



В СОВРЕМЕННЫХ ЖЕСТКИХ РЫНОЧНЫХ УСЛОВИЯХ ПРЕДПРИЯТИЕ СПОСОБНО ПОКАЗЫВАТЬ ВЫСОКИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ВО МНОГОМ БЛАГОДАРИ ЕЖЕДНЕВНОЙ КРОПОТЛИВОЙ РАБОТЕ ПО ОПТИМИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ, МОДЕРНИЗАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ И СНИЖЕНИЮ ИЗДЕЖЕК. ОАО «РЫБИНСК-ХЛЕБОПРОДУКТ» ОДНО ИЗ ТАКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ. СЕГОДНЯ ЕГО ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ ЗАГРУЖАЮТСЯ НА 100%, ОБЕСПЕЧИВАЯ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ ПРОДУКЦИЕЙ. ОТМЕТИВ В ЭТОМ ГОДУ 115-ЛЕТНИЙ ЮБИЛЕЙ, ПРЕДПРИЯТИЕ ОСТАЕТСЯ ОДНИМ ИЗ ЛУЧШИХ В РЕГИОНЕ И НЕ СОБИРАЕТСЯ ОСТАНАВЛИВАТЬСЯ НА ДОСТИГНУТОМ.



115 ЛЕТ АКТИВНОЙ РАБОТЫ

История создания ОАО «Рыбинскхлебопродукт» начинается с 1897 г. Изначально это было небольшое мельничное производство, но за более чем вековую историю предприятие очень изменилось: территория расширилась, производственные мощности увеличились, направлений деятельности стало больше. На 18,5 га разместились элеватор, мукомольное производство, пекарня, комбикормовый цех и вспомогательные службы.

Мукомольное производство мощностью 250 т продукции в сутки выпускает пшеничную хлебопекарную муку высшего, первого и второго сортов, манную крупу, а также отруби. Общий выход муки — 78%, выход муки высшего сорта доведен до 74%. Оно занимает семиэтажное кирпичное здание, построенное еще при купце Сибиреве в конце XIX века. Однако его техническое оснащение современное: технологическое оборудование швейцарской фирмы Bühler; зерноочистительные и увлажнительные машины приобретены у чешской компании PROKOP. Все технологические процессы контролируются автоматизированной системой управления УП-2000 фирмы «Веспер».

Хранится готовая продукция в таре на складах напольного хранения вместимостью 4000 т, а также в бункерах для безстарного отпуска, рассчитанных на 250 т муки. Склады оборудованы пакетформирующими машинами и электропогрузчиками. В весовыбойном отделении установлено оборудование немецкой фирмы ChronosRichardson для расфасовки муки в полипропиленовые мешки по 50, 25 и 10 кг. Для расфасовки муки и крупы в пакеты по 1–2 кг предприятие закупило оборудование итальянской компании ICA. Движение всей продукции контролируется на весах ChronosRichardson. Данные о движении в режиме on-line

фиксируются компьютером, что позволяет составлять экспресс-расчет текущего выхода готовой продукции.

В 1939 г. в эксплуатацию был введен элеватор вместимостью 108 тыс. т. В настоящее время это сложный производственный комплекс, включающий в себя рабочую башню, два силосных корпуса, зерносушилку, устройства приемки зерна с водного и железнодорожного транспорта. Паспортная производительность транспортных линий элеватора составляет 350 т зерна в час. Технологическими процессами (очисткой, сушкой, сепарированием зерна) управляет современная автоматизированная система, разработанная фирмой «ТАУ-2». После закладки зерна на хранение его температуру контролирует система УДКТ. Высокие показатели качества услуг по хранению и очистке зернопродуктов привлекают не только частных клиентов — на предприятии хранится зерно государственного резерва.

В 1966 г. на комбинате был построен комбикормовый цех мощностью 150 т рассыпных комбикормов в сутки. Он объединяет пятиэтажное здание, бункер для готовой продукции и несколько складов, соединенных с производственным цехом транспортными галереями и пневмопроводами. Комбикормовый цех вырабатывает как рассыпные, так и гранулированные комбикорма для крупного рогатого скота, мясного откорма свиней, сельскохозяйственной птицы.

В 2000 г. проведена реконструкция комбикормового цеха. Изношенное и устаревшее технологическое оборудование, в том числе дробилки, заменили современным итальянской фирмы Ogrim, что позволило увеличить мощность завода до 360 т в сутки полнорационных кормов. Дозирование компонентов переведено с объемного на



главный инженер
С. А. Прохоров

весовое с применением тензодатчиков. В 2001 г. введен в действие пресс-гранулятор итальянской фирмы Sangati-Berga. Пущена в эксплуатацию линия премиксов мощностью 24 т в сутки. В цехе установлено конвейерное и аспирационное оборудование российско-итальянской компании «СовОкрим». Все процессы в цехе автоматизированы, контролируются они тремя компьютерами.

Импортное оборудование обошлось предприятию недорого, но рациональное построение технологической цепочки и высокие показатели качества конечного продукта окупают высокую стоимость.

Благодаря модернизации цеха качество комбикорма значительно повысилось, что повлекло за собой расширение клиентской базы. Когда спрос стал превышать предложение, перед главным инженером ОАО «Рыбинскхлебопродукт» Сергеем Анатольевичем Прохоровым, который в этом году отметил личный юбилей — 50-летие со дня рождения — была поставлена задача по наращиванию объема производства продукции без увеличения числа рабочих мест и приобретения дополнительного дорогостоящего оборудования. С ней Сергей Анатольевич, 25 лет отдавший родному предприятию, справился полностью. Проанализировав действующую технологическую цепочку и выявив узкие места, тормозящие работу цеха в целом, главный инженер спроектировал участок предварительных смесей с 10 бункерами, управляемый автоматически. Это позволило максимально оптимизировать технологический процесс: теперь прием зерна, его размещение в складах и подача в цех происходят с минимальным перемещением. В результате при небольших материальных затратах производительность комбикормового цеха выросла более чем в два раза, повысилась точность дозирования компонентов. Поскольку полностью исключен ручной труд, сократилась численность обслуживающего персонала и снизилась себестоимость вырабатываемой продукции.

В 2008 г. в эксплуатацию была введена линия по производству полнорационного комбикорма мощностью 120 т в сутки. Все операции — от приема сырья до отгрузки готовой продукции — здесь выполняет один человек.

В 2010 г. достроили новый склад на 500 т комбикормов, где была внедрена современная технология их отгрузки потребителям. Автомобилям заказчика теперь не нужно проходить двойное взвешивание — оплаченную продукцию подготавливают заранее и отгружают в специальный бункер, откуда клиент ее забирает по предъявлению

накладной. Технологическую часть проекта специалисты подготовили под руководством главного инженера С. А. Прохорова, без помощи сторонних организаций.

Реконструкция водного причала — это еще одно важное решение, принятое в процессе модернизации производственно-технической базы предприятия. По настоянию главного инженера приобрели плавкран, который принимает с водного транспорта любые грузы, необходимые предприятию как для выработки комбикормов, так и для удовлетворения запросов остальных производственных участков. Экономический эффект от данного приобретения оправдал ожидания — затраты на электроэнергию снизились в разы, в первую очередь благодаря исключению из технологической цепочки энергозатратной пневмовыгрузки.

В ОАО «Рыбинскхлебопродукт» отлажена система обратной связи с заказчиками комбикормов. С каждым из них проводится индивидуальная работа по подбору необходимых компонентов при составлении рецептов. Ежемесячно специалисты предприятия и потребителя сверяют рецептуры, на основании чего составляются сметы и оформляются заявки. Столь тесное взаимодействие обеспечивает оперативное реагирование на изменения рынка, а в итоге увеличивается конкурентоспособность продукции. Кроме того, в любой момент хозяйство может проконтролировать, как производится заказанный им комбикорм, отследить весь процесс — от смешивания компонентов до хранения и отгрузки готовой продукции. Предусмотрена также возможность отбора проб комбикорма для анализа в собственной ПТЛ или в другой аккредитованной лаборатории.

ОАО «Рыбинскхлебопродукт» производит также белково-витаминно-минеральные концентраты. Мелкие и средние фермерские хозяйства заключают договора на поставку необходимых им БВМК, которые они вводят в комбикорма у себя в хозяйстве, опираясь на собственную кормовую базу.

Благодаря ежедневной слаженной работе коллектив ОАО «Рыбинскхлебопродукт» добился не только российского, но и международного признания. Об этом свидетельствуют многочисленные награды: приз «Золотая пальмовая ветвь», врученный за техническое развитие и сотрудничество с иностранными предприятиями; грамота Правительства РФ за победу во Всероссийском конкурсе «Российские организации высокой эффективности»; многочисленные медали ВВЦ за качество продукции, награды конкурсов «Лидер российской экономики», «Сто лучших товаров России», приз «Золотой колос» и другие.

В юбилейный год ОАО «Рыбинскхлебопродукт» не только подводит итоги своей деятельности, но и строит планы на будущее, в которых главным, безусловно, остается удержание высокой планки качества вырабатываемой продукции, борьба за новые рынки сбыта, повышение эффективности работы всех подразделений предприятия. ■

О. ГАВРОНСКАЯ