

НА СТУПЕНЬ ВЫШЕ С HYMIX PLUS

Благодаря кондиционированию комбикормовые предприятия могут улучшить физические характеристики кормов и сделать их более питательными для животных, однако при этом очень важно поддерживать правильную температуру. Новое дополнительное устройство Hymix Plus гарантированно помогает добиться нужной температуры и почти в два раза сократить пусковой период.



Устройство Hymix сокращает продолжительность производства продукции

Все больше комбикормовых предприятий стремятся усовершенствовать свои производственные процессы таким образом, чтобы кормовая смесь на 100% достигала нужной температуры перед подачей в пресс-гранулятор. Одновременно с этим изготовители оборудования нашли возможность сократить пусковой период агрегата и обойтись без переработки или сбрасывания отходов, неизбежных при неправильном температурном режиме. При использовании обычного кондиционера требуется несколько минут, чтобы достигнуть нужной температуры после пуска его в холодном состоянии или смены рецепта. И за этот период времени продукт, выгружаемый из кондиционера, не успевает обрабатываться должным образом.

Это стало одной из причин, по которой компания-изготовитель кормов Agravis Raiffeisen AG (Мюнхен, Германия) недавно установила на действующий кондиционер дополнительное усовершенствованное устройство Hymix Plus. Благодаря этой модернизации компания способна гарантировать полное соблюдение температурного режима для всех партий, вследствие чего повышается качество и безопасность продукции и, как надеется компания Agravis, появляется возможность привлечения новых заказчиков.

НА СТУПЕНЬ ВЫШЕ С HYMIX PLUS

Новое устройство Hymix Plus поставляется как дополнительное оборудование для новых машин или в рамках модернизации может быть установлено на действующие кондиционеры DCHA-400 или DCHA-700. Основные изменения в Hymix Plus включают в себя положение паропровода, оснащенность датчиками и интеллектуальным терминалом для управления технологическим процессом.

Если рассматривать подробнее, вал на входном участке снабжен новыми лопастями, предусмотрены два датчика температуры поверхности — по одному на входном и выходном участках, а также установлено новое программное обеспечение для управления процессом пуска. Благодаря специальной клиновидной форме лопастей продукция либо перемешивается, либо транспортируется к выходу, в зависимости от направления вращения.

Патент на дополнительное устройство Hymix Plus в настоящее время находится на рассмотрении.

ОЩУТИМАЯ ВЫГОДА

— Теперь мы можем гарантировать, что в пресс-гранулятор поступает продукт, достигший нужной температуры. Кроме того, благодаря применению Hymix Plus процесс гранулирования стал более планомерным и бережным, — утверждает Филипп Ровольдт, директор по производству компании Agravis. А кондиционирование теперь «безубыточное», поскольку больше нет необходимости обрабатывать продукцию дважды, отправлять ее на переработку и при этом не образуются отходы. Более того, Hymix Plus позволяет сэкономить электроэнергию и повысить производительность за счет сокращения пускового периода. Штефан Хо, менеджер по производству кормов компании Agravis, говорит: «Используя Hymix Plus, мы смогли сократить пусковой период линии гранулирования после смены рецепта с восьми до четырех минут. В зависимости от задач и технологических процессов это существенно увеличивает производительность линии и, следовательно, дает дополнительную прибыль». ■

По материалам компании «Бюлер АГ»