



Русская
Аграрная
Группа

КОРМА КАК ОСНОВА ЭКОНОМИКИ



«Русская аграрная группа» — крупнейшее сельскохозяйственное объединение в Рязанской области. С 2004 г. компания производит молоко, зерновые культуры, мясо. Например, только свинины она реализует более 55% совокупного производства по региону. Стадо КРС насчитывает около 16 тыс. голов.

Есть в структуре группы и собственный комбикормовый завод. Называется он ООО «Рязанские комбикорма». О работе этого направления мы поговорили с директором по развитию агрохолдинга «Молочный продукт» **Викторией Юрьевной Рыжковой**.



«Миссия нашего комбикормового завода очень ответственная, — подчеркивает Виктория Рыжкова. — Сейчас у нас два молочных мегакомплекса по 2 тыс. коров голштинской породы. Кроме того, есть и традиционное молочное животноводство. Это когда животные содержатся в летнем лагере на зеленом корме в сезон, а зимой в коровнике. Всего дойного стада 8 тыс. коров. С 2007 г. в холдинге развивается свиноводство, строятся комплексы. Свиней более 140 тыс. голов. И все эти направления получают корма с нашего комбикормового завода. В их составе используем собственное зерно. В компании серьезный земельный банк — около 100 тыс. га в обработке. Работаем мы с различными культурами — зерновыми, кормовыми, масличными. Часть продаем на внешнем рынке, а часть оставляем для собственных нужд холдинга, для производства комбикормов. У нас имеется элеватор вместимостью 150 тыс. т зерна; оборудованы современные модернизированные участки приемки и сушки зерна; построена отдельная линия по переработке рапса. Зернохранилище соединяется транспортной галереей с комбикормовым заводом, который введен в эксплуатацию всего четыре года назад. Развивая животноводство, мы поняли, что без качественных комбикормов производственный цикл не замкнется, и мы всегда будем проигрывать конкурентам, если будем покупать корма».

Комбикормовое направление компания «Русская аграрная группа» развивает динамично. Если в 2013 г. было произведено 320 т комбикормов, то в 2016 г. уже 81 тыс. т, а в первом полугодии 2017 г. — 44 тыс. т. Всего же здесь могут вырабатывать до 350 тыс. т продукции в год. Потенциал оборудования позволяет.

Производятся комбикорма на двух полностью изолированных технологических линиях. Каждая из них включает в себя участки дозирования и гранулирования. На участках дозирования установлено по двое двухтонных девятикомпонентных бункерных весов. На них взвешивается зерновое и белковое сырье, которое потом измельчается в молот-



ковой дробилке производительностью 30 т/ч. Как уже было сказано, вся зерновая составляющая комбикормов — с собственных полей холдинга. Пшеница, кукуруза, ячмень, тритикале, овес и даже горох — все выращено на рязанской земле. Горох, в частности, используют в комбикормах по запросу животноводов, но в небольшом количестве — 5–8%.

На однотонных девятикомпонентных бункерных весах дозируются и взвешиваются минеральные и белково-минеральные компоненты. Двенадцатикомпонентный модуль микродозирования вводит в продукт необходимые по рецепту аминокислоты и микрокомпоненты. Эта установка отечественного производства — компании «Технэкс». Если необходима порция микрокомпонентов менее 300 г, то их вводят вручную. Рецепты комбикормов составляют квалифицированные сотрудники предприятия. Работают они в постоянном контакте с производителями премиксов.

Далее по ходу линии — смесители, голландские, машиностроительной компании Van Aarsen. Каждая из производственных линий оснащена шестикубовым лопастным мультисмесителем производства датской компании Andritz Sprout, в котором к остальным компонентам добавляются жидкие компоненты, в том числе масло. Затем смешанный рассыпной комбикорм через оперативный бункер подается на гранулирование. Непосредственно перед гранулированием он проходит термообработку паром в смесителе-кондиционере. Пресс-грануляторы того же изготовителя — компании Andritz Sprout, производительность каждого около 25 т/ч. Гранулированный продукт охлаждается в



охлаждающих колонках, а после измельчается в крупку и сепарируется. Мелкая фракция возвращается в бункер над гранулятором, а готовая продукция транспортируется либо на склад силосного типа, либо на линию фасовки. В тех случаях, когда в корм необходимо ввести масла более 2,5%, используется установка финишного напыления от Van Aarsen. Отгрузка готовой продукции осуществляется автоматически через поточные бункерные весы. Настройка производства заняла меньше года. Сегодня линии работают стабильно. Объем производства комбикормов в месяц составляет 8–10 тыс. т.

«Собственное производство комбикормов сильно повлияло на нашу экономику, — рассказывает Виктория Рыжкова. — Кроме того, теперь мы можем полностью гарантировать качество конечного продукта — мяса и молока. Мы получили возможность контролировать качество сырья, вводимого в комбикорма, и в частности зернового. Для этого создали и хорошо оснастили лаборатории на элеваторе и комбикормовом заводе. Что касается, например, премиксов, то мы работаем только с признанными лидерами рынка, опять же для гарантий качества». На комбикормовом заводе, кстати, смонтирована и линия пре-

миксов, однако в работу она пока еще не запущена. Это у «Русской аграрной группы» в ближайшей перспективе.

В целом, как рассказала нам директор по развитию, в компании в этом году принята новая стратегия развития. Она включает в себя рост объемов производства и увеличение дойного стада. В настоящее время, по словам представителей «Русской аграрной группы», подписаны инвестиционные соглашения, по которым будут построены еще четыре молочные мегафермы. Это значит, что потребление комбикормов будет расти. Но в то же время среди стратегических задач руководители компании называют выход к потребителю с новым продуктом — комбикормами. Продавать их за пределы холдинга уже начали в 2017 г. Для этого имеются хорошие предпосылки: урожай зерна собрали рекордный — более 180 тыс. т. «У нас же на заводе установлены две параллельные линии, — говорит директор по развитию. — Одна работает на наши потребности, вторая — на заказы со стороны. Вырабатываем комбикорм для различных животных: КРС, свиней, птицы, кроликов и др. Завод современный, автоматизирован на высоком уровне. В год мы можем продавать до 190 тыс. т продукции, не считая собственного потребления. И это не предел — имеющиеся мощности сегодня загружены не полностью. Всего завод рассчитан на выпуск 350 тыс. т комбикорма в год. Чем наш

продукт может быть интересен? Мы не просто производим комбикорма, мы их еще и тестируем сами, на своих фермах. Все ошибки, если они есть, исправляем сразу же внутри компании. Свинокомплексы наши расположены в пределах одного района, поэтому сигналы поступают быстро, так же быстро мы реагируем на них. Каждый день наблюдаем, как животные потребляют тот или иной корм, с охотой или без, с повизгиванием ли, дерутся ли у кормушки за него. Если поросята настойчиво борются за корм, значит, они его съедают больше. Соответственно, прибавка в весе будет хорошей, и животные быстрее пойдут дальше по технологической цепочке. Это экономичнее для предприятия, выгоднее. У нас хорошая конверсия корма в свиноводстве — примерно 2,7 кг корма на 1 кг прироста, хорошие результаты по надоям на мегафермах — по 8 тыс. л молока в год от коровы. Это дает нам основание быть уверенными в высокой эффективности корма. Мы уже заключили несколько контрактов с бройлерными птицефабриками, которые испытали у себя наши комбикорма, и они им понравились».

В заключение нашей беседы директор по развитию агрохолдинга «Русская аграрная группа» Виктория Рыжкова добавила, что с повышением качества комбикормов улучшаются производственные показатели, а поэтому и вся экономика предприятия становится менее затратной. ■