



ИННОВИТ® 25-ГИДРОКСИ ВИТАМИН D₃: НОВАЯ ФОРМА КАЛЬЦИДИОЛА НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ

В птицеводстве вопросы качества скорлупы, прочности костяка и сохранности поголовья всегда являются актуальными, особенно в условиях интенсификации отрасли. Кажется, что всё учтено: рационы сбалансированы по макроэлементам, применяются премиксы, отвечающие требованиям современных кроссов птицы, и т.д. Но на практике производители продолжают сталкиваться с различными патологиями, с нарушениями кальций-фосфорного обмена, а в итоге — со снижением качества продукции. Причины этих проблем обычно ищут в кормах, заболеваниях или генетических особенностях птицы. Но как часто специалисты задаются вопросом эффективности усвоения этих ключевых элементов у птицы?

Биологическая доступность кальция напрямую зависит от метаболизма витамина D₃, что и является «ахиллесовой пятой», уязвимым местом в традиционном подходе к нормированию данного макроэлемента. Холекальциферол (витамин D₃), поступая в организм, проходит сложный процесс трансформации. Сначала он гидроксилируется в печени с образованием кальцидиола (25-ОН-D₃), после чего в почках трансформируется в активную форму — кальцитриол. На каждом этапе этого процесса возможны метаболические нарушения. Заболевания печени, которые нередко встречаются в промышленном птицеводстве, а также сбой в работе кишечника или проблемы, связанные с синтезом желчи, могут существенно снижать усвоение и трансформацию (метаболическую активацию) витамина D₃. В результате возникает парадоксальная ситуация: при достаточном содержании кальция и витамина D₃ в рационе их использование организмом оказывается ограниченным. Вследствие этого минеральные вещества не в полной мере включаются в формирование костной ткани и скорлупы.

Решение проблемы было предложено фармацевтической промышленностью — использовать коммерческие формы кальцидиола (25-ОН-D₃). Научные и производственные данные показывают, что наибольшая эффективность достигается при комбинированном применении кальцидиола и холекальциферола в соотношении 50:50. Кальцидиол выполняет функцию резервной формы, циркулирующей в плазме крови и доступной для синтеза активного метаболита в периоды повышенной физиологической нагрузки, например при интенсивном формировании скорлупы. При этом важна не только форма действующего вещества, но и качество используемой субстанции. Значимую роль играет уровень фармацевтической разработки и производственных технологий.

Компания «МегаМикс» в партнерстве с концерном Jingxin Group, обладателем более 180 патентов и одним из крупнейших мировых производителей фармацевтических субстанций, разработала продукт **Инновит® 25-Гидрокси Витамин D₃**.

Данная инновация сочетает в себе современные методы промышленного синтеза и высочайшие стандарты качества, характерные для фармацевтической отрасли. В отличие от ряда представленных на рынке аналогов, продукт характеризуется высокой степенью чистоты, минимальным содержанием побочных соединений и стабильностью на всех этапах производства.

Инновит® 25-Гидрокси Витамин D₃ содержит не холекальциферол, а его основной метаболит — кальцидиол, благодаря чему продукт не требует гидроксирования в печени и сразу включается в регуляцию кальций-фосфорного обмена.

Устойчивость продукта к внешним воздействиям является не менее важным фактором, чем его биологическая активность. Вследствие того, что формы витамина D₃ подвержены разрушению при воздействии высоких температур, ключевое значение имеет технология защиты активного вещества, которая обеспечивает его стабильность и равномерное распределение в комбикорме. Инновит® 25-Гидрокси Витамин D₃ прошел комплекс испытаний, включающий оценку термостабильности при гранулировании и экструдировании комбикормов, тестирование в условиях «ускоренного старения» при температуре 40 и 60°C, а также проверку стабильности при различных условиях хранения.



Применение метаболически активных форм витамина D₃ в рационах сельскохозяйственной птицы демонстрирует выраженный производственный эффект. Результаты апробации Инновит® 25-Гидрокси Витамин D₃ подтверждают его высокую эффективность. В яичном птицеводстве отмечено увеличение интенсивности яйценоскости, массы яйца и прочности скорлупы, что особенно важно для товарного производства. Также наблюдаются повышение массы и прочности большеберцовой кости. В бройлерном производстве применение продукта сопровождается улучшением конверсии корма, увеличением выхода грудных мышц и снижением уровня выбраковки, связанной с нарушениями опорно-двигательного аппарата (хромота, деформация конечностей). Укрепление костяка позволяет птице реализовывать высокий потенциал роста без ущерба для здоровья.

Продукт доступен для использования в составе премикса **ИННОВИТ® 25-ОН-D₃ 1%**. Он соответствует международным стандартам качества (GMP, FAMI-QS, ISO, FDA), что подтверждает его безопасность и надежность.

В условиях современных требований к кормлению высокопродуктивной птицы особое значение приобретает переход от традиционной витаминизации к управлению минеральным обменом на метаболическом уровне. Использование активных форм витамина D₃ становится важным инструментом повышения эффективности производства и качества продукции. ■

Материал предоставлен ГК МЕГАМИКС



ИНФОРМАЦИЯ

В поселке Совхозное Калининградской области ООО «Колобрат» запустило предприятие по выращиванию товарной радужной форели и осетра в установках замкнутого водоснабжения. По данным компании, проект изначально построен как полный цикл: от инкубирования и выращивания до переработки, при этом в структуру предприятия сразу включено собственное производство кормов. Для рыбоводного предприятия это означает более тесную увязку между рационом, технологией выращивания и требованиями к конечной продукции, чем при модели, где корма полностью закупаются на стороне. На комбикормовом предприятии организованы экструдирование и выпуск премиксов.

Производственная модель дополняется дальнейшим расширением. В компании заявляют о запуске в эксплуатацию новых линий экструдирования кормов, увеличении объемов УЗВ, локализации закупки компонентов у региональных производителей и строительстве распределительного хаба для логистики готовой продукции. Эти элементы усиливают связность всего цикла — от сырьевого обеспечения до выпуска и отгрузки готовой продукции. Аквакультурный

проект полного цикла все чаще строится вокруг управляемой кормовой базы, а не только вокруг мощностей выращивания. Когда экструдирование, премиксы, УЗВ, переработка и снабжение собираются в одну цепочку, корм становится собственным ресурсом, а не предметом закупок.

•

ГК «Дамате» реализует в Тюменской области проект строительства комбикормового завода производственной мощностью до 30 тыс. т гранулированных комбикормов в год. Новый объект предназначен для полного обеспечения кормами племенного репродуктора индейки компании, расположенного в этом регионе. Главное изменение — в организации снабжения. Завод размещается в поселке Комсомольский Заводоуковского района, рядом с площадкой репродуктора, что позволяет встроить логистику кормов в собственную производственную модель. Таким образом, корм перестает быть внешним ресурсом и становится управляемой частью производственного цикла — с контролем качества сырья, параметров производства и ритма поставок.

Проект реализуется на базе ранее приобретенного завода семян «Старт» с использованием существу-

ющей инфраструктуры: силосов, зерносушилок, системы очистки зерна, лаборатории, узлов приема и отгрузки. В рамках строительства предусмотрены производственный корпус, маслосклад, газовая котельная, бункеры для хранения готовой продукции, трансформаторная подстанция и бытовой корпус, а также реконструкция склада напольного хранения компонентов. Будет установлена линия с участками приема и подачи сырья, дозирования, дробления, смешивания с вводом масла, кондиционирования и гранулирования. Ввод в эксплуатацию намечен на весну 2027 г., финансовый партнер — Россельхозбанк.

Практический эффект проекта напрямую связан с экономикой и управляемостью производства. Компания получает возможность снизить зависимость от внешних поставок, контролировать качество и безопасность сырья и кормов, а также влиять на себестоимость продукции. Близость завода к репродуктору сокращает логистические риски и делает обеспечение поголовья более предсказуемым. Корма при этом остаются ключевой статьей затрат, и перенос их производства внутрь компании становится инструментом управления этим фактором.