

ОРГАНИЗАЦИЯ СОВРЕМЕННОЙ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ НА СОВРЕМЕННОМ ОБОРУДОВАНИИ — ЭТО ЗАЛОГ УСПЕХА ЛЮБОГО ПРЕДПРИЯТИЯ. УПРАВЛЯТЬ ИМ В РУЧНОМ РЕЖИМЕ КРАЙНЕ НЕЭФФЕКТИВНО И ПРАКТИЧЕСКИ НЕВОЗМОЖНО. ПОЭТОМУ НЕОБХОДИМО ВНEDРЕНИЕ ЭФФЕКТИВНЫХ И НАДЕЖНЫХ АВТОМАТИЧЕСКИХ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ ОТДЕЛЬНЫМИ ЕДИНИЦАМИ ОБОРУДОВАНИЯ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ЛИНИЯМИ И ПРОИЗВОДСТВОМ В ЦЕЛОМ.

Инвестиции заказчика в автоматическую систему управления предприятием и оборудованием — это повышение конкурентоспособности, производительности и качества вырабатываемой им продукции, существенное снижение рисков, связанных с «человеческим фактором», и расходов за счет сокращения обслуживающего персонала, улучшение технико-экономических показателей, автоматизированное выполнение организационно-экономических задач по учету, планированию и оперативному управлению производством.

Основываясь на многолетнем опыте, группа компаний ICK Group предоставляет полный спектр услуг по созданию комплексных интегрированных систем управления производством / технологическими процессами. При этом используются современные технологии, программное обеспечение, система online доступа.

Возможность автоматизации будущего объекта прорабатывается на этапе проектирования и подбора оборудования. Технологическое оборудование TM GRANTECH поставляется сразу с автоматической системой управления. При этом заказчику предоставляется необходимая документация, программное обеспечение, производится монтаж оборудования и подготовка к пусконаладке, которую выполняют специалисты ГК ICK Group.



Производство шкафов управления осуществляют высококвалифицированные специалисты на собственном сборочном участке

Также они вводят в эксплуатацию весь комплекс и выполняют работу по его полной автоматизации. Обучение персонала заказчика осуществляется на объекте или в учебном центре ГК ICKGroup.

Системы автоматического управления **GRANTECH™** — это безаварийная эксплуатация оборудования, ведение технологического процесса в оптимальных режимах.

Система автоматического управления обеспечивает:



- автоматический запрограммированный запуск и остановку всех механизмов линии в требуемой последовательности;
- поддержку защитных и аварийных блокировок;
- контроль нагрузки на самые мощные двигатели* технологического оборудования;
- автоматическое регулирование и контроль технологических параметров;

* Контроль работы всех двигателей ведет к значительному удорожанию проекта.

- возможность автоматического и дистанционного управления;
- индикацию работы оборудования и контролируемых параметров.

Управление производством осуществляется с рабочего места оператора, которое, как правило, расположено в отдельном помещении. Визуализация всех процессов выведена на панели управления либо на экран ПК, на котором отображены связи между оборудованием и аварийные ситуации, что в любой момент дает представление о фактическом состоянии производства. В памяти ЭВМ записываются сведения о событиях, происходящих в системе управления, время отказов и сбоев в работе оборудования, причины их возникновения. Эти сведения помогают анализировать работу и составлять план ремонтных работ. Информация о производственных процессах передается руководителю предприятия и подразделениям, осуществляющим их контроль и обеспечение, для оперативного управления.

В последнее время группа компаний предлагает как дополнение к уже существующей системе управления систему *online* доступа. Она представляет собой систему аппаратно-программных средств, позволяющих работать удаленно через Интернет-соединения. Это означает, что в случае возникновения ситуации, когда требуется вмешательство специалистов в программное обеспечение, им необязательно прибывать к заказчику,

достаточно воспользоваться системой *online* доступа. Кроме этого система позволяет руководителю в любой момент времени с любой географической точки, где есть Интернет, дистанционно наблюдать и осуществлять контроль за работой предприятия.

Возможности системы

online доступа:

- обновление программного обеспечения;
- внесение изменений в программное обеспечение, не несущих за собой изменение электрической схемы. В случае изменения схемы привлекается персонал заказчика;
- автоматическая отправка информации относительно аварийных ситуаций на сервер производителя оборудования и руководителя предприятия;
- считывание журнала аварий, показаний графиков нагрузки на двигатели пресс-грануляторов и другого оборудования, контроль температуры в смесителе;
- выявление ошибок или сбоев в программном обеспечении, их устранение, а также предоставление информации специалистам предприятия, где искать проблему в схеме;
- по коду программы — сужение круга поиска проблемы или неисправности;
- продление срока службы оборудования;
- анализ и оптимизация работы предприятия.



Рабочее место оператора

Преимущества системы

online доступа:

- обеспечение безопасной эксплуатации;
- минимизация простоев оборудования;
- постоянный контроль состояния оборудования;
- снижение эксплуатационных расходов.

Группа компаний ICK Group учитывает пожелания заказчика при работе над каждым проектом. По результатам пусконаладочных работ и в ходе эксплуатации оборудования система автоматического управления может быть дополнена программными модулями, учитывающими все нюансы работы оборудования, которые могут быть тщательно спланированы и согласованы в соответствии с расписанием работ заказчика. ■