

ПАМЯТИ В.Я. ПЕЧЕНОВА

10 марта 2017 г. на 91-м году ушел из жизни Владимир Яковлевич Печенов



Прервалась насыщенная и плодотворная жизнь этого удивительного человека. И все, кто отдал отрасли десятки лет, никогда не забудут познавательные встречи с Владимиром Яковлевичем. Хотелось бы вспомнить о его вкладе в создание новых направлений комбикормового производства, о высоком служении своему детищу — Раменскому комбинату хлебопродуктов.

Комбинат начал свою историю со строительства комбикормового завода производительностью 600 т/сут. Это индивидуальный проект группы инженеров Московского областного управления хлебопродуктов совместно с ГНИИ «Промзернопроект», ключевым идеологом которого был директор предприятия В.Я. Печенов. Строительство завода планировалось в деревне Кузнецово, недалеко от Бронниц. Завод и назывался Кузнецовским. Впоследствии его переименовали в Раменский (в Нарофоминском районе уже функционировал Кузнецовский комбикормовый завод при промышленном свиноводческом предприятии). С первых шагов Владимир Яковлевич принимал нестандартные, нетрадиционные, но прогрессивные для комбикормовой отрасли нашей страны решения. По его инициативе предварительно были решены социальные задачи: заасфальтированы дороги, построено удобное жилье, детский сад. Поселок был назван «Дружба». Со всего Советского Союза приезжали сюда специалисты, они участвовали в строительстве комбикормового завода и потом непосредственно в производстве полнорационных комбикормов.

Владимир Яковлевич был блестящим организатором. Он использовал собственный производственный опыт работы в системе, в том числе на Болшевском комбикормовом заводе, всегда был инициатором новых технологических и технических решений. Чутко реагировал на требования рынка. С пуска завода в эксплуатацию возглавлял техническое перевооружение, привлекая логику в построении потоков, сокращая дублирующие оборудование и технологии. Главная задача заключалась в возможности выпускать малые партии полнорационного комбикорма и оперативно переходить с рецепта на рецепт. Владимир Яковлевич не ждал, когда наука даст свои рекомендации, опережал время, он совершенствовал не только технологии, но и оборудование. Модернизация дробилок, дозаторов, смесителей, установка самотечных распределителей, сокращение транспортного оборудования — все это было направлено на увеличение производительности и выпуск высококачественной продукции. Производительность предприятия удалось утроить — с 600 до 1800 т/сут.

Особое отношение сложилось у Владимира Яковлевича к приобретению у западных производителей оборудования, которое он старался заменить отечественным. Большое внимание уделял управлению качеством выпускаемой продукции: была установлена ответственность всех без исключения производственных служб за любое нарушение технологии. Такой практики не было ни на одном предприятии, обычно отвечали за нарушения только работники смены. Впоследствии этот опыт распространился и на другие предприятия отрасли. Он стремился быть всегда впереди. Применил две самостоятельные независимые линии с абсолютно новой технологией, не имеющей аналогов в стране. Два завода по 900 т/сут на одной площадке могли вырабатывать малые партии комбикормов по так называемой цикличной, или порционной, технологии. Это был настоящий прорыв в отечественной комбикормовой промышленности, который позволил предприятию оперативно переходить с одного рецепта на другой.

Наряду с этим решались вопросы по стабильности закупок сырья. Владимир Яковлевич гордился тем, что смог полностью обеспечить свое производство зерновыми компонентами, которых тогда так не хватало, была увеличена вместимость элеватора с 24 тыс. до 72 тыс. т. Завод становился с каждым днем популярнее, его технология — простая и эффективная — тиражировалась не только в стране, но и за рубежом.

Не жалея нервных затрат, при нехватке времени, он зажигательно вступал в дискуссии с главными инженерами, директорами, начальниками цехов и заведующими лабораторий, как своего предприятия, так и других. Умел со всеми разговаривать эмоционально, но на их профессиональном языке, понимая и разъясняя ошибки и отвечая на вопросы, которые касались самых разных сфер деятельности предприятия.

Обладая глубокими и разносторонними знаниями, Владимир Яковлевич мог мгновенно оптимизировать рецепт комбикорма, рассчитать аспирационную сеть, обосновать установку вальцовых станков для измельчения сои, рапса, гороха, для сходовой фракции при контроле крупности измельчения и многое другое. Постоянно участвовал в экспериментах по модернизации проблемных технологических линий, таких как линия предварительного дозирования трудносыпучих компонентов или производства карбамидного концентрата. Какой бы участок мы не рассматривали, всюду чувствуем мощную энергетику человека, щедро делящегося собственным опытом, желающего сделать предприятие эффективным, лучшим, первым.

Как жаль, что приходится говорить об этом талантливом человеке в прошедшем времени. Но данное Раменскому комбинату хлебопродуктов имя В.Я. Печенова и его дела останутся в памяти хорошо знавших его коллег.

*С благодарностью за пример подлинной преданности комбикормовой индустрии Лилия Кожарова
и другие члены редколлегии журнала «Комбикорма»*