



ООО «ПТИЦЕФАБРИКА ВЕЛЬСКАЯ» РАСПОЛОЖЕНА В ПОЛУСУТКАХ ЕЗДЫ НА СКОРОМ ПОЕЗДЕ ОТ МОСКВЫ И 545 КМ ОТ АРХАНГЕЛЬСКА. МЕДВЕЖИЙ УГОЛ? ВО ВСЕ НЕТ. ВСЕ ЦЕХА ПТИЦЕФАБРИКИ РАБОТАЮТ ПО НОВЕЙШИМ ТЕХНОЛОГИЯМ: НА ПРОИЗВОДСТВО ПРИВНОСИТСЯ ВСЕ САМОЕ НАДЕЖНОЕ И ЭФФЕКТИВНОЕ. ЭТО КРУПНОЕ СОВРЕМЕННОЕ, ПРЕКРАСНО ОСНАЩЕННОЕ ПТИЦЕВОДЧЕСКОЕ ХОЗЯЙСТВО, ГДЕ СПРОЕКТИРОВАНА И ВЫСТРОЕНА ИНФРАСТРУКТУРА. ЗДЕСЬ ЕСТЬ ЧЕМУ ПОУЧИТЬСЯ ОТЕЧЕСТВЕННЫМ ПТИЦЕВОДАМ.



«МЫ НАЦЕЛЕНЫ НА РОСТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ»



По данным пресс-службы правительства области, Вельская птицефабрика — активный участник национального проекта «Развитие АПК» — входит в число четырех приоритетных инвестиционных проектов региона, важных для всего Северо-Западного федерального округа.

С приходом нового инвестора, а с 2010 г. (до сентября 2013 г.) директора *Оксаны*

Лукинюк предприятие активно вкладывало средства в развитие производства, став лидером по выпуску свежих продуктов из мяса птицы в Северо-Западном федеральном округе.

С 2008 г. тут полным ходом шло новое строительство, модернизация и реконструкция старых помещений. Не сворачивая яичное производство, на фабрике занялись еще и мясным птицеводством. Построили 16 цехов для полного содержания бройлеров по 50 тыс. голов в каждом. Но уже через год руководство фабрики приняло решение о реконструкции птичников, переведя их, как и в яичном

секторе, на клеточное оборудование испанской компании Zucamí, благодаря чему удвоилось поголовье птицы.

И это еще не все. Построены два инкубатория, цехи яйцесбора (на 700 тыс. яиц в смену), убой и переработки птицы на 6 тыс. голов в час, колбасный цех, цех переработки отходов DUPS. Оборудование поставили голландские компании «Сторк» и «Мейн». Возведен новый склад для хранения кормов вместимостью 1800 т. Запускаются в эксплуатацию очистные сооружения.

С пуском мясоперерабатывающих цехов предприятие расширило ассортимент продукции — от тушек и разделки птицы на части до выпуска рубленых изделий, полуфабрикатов в обсыпке, в различных маринадах по французским и швейцарским технологиям, пельменей, колбас и копченостей — до 28 наименований (ветчина, колбасы, сардельки, сосиски, рулеты, копченые цыплята, окорочка, сердечки, желудки, гузки копченые). Продукция фабрики не раз удостоивалась почетных наград на региональных и федеральных выставках. В дальнейшем ассортимент будет только расширяться, и фабрика сможет удивить потребителей тем, что можно делать из птицы. Не за горами выход колбасного цеха на полную мощность — до 25 т в сутки.

Подробности развития фабрики и тонкостей технологий — в рассказах специалистов. ➔



Ирина Друганова, главный ветеринарный врач: «История деятельности Вельской птицефабрики, которая создавалась на базе межхозяйственных птицеферм, насчитывает более 50 лет. Когда я пришла сюда 26 лет назад после окончания Ленинградского ветеринарного института, то попала в высокопрофессиональный коллектив, выпестованный Тамарой Ивановной Петуховой, первым директором фабрики, вложившей всю душу в ее организацию.

В 1963 г. фабрика продала населению 1 млн 200 тыс. яиц. В 2012 г. на кроссе Хайсекс Браун (среднегодовое поголовье несушек 457 тыс.) мы получили 148,7 млн яиц, или 324 яйца на голову в год. В этом году перешли на кросс Хай Лайн (поставщик инкубационного яйца — «Владзернопродукт»).



Любовь Богданова, главный технолог по выращиванию птицы: «Хочу обратить внимание коллег и на другие инновационные технологии и современное оборудование, без внедрения которых не добиться эффективного производства и высокого качества конечной продукции. Начну, пожалуй, с

Инкубационное яйцо бройлера кросса Кобб 500 ввозим из Чехии и Словакии. В 18 цехах содержим по 100 тыс. голов птицы в каждом с ежегодным поголовьем 12,5 млн. В 2012 г. получили 25 тыс. т мяса, среднесуточный прирост бройлеров — 55,2 г, конверсия корма — 1,8. В первом полугодии 2013 г. среднесуточная продуктивность составила 55,8 г, за 38 дней птица набирает 2150 г, ее сохранность — 95,2%, убойный выход мяса — 72–73%, индекс эффективности — 280–320 (учитывает показатели конверсии, среднесуточного прироста и сохранности птицы). По европейским меркам, индекс эффективности 300 указывает на благополучное производство.

«Второе дыхание» у нашей птицефабрики открылось, конечно, после реконструкции старого яичного производства и строительства нового бройлерного. К этому следует добавить внедрение современных технологий, выбор руководством птицы с высоким генетическим потенциалом и качественное полнорационное кормление. Как ветеринарный специалист хочу отметить важность применения правильной схемы вакцинации птицы (подбор вакцин, соблюдение сроков и техники вакцинации), своевременного прове-

дения всех лечебно-профилактических мероприятий и комплекса ветеринарно-санитарной обработки оборудования и воды для выпаивания птицы. Например, на одной из производственных площадок мы провели опыт по внедрению новой технологии обработки воды. Она включает в себя использование насоса и помпы, установленных дополнительно к дозатору, на протяжении всего периода выращивания бройлеров за исключением дней вакцинации. С их помощью в подаваемую воду вводится препарат голландской компании «Скиперс», поставляемый компанией «ВИК», который прочищает весь канал подачи воды, снимает с нее биопленку, снижает общее бактериальное обсеменение. Хорошие результаты не заставили себя долго ждать. Теперь остальные площадки оснащаем таким же оборудованием при непосредственном участии специалистов «ВИК».

Устаревшее энергоемкое освещение птичников мы заменили на инновационные светодиодные системы. С переходом на светодиодное освещение снизились энергозатраты, освещенность в клетке стала более равномерной, увеличились показатели среднесуточных приростов и сохранности».

инкубатория, сердца птицеводческого хозяйства. У нас их к тому же два.

Первый — для инкубации яиц промышленного стада кур-несушек с единовременной закладкой 253 440 яиц (в год около 4 млн), второй — для инкубации яиц бройлерного производства с единовременной закладкой 1 013 760 яиц (в год 17,62 млн). В инкубаториях установлено оборудование американской фирмы «Чик Мастер». Все операции — от сортировки яиц и до выборки цыплят — автоматизированы.

Отмечу еще воздушно-капельное охлаждение тушек птицы на конвейере как наиболее эффективный способ охлаждения тушки бройлера за два часа. Суть в чем? Тушки птицы, подвешенные на конвейере, прохо-

дят через большую камеру, в которой циркулирует воздух, охлажденный до температуры от –2 до 0°C; опрыскивание тушек водой и поддержание в камере необходимых параметров влажности — в автоматическом режиме; охлаждение происходит более интенсивно в результате дополнительного поглощения тепла водой, потери в массе по усушке незначительные. На выходе из камеры у тушек хороший товарный вид.

Однако пока у нас нет собственного производства комбикорма. Мы заказываем его на специализированных заводах, наши основные поставщики — Гатчинский и Глазовский комбикормовые заводы. За долгие годы сотрудничества у нас сложились прочные трудовые отношения со специа-

листами этих заводов, мы довольны качеством поставляемых кормов.

В настоящее время работаем с Гатчинским ККЗ, который рассчитывает рецептуру для нашей птицы, учитывая не только ее кросс и возрастную группу, но и условия содержания, технологию кормления, другие факторы. Для определенной группы птицы комбикорм производится в виде гранул или крупки соответствующего разме-



ра, что служит залогом его высокой усвояемости. Все сырье, идущее для выработки комбикорма, проходит на заводе тщательную проверку согласно стандартам. Со своей стороны мы также контролируем качество поступающего комбикорма.

Новые добавки (ферменты, пребиотики, пробиотики) вводим в состав корма только после проведения производственных опытов. Например, в апреле на контрольно-опытных птичниках испытывали пребиотик и пробиотик фирмы «Лаллеманд», вводя их в комбикорм. Получили положительный результат по зоотехническим и экономическим показателям. В ближайшее время планируем провести повторный, более масштабный опыт для закрепления результатов.

У нас намечается строительство собственного комбикормового завода, мощностью 50 т в час. Если предприятие будет работать в две смены, сможем обеспечивать кормами и близлежащие хозяйства. Выращивать злаки не предполагаем, для севера — это трудная задача. Зерно, кукурузу, подсолнечник и другое сырье для выработки комбикорма будем ввозить из других регионов.

Накормить птицу досыта, не ухудшая качество конечной продукции, снижая при этом себестоимость кормления и ветеринарных обработок — вот наша основная задача. И в этом вся сложность. Надеемся, что государство начнет как-то более активно регулировать цены на зерно. В прошлом году его собрали мало, стоимость сырья повысилась значительно. Мы не можем бесконечно поднимать цену на свою продукцию из-за низкой платежеспособности



населения, то есть по-прежнему налицо диспаритет. Но стараемся не допускать дисбаланса по содержанию в корме протеина, витаминов, минеральных и других веществ. Ведь можно снизить его питательность настолько, что упадет продуктивность птицы и предприятие перестанет развиваться, а мы нацелены на рост производственных показателей».



Специалисты рассказали и о том, что сейчас на предприятии реализуется крупный проект по строительству яичного производства в отдалении от бройлерного. Новые бройлерные площадки размещали близко к яичному производству и при увеличении поголовья птицы поняли, что дальше рисковать биобезопасностью фабрики нельзя. Несушек со старой площадки переведут в новые помещения, а освободившиеся помещения после рекон-

струкции займет мясная птица. В яичное направление планируется инвестировать более 4 млрд руб., а в бройлерное — 240 млн (на переоборудование цехов кур-несушек и молодняка). После реализации проекта фабрика будет получать до 1,5 млн яиц в сутки с дальнейшей его переработкой в меланж, яичный порошок, пастеризованные белки и желтки и многое другое. Словом, на 300 тыс. штук больше, чем за год в начале деятельности фабрики.



На Вельской птицефабрике открыто 850 рабочих мест. В сельском хозяйстве всегда существовала проблема с кадрами, в последнее время это особенно ощущается: не хватает грамотных специалистов среднего звена, инженеров, электриков, сантехников, рабочих. И во многом причина такого дефицита — пьянство на селе. На Вельской птицефабрике поняли, когда корпоративный дух помимо совместной интересной работы укрепляется, например, спортом, то у людей пропадает тяга к алкоголю. И возможность заниматься спортом молодой коллектив (средний возраст 28–29 лет) получил. Здесь созданы все условия, чтобы молодежь увлеченно участвовала в лет-



них и зимних спартакиадах. Легкая атлетика, футбол, волейбол, лыжи и другие виды досуга...

Кроме того, деловому настроению способствует неплохая для провинции зарплата — в среднем по фабрике в этом году 18 тыс. руб. В социальный пакет входит бесплатный обед, доставка людей на работу и обратно, материальная помощь в трудных жизненных случаях. Проектируется строительство детского сада, для некоторых специалистов уже построены дома, а в ближайших планах — возведение еще 10–12 коттеджей.

В настоящее время перед Вельской птицефабрикой стоит задача расширить рынок сбыта в Архангельской области, увеличив объем продаж продукции через свою фирменную торговую сеть. Возможны ее поставки в другие регионы, но пока важно обеспечить жителей области свежей качественной продукцией. Судя по всему, такой работоспособный коллектив и с этой задачей успешно справится. ■

М. ПЕТРОВА



НОВОСТИ ОТРАСЛЕВЫХ СОЮЗОВ

Национальный кормовой союз (НКС) был образован в сентябре этого года. Решение о создании нового отраслевого Союза как некоммерческой организации было принято три месяца назад в Москве на первом совещании российских производителей кормовых добавок, премиксов и концентратов. На стадии формирования в НКС вошли более 30 ведущих предприятий России, представляющих не менее 90% от числа всех отраслевых операторов.

Основными задачами НКС являются: лоббирование отраслевых интересов в соответствии с решениями генеральной ассамблеи НКС; формирование благоприятной бизнес-атмосферы на рынке Таможенного союза (ТС) для последовательного устойчивого развития отрасли; гармонизация законодательства ТС с европейскими стандартами в сфере обращения кормовых добавок и их смесей на

основе сотрудничества с отраслевыми союзами ЕС (FEFANA, FEFAC, FAMI QS и др.); представление интересов отрасли в государственных органах и на межгосударственном уровне; активное участие совместно с государственными органами и другими отраслевыми союзами в разработке оптимальных стандартов производства, критериев качества и безопасности выпускаемой продукции, включая их постоянный мониторинг; продвижение отраслевых продуктов на рынках ТС и за его границами, распространение знаний и позитивного опыта в

этой сфере среди потребителей продукции; создание единой информационной площадки для членов НКС, всесторонний анализ отраслевых показателей, мирового и отечественного рынка кормов, премиксов и кормовых добавок; работа с отечественными и международными СМИ; организация юридической и кадровой поддержки, специализированного производственного обучения, семинаров, вебинаров, научных конференций, выставок, профессиональных конкурсов.

Президентом НКС избрана Оксана Владимировна Лукинюк.

Для справки: О.В. Лукинюк в течение последних 3 лет работала директором Вельской птицефабрики, до этого 13,5 лет — главным технологом на Зеленецкой птицефабрике. Образование: инженер-технолог по специализации «Прикладная биотехнология»; менеджер (обучение в соответствии с Федеральной программой подготовки управленческих кадров).