

ОБМЕН ОПЫТОМ И МНЕНИЯМИ

В НОЯБРЕ 2013 г. В ЕКАТЕРИНБУРГЕ СОСТОЯЛСЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СЕМИНАР — ТРАДИЦИОННОЕ МЕРОПРИЯТИЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ КОМПАНИИ «ТЕХНЭКС». В ЭТОТ РАЗ КЛЮЧЕВОЙ СТАЛА ТЕМА «ЭКСТРУЗИОННЫЙ ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА КОМБИКОРМОВ. СИСТЕМЫ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ: МОЛОТКОВЫЕ И ВАЛКОВЫЕ ДРОБИЛКИ».

Дважды в год — весной и осенью — «Технэкс» проводит семинары, на которых представляет свои новые разработки в технике и технологиях для комбикормового производства. Мероприятие состоит из двух блоков: теоретического и экскурсионного. Основной их целью является знакомство специалистов комбикормовой промышленности с производственными мощностями компании «Технэкс», новыми разработками и актуальными технологиями.

В осеннем семинаре «Технэкс» приняли участие руководители и технические специалисты комбикормовых заводов, птицефабрик и животноводческих комплексов Свердловской, Челябинской, Тамбовской, Тюменской, Омской, Кировской, Московской и Ленинградской областей, Пермского края, республик Башкирия, Дагестан и Казахстан.

Теоретическая часть мероприятия была представлена докладами ведущих специалистов «Технэкс» о новых разработках в области дозирования и смешивания, транспортирования и аспирации, дробления, экструдирования и автоматизации производственных процессов, а также о реализации проектов «под ключ». Обсуждались актуальные вопросы модернизации производства, технические особенности оборудования и систем управления.

Визитная карточка семинаров «Технэкс» — это экскурсия. В рамках экскурсионного блока программы участники семинара посетили производственные площадки «Технэкс»: цеха основного технологического и транспортного оборудования, цеха электротехнической продукции, а также проектно-конструкторское бюро.

Особое значение семинары «Технэкс» приобретают благодаря обмену опытом и мнениями специалистов комбикормовой промышленности.



Александр Судаков, главный инженер, и Иван Воронин, главный механик ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» (Свердловская область): «С компанией «Технэкс» мы работаем со времени их прихода в комбикормовую отрасль — приблизительно с 1993 г. Тогда на нашем предприятии ее специалисты провели модернизацию весов — перевели их на тензодатчики. Затем внедрили программное обеспечение на основных технологических линиях, после — систему ввода жидких компонентов. Потом образовался небольшой перерыв в нашей работе с «Технэкс», поскольку на тот момент они не могли предложить необходимое нам оборудование. В этот период специалисты «Технэкс» времени не теряли — нарабатывали опыт. Последние пять лет мы плотно работаем с ними: приобрели у них транспортное оборудование, систему весового дозирования, дробилки и программное обеспечение. Кроме того, подписали соглашение на долгосрочный проект по замене транспортного обо-



рудования. Так, в прошлом году смонтированы три нории и шнековые конвейеры. В перспективе контракты на поставку цепного конвейера, на запасные части для транспортного оборудования, которое эксплуатируется круглосуточно.

Немаловажно, что компания находится недалеко от нас — всего в 100 км.

Компания «Технэкс» развивается стремительно и, по нашему мнению, не уступает западным производителям оборудования для комбикормового сектора. Она держит планку на уровне иностранных компаний в этом сегменте рынка. На российском рынке «Технэкс» занимает передовые позиции. Ее сильная сторона — внедрение инновационных технологий, в том числе информационных, техническое сопровождение. Мы знаем, что «Технэкс» может предложить новые интересные решения, и с нетерпением их ждем».

Владимир Асташев, директор ТО «Агровит» — премиксного завода в Степногорске (Казахстан): «На нашем заводе производилось 6 тыс. т премиксов в месяц. Продукция поставлялась от Урала до Владивостока и во все республики Средней Азии. После развала Союза объемы выпускаемой продукции резко упали. Для внутреннего рынка Казахстана наш завод оказался неконкурентоспособным с такими высокими энергозатратами. Начал искать возможность реконструкции завода. Предложений было несколько, в том числе от западных фирм. Предварительно ознакомился с производственной базой по изготовлению оборудования всех этих фирм и остановился на «Технэкс». По стоимости оборудование этой фирмы оказалось дешевле более чем на 30% по сравнению с западными аналогами. Взаимодействие с ней проще и понятнее (логистика и языковой барьер — немаловажный фактор при выборе компании), быстро пришло взаимопонимание.

Новый завод по нашему проекту был построен компанией «Технэкс» «под ключ», полностью оснащен ее оборудованием и программным обеспечением. Запущен он в эксплуатацию в начале 2008 г.

Сегодня завод работает не на полную проектную мощность — только в одну смену пять дней в неделю. Вырабатывается на нем 2,5 т/ч премиксов для всех видов животных, птицы, пушных зверей, рыб. Пока этого объема хватает, поскольку продукция производится для внутрен-

него рынка Казахстана, но при необходимости имеется возможность в три раза нарастить объемы, работая в две-три смены. В настоящее время это один из лучших премиксных заводов в СНГ. Уровень производства высокий благодаря техническому оснащению от «Технэкс».

Техническая служба нашего предприятия (механики, электрики, слесари, киповцы) практически сидят без работы, поскольку оборудование работает без сбоев. Считаю, что лет 20 можно работать без значительной реконструкции. Но в любом случае мы ни от кого не отстанем ни по качеству, ни по технологичности.

Чистота производственных помещений на нашем предприятии идеальная, что также свидетельствует о высоком уровне производства. В производственных помещениях выращиваются горшечные цветы.

Надеемся вместе с «Технэкс» поднять наше производство еще на более высокую ступень технологичности. С огромным уважением отношусь к коллективу этой компании. Взаимодействуя с ее специалистами, чувствуешь их профессионализм, готовность откликнуться и вникнуть в любую проблему».

Владимир Беликов, директор комплекса по производству кормов ООО «Тамбовский бекон»: «При выборе оборудования для оснащения производства доминируют два решающих фактора — это затраты на оборудование, влияющие на себестоимость продукции, и качество самой продукции, которая будет на нем вырабатываться. ГК «Рус-Агро», в состав которой входит свинокомплекс «Тамбовский бекон», во время проведения тендера выбрала компанию «Технэкс» именно по этому параметру — по оптимальному соотношению затрат на оборудование и ее качества.

Прошло всего несколько месяцев, как начал свою работу наш новый комбикормовый завод, и уже практически вышел на проектную мощность. Сегодня он вырабатывает около 800 т комбикормов в сутки для внутреннего потребления — для свинокомплекса с годовой мощностью 110 тыс. т свинины в живом весе, который активно развивается, наращивает поголовье, увеличивает производственные площади. В связи с этим уже сейчас задумываемся об увеличении мощности завода не только для обеспечения нужд собственного свинокомплекса, но и для



реализации кормов другим хозяйствам, которые желают приобретать качественную продукцию нашего завода.

Наличие собственного комбикормового завода снизило себестоимость кормов, сократило издержки на производство. Теперь для повышения эффективности выращивания свиней мы можем менять их рационы и рецепты в режиме онлайн, оперативно реагировать на требования специалистов по кормлению. По нашему мнению, ни один агрохолдинг не может обойтись без собственного комбикормового завода — это требование сегодняшнего дня, вынужденная мера.

Технологическая схема на нашем заводе классическая. Установлены две линии по производству гранулированных комбикормов, набор весовых дозаторов, включая весовые модули микродозирования, вертикальные дробилки, скоростные лопастные смесители, установки для напыления жиров на гранулы. Возможность длительного кондиционирования позволяет нам вырабатывать всю линейку полнорационных комбикормов.

Оборудование соответствует своему функционалу. Транспортное — надежное и легкое в обслуживании. В ходе экскурсии по производственным площадкам «Технэкс» мы высказали свои пожелания по конструктивным изменениям в отдельных узлах оборудования. Некоторые вопросы уже решены или решаются, другие замечания приняты во внимание и дано обещание внести конструктивные изменения.

Теперь в «Русагро» два комбикормовых завода, один из них находится в Белгородской области. Он оснащен оборудованием зарубежного производства, поэтому нам есть с чем сравнивать.

В последнее время у некоторых западных производителей оборудования для комбикормовой отрасли снизилось качество продукции и сервисного обслуживания. Вероятно, это связано со стремлением снизить ее стоимость и повысить конкурентоспособность. Но за счет снижения качества этого делать нельзя.

Компания «Технэкс», напротив, набирает обороты, ее конкурентоспособность повышается, она выходит на передовые позиции. Отрадно видеть, что руководство и специалисты не останавливаются на достигнутом, всегда находятся в поиске. Оборудование модернизируется, улучшается, а это важно и привлекает. На семинарах, проводимых в производственных условиях, «Технэкс» знакомит со своими новинками, разработками как в части оборудования и автоматизации, так и в части сопровождения и сервисной поддержки. На семинарах происходит обмен мнениями, пожеланиями. Складываются деловые партнерские отношения. Это очень полезное мероприятие.

Желаю компании «Технэкс» дальнейшего роста и развития, технического совершенствования, быть еще более внимательными к требованиям и пожеланиям покупателей. Хочу отметить также, что ей необходимо использовать свое преимущество перед иностранными компаниями. «Технэкс»

находится в одной стране с заводами, эксплуатирующими ее оборудование, и это позволяет в режиме реального времени отслеживать его работу, совместно с практиками-заводчанами совершенствовать его, доводить до лучших мировых стандартов и превосходить их. Мы всегда готовы к тесному и взаимовыгодному сотрудничеству».

Владимир Кулаков, директор ОАО «Изокорм» (ОАО «Ильиногорский завод комбикормов», Нижегородская область): «В 2006 г. компания «Технэкс» провела автоматизацию линии премиксов на нашем комбикормовом заводе. С «Технэкс» хочется работать. Я считаю ее достойной российской компанией, начавшей с нуля и достигшей хороших результатов. Оборудование разнообразное и разной ценовой категории. «Технэкс» быстро реагирует на нововведения. Здесь меня заинтересовал экструдер для производства полножирной сои. Наш основной потребитель — свинокомплекс «Ильиногорский» (50 тыс. голов), который не может обходиться без нее. Теперь будем рассматривать предложение «Технэкс» по линии экструдирования».

Павел Крайняк, заместитель генерального директора по кормопроизводству ООО «РУСКОМ-Агро» (Омск): «Наш холдинг организован в 2010 г. Начинаясь компания с инвестиционного проекта — строительства двух свинокомплексов (5 тыс. голов маточного стада, или 69 тыс. среднестебельного поголовья, или 110 тыс. т в убойной массе в год). В результате за три года кроме свинокомплексов были построены ферма по выращиванию индеек (35 тыс. единовременного содержания, или 1500 т мяса в год), комбикормовый завод и элеватор. Необходимость в собственном комбикормовом заводе назрела в связи с большой мощностью животноводческих и птицеводческих предприятий. При выборе поставщика оборудования решили довериться российскому производителю — машиностроительной компании «Технэкс». Главным преимуществом было соотношение цена-качество. Расположение ее в России — тоже большое преимущество — не нужно долго ждать запасных частей, можно оперативно решать разные вопросы.

Наш комбикормовый завод на 10 т/ч был запущен в эксплуатацию в апреле 2013 г. Он полностью укомплектован оборудованием «Технэкс». С реализацией данного проекта повысилась безопасность кормов, благодаря термической обработке при гранулировании улучшились доступность питательных веществ и конверсия корма».

В заключение программы семинара «Технэкс» представил свой новый проект — корпоративное издание «FeedArt», посвященное заказчикам, которые воплотили в жизнь крупные проекты комбикормового производства. Эти люди имеют большое значение для всей отрасли, их вклад в развитие экономики регионов и страны в целом трудно переоценить. «FeedArt» знакомит читателей с историей становления предприятий, спецификой их деятельности, новинками производства. Первый номер издания вышел в ноябре 2013 г. и посвящен Мамонтову Николаю Тихоновичу, президенту агрохолдинга «Юбилейный». ■