

ПРОИЗВОДСТВО КОМБИКОРМОВ: ВКЛАД ГК «МЕЛКОМ» В РАЗВИТИЕ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА

Сельское хозяйство — одна из основных отраслей экономики, обеспечивающих продовольственную безопасность страны. Важной составляющей успешного животноводства, в том числе птицеводства, является качественное кормление животных и птицы, данный аспект делает использование сбалансированных комбикормов стратегическим направлением для АПК. Группа компаний «МЕЛКОМ» занимает лидирующие позиции в этой сфере и продолжает совершенствовать производство кормов для всех видов животных и объектов аквакультуры.

О ГРУППЕ КОМПАНИЙ «МЕЛКОМ»

АО «ГК МЕЛКОМ» — это активно развивающаяся российская агропромышленная группа компаний, которая располагает современными технологиями, мощной производственной базой и квалифицированным персоналом. Группа включает в себя зерноперерабатывающие предприятия, маслоэкстракционный завод, птицеводческие комплексы, рыбоводческие хозяйства, предприятие по выращиванию и переработке льна — всего 15 производственных площадок в Тверской, Смоленской, Ярославской, Московской областях и Республике Карелия. Производственный потенциал ГК «МЕЛКОМ» — более 1 млн т готовой продукции в год. Численность сотрудников насчитывает более двух тысяч человек.

Важное направление деятельности группы — производство комбикормов как для собственных нужд, так и для всех заинтересованных партнеров. Предприятия ГК «МЕЛКОМ» активно сотрудничают не только с крупными потребителями комбикормов, но и с небольшими и начинающими фермерами. Они постоянно работают над обновлением продуктовой линейки, корректировкой уже зарекомендовавших себя кормов, созданием новых программ кормления.

О РАЗВИТИИ ООО «РЗК»

ООО «РЗК» — одно из ключевых предприятий группы, которое специализируется на производстве комбикормов и находится в городе Ржеве Тверской области. История его создания начинается в далеком 1943 году, тогда оно представляло собой обычное хлебоприемное предприятие, преобразованное в Ржевский комбинат хлебопродуктов в 1970 году. В том же году были увеличены производственные мощности за счет ввода в эксплуатацию нового элеватора, способного принять на хранение до 30 тыс. т зерна, а в 1975 году — введены в эксплуатацию мельница сортового помола пшеницы на 240 т в сутки и комбикормовый цех на 315 т готовой продукции в сутки.



Мукомольное производство

В 90-х годах при модернизации мельницы было установлено новое оборудование, изготовленное по патенту фирмы Bühler. Эта замена способствовала увеличению мощности до 280 т зерна в сутки. Позже производство дополностили бункерами для бестарного хранения муки емкостью 500 т, выбойным отделением и складом на 1500 т готовой продукции. В 2006 году объем хранения муки высшего сорта был увеличен, а ее выход вырос с 59% до 62%.

Комбикормовый цех

В 1985 году мощность цеха была увеличена вдвое — до 630 т комбикормов в сутки. Сегодня в его инфраструктуру входят сырьевые силосные корпуса вместимостью 18 тыс. т, склады для хранения сырья в таре на 170 и 50 т, а также склад силосного типа на 5 тыс. т готовой продукции. Введенные в эксплуатацию линия гранули-

рования и линия микродозирования позволяют вырабатывать комбикорма по самым сложным рецептам, балансировать их по всем питательным веществам, в том числе по аминокислотному составу, обогащать макро- и микроэлементами.

В 2006 году были заменены: дробилка для измельчения зерна на более мощную, что способствовало повышению производительности линии до 12 т в час, и сепаратор для очистки сырья от посторонних примесей на новый. В 2022 году установили линию барогидротермической обработки зерна (БГТО). По данной технологии производятся корма с качественными показателями, которые обеспечивают получение более высоких привесов на начальном этапе выращивания животных и птицы. Надо отметить, что БГТО давно применяется и в США, и в Европе при производстве кормов для телят, поросят, молодняка птицы.

Лаборатория

Производственная лаборатория «РЗК» оснащена современным измерительным и вспомогательным оборудованием, благодаря которому она имеет возможность проводить широкий спектр анализов в короткие сроки и получать максимально точные, достоверные результаты, обеспечивающие высокое качество готовой продукции. Для поддержания строжайших стандартов, действующих в ГК «МЕЛКОМ», постоянно модернизируются лабораторные помещения и оборудование. Данное подразделение отвечает всем требованиям, предъявляемым к нему, к оборудованию и методам исследований, содержащимся в соответствующих нормативных документах, а также имеет аттестат ФБУ «Центр стандартизации, метрологии и испытаний в Тверской области». Квалифицированные специалисты анализируют сырье и выпускаемую продукцию в непрерывном режиме, что позволяет отгружать заказчикам комбикорм нужного качества и без нарушения графика поставок.



ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ООО «РЗК»

- Хранение и переработка зерна
- Производство муки и комбикормов
- Торгово-закупочная деятельность

ПРОДУКЦИЯ ООО «РЗК»

- Пшеничная хлебопекарная мука
- Рассыпные и гранулированные комбикорма для всех видов сельскохозяйственных животных и птицы:
 - для свиней — откормочные и специализированные корма в гранулах;
 - для КРС — полнорационные комбикорма и концентраты в виде крупки и гранул с повышенным содержанием протеина и минеральных веществ;
 - для птицы — полнорационные комбикорма в виде крупки и гранул;
 - для кроликов — полнорационные комбикорма в виде гранул;
 - для МРС — полнорационные комбикорма в виде гранул
- Продукция GRAINBOOST — зерновое и зернобобовое сырье, подвергшееся барогидротермической обработке при производстве кормов

Доставка выпускаемой продукции осуществляется железнодорожным и автомобильным транспортом. По желанию клиента возможна выработка комбикормов по индивидуальным рецептам, предоставленным заказчиком или адаптированным с учетом пожеланий заказчика научно-техническим центром ГК «МЕЛКОМ».

Многоступенчатый контроль качества и безопасности готовой продукции, осуществляемый лабораторией ГК «МЕЛКОМ» и обеспечивающий соответствие требованиям системы менеджмента качества (СМК), действующим стандартам и заявленным показателям, включает:

- входной контроль поступающего сырья — проверка сопроводительных документов, определение органолептических показателей, лабораторные испытания;
- контроль производства готовой продукции — на каждом его этапе;
- контроль на этапе реализации — отбор проб комбикорма для хранения и дальнейшей выборочной проверки показателей питательности.

Комбикорма, выпускаемые ООО «РЗК», проходят обязательную сертификацию, отвечают всем требованиям нормативной документации, принятой в России, и соответствуют международным стандартам, что подтверждается сертификатами соответствия ISO 22000.





Генеральный директор ООО «РЗК» **Владимир Молочников** отвечает на вопросы редакции.

Владимир Борисович, какие именно инновации внедрены в ООО «РЗК»?

ООО «РЗК» — это современное предприятие, сочетающее традиции и инновационные технологии. В 2021 году нами была приобретена и установлена линия итальянской фирмы Grespan для производства комбикормов, как рассыпных, так и гранулированных. Теперь технологический процесс автоматизирован на 80% и полностью отражается на мониторе компьютера, что дает персоналу возможность оперативного контроля. То есть любые возникшие неисправности быстро устраняются, а нарушения технологии не допускаются в принципе.

Как вы работаете с фермерскими хозяйствами? Они ведь все разные, и типовые решения для них чаще всего не применимы.

Совершенно верно. Работа с фермерскими хозяйствами включает прямое взаимодействие и разработку индивидуальных решений. Если требуется, специалисты выезжают на места, изучают ситуацию, консультируют. Такой подход помогает адаптировать продукцию под конкретные стада и принятые в хозяйстве технологии кормления. Только так возникает взаимное доверие и устойчивое партнерство.

Какие исследования и разработки применяете для совершенствования рецептуры комбикормов?

В холдинге работу по данному направлению ведет отдел оптимизации рецептур. При взаимодействии с заказчиками, особенно с крупными производствами, наши сотрудники ориентируются на их технические задания и разрабатывают рецепты кормов с требуемыми показателями качества. Что касается кормов, которые выпускаются на рынок в фасованном виде, — их рецептуры рассчитаны с учетом физиологических параметров животных на каждом отрезке их жизненного цикла.

Могут ли потребители быть полностью уверенными в безопасности и экологичности вашей продукции?

Безусловно. На нашем производстве введена система менеджмента качества. В начале 2025 года мы получили международный сертификат ISO 22000, что является подтверждением безопасности и качества выпускаемой продукции.

Можно ли несколько слов о том, как предприятие обеспечивает высокое качество комбикормов?

Здесь много слагаемых. Прежде всего — строгий отбор и контроль сырья на входе, приобретение его у проверенных поставщиков, применение современных технологий производства, научный подход к разработке рецептур, соблюдение условий хранения и транспортировки, контроль готовой продукции. И конечно же, мы постоянно поддерживаем обратную связь с партнерами, внимательно относимся к любым пожеланиям и оперативно на них реагируем.

Как, по-вашему, будет развиваться рынок комбикормов в ближайшие годы?

Развитие рынка комбикормов в обозримой перспективе будет определяться несколькими ключевыми тенденциями. Во-первых, рост спроса на животноводческую продукцию будет стимулировать увеличение объемов производства комбикормов. Во-вторых, конкуренция заставит производителей ориентироваться на самые высокие стандарты качества и безопасности. Компании, пренебрегающие этим, просто не удержатся на рынке. В-третьих, цифровизация и автоматизация процессов производства и управления станут неотъемлемой частью отрасли. Это сделает производство более эффективным и поможет снизить издержки. В-четвертых, будут вос требованы специализированные корма, адаптированные под потребности разных видов животных и физиологические особенности всех половозрастных групп.

Возможно, что будет расширяться линейка кормов для так называемых непродуктивных плотоядных животных, иными словами, для домашних питомцев. Эти изменения потребуют от компаний гибкости, оперативного внедрения инноваций и тесного взаимодействия с потребителями. Только так можно успешно войти в рынок завтрашнего дня.

И традиционный вопрос: над чем сейчас работает ООО «РЗК»? Есть ли планы по расширению ассортимента продукции?

Мы выпускаем широкий спектр комбикормов для сельскохозяйственных животных и птицы, но останавливаться на достигнутом не собираемся. Собственный отдел оптимизации рецептур ГК «МЕЛКОМ» постоянно занимается исследованиями зернового и белкового сырья для выявления меняющегося качественного потенциала, изучения новых возможностей. Это позволяет предприятиям холдинга уверенно двигаться к совершенствованию, к расширению продуктовой линейки. Мы всегда готовы к любым вызовам рынка и развиваемся, ориентируясь на пожелания потребителя. ■

