МАГНИТНЫЕ НОВИНКИ «ТЕХНЭКС». ОЧИСТКА ОТ МЕТАЛЛОПРИМЕСЕЙ

А. ИВАКИН, компания «Технэкс»

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «ТЕХНЭКС» НЕИЗМЕННО КОНТРОЛИРУЕТ КАЧЕСТВО ИЗГОТОВЛЯЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ВСЕХ ЭТАПАХ ПРОИЗВОДСТВА. КАЖДАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЕДИНИЦА СООТВЕТСТВУЕТ МИРОВЫМ СТАНДАРТАМ НА-ДЕЖНОСТИ И БЕЗОПАСНОСТИ. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОЙ ОЧИСТКИ СЫРЬЯ ОТ МЕТАЛЛОМАГНИТНЫХ ПРИМЕСЕЙ РУКОВОДСТВОМ КОМПАНИИ БЫЛО ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ О РАЗРАБОТКЕ И ВЫПУСКЕ СОБСТВЕННЫХ МАГНИТНЫХ СЕПАРАТОРОВ, ТАКЖЕ ОТВЕЧАЮЩИХ ВЫСОКИМ ТРЕБОВАНИЯМ КОМПАНИИ К КАЧЕСТВУ ВЫПУСКАЕМОГО ЕЮ ОБОРУДОВАНИЯ.

Наличие металломагнитных примесей недопустимо как в продуктах питания человека, так и в кормах для животных, поэтому их извлечение является обязательным при производстве данной продукции.

Важное достоинство магнитной очистки — снижение износа технологического и транспортного оборудования благодаря удалению из сырья металлических частей (срезанные в процессе работы гайки, болты, скребки, изношенные молотки и т.д.) и частиц, а также предотвращение взрывоопасной ситуации при попадании их в оборудование на последующих этапах обработки продукта.

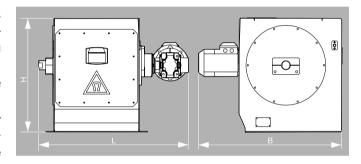
Магнитные сепараторы «Технэкс» легко монтируются. Благодаря уникальной компактной конструкции их можно встроить в любую технологическую линию. Они просты в эксплуатации. Быстро и эффективно очищают продукт от металломагнитных примесей.

«Технэкс» изготавливает магнитные сепараторы двух типов — барабанный и плоский — различной производительности в зависимости от потребностей конкретного заказчика.

Полная автоматизация процесса

Барабанный магнитный сепаратор полностью оснащен автоматической системой очистки и состоит из двух эле-



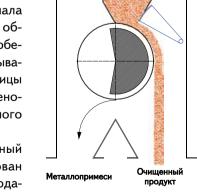


Тип	Производитель- ность, м³/ч	Мощность привода, кВт	Габаритные размеры, мм		
			L	В	Н
СМБ-0303	40	0,55	860	795	630
СМБ-0306	80	0,55	1080	795	630
СМБ-0507	145	0,75	1250	905	850
СМБ-0512	245	0,75	1850	905	850

которого распространяется на 180°. Магнитное поле установлено так, что проходящий поток материала очищается наилучшим образом. Вращающаяся обечайка барабана захватывает все магнитные частицы из потока сырья и переносит их из зоны магнитного поля в зону разгрузки.

Барабанный магнитный сепаратор оборудован двумя отдельными выходами — для металлических

примесей и очищенного продукта.



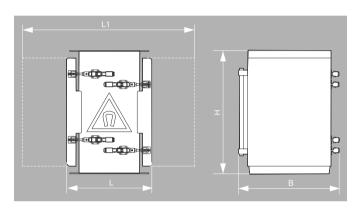
Исходный продукт

Части барабанного магнитного сепаратора, касающиеся потока, произведены из износостойкой нержавеющей стали и тем самым позволяют применение абразивных материалов.

Двухсторонняя очистка

Плоский магнитный сепаратор с высокой эффективностью очищает от металломагнитных примесей благодаря магнитному полю, создаваемому с двух сторон от потока продукта. Большая площадь магнитящей поверхности обеспечивает высокую производительность. Сепаратор прост в эксплуатации: для удаления намагнитившихся частиц необходимо остановить поток продукта и открыть дверцы на корпусе. Двойная дверца с нержавеющим экраном позволяет быстро очистить магнит без применения скребков.

Магнитные сепараторы, изготавливаемые компанией «Технэкс», — отличное решение для очистки широкого



Тип	Производительность, м³/ч	Габаритные размеры, мм				
		L	L1	В	Н	
СМП-200	25-75	284	860	335	410	
СМП-300	50-160	394	1200	455	518	
СМП-400	98-295	484	1500	555	584	



диапазона материалов: сухих свободнотекучих; сухих плохотекучих; склонных к образованию «мостов»; мелкозернистых смесей (с частицами размером 3—10 мм); хлопьев; волокон; крупки.

Выбор той или иной модификации сепаратора обусловлен типом и фракцией сепарируемого материала, необходимой производительностью, рабочей температурой и влажностью материала.

Машиностроительная компания «Технэкс» уже более 20 лет совершенствует и находит новые технические решения для вашего бизнеса (www.technex.ru). Опыт разработки и внедрения оборудования для производства комбикормов, сотрудничество с проектными институтами и надежный коллектив профессионалов дают нам возможность решить любую технологическую задачу. ■

ЦИФРЫ и ФАКТЫ



В первом квартале 2013 г., по оперативным данным Росстата, получено больше сельскохозяйственной продукции. Объем производства всех производителей (сельхозпредприятия, крестьянские (фермерские) хозяйства, население), по предварительной оценке, составил 396,4 млрд руб., что на 2,3% выше результата за аналогичный период 2012 г.

При этом в марте 2013 г. в действующих ценах этот показатель равнялся 171,6 млрд руб., поднявшись на 2,1% по сравнению с мартом 2012 г.

По данным на 1 апреля 2013 г., посев вели хозяйства 12 субъектов Российской Федерации. Яровые посеяны на площади 311,9 тыс. га, из них зерновые и зернобобовые (без кукурузы) — на 207,1 тыс. га, что в 3 и 4,4 раза больше, чем к этому времени в 2012 г.

На конец марта 2013 г. поголовье крупного рогатого скота в хозяйствах всех сельхозпроизводителей, по

расчетам, составило 20,7 млн голов (на 1,2% меньше по сравнению с аналогичной датой предыдущего года), из него коров — 8,9 млн (на 1,8% меньше); свиней — 19,9 млн (на 9,9% больше), овец и коз — 24,9 млн (на 1,3% больше), птицы — 505,3 млн (на 2,7% больше). В структуре поголовья скота на хозяйства населения приходилось 46% поголовья крупного рогатого скота, 24,4% свиней, 48% овец и коз (на конец марта 2012 г. — соответственно 46,5%, 29,5% и 49,4%).

В первом квартале 2013 г. в хозяйствах всех категорий, по расчетам, было произведено скота и птицы на убой (в живом весе) 2,6 млн т, молока — 6,2 млн т, яиц — 9,8 млрд.

К началу апреля 2013 г. обеспеченность скота кормами в расчете на одну условную голову на сельскохозяйственных предприятиях была ниже на 26%, чем на соответствующую дату 2012 г.

sdelanounas.ru