

КРОМСКОЙ КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД: ШАГ ЗА ШАГОМ К НОВОМУ УРОВНЮ ПРОИЗВОДСТВА

Сразу, как только въезжаешь в поселок Кромы, который недалеко от Орла, видишь справа у дороги, возле частного сектора, большой плакат. «Комбикорм» — сообщают буквы в полметра высотой на сером картоне. Но наш путь идет немного дальше, за этот старинный населенный пункт. Туда, где на пригорке стоит огромное здание явно советского периода. Бетонная прямоугольная коробка высотой в семь этажей. На стене возле проходной скромная зеленая табличка — ООО «Кромской комбикормовый завод». Перед воротами — очередь грузовиков с полуприцепами.

Генеральный директор предприятия Алексей Львович Семакин рассказывает, что завод действительно построен еще в пору СССР по типовому для своего времени проекту. Строили его для обеспечения комбикормами близлежащих свинокомплексов и ферм по содержанию крупного

*Алексей Львович Семакин,
генеральный директор
ООО «Кромской
комбикормовый завод»*

рогатого скота. Проектная мощность завода составляла 735 т в сутки. Запустили его в 1985 г., а в 1988 г. уже достигли объема производства 1000 т в сутки. Говорят, кормил он не одно сельхозпредприятие региона.

— Завод, конечно, был мощный для тех времен, — делится с нами мыслями Алексей Семакин. — Насколько мне известно, таких в стране было построено меньше десятка. Но жить ему в условиях советской экономики пришлось недолго. Подход к качеству комбикормов тогда был достаточно примитивным по сравнению с современными задачами и требованиями животноводства. Сегодня они должны быть более тщательно сбалансированы, в полном объеме термически обработаны и подобраны по физико-механическим свойствам. Должны быть более качественными, чем те, что мог выпустить завод на установленном изначально оборудовании. Поэтому без модернизации производства, без реконструкции выжить на современном рынке было бы невозможно.

Первые этапы реконструкции начались на Кромском комбикормовом в конце 90-х. Она была незначительной, но позволила предприятию остаться на плаву.

В середине «нулевых», а именно в 2006 г. завод вошел в состав ГК «Белый Фрегат». У холдинга собственные птицеводческие предприятия, и поэтому Кромской завод был переориентирован на производство линейки кормов для птицы. Была запущена в эксплуатацию вторая линия гранулирования, на которой установили два новых пресс-



гранулятора. Это дало возможность выпускать параллельно два вида готовой продукции. Производительность линии увеличилась почти вдвое. Ввели в действие цех по приемке, хранению и вводу растительного масла, новую технологическую линию по напылению жидких компонентов производства компании «Технэкс», две линии мелкой фасовки комбикормов. Все оборудование отечественного производства. Построили элеватор вместимостью 77 тыс. т сырья. Оборудование на нем, включая сушилку, испанское.

Главные потребители продукции комбикормового завода — птицефабрики «Белого Фрегата», которые находятся в Волгоградской, Орловской и Брянской областях. Им поставляется более 80% объема выработки комбикормов. «А куда уходит остальное?» — спрашиваю директора, вспомнив плакат на въезде в Кромы. Выясняется, что 20% комбикормов потребляют ЛПХ. Но к тому самодельному баннеру отношения завод не имеет — продажами занимается коммерческий отдел холдинга.

— Для подсобных хозяйств у нас разработаны отдельные рецепты комбикормов, — говорит руководитель предприятия. — Их три группы, три типа: профессиональные, фермерские и так называемые «ЭКО». Это корма для тех хозяйств, где птица имеет возможность гулять во дворе и питаться дополнительным естественным «подножным» кормом.

Завод производит комбикорм не только для бройлеров и несушек, но и для уток, гусей, перепелов. По заказу делали даже для страусов. В принципе, для любой птицы корма

вырабатывают здесь по одной схеме, отличаются они только составом и физико-механическими свойствами.

Для крупных птицефабрик Кромской комбикормовый завод вырабатывает корма разного назначения — в зависимости от возрастных групп птицы, в том числе стартерные и престартерные. Теоретически могли бы делать такие и для поросят, и для телят, но на практике это пока трудно осуществимо. По технологии линии по производству комбикормов для птицы и для поросят должны быть разделены (из-за несовместимости некоторых компонентов). Хотя у сотрудников предприятия есть опыт производства разных видов кормов, даже для рыб, в частности для карповых. Их приобретают рыбоводческие хозяйства Орловской, Тульской, Московской областей. Чтобы выпускать продукт для кормления, например, форели, необходим другой класс оборудования. Как минимум нужен мощный экструдер, уверяют специалисты завода.

Все эти нюансы, сдерживающие развитие производства, руководство холдинга решило в прошлом году устраниТЬ. В Кромах приступили к очередному этапу реконструкции. Причем без остановки основного производства. Она должна стать самой масштабной за историю предприятия. В течение двух лет планируется привлечь 60 млн руб. инвестиций.

В июне 2017 г. начались торги по закупкам нового оборудования. К концу года оно прибыло на завод. Сейчас идет монтаж новой линии гранулирования голландского производства. Установлен пресс-гранулятор компании Van Aarsen. Мощность его до 30 т в час. Это первый в истории завода импортный агрегат. И не последний. Директор завода — инженер по образованию, специалист с большим опытом работы, говорит, что большинство из образцов отечественного оборудова-





ния, к сожалению, не позволяет достичь необходимых результатов с точки зрения качества и себестоимости кормов. Либо это агрегаты с неоправданно высокой ценой, глядя на которую понимаешь, что лучше взять импортное оборудование. Хотя найдется на модернизированном заводе место и российским механизмам. Например, новую линию финишного напыления тут, в дополнение к имеющейся, берут снова у российских машиностроителей — у компании «Технэкс».

— Этой реконструкцией мы убиваем двух зайцев, — считает Алексей Семакин. — Во-первых, мы сможем увеличить объемы производства и ассортимент продукции. Во-вторых, повысится ее качество. Сейчас мы избавляемся от нашего узкого места — старой линии термообработки. Заменив ее новой, мы сможем не 11,5 тыс. т комбикормов производить в месяц, как сейчас, а 16–16,5 тыс., при том же ассортименте.

На втором этапе реконструкции запланирована модернизация линии предсмеси, БВМК с установкой модуля микродозирования, который позволит заводу дозировать самостоятельно некоторые компоненты кормов. В итоге это должно снизить стоимость премиксов, а затем (до рубля за килограмм, но может и больше) снизит себестоимость комбикормов. Еще одна цель реконструкции — повышение уровня автоматизации производства и минимизация влияния человеческого фактора.

Опыт подобной реконструкции у А. Семакина уже есть. Восемь лет он работал в Удмуртии на Глазовском комбикормовом заводе, который считается лидером в производстве престартерных кормов высокого качества. Глазовский и Кромской — предприятия, созданные по одному проек-

ту. В Удмуртии завод пережил масштабную реконструкцию в сжатые сроки. Опыт той работы Алексею Львовичу помогает здесь упредить все проблемы, которые могут возникнуть в процессе последующей эксплуатации.

— Есть проблемы, которые могут всплыть через два–три года, — говорит директор Кромского комбикормового. — Сейчас мы об этом знаем, стараемся решить их на стадии проектирования. Например, на линии гранулирования мы размещаем оборудование таким образом, чтобы потом можно было легко ее модернизировать до линии гранулирования–экспандирования, просто встроив в нее экспандер. Также делаем так, чтобы можно было при необходимости добавить участок финишного напыления, не снижая при этом производительности линии. Стараемся учитывать все, о чем уже знаем.

В итоге должна получиться модульная модель предприятия, позволяющая легко и быстро добавлять новые участки в технологическую линию, организовать выпуск нового вида продукции. Для этого, прежде всего, должно быть дополнительное свободное пространство, которого на семи этажах Кромского завода достаточно. Его архитектура позволяет проводить такой маневр.

В ближайшие годы запланирована реконструкция и линии по производству кормов для свиней, на которой пока вырабатывают продукцию для личных подсобных хозяйств. Цель — выйти на выпуск полнорационных комбикормов для промышленного свиноводства. То есть если раньше практически все мощности завода работали на нужды одного агрохолдинга, то после реконструкции он сможет заметно расширить круг потребителей. Параллельно с модернизацией производства развивается здесь

и коммерческая служба, проводится поиск новых рынков сбыта комбикормов.

Все виды сырья Кромской комбикормовый завод закупает у внешних поставщиков, в том числе зерновые культуры — своих полей у агрохолдинга нет. Сырье проверяется в собственной ПТЛ, где рядом с классическим оборудованием стоят современные экспресс-анализаторы зерна FOSS. В спорных случаях и для перепроверки результатов образцы отправляют в сторонние лаборатории. Например, в НИЦ «Черкизово».

— Мы с особой тщательностью подходим к выбору зерна, к его качеству, — говорит директор. — Орловская область ориентирована на производство зерна, но все больше продовольственного. Поэтому есть дефицит качественного фуражного зерна, особенно кукурузы. Ее сейчас много сеют в соседних регионах, но с подходящим качеством сложно найти. Проблема в токсичности. Эту культуру после уборки надо правильно сушить и хранить. В нашей зоне ее влажность может достигать 38%. И не у каждого предприятия получается высушить кукурузу, как надо, и, соответственно, сохранить. Из-за этого в ней развивается плесень, появляются микотоксины. Например, из последних представленных 25 образцов кукурузы, которые на завод привезли из разных хозяйств, нам подошел только один.

Проблемы производителю комбикормов также создает ситуация с премиксами. Их стоимость в последние месяцы неуклонно растет. В частности, витамины, по словам Алексея Львовича, за какие-то три месяца подорожали раз в 30. Они не просто дорожают, из-за их дефицита появляется много случаев фальсификации компонентов...

Пока на ассортименте продукции комбикормового завода это не сказалось, а вот на экономику производства мяса птицы влияет сильно. Учитывая, что цена мяса минимум на 70% зависит от кормов, а та же курятина сейчас на рынке довольно дешевая, возникает вопрос: как снизить себестоимость комбикормов?

— Бесконечно снижать содержание тех или иных компонентов в корме нельзя, — размышляет Алексей Семакин. — Птица должна получать необходимые вещества



в определенном количестве. Использование дешевого, низкокачественного сырья — это удар по качеству готовой продукции. И это опасно. Поэтому единственный вариант — снижение технологических издержек, опять же, за счет модернизации, за счет внедрения энергоэффективного оборудования, за счет его рационального применения. Для этого нам после реконструкции придется учить людей работать по-новому. Это, конечно, непросто, но необходимо. Опыт такой у меня есть. Надеюсь, все получится. ■

АЛЕКСАНДР ВЕТРОВ,
собкор

На Ставрополье голландская компания хочет построить комплекс по производству яйца индейки. Об этом говорилось на встрече губернатора края Владимира Владимирова с руководством компаний «Агроко» и Hend-rix Genetics (Нидерланды). Главной темой встречи стали перспективы создания на Ставрополье племенного репродуктора по производству инку-

бационного яйца индейки. Планируемый годовой объем производства — до 12 млн шт. Как отмечалось, реализация этого проекта в течение двух лет позволит снизить риски для будущих и уже осуществленных инициатив по разведению индейки на территории России в рамках программы импортозамещения. По оценкам инвесторов, сейчас из общей годовой потребно-

сти инкубационного яйца только 30% обеспечивается российскими компаниями, 70% — импортируется.

В перспективе на базе ставропольского племрепродуктора также планируется создание селекционного птицеводческого центра для оказания всего спектра услуг по развитию индейководства в России.

bloknot-stavropol.ru/news/

