

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРИЕМЫ ПОВЫШАЮТ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРЕСТАРТЕРА ДЛЯ ПОРОСЯТ

КМ коудайс
мкорма
технологии, качество, инновации

А. МАТВЕЕВ, генеральный директор НПАО «Де Хёс»

ПОЧЕМУ ПРЕСТАРТЕР ТАК ВАЖЕН?

Высокая конкуренция в свиноводческой отрасли диктует все более жесткие требования к эффективности выращивания свиней не только в нашей стране, но и во всем мире. Достичь значимых результатов по таким важным показателям, как поголовье, сохранность и привес, невозможно без решения потенциальных ветеринарных и других вопросов на начальной стадии роста животного. Пожалуй, самый чувствительный и потенциально критичный фактор, сильно влияющий на показатели эффективности, — это отъем маленьких поросят от свиноматки. Наиболее опасными считаются первые несколько часов после отъема, ведь именно в это время закладывается сценарий дальнейшего развития животного: способность к усвоению всех необходимых питательных веществ корма и, соответственно, правильное развитие, либо снижение потребления корма по причине стресса и, соответственно, замедление развития, препятствующее раскрытию полного генетического потенциала животного.

Избежать проблем в развитии поможет применение престартерного корма. Широко распространено мнение, что престартерный корм — это лишь способ добиться хорошего веса при отъеме и лучших среднесуточных привесов после отъема. Однако далеко не все специалисты верят в то, что престартер способен решить ряд других задач. Например, он помогает поросятам выжить в первые дни и недели жизни. Когда они не получают достаточного количества материнского молока, их подсаживают к другой свиноматке или выпаивают им заменитель материнского молока, что позволяет решить проблему, но не дает желаемых результатов, какие способен дать престартер. Скармливание престартера поросятам до отъема приучает их потреблять твердый корм. В течение 10 ч после отъема от свиноматки 90% поросят, знакомых с твердым кормом, начинают его активно есть, в то время как только 50% поросят, не знакомых с твердым кормом, едят его спустя 10 ч после отъема, а от 1 до 15% — даже через 24 ч. Раннее приучение поросят к твердому корму способствует и раннему потреблению ими воды. Особи, не приученные к этому, начинают пить воду не сразу, а через какое-то время, что плохо влияет на потребление корма. Использование престартера в кормлении поросят



до отъема подготавливает их пищеварительную систему к перевариванию не только таких его составляющих, как лактоза, жир в виде эмульсии, молочный протеин, то есть продуктов, входящих в состав материнского молока, но и таких веществ, как растительный крахмал и др.

Скармливание престартера существенно сказывается на весе поросят при отъеме, особенно это проявляется при большом количестве поросят на свиноматку (табл. 1). Вес при отъеме влияет на дальнейшие результаты роста животного: каждый килограмм веса при отъеме дает в среднем 3 кг дополнительного веса по окончании «ясельного» пребывания, что, в конечном счете, эквивалентно 6 кг дополнительного веса при убое.

Таблица 1. Сравнительные показатели веса поросят при отъеме

Поросят на опорос	Вес при отъеме, кг	
	Рацион с гранулированным престартером	Рацион без гранулированного престартера
7	8,60	8,60
8	8,40	8,35
9	8,30	8,10
10	8,10	7,80
11	7,90	7,50
12	7,70	7,15
13	7,45	7,00

Включение в рацион поросят гранулированного престартерного корма до отъема — важный фактор правильного развития ЖКТ животного. На рисунках 1 и 2 хорошо заметна разница между состоянием ворсинок кишечника животного, не потреблявшего и потреблявшего этот корм.

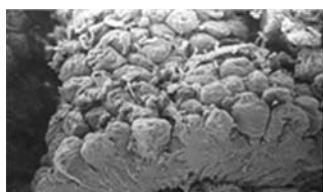


Рис. 1. Состояние ворсинок кишечника животного, в рационе которого не было престартера

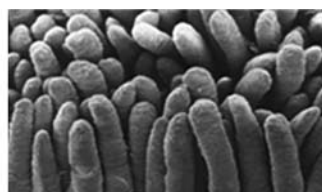


Рис. 2. Состояние ворсинок кишечника животного, который регулярно потреблял престартер

Для преодоления негативных последствий отъема необходимо обеспечивать поросят кормом, который обладает следующими свойствами: имеет приятный вкус; легко переваривается; сохраняет структуру и работоспособность желудочно-кишечного тракта; поддерживает в норме полезную микрофлору кишечника; не содержит антипитательных факторов; содержит питательные вещества, позволяющие максимально реализовать генетический потенциал животного. Именно престартерный комбикорм объединяет в себе все упомянутые свойства. Он «сглаживает» последствия стресса, который неизбежно сопровождает процесс отъема поросят от матери, поскольку знаком животному, имеет тот же состав и физические свойства. По мере того, как негативные последствия стресса будут преодолены, в рацион можно постепенно включать менее дорогой корм. Но при этом следует помнить, что вводить новые компоненты, равно как и исключать из рецепта более дорогие составляющие, необходимо с осторожностью, чтобы избежать повторного стресса со всеми перечисленными выше негативными последствиями. Уменьшить их влияние возможно путем скармливания поросятам престартерного корма совместно с материнским молоком.

Таблица 2. Результаты эксперимента по использованию престартерных кормов, выработанных на типовом и специализированном заводах

Показатель	Вид завода		Значимость
	типовой	специализированный («Де Хёс»)	
Число поросят	96	96	—
Число загонов	12	12	—
<i>В период с отъема до 35 дней после отъема</i>			
Конечный вес, кг	21,7	23,9	***
Прирост, г/сут	402	462	***
Потребление корма, г/сут	0,602	0,630	—
Конверсия корма	1,49	1,35	***

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПРЕСТАРТЕРНОГО КОРМА — ЗАВОД «ДЕ ХЁС»

На заводе компании «Де Хёс» в Лакинске (Владимирская область) вырабатываются престартерные корма для поросят. В таблице 2 приведены результаты эксперимента, проведенного специалистами компании при сравнении эффективности престартера, произведенного на типовом комбикормовом заводе, и заводе, специализирующемся исключительно на производстве престартерного корма. Результаты эксперимента свидетельствуют о явном преимуществе специализированного производства. Это касается не только показателей ежедневного привеса и потребления престартерных кормов, но и конверсии корма.

Качество корма характеризует не только необходимый уровень питательных веществ. Безусловно, высококачественный корм должен быть сбалансирован по аминокислотам, минеральным и биологически активным веществам. Однако потребление комбикорма — не менее важный показатель при выращивании свиней. Необходимо производить такой корм, который они охотно будут поедать. Компания «Де Хёс» уделяет большое внимание качеству производимого продукта. В его составе использует только высококачественное сырье, в частности соевые белковые концентраты и молочную сыворотку; зерно закупает в регионах с высокой урожайностью и с крайне низким содержанием микотоксинов.

Рассмотрим некоторые технологические процессы на заводе «Де Хёс», обеспечивающие качество и безопасность корма.

Очистка зерна

Процесс производства престартерного корма на заводе «Де Хёс» начинается с контроля качества и безопасности сырья. Для очистки зерна от посторонних примесей, в том числе от семян сорных растений, которые могут придавать корму горький вкус, применяются двухступенчатые воздушно-ситовые сепараторы, для выделения металломагнитной примеси — магнитные колонки. Схема выделения круп-

ной, мелкой и легкой фракций представлена на рисунке 3. Данная операция позволяет значительно снизить количество микотоксинов в зерне, поскольку около 50% их содержится в легкой фракции и пыли.

Очистка зерна происходит в два этапа.

Первый этап: перед загрузкой зерна в силосы для хранения оно очищается на сепараторе марки СЦК-100. ➡

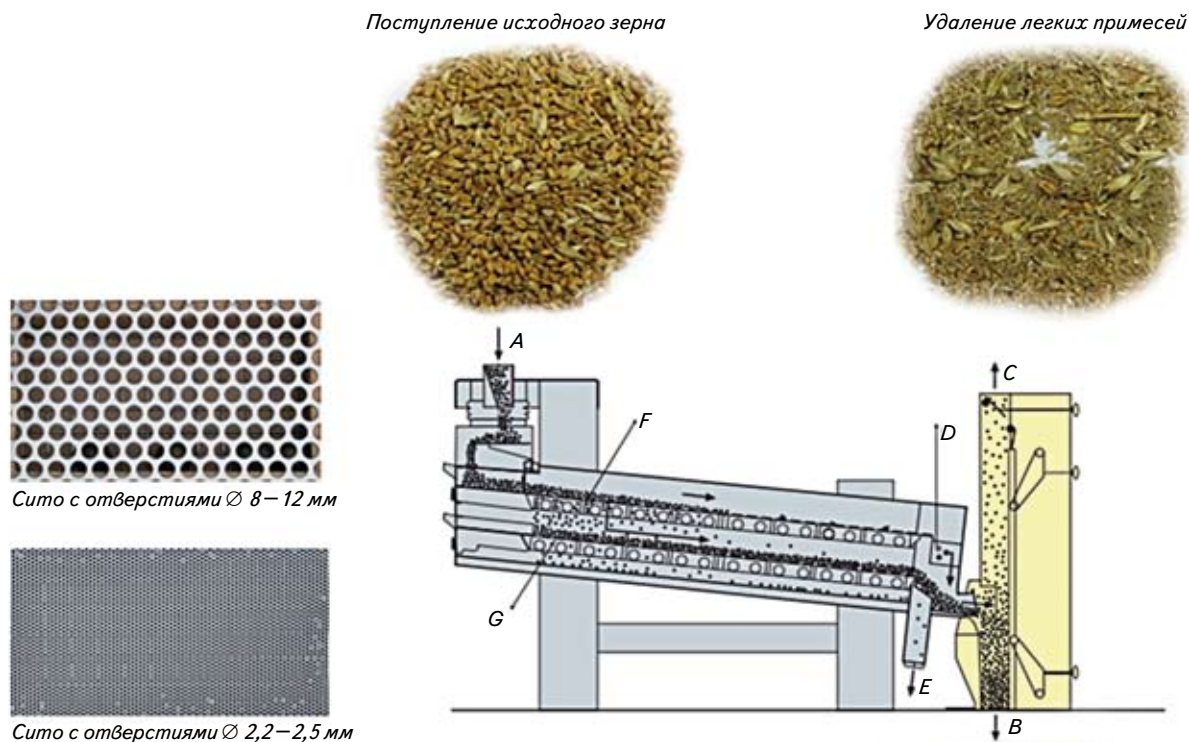


Рис. 3. Схема очистки зерна от посторонних примесей на сепараторе марки СЦК-100:

A — исходное зерно;

D — сход с сита с отверстиями Ø 8–12 мм (крупная примесь);

F — проход через сито с отверстиями Ø 8–12 мм;

G — сход с сита с отверстиями Ø 2,2–2,5 мм; C — отделение легкой примеси;

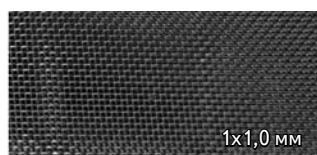
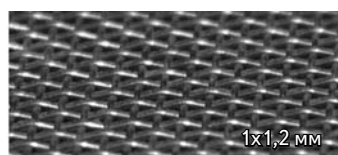
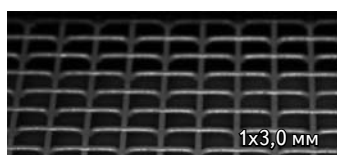
E — проход через сито с отверстиями Ø 2,2–2,5 мм (мелкая примесь);

B — очищенное зерно

Для отделения крупной примеси — органической и минеральной, в том числе соломы, камней, комьев земли, применяются сита с отверстиями диаметром 8–12 мм, для отделения мелкой примеси — семян сорных растений, песка, камешков, щуплого зерна — сита с отверстиями диаметром 2,2–2,5 мм. Легкие частицы, в том числе пыль, отделяются в аспирационной камере сепаратора и осаждаются в циклонах, а затем утилизируются.

Второй этап: на линии подачи зерна из силосов в наддозаторные бункера прелартерной линии установлен трехуровневый просеиватель «Могенсен», оснащенный двумя вибрационными двигателями мощностью 2,2 кВт. Очистка осуществляется на ситах с ячейками следующих размеров: 1 x 3,0 мм; 1 x 1,2 мм; 1 x 1,0 мм (см. ниже).

В результате такой тщательной очистки в производство поступает зерно без примесей, а производимый из него прелартер не имеет посторонних привкусов и горечи.



Экструзия как способ повышения усвояемости и снижения антипитательных факторов

Для повышения усвояемости корма следует учитывать содержание в нем крахмала, источником которого служат зерновые культуры. Крахмал классифицируется в зависимости от типа, скорости переваривания и способа выработки комбикорма. Из данных таблицы 3 видно, что, увеличивая содержание желатинизированного крахмала и снижая долю устойчивого крахмала, мы обеспечиваем усвоение и максимальное использование корма животными. Это особенно важно в период, когда желудочно-кишечный тракт поросенка еще не приучен к потреблению твердой пищи. В таблице 4 приведено относительное содержание различных типов крахмала в зерновых культурах в зависимости от степени их усвояемости.

Вторым фактором, отрицательно влияющим на усвоение питательных веществ животными, является присутствие нежелательных веществ, которые сдерживают процесс расщепления белка и снижают эффективность корма. Это так называемые антипитательные факторы,

Таблица 3. Классификация крахмала по типу в зависимости от вида зерновой культуры и переваримости

Тип крахмала	Пример	Перевариваемость в тонкой кишке
Быстро перевариваемый	Желатинизированный	Быстро, полностью
Медленно перевариваемый	Большинство видов зерна	Медленно, полностью
<i>Устойчивый крахмал</i>		
Физически недоступный	Молотое зерно	Трудно
Устойчивые зерна крахмала	Натуральный картофельный	Трудно
Реполимеризованный крахмал	Перегретый, переваренный	Трудно

к которым относятся ингибиторы трипсина, гликоалкалоиды (вызывающие горечь), некрахмалистые полисахариды, олигосахариды, танины и др. Они ограничивают использование некоторых компонентов в комбикормах, прежде всего высокопротеиновых бобовых культур и продуктов

их переработки, в том числе сои и соевого шрота. Содержащиеся в бобовых ингибиторы протеаз влияют на усвоение протеина, замедляют процесс его расщепления на аминокислоты, такие как метионин, лизин и другие.

Избежать негативного воздействия антипитательных факторов можно традиционными технологическими операциями: шелушением, химической экстракцией (этанол, вода), гидролизом (ферментативным, химическим), фильтрацией/сепарацией, экструзией (при воздействии температуры, влажности, давления). Из них наиболее эффективным способом снижения негативного воздействия ингибиторов трипсина и других антипитательных факторов, по мнению специалистов компании «Де Хёс», является экструзия злаковых и бобовых культур. Благодаря такой обработке содержание уреазы, косвенно подтверждающей присутствие ингибиторов, обеспечивается в пределах нормы — от 0,1 до 0,3 рН. Кроме того, в процессе экструзии происходит желатинизация крахмала, который быстро и полностью переваривается в желудочно-кишечном тракте поросенка.



Рис. 4. Линия экструзии

Таблица 4. Относительное содержание крахмала разных типов в зерновых культурах в зависимости от степени его усвояемости, г/кг

	Тип крахмала			
	Быстро перевариваемый	Медленно перевариваемый	Устойчивый	Всего
Пшеница	299	73	136	508
Ячмень	249	121	182	552
Кукуруза	371	156	252	779
Сорго	292	139	361	792

На заводе «Де Хёс» экструзия происходит в несколько этапов: измельчение семян бобов до частиц размером 3 мм (это обеспечивает оптимальное кондиционирование продукта и его увлажнение на последующих этапах); увлажнение и кондиционирование; экструдирование (рис. 4).

Гранулирование

Формируются гранулы престартерного корма на матрице с отверстиями диаметром 2,2 мм (рис. 5). Чтобы получить мягкие гранулы, что крайне важно в кормлении маленьких поросят, гранулирование ведется в «мягком» режиме — при температуре 57°C, кроме того, такой режим обработки позволяет максимально сохранить в корме витамины и ферменты. На рисунке 6 показано состояние твердых (слева) и мягких (справа) гранул спустя 15 мин после погружения их в воду. Как видим, мягкие гранулы быстрее набухают, то же самое происходит с ними в желудке животного. Чем быстрее разбухнут гранулы, тем раньше начнется действие кислоты и фермен-



Рис. 5. Матрица пресс-гранулятора с отверстиями диаметром 2,2 мм



Рис. 6. Процесс набухания: слева — твердые гранулы, справа — мягкие



Рис. 7. Прибор контроля твердости гранул Tablet Tester 8M



Рис. 8. Прибор контроля истираемости гранул NHP 100

тов, следовательно, тем лучше будет перевариваться корм. По этой причине важно обеспечивать твердость гранул в пределах 3 кПа. В противном случае наполовину снизится потребление корма поросятами, очень чувствительными к его твердости. Вдобавок к этому твердая гранула легко крошится, особенно при перемещении по длинным транспортным линиям. Поэтому рекомендуется ручная раздача престартера из мешков непосредственно в кормушки, избегая использования автоматических систем подачи.

Контролируется твердость гранул на приборе Tablet Tester 8M (рис. 7); каждый замер проводится в пяти повторностях. Гранула в приборе крошится усилием плунжера, это усилие замеряется и выводится среднее значение последовательных пяти замеров.

Параллельно с твердостью гранул на заводе «Де Хёс» замеряется их истираемость на установке NHP 100 (рис. 8). В престартере этот показатель должен находиться в интервале от 86 до 92%. Такие значения позволяют гарантировать целостность мягких, но прочных гранул при их транспортировке.

Следует также отметить, что для получения высококачественной гранулы, содержащей в своем составе все питательные и биологически активные вещества, необходимо обеспечить высокую однородность смешивания компонентов. На заводе «Де Хёс» это достигается путем эффективной работы двухвального смесителя.

Упаковка готовой продукции

Особенностью линии по производству престартера на заводе «Де Хёс» является применение коротких ленточных транспортеров для перемещения готового продук-

та (рис. 9). Конструкция упаковочной линии исключает транспортировку продукта шнековыми и цепными конвейерами, а также падение продукта с большой высоты. Гранулированный престартерный корм упаковывается в мешки, которые укладываются на поддоны (паллеты). Плотная укладка мешков на паллеты и последующее обертывание их пленкой не позволяют мешкам сместиться во время транспортировки даже на большие расстояния.

В заключение хотелось бы показать сравнительные параметры корма для поросят на разных этапах кормления. В таблице 5 приведены возможные уровни ввода некоторых компонентов в комбикорм и его обменная энергия в престартерный, отъемный и ростовой периоды.



Рис. 9. Применение ленточного конвейера исключает возможность повреждения гранул во время перемещения

Таблица 5. Примерные уровни ввода (%) некоторых компонентов в комбикорм и его обменная энергия в престартерный, отъемный и ростовой периоды

Компоненты и питательность	Периоды откорма		
	престартерный	отъемный	ростовой
Желатинизированная кукуруза	10	5	—
Жир (рыбий), масло (кокосовое, соевое)	7	5	3
Высокопротеиновый соевый шрот	—	2	7
Обменная энергия, ккал/кг	2850	2625	2500
Лактоза, %	11	7	3

Для достижения наилучших результатов необходимо постепенно переходить с одного корма на другой, снижая при этом содержание «премиальных» компонентов в корме и оптимизируя его стоимость. ■