



## Технэкс 20 лет эффективного развития

В наступающем году ГК Технэкс будет отмечать юбилей. Машины времени пока не существует, но отправиться в прошлое все равно можно. И увидеть, как группа молодых амбициозных талантливых конструкторов и инженеров во главе с Сергеем Черепановым шаг за шагом из опытно-конструкторского бюро по автоматизации весовых систем, тензометрии для рычажных весов в пищевой и перерабатывающей промышленности превращалась в ведущую российскую машиностроительную компанию по выпуску комбикормового оборудования, сегодня уже конкурирующую на равных с мировыми производителями.

Идея создания машиностроительной компании возникла в период перестройки. В то время многие квалифицированные специалисты оказались невостребованными, и появилась перспектива создать свое дело. Удалось собрать команду инженеров, имеющих опыт работы в оборонной промышленности и знающих подходы и традиции качества в этой отрасли.

Начинали, можно сказать, с нуля. Но уже через год, в 1992, разработали и наладили производство бункерных весов для дозирования компонентов в автоматическом режиме, а также платформенных весов (железнодорожных и автомобильных) на первой собственной производственной площадке. В 1993 специалисты компании создали первый в своем роде модуль микродозирования трудносыпучих компонентов.

На четвертом году деятельности, в 1994, уже потребовалось приобрести новые станки для обработки металла и увеличить штат конструкторов, технической службы до 50 человек, так как корректировалась сфера деятельности. С тех пор приоритетным направлением деятельности

Технэкс становится комплектация комбикормовых заводов «под ключ».

В связи с этим в 1995 были разработаны весы в потоке, модули дозирования и фасовки, пополнился модельный ряд бункерных весов, модулей микродозирования, закрыта линейка весового оборудования. В 1996 компания вышла на рынок оборудования для производства премиксов, в 1997 сконструировала первый лопастной смеситель (СП-4000), который был установлен на Свердловском КХП. В 1998 специалисты активно разрабатывают собственное программное обеспечение для автоматизации комбикормовых и премиксных производств. С этого времени Технэкс становится единственным российским производителем оборудования, оказывающим весь спектр услуг: инжиниринг, технический и технологический аудит, пусконаладка, гарантийное и послегарантийное обслуживание. Штат сотрудников увеличился вдвое. Технэкс поставляет все виды панелей управления для технологических линий и комплексов: распределительные щиты, панели управления оборудованием, панели оператора, локальные шкафы управления. Удачным оказался и 1999: пополнена линейка лопастных смесителей — модельный ряд от СП-500 до СП-10 000. Свердловский КХП оснащается основным технологическим оборудованием производства Технэкс.

Претворение в жизнь лозунга компании «Мы должны производить то, что будет конкурентным» на практике вылилось в последовательную реструктуризацию производства. К 2000 производственные цеха (площадь 6000 м<sup>2</sup>) оснащаются более современным металлообрабатывающим оборудованием. В штате компании уже 120 специалистов.





Технэкс: техническое перевооружение комбикормового завода 70 т/ч

Технэкс уверенно идет к десятилетнему юбилею, имея в своем ассортименте продукции все оборудование для дробления, дозирования и микродозирования, смешивания, фасовки готовой продукции и автоматизации производства. Качество оборудования повысилось настолько, что в 2001 компания впервые приняла участие в международной выставке Виктам (с модулем микродозирования для премиксных производств), опередив других российских производителей оборудования для АПК. Да и уже было, что предложить в 2002 г. участникам первого семинара — специалистам отечественных предприятий комбикормовых и премиксных производств.

К большим достижениям Технэкс **первых пяти лет нового столетия** относятся освоение серийного выпуска вертикальных молотковых дробилок ДМВ, скребковых и винтовых конвейеров, коммуникационного оборудования (бункерных виброактиваторов, перекидных клапанов, шиберных задвижек), а также выпуск первого пресс-гранулятора. В это же время на Ожерельевском комбикормовом заводе (ЗАО Моссельпром) появилась первая полностью автоматизированная линия гранулирования производства Технэкс. Силами компании реконструируется Гатчинский комбикормовый завод (30 т/ч), модернизируется система управления участка дозирования-смешивания на Богдановичском заводе. Параллельно с работой в России компания выходит на рынок стран СНГ и ближнего зарубежья, сдав в эксплуатацию три премиксных производства в Эстонии и аналогичный цех производительностью 5 т/ч в Украине. Производство Технэкс постоянно обновляется и пополняется высокотехнологичным оборудованием, чтобы иметь возможность

реализовывать любые заказы по оснащению предприятий пищевой и перерабатывающей промышленности, в том числе производителей комбикормов, премиксов, БВМК и другой продукции. Всей своей деятельностью компания как бы опровергает расхожее мнение о том, что выше себя не прыгнешь. Все возможно, особенно если собралась команда высококвалифицированных специалистов. Таких в компании в 2001–2005 гг. уже было 200 человек.

В 2007 в компании завершена разработка линейки грануляторов серии ГКТ, наиболее популярными моделями становятся ГКТ-520 и ГКТ-660 производительностью 10–20 т/ч. Тогда же разработка и конструирование оборудования для гранулирования и термообработки выделено в отдельное направление. В серийное производство запущен самый большой пресс-гранулятор с матрицей диаметром 940 мм. Появилась новая сфера деятельности — оснащение мелькомбинатов. В 2008 Технэкс выходит в сектор биомассы с поставкой оборудования на маслоэкстракционные заводы для гранулирования шрота, жмыха лузги. В 2009 компания снова расширяет производственные мощности и площади — до 12 тыс. м<sup>2</sup>, а штат увеличивает до 250 человек. Сдаёт в эксплуатацию цех транспортного и аспирационного оборудования и запускает в серийное производство высокопроизводительные горизонтальные молотковые дробилки ДМРТ, ковшовые нории, аспирационное оборудование.

Оснащение производственных площадок современным оборудованием позволяет Технэкс решать самые сложные задачи, а постоянные инвестиции в производство — создавать совершенные технологические линии, выпускать современные качественные машины. Строительство в «чистом поле», техническое перевооружение или рекон-



Технэкс: строительство комбикормового завода 30 т/ч



Технэкс: строительство комбикормового завода 30 т/ч

структуря производства — не имеет значения, на компанию можно положиться, реализуя любой проект. Об этом уже знают многие предприятия по производству комбикормов и премиксов в России, и не только в ней одной. В целом репутацию надежного партнера подтверждают 220 объектов, сданных в промышленную эксплуатацию за двадцатилетний период. Основные из них это — Ожерельевский комбикормовый завод, Михайловский бройлер, Киевкомбикорм, Бориспольский экспериментальный комбикормовый завод, Набережночелнинский элеватор, СГЦ Знаменский, птицефабрика Равис-Сосновская, АВ Кауно Грудай, Мурманский комбинат хлебопродуктов, Агрокомплекс, Вамин Татарстан, Магнитогорский комбинат хлебопродуктов Ситно, Урал-Бройлер, Белгородский экспериментальный завод рыбных комбикормов, АГ Молочный продукт, Племзавод-Юбилейный, Свердловская птицефабрика и другие.

Выбор в пользу оборудования Технэкс, полной автоматизации объектов, технического обслуживания и всестороннего сервиса, в том числе обучения, оправдан — констатируют заказчики компании при встречах на выставках, на семинарах, регулярно проводимых Технэкс.

Решая задачи автоматизации производства, специалисты компании создают интеллектуальное оборудование и мощный комплекс программного обеспечения, который контролирует точность выполнения каждого технологического этапа. В этом случае управление самым сложным оборудованием становится простым и безопасным.

Большое место в референц-листе занимают комбикормовые предприятия (так называемые 20-, 30-, 50-тонники), нуждающиеся в реконструкции, модернизации и техни-

ческом перевооружении. Заказчиков этого вида работ подкупает то, что в соответствии со своей стратегией Технэкс использует только лучшие комплектующие изделия передовых европейских производителей. Это политика компании. Ведь ненадежные детали в дальнейшем могут повлиять на качество работы всего оборудования и в любой момент станут его «слабым звеном». Как крупный потребитель, например, пневматических устройств компания пользуется максимальными дисконтами от их производителей.

На вопрос о стратегии развития ГК Технэкс ее президент Сергей Черепанов неизменно отвечает: «Компания будет развиваться так, чтобы за счет предоставления заказчикам продукции более высокого качества по устраивающей их цене побеждать в конкуренции как на российском, так и зарубежном рынке». По всему видно, что так и будет. Да и уже есть, по отзывам партнеров машиностроителей.

**С юбиляром, машиностроительной компанией Технэкс, все желающие смогут пообщаться на мероприятиях 2011 г.:**

- «Зерно-Комбикорма-Ветеринария», Москва, ВВЦ, 1–4 февраля, стенд С100;
- «Агрофорум», Екатеринбург, семинар компании Технэкс, 13–14 апреля;
- «Victam», Кёльн, Германия, 3–5 мая;
- «VIV—Куриный король», Москва, Крокус Экспо, 17–19 мая, стенд 26 D4;
- «Юбилей 20 лет. День открытых дверей», Екатеринбург, компания Технэкс, 25 ноября.

**Наталья ЛИТВИНОВА, корреспондент журнала «Техника и технология», Екатеринбург.**



Технэкс: строительство комбикормового завода 30 т/ч