



СМОЛЕНСКИЙ КХП: КАЧЕСТВО И ОПЫТ



В 2014 г. Смоленский комбинат хлебопродуктов отметил свое 70-летие. Начало его созданию было положено еще в военном 1944 г., когда буквально в жилом доме было организовано мукомольное производство, начавшееся с выпуска ржаной муки. В 1949 г. вступил в действие элеватор, а в 1970 г. — запущен комбикормовый цех.

Сегодня ОАО «Смоленский комбинат хлебопродуктов» — это одно из ведущих предприятий по выпуску комбикормов и хранению зерна в Центральном федеральном округе. Его производственные мощности обеспечивают одновременное хранение в элеваторе 28 тыс. т зерновых культур, выпуск 13 тыс. т рассыпных или 9,5 тыс. т гранулированных комбикормов в месяц, в год — 100–110 тыс. т. Однако имеется значительный резерв по наращиванию производства, поскольку производительность комбикормового цеха составляет 20 т/ч.

Комбинат оказывает услуги по приемке, хранению и отгрузке зернового сырья и шротов, является агентом по хранению зерна государственного интервенционного фонда.

О развитии предприятия и планах на ближайшее время «Комбикормам» рассказал председатель совета директоров ОАО «Смоленский комбинат хлебопродуктов» **Руфат Юсифович Табасаранский**.

Комбикормовое производство: точность и контроль

Так сложилось, что из пяти ранее действовавших в Смоленской области независимых комбикормовых производств сейчас работает только одно — в составе Смоленского КХП. В 2009–2010 гг. была выполнена реконструкция комбикормового цеха по проекту, разработанному Всерос-

сийским научно-исследовательским институтом комбикормовой промышленности (ВНИИКП) совместно с компанией «Технэкс», которая также поставила основное технологическое оборудование.

Техническое перевооружение завода обеспечило увеличение его производительности, расширение ассортимента и улучшение качества

выпускаемой продукции. В основу технологических решений положена возможность производства комбикормов для различных видов и возрастных групп сельскохозяйственных животных и птицы. Совмещение основных технологических требований с установкой современного оборудования позволяет вырабатывать конкурентоспособную продукцию, которая соответствует нормативным документам (ГОСТ, ОСТ и ТУ), действующим на территории РФ. Предприятие выполняет обязательные

требования по безопасности, гранулометрическому составу, химическим и техническим показателям готовой продукции.

Приемка зернового сырья осуществляется как с железнодорожного транспорта — до 1600 т/сут, так и с автомобильного — до 700 т/сут. Учитывая высокую стоимость железнодорожных перевозок, большая часть сырья и прежде всего зерно поступает автомобильным транспортом, шроты — железнодорожным. Зерновое сырье, предварительно очищенное от крупной и металломагнитной примесей, размещают в силосном корпусе.

Технология предусматривает две линии шелушения ячменя при производстве комбикормов для молодняка животных.

Линия дозирования зерновых компонентов, шротов, жмыхов и отрубей размещается на первом и втором этажах силосного корпуса. Бункера закреплены за определенным видом подготовленных к дозированию компонентов, не требующих дополнительной очистки или сортирования. Чтобы не было залегания продукта в наддозаторных бункерах, их днища оборудованы виброактиваторами. Сырье подается питателями с частотными преобразователями на электронные бункерные весы, оснащенные тензометрическими датчиками. Наибольший предел взвешивания — 2 000 кг, наименьший — 40 кг, дискретность — 2 кг. Дробилки и питатели, подающие продукт, работают в автоматическом режиме.

Подготовка белкового сырья происходит на отдельной линии, размещенной в складе напольного хранения. Белковое сырье очищается от металломагнитной примеси на магнитной колонке. Благодаря конструктивным особенностям самозащищающихся конвейеров типа 2КПС удается до минимума сократить количество остаточного продукта в них. Белковые компоненты дозируются на весах грузоподъемностью 500 кг, с наименьшим пределом взвешивания 10 кг и дискретностью 0,5 кг.



Специальная линия предназначена для подготовки минерального сырья и размещена на первом этаже силосного корпуса. Минеральное сырье дозируется на весах грузоподъемностью 250 кг, с наименьшим пределом взвешивания 4 кг и дискретностью 0,2 кг.

Для включения в рецептуру компонентов, входящих в состав комбикорма в малых количествах, технологической схемой предусмотрен узел дозирования типа ММД-50-12, позволяющий осуществлять до 10 циклов в час. Он состоит из 12 расходных бункеров вместимостью по 200 кг (0,3 куб. м), с наибольшим пределом дозирования на лоток 35 кг и с наименьшим — 0,3 кг. Дискретность составляет 0,02 кг. Каждый бункер закреплен за определенным видом сырья. Микрокомпоненты вводятся с точностью до 0,015%.

Сдозированные компоненты из надсмесительного бункера поступают в горизонтальный лопастной смеситель периодического действия типа СП-4000 (коэффициент однородности смешивания 97%). Из смесителя рассыпной комбикорм выгружается в подсмесительный бункер. На Смоленском КХП предусмотрено дополнительное выделение металломагнитных примесей из готового продукта, после чего его направляют на гранулирование или в силосы для хранения готовой продукции.



Технология предусматривает также ввод жидких компонентов, который осуществляется на разных этапах технологического процесса: в смесителе и в установке финишного напыления.

Безопасность хранения растительного сырья в силосах и производственного процесса обеспечивается автоматическим дистанционным контролем температуры с применением современных цифровых электронных термоподвесок марки «Аист». Ими оснащены силосы элеватора и силосы, в которых хранятся зерновое сырье и шроты, а также склады для напольного хранения мучнистого сырья. Транспортное оборудование полностью укомплектовано приборами безопасности: реле контроля сбегания, датчиками загрузки, датчиками подпора, реле контроля скорости. Проведенная модернизация аспирационных сетей соответствует современным требованиям безопасности и сохранности сырья благодаря применению как рукавных фильтров типа РЦИЭ, так и внедряемых в настоящее время на комбикормовых заводах и элеваторах локальных фильтров. В целом, начиная с оперативных силосов и заканчивая загрузкой готовой продукции, производственный процесс автоматизирован.

Силосы, в которых хранится готовая продукция, зачищаются перед каждой загрузкой комбикорма, выработанного по новому рецепту. Это особенно важно при производстве небольших партий по индивидуальным рецептам.

Комбикормовый цех оснащен упаковочным и фасовочным оборудованием, позволяющим отгружать комбикорм в таре в основном для потребителей БВМК, а также для небольших КФХ, ферм КРС, частных подворий.

Производственно-технологическая лаборатория проводит все базовые анализы поступающего сырья, контролирует качество продукции на всех этапах производства, что в конечном итоге обеспечивает ее высокое ка-

чество. При традиционном техническом анализе в сырье и комбикормах определяются органолептические параметры, наличие металломагнитных примесей, влажность; при химическом — содержание сырого протеина, клетчатки, кальция, поваренной соли и др. При микробиологических анализах оценивается токсичность, наличие патогенной микрофлоры — таким образом, исключается выпуск недоброкачественной продукции.

Важной составляющей успешной работы на Смоленском КХП считают тесное взаимодействие с партнерами-потребителями кормов, направленное на обеспечение и поддержание качества продукции. «Мы открыты для своих потребителей. Совместно проводим «дни качества», знакомим их с нашим производством», — говорит руководитель предприятия. Вместе с зоотехниками и ветеринарными врачами специалисты КХП выявляют проблемы, вносят корректировки в рецепты. Как минимум два раза в неделю хозяйства-потребители предоставляют результаты скормливания комбикормов по яичной продуктивности, по привесам и другим показателям.

При создании КХП его местоположение определялось непосредственной близостью к железной дороге. Сегодня при доставке сырья и отгрузке комбикормовой продукции здесь используют все логистические возможности. Выбор того или иного способа диктуется исключительно экономической целесообразностью. Именно поэтому значительная часть отгрузок осуществляется автомобильным транспортом. Это перевозки в радиусе 500 км, в основном в соседние области: Тверскую, Калужскую, Брянскую, Московскую. Предприятие полностью оборудовано и для отгрузок по железной дороге, но не всегда это экономически привлекательно для клиентов.

Не только комбикорма

В структуру Смоленского КХП, помимо комбикормового производства, входят птицефабрика яичного направления «Сметанино», мясоперерабаты-

вающий комбинат «Смолмясо», активы бывшей Дивинской птицефабрики.

Птицефабрика «Сметанино» создана более 50 лет назад. Сегодня, благодаря инвестициям КХП, она представляет собой современное модернизированное хозяйство. Здесь проведена реконструкция птицеводческих помещений, построен новый яйцесклад, установлено импортное оборудование — итальянское и голландское, автоматизирован производственный процесс, существенно улучшена инфраструктура фабрики. Сейчас птицефабрика относительно небольшая — вместе с молодняком насчитывает примерно 650 тыс. голов, но в ближайшие годы планируется удвоить это поголовье. Скармливание высококачественных комбикормов Смоленского КХП в сочетании с современным клеточным оборудованием, системами микроклимата, вентиляции позволяют выращивать качественный молодняк и добиваться высоких производственных показателей в промышленном стаде кур-несушек: 332 яйца на несушку в год, яйценоскость на пике — 96–96,5%, конверсия комбикорма — 1,3, отход птицы — не более 0,25% в месяц.

«Преимущества нашего яйца — крепкая скорлупа, концентрированный белок, яркий желток — привлекают потребителя. И все это достигается за счет полнорационного, сбалансированного кормления», — отмечает Р. Табасаранский. — Усилия по продвижению нашей продукции дали положительные результаты: хотя в магазинах наше яйцо дороже, чем у других производителей, но благодаря высоким потребительским характеристикам оно активно раскупается». Следует отметить, что продукция ООО «Птицефабрика «Сметанино» поставляется в крупные федеральные и региональные торговые сети: «Ашан», «Метро», «Дикси», «Магнит», «Перекресток», «Семья», «Фортуна», «Тверская сеть» и др.

И хотя Смоленский КХП специализируется на производстве полнорационных комбикормов для всех видов и

групп сельскохозяйственных животных, а также БВМК для птицы, свиней, КРС и даже для рыб, основные объемы дают корма для бройлеров.

Производство мяса бройлеров также будет представлено в компании. На базе активов бывшей Дивинской птицефабрики будет реализован проект «Птицефабрика «Сметанино-бройлер». В настоящее время проводятся проектные работы. После запланированной реконструкции птицефабрика будет производить 16 тыс. т мяса в год в убойной массе. Опыт работы покупателей комбикормов Смоленского КХП — бройлерных птицефабрик — позволяет рассчитывать на аналогичные показатели и на собственной фабрике: среднесуточные привесы — 62–64 г, конверсия — 1,74, сохранность — 95%.

Важно иметь стабильный рынок комбикормов

— Стоит заметить, — продолжает Руфат Юсифович, — что комбикормовое производство — это одно из звеньев пищевой цепочки. И поэтому естественно, что общие проблемы сельскохозяйственной отрасли, наши взаимоотношения с миром напрямую сказываются и на нас. Например, вступление России в ВТО привело к падению цен на мясо птицы и снижению доходов потребителей нашей продукции. Как результат — возникли сложности со сбытом комбикормов. И напротив, запрет на ввоз мясной продукции из Евросоюза несколько освободил рынок от импорта, что способствовало увеличению спроса на комбикорма в целом, включая корма для КРС.

Но во всех случаях, чтобы удержаться на рынке, чтобы заработать, необходимо предлагать конкурентоспособную продукцию по конкурентоспособным ценам. Комбинат сталкивается с общими для отрасли сложностями. Одна из существенных — совершенно непредсказуемый рынок сырья. Цены на многие его позиции (соевый шрот, витамины, аминокислоты и др.) номинированы в валюте, и, соответственно,



очевидны трудности, с которыми столкнулся комбинат. С другой стороны, зерно — рублевый товар, но, будучи экспортным, подорожало и оно. «Прошлый год, особенно декабрь, запомнится надолго. Сложнее периода я не помню, — своими впечатлениями делится глава предприятия. — Но мы выдержали, отрасль постепенно приходит в равновесие. Для нас важна стабильность».

Стоит также обратить внимание на специфику, которая определяется географическим расположением предприятия на западной границе страны. Один из плюсов такого положения «компенсирует» в некоторой степени высокую стоимость зерна. «Шрот мы получаем первыми — стоим, что называется, на воротах», — подчеркивает Р. Табасаранский. Кроме того, комбинат оказывает услуги компаниям-трейдерам по перевалке и хранению различного сырья.

Другой аспект связан с потенциальными возможностями сотрудничества с приграничной для Смоленской области Республикой Беларусь. Между тем белорусский рынок для российских производителей закрыт, по крайней мере рынок комбикормов. Именно об этом Р. Табасаранский говорил на Международной конференции «Правовые аспекты обеспечения равных условий конкуренции на товарных рынках в различных отраслях экономики», которая была организована Евразийской экономической комиссией и прошла в ноябре 2014 г. в Витебске. В выступлении докладчик

привел некоторые примеры неравного доступа на рынки. Под предлогом борьбы с АЧС на территорию братской республики не допускают комбикорма смоленских производителей. С другой стороны, белорусские производители комбикормов и премиксов беспрепятственно ввозят свою продукцию в Россию. Аналогичная ситуация сложилась с зерновым рынком: российский рынок зерна открыт, и белорусские зернопереработчики этим активно пользуются, закупая зерновые культуры в России. Беларусь является достаточно крупным производителем зерна, но для российских предприятий ее зерновой рынок закрыт. «Мы бы с удовольствием покупали зерно в соседней Витебской области. Зачем нам возить его из Орла или Курска? Но нам же не дадут, действуют административные запреты», — с сожалением констатирует руководитель КХП. И тем не менее, беседу он завершил на оптимистичной ноте: «Курс государства на рост и укрепление всех значимых секторов сельского хозяйства, импортозамещение, заметно оживил внутренний рынок, создал перспективы для развития села, в том числе и в Смоленской области».

А мы со своей стороны пожелаем руководству и коллективу Смоленского КХП, чтобы никакой кризис не помешал им успешно развивать производство комбикормов и птицеводческой продукции, обеспечивать ими население области в полной мере. ■