ВТОРОЕ СТОЛЕТИЕ НА СЛУЖБЕ У ЗЕРНОВОЙ ОТРАСЛИ

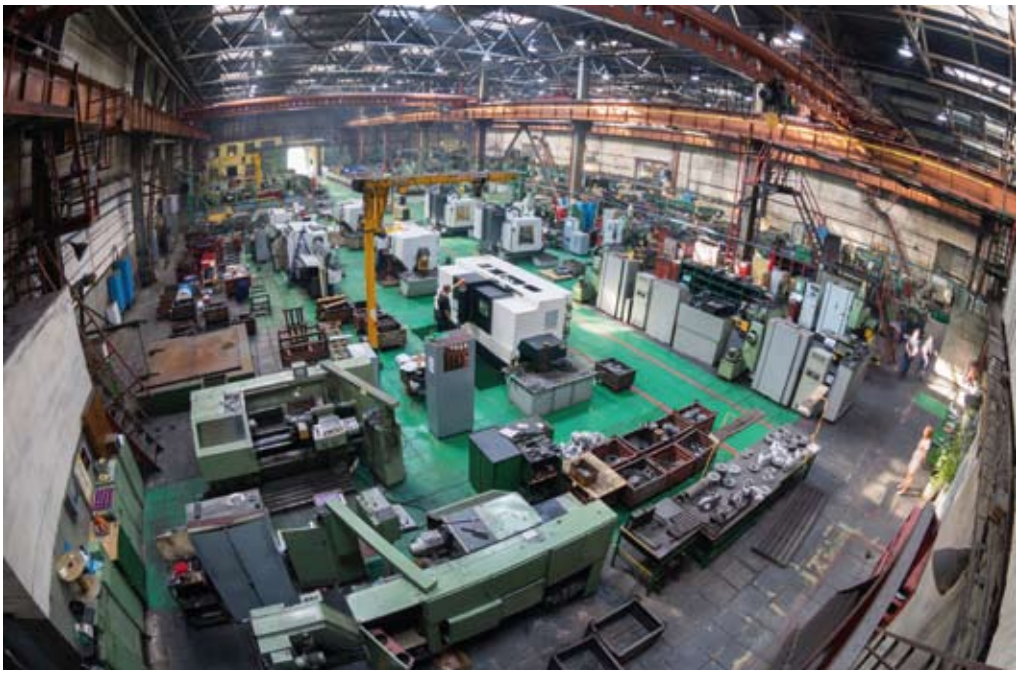
Войдя на любой комбинат хлебопродуктов, на любое хлебоприемное предприятие или элеватор, почти со стопроцентной вероятностью вы найдете там оборудование марки «Мельинвест». В 2018 г. исполнилось 160 лет с момента основания завода, и все это время он не менял свой основной профиль — изготовление оборудования для послеуборочной обработки и хранения зерновых культур.

А началась история завода во второй половине 19 века, когда Нижегородская ярмарка, крупнейший хлебный торг, была центром притяжения для мукомолов и зерновых магнатов не только со всей России, но и из Европы. Самой первой производственной площадкой будущего завода стала чугунолитейная и котельная мастерская купца Фёдора Алексеевича Кошелева. Ее-то и выкупило у наследников купца «Товарищество машиностроительных заводов «Добровых и Набгольц» — московская компания, решившая открыть в Нижнем Новгороде собственный, говоря современным языком, филиал. Позднее в состав предприятия вливается мукомольная мастерская инженера Ивана Осиповича Горвата, которая и оказала основополагающее влияние на развитие основного мельнично-элеваторного профиля завода.

Сегодня «Мельинвест» — это высокотехнологичное производство послеуборочного оборудования. Эффективность работы техники исчисляется не только количеством подработанных тонн зерна, но и ее бережным «отношением» к собранному урожаю. Производственная политика предприятия направлена на минимизацию потерь при транспортировке, очистке, сушке и хранении зерна.

Полный цикл производства — от литья заготовок до сборки и испытаний готовой техники, а также непрерывный контроль на всех этапах позволяют обеспечить высокое качество выпускаемой продукции.

Степень автоматизации производства здесь достаточно высока. В цехах работают металлообрабатывающие центры известных мировых брендов: Prima Power, HAAS, AMADA, Vimercat. В арсенале завода лазерные раскройные комплексы, кромкообоечные прессы, токарный и фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ, роботизированные комплексы. Наличие этого оборудования позволило существенно повысить качество и вместе с тем уменьшить время производственного цикла, а следовательно, снизить издержки и себестоимость выпускаемой продукции. Поэтому «Мельинвест» предлагает своим клиентам оборудование европейского качества по российским ценам, способное успешно конкурировать с иностранными аналогами.



Механический цех АО «Мельинвест»

Впрочем, процесс создания нового продукта начинается не в производственном цехе, а намного раньше. В структуре завода есть собственное специализированное проектное конструкторско-технологическое бюро, где разрабатываются будущие «бестселлеры». Причем, проектируя новую линейку продуктов, конструкторы опираются, с одной стороны, на запросы и потреб-

ности потребителей, с другой — на тенденции развития отрасли и технической науки. Не зря к процессу создания будущего оборудования привлекаются ученые и ведущие отраслевые научные и проектные организации страны.

Из отдельных машин складываются целые комплексы, каждый под конкретного клиента, исходя из его индивидуальных пожеланий и предъявляемых технических условий. АО «Мельинвест» сопровождает свои проекты на протяжении всего жизненного цикла: осуществляет монтаж, проводит сервисное, гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Лидирующие позиции по продажам занимают зерноочистительные линии. Им можно полностью доверить очистку любых культур: пшеницы, ржи, ячменя, овса, гороха, подсолнечника, рапса, кукурузы и других культур.

Не менее популярны и зерносушилки серии VESTA и ASTRA (в 2017 г. завод выпустил свою 1000-ую сушилку), а также зернохранилища из оцинкованной стали. Традиционно пользуется спросом транспортное оборудование: нории, винтовые, скребковые, ленточные конвейеры.

Все чаще сельхозпредприятия приобретают у «Мельинвеста» комбикормовые заводы, которые позволяют получать комбикорма широкой рецептуры, с применением дозирования, измельчения и смешивания компонентов, с возможностью ввода минерального сырья, БВМК и жидких компонентов.

Такая комбикормовая «кухня», например, успешно работает в Богдановичском районе Свердловской области (ООО «Искра» занимается разведением КРС). Как и в любом хозяйстве, здесь ждут рекордов, естественно, — от коров, по надою. И 30 л в день не предел, считают животноводы, поэтому диета у буренок по-спортивному строгая. Чтобы в еде оказался микс из самых полезных компонентов, а цена покупного комбикорма и стоимость его транспортировки не «съедали» выигрыш от роста надоев, было принято решение о строительстве собственного комбикормового завода. Шесть накопительных бункеров для компонентов; дозатор с точностью взвешивания до полукилограмма; дробилка, в которой продукт измельчается до необходимой крупности; смеситель для смешивания до однородной массы. Пройдя эти этапы, комбикорм при помощи транспортных средств попадает в бункера для хранения готовой продукции, откуда он направляется либо на упаковку в мешки, либо на выгрузку в автотранспорт. Линию можно доукомплектовать — добавить бункер для микродобавок или блок для ввода жидких компонентов. В пульте управления производственным процессом запрограммировано 30 видов рецептов с возможностью добавления еще десяти, и на выходе можно получать сбалансированный и однородный корм.

мельинвест

На фото (сверху вниз): комбикормовый завод ЗАО «Племрепродуктор II порядка «Муромский», Белгородская область; ОАО «Димитровград-крупозавод»; комбикормовый завод на 5 т/ч, ООО АФ «Кырлай», Татарстан

По мнению тех, кто уже оценил нижегородскую технику, производить собственный комбикорм намного выгоднее, ведь вложенные инвестиции в итоге непременно окупятся. К этому стремится и компания «Мельинвест»: по словам ее сотрудников, их основная цель — добиться снижения издержек производства на всех этапах послеуборочной обработки урожая. ■

О. Лукьянова, специалист по связям с общественностью АО «Мельинвест»