

ОФОРМЛЕНИЕ ОПЕРАЦИЙ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ СЫРЬЯ И ВЫРАБОТКЕ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ



Рекомендации в рамках количественно-качественного учета на комбикормовых предприятиях с многокомпонентным весовым дозированием

Л. КУЗНЕЦОВА, независимый эксперт по зерновому учету, Москва

Комбикормовая промышленность в системе хлебопродуктов сравнительно молодая отрасль — в 2018 г. ей исполнилось 90 лет.

Однако массово развиваться производство комбикормов начало со строительства крупных животноводческих

и птицеводческих комплексов в 70-х годах прошлого столетия, которым требовалось непрерывное обеспечение комбикормами с высокой питательной ценностью и в соответствующих объемах. Впервые на комбикормовых предприятиях была внедрена автоматизированная система управления технологическим процессом и многокомпонентное весовое дозирование компонентов. Начали строиться линии и цеха по производству премиксов, применяться высокотехнологичное оборудование (пресс-грануляторы, экструдеры и др.).

Чтобы обеспечить бесперебойную работу комбикормовых предприятий, в привязке к заводскому корпусу строились элеваторы для хранения зернового сырья и складские помещения для хранения мягкого сырья и готовой продукции. Работа на таком производстве требовала специальных технических знаний, квалифицированных кадров.

Одновременно с развитием комбикормового производства создавалась нормативно-техническая база по его управлению. Так, в 1979 г. приказом Министерства заготовок СССР были утверждены «Правила организации и ведения технологического процесса производства комбикормов, БВД, премиксов и карбамидного концентрата». После дополнения и переработки в 1991 г. этот отраслевой документ стал называться «Правила организации и ведения технологического процесса производства продукции комбикормовой промышленности». В другом документе — в Инструкции о порядке ведения учета и оформления операций с зерном и продуктами его переработки на предприятиях хлебопродуктов системы Минзага ССР №9-1 — были закреплены Правила организации и ведения учета сырья, комбикормов и другой

готовой продукции на комбикормовых предприятиях с многокомпонентным весовым дозированием.

В настоящее время инструктивные и нормативные документы, изданные и утвержденные в СССР, отменяются, а ряд документов уже отменен.

Все это привело к тому, что на комбикормовых предприятиях очень трудно, а порой невозможно разобраться с учетными данными, что впоследствии приводит к отрицательным результатам работы всего трудового коллектива. Из-за отсутствия учетных данных невозможно составить баланс между поступающим сырьем на производство и выработанной готовой продукцией, правильно подвести итоги деятельности предприятия, подсчитать потери на всех этапах технологической цепочки производства готовой продукции и проанализировать причины их возникновения.

В ряде крупных агропромышленных холдингов экономическая деятельность работы комбикормового завода оценивается по убойной массе выращиваемых сельскохозяйственных животных или птицы на животноводческом или птицеводческом комплексе. Но при этом на комбикормовом заводе могут применять непроверенные нормативные коэффициенты, что искажает отчетность об использовании сырья при выработке комбикормов и отрицательно влияет на эффективность их производства. Такое положение дел зачастую приводит к конфликтной ситуации между производителями и потребителями комбикормов.



В этом случае хотелось бы порекомендовать новым собственникам животноводческих и птицеводческих комплексов, комбикормовых заводов обратиться к опыту советской комбикормовой промышленности. Ведь все нормативные и инструктивные документы создавались в СССР на базе исследований ученых ВНИИ зерна, ВНИИ комбикормовой промышленности, ВНПО «Комбикорм» и др.

Необходимо также учитывать, что если на предприятии не ведется строгий учет сырья и готовой продукции, то следует готовиться к недостаткам, порче сырья для производства комбикормов и к серьезным убыткам в финансово-хозяйственной деятельности.

Правильно организованный количественно-качественный учет сырья, компонентов, готовой продукции в совокупности с постоянными контрольными мероприятиями позволит не допустить лишних потерь, обеспечит точное соответствие требованиям рецептов комбикорма или премикса, а также предотвратит ненужные конфликтные ситуации.

Количественно-качественный учет сырья и готовой продукции на комбикормовых предприятиях, особенно с многокомпонентным весовым дозированием, достаточно сложен. В отрасли хлебопродуктов это, пожалуй, самый сложный учет. Однако результат его внедрения превысит ожидания руководителей предприятий, следует только правильно, грамотно и скрупулезно подойти к оформлению всех операций с сырьем, его хранением и переработкой, а также выработкой готовой продукции. После чего составить баланс сырья и продуктов его переработки, проследить технологический путь компонентов комбикормов, проанализировать его с помощью установленных нормативов на различные потери, естественные и обоснованные убыли.

Если на предприятии внедрен количественно-качественный учет с помощью программных продуктов или журналов, то дело за технически подготовленными, квалифицированными специалистами, которые установят ведение своевременного контроля за производственной деятельностью по выработке комбикормов на всех участках технологического процесса.

Однако зачастую возникают трудности с оформлением операций по переработке сырья и выработке готовой продукции. Особенно много вопросов связано с оформлением и ведением формы №ЗПП-114 «Справка о выработке комбикормов и использовании сырья на комбикормовом заводе» (рапорт).

Попробуем детально объяснить назначение этой формы отраслевого учета, а также всех операций по переработке сырья и выработке готовой продукции на комбикормовых заводах с многокомпонентным весовым дозированием компонентов.

На таких предприятиях вес сырья, передаваемого со складов (силосов элеватора) в производственный цех, определяется по показателям многокомпонентных весов, а вес жидких компонентов — по показателям объемных

счетчиков с пересчетом на удельный вес либо по сумме веса нетто, указанного на трафарете тары. Указанный вес списывается с подотчета начальника производства (в форме №ЗПП-37 «Отчет о движении хлебопродуктов и тары на элеваторах и складах» переводится в графу «Расход»). Кроме того, до проведения ежегодной инвентаризации потери сырья в производстве в размерах, фактически сложившихся на предприятии в предшествующем году, но не более 1%, дополнительно условно списываются на себестоимость продукции.

Показания счетчиков многокомпонентных весов, вес жидких компонентов по объемным счетчикам, стандартному весу или весу, указанному на трафарете, переданных в производство компонентов посменно заносятся в *журнал сменного мастера комбикормового предприятия с многокомпонентным дозированием*, который рекомендуется вести на комбикормовых предприятиях.

В *журнале сменного мастера* отражают следующие данные: номер рецепта; состав рецепта (наименование компонентов, процент их ввода, масса каждого компонента и порции в цикле, кг); показания счетчиков отвесов (на начало и конец работы); количество отвесов по данному рецепту; выработка комбикормов (использовано компонентов, кг); условные потери сырья (в пределах 1% по каждому компоненту); общее количество израсходованного сырья. В журнале записывают выработку комбикормов в рассыпном и гранулированном виде (кг) и индексы рецептов. Предусмотрены графы для других видов продукции: белково-витаминных добавок (белково-витаминно-минеральных концентратов), премиксов и карбамидного концентрата, а также для места складирования (номера силосов); приводятся сведения о простоях и о замечаниях относительно санитарного состояния цеха и оборудования. Все эти сведения подтверждаются подписями сменных мастеров и лаборантов.

При многокомпонентном весовом дозировании на основании записей в журнале сменного мастера оформляют рапорт о выработке комбикормов и использовании сырья по форме №ЗПП-114. Условное списание потерь в количестве 1%, указанное в графе «отклонение» в форме №ЗПП-114, проводится для обеспечения равномерного списания на себестоимость продукции фактически сложившихся потерь в производстве. Практически потери могут быть меньше 1%, и в этом случае условное списание сырья проводят от потерь, фактически сложившихся за предыдущий год.

Премиксы и другие микрокомпоненты должны подвергаться штабельному учету на участке их складирования перед подачей в производство.

Не на всех комбикормовых предприятиях подача микрокомпонентов осуществляется после взвешивания на многокомпонентных весах в автоматическом режиме. Зачастую процесс ввода микрокомпонентов в комбикорма или в премикс осуществляется в ручном режиме, а предварительное

взвешивание производится на электронных весах, которые не имеют привязки к технологической цепочке производства. Обязательным условием работы комбикормового предприятия является автоматический режим взвешивания компонентов комбикормов (микрокомпонентов в том числе), что указано в Правилах организации и ведения технологического процесса производства продукции комбикормовой промышленности. В ручном режиме разрешается осуществлять только настройку многокомпонентных весов.

И если сырье и макрокомпоненты комбикормов дозируются в автоматическом режиме, то микрокомпоненты на многих предприятиях взвешиваются вручную на электронных весах при полном отсутствии контроля за количе-

ством их подачи в производство. В результате отсутствует понимание того, сколько было подано того или иного микрокомпонента, и даже сам факт подачи невозможно доказать. В этом случае следует вести штабельный учет микрокомпонентов, который должен помочь сотрудникам предприятия подтверждать свои действия по факту подачи их в производство. Ежедневно информация данных из штабельных ярлыков должна поступать в складской отчет по форме №ЗПП-37.

На предприятиях с многокомпонентным весовым дозированием за каждые предыдущие сутки оформляются два сводных складских отчета: отчет о движении сырья и тары и отчет о движении готовой продукции и тары

**Журнал
сменного мастера комбикормового предприятия
с многокомпонентным дозированием**

Выработано комбикормов рассыпных, гранулированных, экструдированных, БВМК, премиксов, карбамидного концентрата

Индекс рецепта	Комбикормов		БВМК	Премиксов	Карбамидный концентрат	Место складирования
	рассыпных	гранулированных				
1	2	3	4	5	6	7
ПК1-328	250 500	—	—	—	—	Склад готовой продукции
Всего за смену	250 500	—	—	—	—	Склад готовой продукции

«_____» _____ 20__ г. Смена мастера _____

Индекс рецепта	Состав рецепта		Показания счетчиков		Количество отвесов	Выработано комбикормов; использовано компонентов, кг	Потери сырья, не более 1%	Израсходовано сырья, кг	Режим работы узла дозирования
	наименование компонентов	% ввода							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК1-328	пшеница	28				70 140	575	70 715	
	кукуруза	20				50 100	411	50 511	
	ячмень	20,5				51 352	421	51 773	
	шрот соевый	15,7				39 328	290	39 618	
	мясокост. мука	2,3				5762	47	5809	
	дрожжи	5				12 525	103	12 628	
	соль поваренная	0,2				501	4	505	
	фосфат	1,8				4509	37	4546	
	лизин	0,3				752	6	758	
	известняк	5,2				13 026	21	2526	
	премикс П-1	1				2505	21	2526	
	Итого:	100				250 500	2022	252 522	

Сведения о простоях _____

Замечания при приеме смены: санитарное состояние, техническое состояние оборудования и т.д. _____

Смену сдал

Сменный мастер _____

Лаборант _____

Смену принял

Сменный мастер _____

Лаборант _____

Отраслевая форма №ЗПП-114

Организация ООО «Комбикормовый завод»

Справка о выработке комбикормов и использовании сырья на комбикормовом заводе

« » 20 г.Материально ответственное лицо _____
(фамилия, инициалы)Смена с 8.00 час до 20.00 час.Выработка: рецепт №ПК-328Вид комбикормов: для кур-несушекКоличество выработанных порций: 105 Масса одного отвеса, кг 2400

Показания счетчика _____

Масса, кг 250 500 Масса с учетом потерь, кг 252 522 Потери, % 0,82

Расход мелассы, кг _____ Масса с мелассой, кг _____

Влажность комбикорма до гранулирования, % _____ Номер анализа _____

Масса после гранулирования, кг _____ Потери, % _____

Масса готового комбикорма, кг 252 522Влажность готового комбикорма, % 13,7Номер анализа 128

Использовано сырья за смену

Номер по порядку	Наименование сырья	Процент ввода	Расход, кг		
			плановый	фактический	отклонения
1	2	3	4	5	6
1	Пшеница	28	70 140	70 715	575
2	Кукуруза	20	50 100	50 511	411
3	Ячмень	20,5	51 352	51 773	421
4	Шрот соевый	15,7	39 328	39 618	290
5	Мясокостная мука	2,3	5762	5809	47
6	Дрожжи гидрол.	5	12 525	12 628	103
7	Соль поваренная	0,2	501	505	4
8	Фосфат	1,8	4509	4546	37
9	Лизин	0,3	752	758	6
10	Известняк	5,2	13 026	13 133	107
11	Премикс	1	2505	2526	21
	Итого	100	250 500	252 522	2022

Сведения о простоях: часы простоя _____ Причина простоя _____

Материально ответственное лицо _____
(подпись, расшифровка подписи)*Примечание. Если проводилось гранулирование комбикормов с вводом мелассы (жира), то эти данные отражаются в соответствующих графах рапорта.*

по форме №ЗПП-37. Отчет о движении сырья и тары оформляется на основании приемных актов по форме №ЗПП-14 и справок-рапортов по форме №ЗПП-114. Отчет составляет начальник производственного комплекса — материально ответственное лицо.

Если сырье поступает в комбикормовое производственное с элеваторного или складского комплекса (отдельное материально ответственное лицо), то данные о его количестве заносятся в форму №ЗПП-37 на основании показателей элеваторных весов и формы №ЗПП-119 «Требование-накладная на отпуск сырья с элеватора (склада) в производство».

Отличие оформления этого отчета от оформления отчета о движении сырья состоит в том, что в графе «Остаток на начало дня» записывают остаток сырья в складах и

силосах всего производственного комплекса, а в графе «Приход» — массу поступившего сырья на комплекс на основании данных первичных документов — приемного акта на поступление хлебопродуктов железнодорожным или водным транспортом (форма №ЗПП-14). Расход сырья отражают на основании сменных рапортов по форме №ЗПП-114. Если сырье отпускалось сторонним организациям, то его массу отражают по первичным документам (записям в весовом журнале №ЗПП-28 и накладной на отпуск). В графе «Остаток» отражают наличие сырья на складах и в силосах производственного комплекса. Остаток рассчитывается как «Остаток на начало дня» плюс «Приход» минус «Расход».

Отчет о движении готовой продукции и тары на предприятиях с многокомпонентным весовым дозированием

составляется также ежедневно начальником производственного комплекса на основании сменного рапорта (форма №ЗПП-114) по форме №ЗПП-37.

Этот отчет оформляют в следующем порядке. В графе «Остаток на начало дня» указывают наличие готовой продукции по рецептам, а в графе «Приход» — количество выработанной за сутки продукции по рецептам (со-

гласно рапортам). В графе «Расход» указывают количество отгруженной и отпущенной продукции по рецептам (основанием служат ведомости на отгрузку продукции по форме №ЗПП-20, товарно-транспортные накладные по форме №СП-31 и удостоверения о качестве). Данные графы «Остаток» рассчитывают как сумму данных граф «Остаток на начало дня» плюс «Приход» минус «Расход».



Отраслевая форма №ЗПП-37

Организация ООО «Комбикормовый завод»

ОТЧЕТ № 240

О ДВИЖЕНИИ ХЛЕБОПРОДУКТОВ И ТАРЫ НА ЭЛЕВАТОРАХ И СКЛАДАХ

за 3.03.2016г.

ЭЛЕВАТОР (СКЛАД) № склад комбикормов

Материально ответственное лицо _____

(фамилия, инициалы)

1. Движение хлебопродуктов

Номер по порядку	Наименование хлебопродуктов	Остаток на начало дня		Приход		Расход		Остаток	
		количество мешков, шт.	масса, кг	количество мешков, шт.	масса, кг	количество мешков, шт.	масса, кг	количество мешков, шт.	масса, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	КК-60-214 ГР	—	1 480	—	—	—	—	—	1 480
2	КК-60-240 ГР	—	5 160	—	—	—	—	—	5 160
3	КК-60-241 ГР	—	480	—	—	—	—	—	480
4	КК-60-252 ГР	—	—	—	142 160	—	139 200	—	2 960
5	КК-61-264 ГР	—	—	—	4 500	—	—	—	4 500
6	СПК-1-157 ГР	—	460	—	—	—	—	—	460
7	СПК-4-96 ГР	—	46 880	—	—	—	28 000	—	18 880
8	СПК-5-267 ГР	—	—	—	60 160	—	—	—	60 160
9	СПК-5-97 ГР	—	41 490	—	—	—	28 000	—	13 490
10	СПК-7-125 ГР	—	83 300	—	—	—	—	—	83 300
11	СПК-7-227 ГР	—	30 240	—	—	—	28 000	—	2 240
12	СПК-7-260 ГР	—	—	—	60 160	—	—	—	60 160
13	СПК-8-219 ГР	—	28 160	—	—	—	28 000	—	160
	Итого:	—	237 650		266 980		251 200		253 430

Оборотная сторона формы №ЗПП-37

2. Движение тары с продукцией, комбикормами, отрубями, отходами, зерном

Категория и сорт тары	Остаток, шт.	Приход, шт.	Расход, шт.	Остаток всего, шт.	в том числе	
					с продукцией	с зерном
1	2	3	4	5	6	7
Мешки п/п	15 216	13 155	14 178	14 193	14 193	—
Мешки 5 кг	93	255	160	188	188	—
Пакет 0,9 кг	429	100	110	419	419	—
Итого:	15 738	13 510	14 448	14 800	14 800	

3. Движение порожней тары и брезента

Категория и сорт брезента	Остаток, шт.	Приход, шт.	Расход, шт.	Остаток, шт.
1	2	3	4	5
Мешки 25 кг	26 937	—	—	26 937
Мешки п/п	27 293	—	—	27 293
Мешки 5 кг	13 047	—	—	13 047
Итого:	67 277	—	—	67 277

Материально ответственное лицо _____

(подпись, расшифровка подписи)

Если на предприятии вырабатываются премиксы, то их не проводят по графе «Расход», а отражают в дополнительной графе «На собственные нужды».

Оформление корректировочного рапорта по форме №ЗПП-114

На предприятиях с многокомпонентным весовым дозированием в конце каждого месяца проводят полный отпуск и отгрузку готовой продукции (на начало следующего месяца, как правило, остаток продукции оставаться не должен). По мере полного отпуска продукции проводят сверку соответствия количества выработанной и реализованной продукции и уточняют наличие сырья на предприятии. Для этого производят сопоставление количества отпущенной продукции каждого рецепта с количеством, указанным в ежесменных рапортах (форма №ЗПП-114). При несоответствии этих данных выписывают дополнительный рапорт с указанием в нем подлежащего корректировке количества продукции и сырья.

Например, в течение месяца было отпущено 500 т комбикормов (по данным автовесов и формы №ЗПП-28) рецепта К-60, а по данным сменных рапортов этого комбикорма было выработано 510 т. В этом случае выписывают дополнительный корректировочный рапорт по форме №ЗПП-1, в котором делают запись: «Исключить с выработки 10 т комбикорма рецепта К-60 и уменьшить

соответственно расход сырья» и приводят количество сырья. Если окажется, что количество отпущенных комбикормов больше, чем указано в рапортах выработки, то рапорт оформляют аналогичным образом, но с увеличением выработки и дополнительным списанием сырья, на справке-рапорте делают отметку «корректировочный». *Все эти изменения производятся только в пределах отчетного месяца!*

Вместе с тем в конце месяца не всегда удастся полностью освободить силосы с готовой продукцией, тогда распоряжением руководителя предприятия назначается комиссия, которая пломбирует их таким образом, чтобы исключалась возможность попадания в них вновь выработанной продукции. Оставшаяся продукция подлежит (с участием комиссии) первоочередному отпуску, а ее вес определяется в обычном порядке, то есть на автомобильных и вагонных весах (данные форм №ЗПП-28 и ЗПП-29), и учитывается в отчетных данных по выработке за тот месяц, в котором вырабатывалась продукция.

При наличии комбикормов в силосах комиссия составляет акт на опломбирование силосов. После завершения реализации продукции из опломбированных силосов также составляется акт (произвольной формы). Распоряжение и акты составляет начальник производственного комплекса, а утверждает их руководитель предприятия. *Корректировочные рапорты по форме №ЗПП-114 и отчеты по форме №ЗПП-37 сдают в бухгалтерию аналогично типовым формам №ЗПП-37.*

В заключение хотелось бы отметить, что вся деятельность сотрудников предприятий комбикормовой отрасли должна быть регламентирована утвержденным руководителем документом, а именно порядком учета зерна и продуктов его переработки. Сегодня его необходимо иметь на предприятиях и руководствоваться им, особенно в отсутствие действующих в правовом поле государства нормативных документов, определяющих правила деятельности и учетную политику по сырью и готовой продукции.

Невозможно добиться значимых результатов эффективной работы производства без каких-либо правил!

Опирайтесь в своей работе на старые, но не устаревшие нормативные и инструктивные документы по организации и ведению технологического процесса производства комбикормов. Во всех трудных ситуациях, проблемах и вопросах можно разобраться при изучении этих документов, над которыми трудились опытные и квалифицированные специалисты, которые создавали комбикормовую отрасль в нашей стране.

Ответы на многие, интересующие вас вопросы, можете найти в Справочнике по количественно-качественному учету зерна, зернопродуктов и комбикормов, автор Л.М. Кузнецова, ИД «Профессия», г. Санкт-Петербург, 2018 г. ■