

# ЖИДКИЕ КОРМОВЫЕ ФЕРМЕНТЫ — ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ И СРЕДСТВ

**Б. СОНИЧЕВ**, представительство АО «ХЮВЕФАРМА» (Болгария) в Москве

Сегодня практически все комбикорма производятся в гранулированном виде, что оправдано по зоотехническим, санитарным и гигиеническим соображениям. Как правило, при гранулировании они подвергаются воздействию высоких температур — 80–85°C и даже выше. И сколько бы производители ферментов не соревновались в создании их термоустойчивых форм, в частности, путем применения различных защитных покрытий, эти биологически активные вещества, являясь белками, тем не менее сильно теряют свою активность при температурах выше 80°C. Перестраховываясь, производители компенсируют потерю ферментов при гранулировании за счет увеличения их ввода в комбикорма. Это, конечно же, отражается на стоимости продукта — фермент в защищенном виде и с повышенной концентрацией просто не может быть дешевым.

В сложившейся ситуации компания «Хювефарма» не является исключением: она выпускает защищенные сухие формы ферментов под маркой

«Хостазим», которые пользуются заслуженным спросом. В то же время, анализируя новые возможности снижения затрат, повышения культуры производства и качества комбикормов, «Хювефарма» предлагает простую и экономичную альтернативу сухим их формам — жидкие кормовые ферменты, популярные по весьма объективным причинам у производителей комбикормов во всех странах.

Во-первых, потребитель не переплачивает за защиту и повышенную концентрацию фермента: в комбикорм его вводится ровно столько, сколько нужно, при этом себестоимость готовой продукции снижается. Во-вторых, упрощаются технологические процессы в части транспортирования жидких ферментов на комбикормовом предприятии, поскольку они поставляются в пластиковой таре, откуда и подаются в производство через специальное устройство. В-третьих, исключается контакт обслуживающего персонала с ферментами в виде порошка, которые могут быть аллергенными для некоторых людей.

В целом использование жидких ферментов — это современно, удобно и экономично!

Жидкие ферменты наносятся на охлажденные гранулы комбикорма в специальных установках финишного напыления с точной системой дозирования. «Хювефарма» готова инвестировать средства в приобретение и монтаж таких устройств своим клиентам при долгосрочном сотрудничестве, а для тех, у кого они уже работают, компания предложит взаимовыгодные условия сотрудничества.

Компания «Хювефарма» поставляет на рынок все необходимые для повышения эффективности комбикормов ферменты в жидкой форме: ксиланазу, глюканазу, целлюлазу и фитазу, которые можно напылять в виде смеси на гранулы. Смешиваются они в заданной устройством напыления пропорции в автоматическом режиме. Поставляются в пластиковых однокубовых контейнерах типа IBC.

Жидкие ферменты компании «Хювефарма» выпускаются в различных концентрациях и вводятся в различном количестве: Хостазим Х (ксиланазы, глюканазы, амилазы) — 100 и 250 мл на 1 т комбикорма, Хостазим С (глюканазы, целлюлазы, протеазы) — 100 мл/т, Хостазим Р (6-фитаза) — 100 и 25 мл/т. ■

СПЕЦИАЛИСТЫ КОМПАНИИ «ХЮВЕФАРМА» С УДОВОЛЬСТВИЕМ ОТВЕТАТ НА ВСЕ ВАШИ ВОПРОСЫ, ИЗУЧАТ ВОЗМОЖНОСТИ ВВОДА ЖИДКИХ КОМПОНЕНТОВ НА ВАШЕМ ПРОИЗВОДСТВЕ И ПОДДЕРЖАТ НА ВЫСОКОМ УРОВНЕ ТЕХНИЧЕСКИЙ СЕРВИС НА ПРОТЯЖЕНИИ ВСЕГО ВРЕМЕНИ СОТРУДНИЧЕСТВА.



## ИНФОРМАЦИЯ

**Ученые** Китайской национальной сельскохозяйственной академии опубликовали результаты исследования о влиянии марганца на качество яичной скорлупы. В ходе 12-недельного эксперимента 216 кур-несушек были разбиты на три группы. В течение восьми недель они получали свой обычный корм без добавления марганца. В последние

четыре недели в их рацион вводился марганец — от 25 до 100 мг/кг. Выяснилось, что добавка марганца значительно улучшает качество скорлупы, ее устойчивость против трещин, а также и качество мембраны. Оптимальная доза составляет 25 мг/кг.

*ps.oxfordjournals.org*