



Всего лишь 20 лет понадобилось команде единомышленников, работавших до начала 90-х в оборонной промышленности, на создание передового машиностроительного предприятия по изготовлению оборудования для комбикормовой промышленности. Талантливый инженер-конструктор Сергей Черепанов, инициативный руководитель, а сегодня президент Группы компаний «Технэкс», сплотил вокруг себя таких же способных специалистов, верных принципу, усвоенному в оборонке, — выпускать качественную продукцию с соблюдением высокоточных параметров. Так, шаг за шагом, смелые энтузиасты продвигались вперед: изучали незнакомую для них отрасль, разрабатывали эффективные машины, предлагали оптимальные решения комбикормовым предприятиям. Компания совершенствовала свое производство, не отставая от европейских производителей оборудования и технологий. И сегодня, благодаря кропотливой работе, накопленному опыту за эти непростые годы, она вознаграждена всеобщим признанием в качестве отечественного лидера в производстве оборудования для нашей отрасли. Помогают «Технэксу» утвердиться в этом звании правильно выбранная стратегия и тактика ведения бизнеса, а главное результаты ее неустанных трудов — качественная, надежная продукция по приемлемым ценам.

Историю развития компании «Технэкс» условно можно разбить на три этапа. Первый — поиск пути, когда она бралась за выполнение любых инженерных задач, поставленных перед ней промышленностью, в том числе пищевой и металлургической. Но определяющим оказался 1995 г.,

когда на поставленные Свердловским КХП задачи были найдены интересные инженерные решения. Это повлияло на окончательный выбор в пользу развития только одного направления — производства оборудования для комбикормовой промышленности. Ко второму этапу относятся следующие 3–4 года, в течение которых продуктивно развивалось это направление. Сотрудникам компании удалось разработать и наладить производство всего комплекса технологических машин, необходимых для оснащения любого комбикормового предприятия. Увеличивались объемы производства, расширялись под него площади. Сегодня это высокотехнологичный машиностроительный завод, оснащенный современным металлообрабатывающим оборудованием, программой SAP. Конечно же, построить и оснастить такой завод трудно и дорого, зачастую на это тратится более половины прибыли. «Но если мы хотим предлагать достойное качество, то должны вкладываться в производство», — заявляет С. Черепанов.

Следующим значительным этапом развития в компании «Технэкс» считают выход на комплексный проект, когда начали изготавливать полный комплект оборудования и оснащать им комбикормовые заводы. Значимым для нее является строительство «под ключ» современного комбикормового завода в ООО «Знаменский СГЦ». Благодаря доверию и поддержке руководства этого предприятия компания «Технэкс» реализовала один из лучших своих проектов.

Ежегодно «Технэкс» запускает в работу не менее десятка комплексных проектов, в них вкладывается огромный труд проектировщиков, электронщиков, программистов, шефмонтажников, пусконаладчиков и других специалистов. Номенклатура изготавливаемой продукции составляет более 100 наименований и более 550 различных ее видов по типоразмерам. Этого достаточно, чтобы построить комбикормовый завод любой сложности, с различными технологическими задачами и производительностью. Высокое качество обеспечивается на всех этапах создания машин, начиная с разработки до сдачи в эксплуатацию. Специалисты компании, автоматизируя процесс производства комбикормовой продукции, создают интеллектуальное оборудование и мощный комплекс программного обеспечения, который контролирует точность выполнения каждого технологического этапа. В этом случае управление самой сложной машиной становится простым и безопасным.

Большое место в референц-листе занимают комбикормовые предприятия, так называемые 20-, 30-, 50-тонники, нуждающиеся в реконструкции, модернизации и техни-



ческом перевооружении. Выбор в пользу оборудования «Технэкс», полной автоматизации объектов, технического обслуживания и всестороннего сервиса, в том числе обучения, оправдан — констатируют заказчики компании при встречах на отраслевых выставках, а также на семинарах, регулярно проводимых компанией «Технэкс». Вот и на ноябрьском семинаре: **«20 лет эффективного развития. День открытых дверей»**, посвященном 20-летию ее создания, заказчики, прибывшие из различных уголков нашей страны, а также из стран ближнего зарубежья для того, чтобы узнать о новинках, наладить партнерские отношения, поделились своим мнением о сотрудничестве с «Технэкс», о качестве его оборудования, высказали свои пожелания. И конечно же, они тепло поздравили юбиляра.

Семинар был специально организован в стенах механического цеха. «Мы хотели, чтобы вы убедились, что все оборудование изготавливается на месте, что нам можно доверять. Вы можете на нас рассчитывать, как и наш АПК, как и вся наша комбикормовая промышленность, которой мы поставляем до 90% своей продукции», — заверил участников семинара С. Черепанов.

Профессионально была проведена презентация оборудования. *Дробилка МРТ* предназначена для измельчения различных зерновых культур и отходов, лузги, отходов деревообработки. Отличительная ее особенность — высокая производительность (до 80 т/ч) и надежность. Мощность электродвигателя представлена широким рядом — вплоть до 450 кВт. К дробилке предлагается все дополнительное оборудование: бункеры, конвейеры и локальная аспирация. *Смеситель* эффективно применяется не только при производстве комбикормов, он хорошо зарекомендовал себя и при производстве ЗЦМ, кормовых концентратов и премиксов, а также в пищевой промышленности при производстве мучных, блинных, оладьевых и кофейных смесей, мюсли, чипсов. Модельный ряд изготавливаемых «Технэкс» смесителей (от 5000 до 10 000 л) позволяет оптимально подобрать типоразмер машины под индивидуальные требования каждого заказчика, тем самым гарантировать заданные параметры качества смешивания и производительности на линиях до 75 т/ч. В *кондиционере длительной выдержки* комбикорм перед гранулированием обрабатывается при температуре 85°C в течение 240 с. При этом выполняется условие «первый на входе — первый на выходе», что гарантирует прогрев каждой частицы продукта. Благодаря этому он становится безопасным для скормливания животным и птице, повышается его питательная ценность. Кондиционер длительной выдержки используют также и для термической обработки рассыпного комбикорма, который, минуя пресс-гранулятор, поступает в специальный охладитель. *Пресс-гранулятор Т940*, разработанный с учетом пожеланий заказчиков и сервисных

инженеров, прост в обслуживании. Высокая производительность пресс-гранулятора (до 50 т/ч) обеспечивается применением матрицы большого диаметра (940 мм) и мощного двигателя (355 кВт). Цельносварной корпус этой машины выполнен из листового металла лазерного раскроя толщиной до 20 мм. Пресс-гранулятор оснащен системой прогрева матрицы перед началом работы для предотвращения потерь продукта при запуске в работу. Возможность быстрой, легкой замены матриц и роликов при переходе с одного диаметра гранул на другой сокращает простой оборудования.

В течение трех часов руководители и специалисты комбикормовых и маслоэкстракционных заводов, производители ЗЦМ знакомились с машиностроительным производством «Технэкс», разместившимся на трех площадках общей площадью 15 000 м<sup>2</sup>; наблюдали, как из отдельных деталей и механизмов создаются новые машины. Сотрудники «Технэкс», останавливаясь практически у каждого вида оборудования, рассказывали о его конструктивных особенностях и достоинствах. Отвечали на вопросы, выслушивали пожелания. Но не только они говорили о своей продукции. Мнением об эксплуатационных достоинствах оборудования компании «Технэкс» и взаимовыгодном сотрудничестве с ней поделились и гости мероприятия. *Генеральный директор ООО «Знаменский СГЦ» Е. Климова*: «Технэкс» безальтернативный российский производитель оборудования для комбикормовой промышленности, так как имеет самое главное в бизнесе — постоянное развитие. Когда ко мне обращаются за рекомендациями, первая компания, которую я рекомендую, — это «Технэкс». Мы очень довольны сотрудничеством. Все оборудование отлично работает, а комплектующие поставляются в рекордные сроки. *Вице-президент компании «Комос-групп» Ю. Швалева*: на Глазовском комбикормовом заводе принято решение использовать компанию «Технэкс» в качестве поставщика оборудования. На заводе работают две линии по производству рассыпных и гранулированных комбикормов суммарной производительностью 50 т/ч и линия по производству престартерных кормов. *Главный инженер «Казаньзернопродукт» И. Корсинский*: после установки одной линии гранулирования «Технэкс», в состав которой входит пресс-гранулятор, охладительная колонка, измельчитель гранул, просеиватель, установка для финишного напыления жидких компонентов, у нас резко вырос спрос на корма, и мы стали не поспевать за ним. В связи с этим в августе 2011 г. мы приобрели вторую такую же линию и теперь выпускаем в месяц более 10 000 т гранулированных комбикормов. В России оборудования такого класса и такого качества никто не производит. В отличие от зарубежного, оно дешевле, а самое главное компания «Технэкс» предлагает весь комплекс услуг: поставку обо-





рудования, пусконаладку, автоматизацию, электрику, то есть комфортные и приемлемые условия. *Заведующая комбикормовым производством фирмы «Агрокомплекс» С. Иванько:* после двух лет успешной эксплуатации нового комбикормового завода от «Технэкс» производительностью 30 т/ч решили построить второй. Сейчас на нем уже ведутся монтажные работы.

В целом репутацию надежного партнера подтверждают более 220 объектов, сданных в промышленную эксплуатацию за двадцатилетний период. Основные из них: ОАО «Ожерельевский комбикормовый завод» (Московская область), ЗАО «Михайловский бройлер» (Приморский край), ЗАО «Киевкомбикорм» (Украина), ОАО «Бориспольский экспериментальный комбикормовый завод» (Украина), ОАО «Набережночелнинский элеватор» (Татарстан), ООО «РАВИС-птицефабрика Сосновская» (Челябинская область), АО «Кауно грудай» (Литва), ОАО «Мурманский комбинат хлебопродуктов» (Мурманская область), фирма «Агрокомплекс» (Краснодарский край), ЗАО «Магнитогорский комбинат хлебопродуктов «Ситно» (Челябинская область), ЗАО «Уралбройлер» (Челябинская область), ОАО «Белгородский экспериментальный завод рыбных комбикормов» (Белгородская область), ЗАО «Племзавод-Юбилейный» (Тюменская

область), ООО «Знаменский СГЦ» (Орловская область), ОАО «Птицефабрика Свердловская» (Свердловская область), ОАО «Останкинский мясоперерабатывающий комбинат» и другие. Один из недавних крупных совместных проектов — строительство и оснащение премиксного завода европейской компании DSM в Татарстане.

В планах «Технэкс» дальнейшее развитие бизнеса. В новом цехе площадью 5000 м<sup>2</sup> разместится производство элеваторного оборудования, включая зерносушильное и зерноочистительное. Это решение было принято в связи с тем, что качество такого вида оборудования, поставляемого партнерами, не всегда устраивает заказчиков при реализации проектов. В этом направлении уже сделаны определенные шаги: усилено производство транспортного оборудования — норий и цепных конвейеров производительностью до 1000 т/ч (для портовых элеваторов).

Думаем, что и эта задача по плечу компании «Технэкс», как и дальнейшее повышение технической сложности изготавливаемых ею машин, совершенствование их комплектации, неотступное следование выбранной руководством стратегии — полное оснащение заводов, вырабатывающих комбикормовую продукцию, которое отвечает всем потребностям заказчика.

**ТАТЬЯНА МАТВЕЕВА**

