



«КЕМИН ИНДАСТРИЗ»: ОТКРЫТИЕ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА В РОССИИ

26 апреля 2017 г. американская компания «Кемин» открыла в России завод полного цикла по производству специализированных кормовых добавок, который был реализован в рамках пятилетнего стратегического плана глобального развития «Кемин Индастриз».

Новое предприятие «Кемин Индастриз (Липецк)» расположено на территории Особой экономической зоны (ОЭЗ) в 15 км от Липецка. Оно соответствует последним достижениям мировой науки и техники, является одним из самых высокотехнологичных заводов в портфеле компании «Кемин», включает в себя производственный и административный комплексы, лабораторию и складские помещения. Завод был построен в рекордно короткие сроки: 26 апреля 2016 г. была разбита площадка под него, а ровно через год состоялось торжественное открытие производства.

В торжественной церемонии официального открытия завода «Кемин Индастриз (Липецк)» с разрезанием символической ленты приняли участие заместитель председателя Правительства Российской Федерации Дмитрий Козак, глава администрации Липецкой области Олег Королёв, основатели компании «Кемин Индастриз» супруги Ролланд и Мэри Нельсонсы, президент и генеральный директор этой компании Крис Нельсон и др.

Открытие завода, «важного, символического объекта для нашей экономики», Дмитрий Козак расценил как еще одно

подтверждение прагматического подхода, как приоритет бизнес-интересов. «Тот, кто сегодня верит в будущее российской экономики, обязательно будет иметь конкурентные преимущества», — подчеркнул вице-премьер. Олег Королёв так прокомментировал данное событие: «Мы в регионе ведем постоянную работу по созданию благоприятного делового климата и дорожим доверием инвесторов. Я очень рад, что теперь в ОЭЗ «Липецк» открылось еще одно производство, будут созданы рабочие места, а значит, качество жизни липчан продолжит повышаться. Спасибо инвесторам за совместную плодотворную работу».

Отмечая место российского подразделения в глобальном бизнесе компании «Кемин», ее основатель Ролланд Нельсон назвал новое предприятие самым современным и технологичным. Он также отметил успехи российского АПК последних лет и выразил признательность за создание комфортных условий для инвестирования.

По словам Криса Нельсона, Россия является одним из крупнейших кормовых рынков в Европе. «Локализация нашего производства сократит длительность

бизнес-процессов и позволит нам повысить качество обслуживания клиентов «Кемин» в этом регионе», — отметил глава «Кемин Индастриз». Открытие завода в Липецке — это еще один пример удачного сочетания глобальной и региональной политики компании, направленной на улучшение сервиса для своих клиентов и для 3,4 млрд человек, с которыми компания соприкасается ежедневно через свои продукты.

Каждая паллета с продукцией «Кемин», произведенной на российском заводе, будет промаркована надписью о выполнении компанией своих обещаний, касающихся эффективности и безопасности продуктов от «Кемин», применения оборудования для правильного их использования, предоставления профессиональной технической поддержки, лабораторного сервиса клиентам. При этом следует отметить, что «Кемин» — это частная семейная компания, которая включает четыре поколения в руководстве, поэтому ее обещание — это прямое продолжение тех принципов, которые передаются из поколения в поколение.

— Наш успех в течение 56 лет достигался благодаря тому, что мы всегда придерживались философской концепции «Мыслить глобально — действовать локально», — отметил КейПи Филип, президент подразделения питания и здоровья животных компании «Кемин Европа». — Инвестиции в строительство завода в России — это продолжающееся следование выбранной нами философии. За более чем 20 лет компания заняла прочную позицию в сфере российской кормовой индустрии. Повышение спроса на продукцию животного происхождения в России способствует резкому увеличению спроса на нашу продукцию. Теперь мы можем вести бизнес на одном из крупнейших в Европе рынке кормов для животных, имея в наличии местные высококачественные кормовые добавки, сокращенное время доставки и низкие риски в цепочке транспортных поставок. Все это дает нам возможность для дальнейшего роста и повышения качества обслуживания потребителей, в том числе путем расширения команды по продажам и технологическому сопровождению».

Производственный процесс был запущен нажатием символической кнопки сотрудниками нового завода — специалистами, которые непосредственно участвовали в его создании.

Первая партия продукции — пробиотическая добавка КЛОСТАТ®, выработанная на новом заводе «Кемин», торжественно была передана ГК «Ветпром». Вручая счет на оплату первой отгружаемой паллеты продукции генеральному директору ГК «Ветпром» Владимиру Бессонову, директор по продажам по России и странам СНГ компании «Кемин» Андрей Раскатов поблагодарил за давнее партнерство и пожелал компании «Ветпром» дальнейшего стремительного развития. «Компания «Ветпром» является крупнейшим дистрибутором продуктов «Кемин» в Европе», — отметил Раскатов. В свою очередь Бессонов подчеркнул, что именно партнерские и дружеские отношения связывают их компании. Он выразил уверенность, что «Ветпром» за 20 лет работы с компанией «Кемин» внес существенную лепту в ее развитие, и что в дальнейшем они будут также плодотворно сотрудничать.

По окончании торжественной церемонии открытия для гостей была проведена экскурсия по новому предприятию.

На заводе продукты производятся как в сухом, так и в жидком виде. Но большая часть — в сухом виде на линии проектной мощностью 18,5 тыс. т в год. Для хранения сырья в производственном помещении установлены бункера высотой 12 м, в которые оно загружается через верхние люки посредством специальной установки для подъема и растиривания биг-бэгов. Из бункеров сырье подается пневмотранспортом в бункерные весы, а из них самотеком ссыпается в смеситель. Сюда же вручную добавляются компоненты, используемые в малых количествах, а также вводятся через форсунки жидкие компоненты. После смешивания смесь поступает в молотковую дробилку, откуда готовый продукт перемещается на упаковочную линию, где фасуется в мешки по 25 кг. Мешки укладываются паллетизатором на поддоны, затем на специальной установке обматываются стрейч-пленкой и доставляются погрузчиком в зону отгрузки.





Слева направо: Олег Королёв, Дмитрий Козак, Ролланд и Мэри Нельсонсы, Крис Нельсон, Либби Нельсон

На территории складского помещения оборудованы четыре участка непересекающихся потоков приема сырья и отгрузки готовой продукции.

Проектная мощность 1,5 тыс. т в год линии по производству кормовых добавок в жидком виде должна обеспечить потребности российского рынка в этой продукции. Тем не менее, предусмотрена возможность расширения производства до 3 тыс. т для ее экспорта на рынки ближнего зарубежья. На этой линии производятся два типа продукции. Первый — на основе масел: энзимы и антиоксиданты для птицеводства, для чего предусмотрен реактор небольшого объема. Второй — главным образом продукты на основе кислот: ингибиторы плесени и антимикробные добавки Сал КАРБ® и Мико КАРБ®, которые применяются в зернохранилищах и при переработке сырьевых компонентов; для их получения предусмотрен большой реактор.

Жидкая продукция фасуется на автоматизированной линии в тару (евроконейнеры) объемом 1 м³. По желанию клиента она может фасоваться в тару любого объема, начиная от 25 л.

При проектировании здания предприятия и выборе оборудования были учтены не только строгие требо-



Компания «Кемин», основанная в 1961 г., сегодня насчитывает во всем мире более 2000 сотрудников и имеет представительства в 90 странах, включая производственные площадки в США, Бельгии, Бразилии, Китае, Индии, Италии, Сингапуре, Южной Африке, а теперь и в России. Продукты и комплексные решения от «Кемин» поставляются в более чем 120 стран.



Андрей Раскатов (на фото слева), директор по продажам по России и странам СНГ компании «Кемин», и Владимир Бессонов, генеральный директор ГК «Ветпром»



вания российского законодательства в области охраны труда и промышленной безопасности, но и более строгие требования компании «Кемин». Здесь применена система автоматизации производства, позволяющая оператору контролировать весь процесс загрузки опасных компонентов, которые, кстати, хранятся с внешней стороны здания, за стеной. При этом обеспечена полная безопасность оператора.

Для предотвращения запыленности производственных зон оборудование оснащено аспирационными устройствами. Все аспирационные трубопроводы сведены в один коллектор, который подсоединен к централизованному устройству очистки воздуха — скрубберу.

Следует отметить, что данный завод — не первый реализованный проект «Кемин» в России. В 2014 г. с целью улучшения обслуживания своих клиентов компания от-

крыла в Москве аналитическую лабораторию (ж. «Комбикорма», №9'2014). Скорость и точность анализов уже оценили многие российские комбикормовые заводы и животноводческие предприятия. Перед посещением отдела по контролю и обеспечению качества на липецком заводе гостям рассказали о работе московской лаборатории, о ее оснащенности. В частности, там применяется система ВЭЖХ для обнаружения микотоксинов, определения аминокислот и органических кислот, содержания водо- и жирорастворимых витаминов, антиоксидантов; автоматический титратор 848 Titrino plus — для установления перекисного и кислотного чисел; прибор для определения времени индукции 892 Rancimat, на котором тестируется окислительная стабильность растительных масел и жиров. Только за 2016 г. в лаборатории были исследованы 544 образца и проведены 2344 анализа.

Отдел по контролю и обеспечению качества следит за качеством не только готового продукта, но и поступающего сырья. Еще до разгрузки первой его партии каждый поставщик проходит многоступенчатую систему проверки, включая качество сырья, а также безопасность организационных и производственных процессов самого производителя. Именно такой подход, по мнению руководителей «Кемин», позволяет выпускать высококачественную продукцию. У поставщика запрашиваются все необходимые документы на сырье (паспорта качества, декларация о соответствии, сертификаты безопасности, а также информация о добыче и обработке сырья) и пробы сырья, которые исследуются в сертифицированной лаборатории на безопасность. После получения результатов испытаний и анализа всех документов устанавливается, в соответствии с НАССР, как часто будет контролироваться сырье от



выбранного поставщика. Каждая партия сырья проходит входной контроль (определяется pH, плотность, цвет, др.). Если степень риска высокая, то проба направляется для проверки на безопасность в лабораторию «Кемин» в США, а также в Липецкую областную ветеринарную лабораторию, где проверяется на содержание тяжелых металлов и микотоксинов, на микробиологические показатели. В лаборатории завода создана библиотека образцов каждой партии сырья и готовой продукции, которые хранятся в разных помещениях не менее двух лет.

Лаборатория «Кемин» в Липецке оснащена всем необходимым для исследований оборудованием. Так, на газовом и жидкостном хроматографах определяются активности веществ, в том числе энзимов, антиоксидантов, количество органических кислот. Также есть отдел микробиологии. Сейчас на стадии получения лицензия на определение патогенности в производимом продукте, а также качественных показателей. С расширением производства, линейки продуктов, перечень анализов тоже будет расширяться.

Служба по работе с клиентами была выделена в отдельное направление относительно недавно. Раньше эту функцию выполнял отдел логистики в Бельгии. Сейчас в каждом регионе есть локальный представитель компании. Наряду с обработкой заказа и другими должностными обязанностями, специалисты данной службы стараются максимально быстро выйти на обратную связь с клиентами по любому вопросу и помочь его решить.

Сотрудники инженерно-технической службы дают рекомендации по оптимальному применению продукции «Кемин», обеспечивающему ее эффективность. Понимая это, компания предлагает индивидуальные решения для всех этапов производства комбикормов, одно из которых — до-

зирующие системы для внесения добавок, представленных в широком спектре. Для поддержания гигиены кормов предлагаются портативные решения iBOX Online для подключения онлайн контроля и дозирования Сал КАРБА® и Мико КАРБА®. Это оборудование представляет собой автоматическую интеллектуальную систему подачи жидких продуктов с быстрым и надежным измерением влажности в режиме реального времени, которая необходима для

- 1 — линия по производству сухих продуктов;
- 2 — линия по производству жидких продуктов

В сегменте кормов и здоровья сельскохозяйственных животных «Кемин» выводит свои продукты на рынок по программе «Комплексное питание» (Total Nutrition), строящейся на трех основных принципах: безопасность, здоровье и эффективные решения. Компания разрабатывает решения в области липидного питания, ферментативных технологий, производства кормов, поддержания здоровой микрофлоры пищеварительного тракта, контроля микотоксинов, безопасности кормов, минерального питания и защищенных аминокислот.

оптимального управления технологическим процессом. Особенность этой системы заключается в том, что в ней используется датчик влажности, встраиваемый в смеситель при производстве комбикормов для измерения исходной влажности сырья. На основе полученных данных система принимает решение о количестве ввода добавки и оптимизации влажности до необходимого уровня. Оборудование для дозирования добавки Мико КАРБ® жидкий — автономные системы кондиционирования sBOX SP, которые выполняют те же функции, что и iBOX Online, но без датчика влажности. Они позволяют повысить эффективность процесса производства комбикормов и обеспечить их гигиену. Kemmist Atomiser PRO — оборудование для применения жидких добавок в малых дозах (КЕМЗАЙМА® и антиоксидантов), которое является типовой системой распыления продукта (в туман), а также для напыления фермента на гранулу и для ввода антиоксиданта в различных технологических циклах. Portable Applicator — компактная система распыления жидких кормовых добавок для контроля патогенов с помощью Сал КАРБА® жидкого, идеально подходящая для обработки зерновых и сырьевых материалов в складах различных типов; и другие приборы, оборудование и системы имеются в арсенале «Кемин». О них рассказали и их показали гостям специалисты инженерно-технической службы. Они же консультируют заказчиков при проектировании данных систем для внесения добавок, тщательно контролируют их изготовление, установку и обслуживание, обучают персонал клиентов.

«Кемин Индастриз (Липецк)» — это уже третье предприятие компании «Кемин» в Европе, два других находятся в Бельгии и Италии. Решение о строительстве собственного производства в России было принято в целях повышения качества обслуживания клиентов в Восточной Европе. Этот шаг позволит «Кемин» не только стать еще ближе к российским потребителям ее продукции (производителям кормов), но и обеспечить местную доступность к полному спектру продукции компании, соответствующей мировым стандартам качества. Новый завод имеет возможности для производства всех видов кормовых добавок «Кемин». ■

