



## В ОСНОВЕ ДОСТИЖЕНИЙ — ИННОВАЦИИ

ВЕСЕЛАЯ МУЗЫКА, ОХАПКИ ЦВЕТОВ, РАДОСТНЫЕ ЛИЦА НАРЯДНЫХ, МОДНО ОДЕТЫХ ЛЮДЕЙ, ПОЗДРАВЛЕНИЯ ОТ КОМИТЕТА ПО АГРОПРОМЫШЛЕННОМУ И РЫБОХОЗЯЙСТВЕННОМУ КОМПЛЕКСУ ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ, ОТ МУНИЦИПАЛИТЕТА, ОТ ПОСЕЛКОВОГО СОВЕТА, ОТ РОССЕЛЬХОЗБАНКА, ОТ ПАРТНЕРОВ ИЗ РАЗНЫХ РЕГИОНОВ РОССИИ, ВРУЧЕНИЕ ДИПЛОМОВ, ГРАМОТ, ПОДАРКОВ ЛУЧШИМ СОТРУДНИКАМ И ГРАНДИОЗНЫЙ САЛЮТ... ТАК ПРОХОДИЛО **ПРАЗДНОВАНИЕ 25-ЛЕТИЯ ЛУЖСКОГО КОМБИКОРМОВОГО ЗАВОДА** (ОАО «ЛККЗ»).

Предприятие встретило юбилей замечательными результатами. Обратимся к цифрам — они совсем не кажутся скучными! Вроде бы недавно ОАО «ЛККЗ» вырабатывало 8–9 тыс. т комбикорма в месяц, в первом полугодии прошлого года — уже 15 тыс. т, а к юбилею этот показатель вырос до 20 тыс. т, причем без увеличения персонала. Это второе место среди производителей Ленинградской области.

В российском бизнес-рейтинге стабильных, динамично развивающихся производителей комбикормов завод занимает почетное пятое место. В основе успеха — любовь к новым технологиям, грамотная кадровая и ценовая политика, индивидуальная работа с клиентами. Предприятие отмечено многими наградами, но особенно здесь гордятся Дипломом с почетным призом — хрустальной пирамидой с золотой гравировкой — за первое место по итогам конкурса на соискание премии правительства Ленинградской области по качеству среди промышленных предприятий.

Известно, юбилей — дело хлопотное, и все же руководство и специалисты предприятия нашли время, чтобы рассказать нашему корреспонденту о производственных достижениях.

Для начала генеральный директор ОАО «ЛККЗ» Олег Малащенко охарактеризовал коллектив: «Команда у нас молодая (средний возраст 35 лет), сплоченная, инициатив-

ная, настроенная на все новое, эффективное. В то же время основной костяк — работники опытные: 22 специалиста трудятся со дня основания завода, 35 — от 10 до 20 лет, 55 — до 10 лет. Перед таким коллективом, в котором сочетается профессионализм высокого уровня с молодым задором, можно ставить задачи обновления, не опасаясь быть непонятным».

Историю предприятия специалисты вспоминали как череду реконструкций и модернизаций, причем с первых дней по нынешнее время — и все во имя роста производства и улучшения качества продукции. Завод с первоначальной производственной мощностью 1000 т в сутки построен по типовому проекту Самарского Промзернопроекта, хорошо поддается техническому переоборудованию.

Едва запустили предприятие, как в некоторых подразделениях заменили устаревшие схемы на более новые, способные давать до 1200 т продукции в сутки, внедри-



**Генеральный директор  
Олег Малащенко**

ли линии шелушения ячменя на элеваторе, ввода жидких компонентов (масла и мелассы), автоблокировку для надежной работы всего оборудования, находящегося на территории завода, и др.

Много инноваций внедрено за последние годы, что, собственно, и послужило основой для мощного рывка завода. Дорогостоящее высокотехнологичное оборудование пришло на смену устаревшему. Отметим переход с непрерывного ленточного дозирования на дискретное; установку смесителя на 11 тыс. л голландской компании Wynveen, обеспечивающего однородность смешивания 1:100 000; ввод в корм жидких компонентов и нанесение масла и энзимов на гранулы (оборудование Amandus Kahl); ввод в эксплуатацию линии премиксов со смесителем Van Aarsen, как и в ЦПС. В настоящее время заканчивается модернизация линии гранулирования на основе датского оборудования.

Осталось заменить еще два пресс-гранулятора российского производства, которое, кстати, как отметил главный инженер Владимир Алексеев, совсем перестало развиваться, за исключением, пожалуй, компаний «Технэкс» и некоторых других. Например, хорошо показали себя ее поворотные распределители, установленные в корпусе хранения готовой продукции, самозачистные нории. Добрых слов, по его мнению, заслуживают и конвейеры Гороховецкого машиностроительного завода.

На производстве немноголюдно, так как технологическим процессом управляет искусственный интеллект. Работу всех линий контролирует общая компьютерная программа, человеческий фактор исключается. Точность дозирования компонентов, однородность их смешивания, качество гранулирования комбикорма, оперативный переход с одного рецепта на другой — все то, что ценится потребителями, — легко достигается автоматикой. «Фактически в старых стенах производит продукцию новый завод, — подчеркивает главный инженер. — Мы отбираем на рынке только лучшее оборудование».

— И лучшее сырье, — добавляет Валентина Трофимова, заместитель директора по качеству. — Ведь перед нами стоит задача удовлетворить жесткие запросы потребителей. В первую очередь наладили действенный входной кон-

троль сырья. В договора с его поставщиками включаем даже более высокие требования, чем обозначенные в стандартах, чтобы иметь кондиционное сырье для выработки высококачественной продукции.

Заводская система менеджмента качества сертифицирована в соответствии с требованиями МС ИСО 9001:2000 и полностью ориентирована на потребителя. Здесь постоянно работают над улучшением качества продукции, применяют новые компоненты, предлагаемые учеными-животноводами, отечественными и зарубежными компаниями, хорошо зарекомендовавшими себя на рынке кормов.

Производственно-технологическая лаборатория оснащена современными контрольно-измерительными приборами и оборудованием, нормативно-технической и методической документацией, аттестована на техническую компетентность ФГУ «Тест—С.-Петербург» с обширной областью аккредитации.

Полина Шевцова, начальник лаборатории, старожил завода, с гордостью показывает нам приборы нового поколения: спектрофотометр, контролирующий содержание микотоксинов, экспресс-анализатор для определения показателей качества, автоматическое и полуавтоматическое оборудование для определения содержания азота (сырого протеина), жира и клетчатки, и др. «Считаем, что наша лаборатория оснащена на 100%, — отмечает Полина Ивановна. — Да, нет у нас хроматографа, анализатора аминокислот, но для таких глубоких анализов отправляем образцы в областную ветеринарную лабораторию».

Не только качество сырья на входе досконально проверяется, квалифицированные сотрудники контролируют все технологические этапы (дозирование, смешивание, гранулирование) и качество готовой продукции. Клиенты охотно пользуются бесплатным лабораторным исследованием своих грубых и сочных кормов по всем показателям питательности, при этом рассчитывается обменная энергия кормов.

— Комбикорм наш — высокопитательный, — говорит Полина Ивановна, прощаясь с нами, — так как по согласованию с потребителем содержание в нем протеина доводим до 21% (до перехода на рыночную экономику — всего 13–14%). Всегда с маслицем, ароматный, особенно для коров. Животные его с охотой поедают. Высока и отдача. Например, в хозяйстве «Рассвет» в Лужском районе 10 тыс. бычков на наших кормах в сутки прибавляют по 1 кг; свиноводческие хозяйства в группе отъема получают до 450 г среднесуточного привеса и 900 г — на откорме; птицефабрики — до 57 г на голову с конверсией корма 1,9. Вот поэтому объемы продаж резко и повысились.

Высокому качеству лужских комбикормов способствует и то, что завод тесно сотрудничает с компанией «Фидимпорт», с мировыми компаниями: BASF, Schaumann, Josera, специалисты которых активно консультируют предприятие



**Главный инженер  
Владимир Алексеев**



по балансированию рецептур комбикормов, а также рационов животных.

На карте Северо-запада России, украшающей стену кабинета отдела продаж, уже нет свободного места для красных флагов, показывающих географию продаж — здесь отмечены более 150 клиентов. В погоду и в непогоду (даже при закрытии дорог в распутицу, когда можно проехать, только предъявив оплаченный пропуск) 28 профессиональных автомобилей с пневматической выгрузкой централизованно по графику доставляют продукцию что называется «от порога до порога» в хозяйства Ленинградской, Вологодской, Мурманской, Архангельской, Новгородской, Псковской областей и Карелии. Радиус доставки лужских кормов порой достигает 1000 км!

На заводе есть также собственные подъездные железнодорожные пути протяженностью 6000 м, вместимостью до 100 вагонов и свой маневровый локомотив. Но не каждому сельхозпредприятию по средствам купить целый вагон корма, поэтому доставка автотранспортом пользуется спросом. Тем более что в один кормовоз (в разные отсеки) можно загрузить до пяти рецептов корма. «Все для клиентов, — уверяет Наталья Ежова, начальник отдела продаж, работающая на заводе со дня его основания. — Такое преимущество перед конкурентами, как современная логистика, сыграло важную роль при занятии большой рыночной ниши нашим предприятием, но оно не единственное. Мы не просто сбываем комбикорма, мы технологически сопровождаем хозяйства, купившие его, чтобы полностью раскрыть генетический потенциал животных и птицы для получения оптимальных привесов, удоев, улучшения состояния их здоровья. Профессионально «ведет» хозяйства Зоя Логинова, эксперт по кормлению, 40 лет отдавшая животноводству. Образно говоря, мы бежим без остановки, как Алиса в стране чудес, к клиентам со своими ноу-хау, с новыми добавками, бежим, чтобы остаться в первых рядах производителей качественных кормов. И остаемся!»

С каждым годом Лужский комбикормовый завод расширяет



ассортимент своей продукции: комбикорм — для откорма свиней, для подсосных свиноматок, для хряков, для дойных коров, для телят, для кур-несушек и бройлеров; БВМК — стартер и гроузер; премиксы. Не забывают здесь и об овцах, козах, карповых рыбах и спортивных лошадях, учитывая возраст, физиологию и потребности каждого вида животных.

Зоя Васильевна Логинова рассказала, что первоочередное внимание при разработке рецептов и производстве комбикормов на заводе уделяют сохранению здоровья, поддержанию иммунного статуса животных и птицы с учетом сезонных депрессий, особенностям пищеварения. Клиентам предлагается вводить в корм биорегуляторы экосфера желудочно-кишечного тракта, микроэлементы в органической форме, адсорбенты. Компоненты в рецептах подбирают с учетом их синергичности и взаимодополняемости. Например, чтобы повысить переваримость корма жвачными, у них необходимо оптимизировать рубцовое пищеварение, поэтому в рационе наращивают долю растительных кормов. Так продлевается производственный цикл жизни животных, повышается экономическая эффективность кормления в хозяйствах.

— Мы с большим уважением относимся к работникам сельского хозяйства, к своим клиентам, во всем идем им навстречу. И даже поощряем их. Вот и по итогам 2012 г. отправимся со специалистами хозяйств, получивших самые высокие показатели на наших кормах, в туристическую поездку по Германии, — говорит Олег Михайлович.

В заключение он добавил, что производство находится в постоянном обновлении, иначе нельзя. Вот и сейчас, отмечая 25-летие, лужцы опять пытаются «выйти за горизонт»: с Россельхозбанком рассматривается большой инвестиционный проект, ожидается, что это будет еще один серьезный шаг к мировым стандартам. Тогда и вступления в ВТО, которое сегодня видится негативным, не нужно будет бояться. ■