

# ПРОИЗВОДСТВО КАЧЕСТВЕННЫХ КОРМОВ — НАША ОБЩАЯ ЗАДАЧА



Машиностроительная компания «Технэкс» известна сегодня каждому, кто работает над производством комбикормов и кормовых компонентов. Российскую комбикормовую отрасль сегодня уже трудно себе представить без заводов, оснащенных оборудованием «Технэкс». Становление компании пришлось на период, в который кардинально менялись сами технологии кормления животных и принципы производства кормов. Своими мыслями о том, к чему привели процессы перестройки отрасли и какие перспективы видятся впереди, с нами поделился президент компании **С.В. Черепанов.**

**Сергей Васильевич, основание компании «Технэкс» пришлось как раз на время, когда комбикормовая промышленность нуждалась в обновлении, в применении высокотехнологичного оборудования. Что на начальном этапе своего развития предложил «Технэкс» отечественным комбикормовым предприятиям?**

В начале 90-х годов комбикормовые предприятия, построенные еще в советское время, в основном работали на отечественном оборудовании, которое уже не могло обеспечить высокое качество комбикормов. Всем было понятно, что для современных кроссов сельскохозяйственных животных и птицы необходимы другие корма, более эффективные, а для этого нужно менять подход к их производству, переоснащать отрасль.

Начались активные поставки высокотехнологичного оборудования из-за рубежа.

В этот же период была основана компания «Технэкс». Нашим главным направлением деятельности стало ре-

шение задач по оснащению предприятий комбикормовой отрасли. Наша продукция смогла стать конкурентоспособной, достойной альтернативой импортной.

Сначала мы выпускали только основные виды технологических машин, затем линейка расширилась, мы начали выпуск транспортного оборудования — норий и транспортеров, затем бункерных систем, металлоконструкций и др. Поставки нашей продукции комбикормовой отрасли включали уже не отдельные единицы, а полностью укомплектованные технологические линии и заводы.

Сегодня «Технэкс» изготавливает весь спектр технологического оборудования, которое нужно для оснащения комбикормового завода любой производительности. Оборудование отвечает самым высоким стандартам в обеспечении качества и безопасности выпускаемой продукции.

**Как изменилось комбикормовое производство за последние два десятилетия? Какие появились новые подходы?**

За последние 25 лет произошли глобальные изменения в производстве комбикормов в мире, в том числе в нашей стране. Изменения проявились и в новейших конструкторских решениях, и в появлении новых технологий. Во-первых, это изменения в линиях смешивания. На комбикормовых заводах начали применять лопаточные смесители для получения высокой гомогенности. Специалисты знают: это привело к тому, что компоненты стали смешиваться быстрее и качественнее. Во-вторых, появились пресс-грануляторы высокой производительности, и постепенно практически все предприятия отрасли перешли на выпуск гранулированных комбикормов, в том числе и для кур-несушек. Что это дало? В первую очередь резко сократились потери корма, поскольку гранулы лучше транспортируются, нет расслоения компонентов, то есть он доставляется в хозяйства с той же высокой однородностью, сократились потери при кормораздаче, такой корм лучше поедается птицей и животными.

В технологии измельчения также произошли изменения: созданы новые типы дробилок, которые могут легко и эффективно размолоть компоненты до нужной фракции. Это молотковые горизонтальные и вертикальные дробилки, вальцовые измельчители.

Хочу отметить, что переход на весовое дозирование при помощи электронных весов, оснащенных тензодатчиками, сделал процесс более точным и надежным. Появилось микродозирование, которое дало возможность с высокой точностью вводить микрокомпоненты. Кстати, весовые системы для компонентов, начиная от зерна до БВМК, — это то, с чем пришла изначально на рынок компания «Технэкс». Мы и сейчас продолжаем развивать это направление, совершенствуем весодозирующее оборудование. Весовые системы и модули микродозирования, представленные в широкой линейке, выполнены из нержавеющей стали, что позволяет их использовать на пищевых и премиксных заводах.

Также в отрасли принципиально изменился подход к автоматизированным системам управления технологическим процессом. Внедряются современные компьютеризированные системы с возможностью удаленного доступа для контроля за работой оборудования. Это тоже одно из ключевых направлений деятельности нашей компании.

Какими будут следующие изменения — точно неизвестно, но конкретно мы работаем сразу по нескольким направлениям. Включившись когда-то в этот процесс — в «гонку» за созданием лучшего оборудования, мы не собираемся останавливаться на достигнутом.

#### **Чем отличается продукция и подходы «Технэкс» от других производителей?**

Наше главное отличие от любого мирового производителя оборудования для выработки комбикормов в том, что все оборудование мы изготавливаем на одном заводе, на одной площадке, которая оснащена современными

высокотехнологичными станками. Мы используем только российские стали. У нас есть собственное конструкторское бюро, где работают опытные инженеры. Это одно направление. Другое направление — разработка технологических линий, создание комбикормовых заводов под потребности заказчика. В решении этого вопроса велика роль наших специалистов в области технологий, которые стараются учитывать все нюансы и особенности при выполнении задания. Например, планируется ли производство комбикормов для внутреннего потребления или же для коммерческой продажи на рынке; для каких животных будут выработываться корма и т.д.

Консолидируя весь опыт работы по нашим прошлым объектам, мы учитываем его при разработке и реализации новых проектов, при создании новых машин. В этом неоценима помощь наших заказчиков, с которыми у нас налажены тесные контакты.

## **В «ГОНКЕ» ЗА СОЗДАНИЕМ ЛУЧШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ МЫ НЕ СОБИРАЕМСЯ ОСТАНАВЛИВАТЬСЯ**

Уровень оснащения у всех комбикормовых заводов разный, поэтому первое, что мы делаем, приходя на объект, проводим технический аудит. Построив не одну сотню таких объектов, мы получили огромную практику. Благодаря ей, понимаем, какие решения верные, а какие нет.

Мы не раз задумывались о предложении типовых проектов, даже разработали их для каждого типа заводов, но наши заказчики очень часто стремятся к индивидуальным проектам. Хотя все решается определенной компоновкой оборудования.

После утверждения проекта начинается изготовление компонентов завода, монтаж их на объекте. Каждый проект мы, разумеется, ведем до запуска, до нажатия кнопки «старт».

Как я уже говорил, все оборудование производится нами на собственной площадке, а это более двух тысяч изделий, которые и дают нам возможность укомплектовать завод любой технологической сложности.

И все-таки заводы «Технэкс» индивидуальные. Это своего рода «гонка» за лучшие технологии.

#### **Если конкретнее, насколько велика востребованность оборудования от «Технэкс»?**

Наша доля на рынке довольно значительная. Это более 250 предприятий, на которых внедрены технологические линии «Технэкс». Около 400 предприятий работают с использованием нашего оборудования. И не только в комбикормовой промышленности.

Мы стремимся выпускать первоклассную технику, максимально высокого качества, основанного на передовых инновационных решениях. Постоянно работаем над ее совершенствованием. Эти ключевые моменты и

обеспечивают востребованность нашего оборудования, причем не только в нашей стране — его охотно покупают и западные компании. Например, крупный производитель мяса птицы в Германии компания Мега переводит собственное комбикормовое производство на использование пресс-грануляторов «Технэкс». И это не единственный пример.

Много оборудования мы изготавливаем именно для экспорта. Это радует, и дело не только в финансовой составляющей. Получается, мы угадываем тренды и потребности мировой индустрии кормов, что важно и для российского потребителя. Обратная связь с заказчиками подтверждает, что наши машины соответствуют современным требованиям и конкуриру-



ют с первыми мировыми брендами. Секрет простой — у нас нет цели продать продукцию любой ценой, и как можно больше, — мы стараемся делать ее наилучшей.

Компания «Технэкс» является одним из звеньев, работающих сегодня на текущие запросы комбикормовой отрасли. В то же время мы, обладая необходимыми ресурсами, инвестируем в разработку новых перспективных решений. Проводим исследования, опытно-конструкторские разработки, создаем новые машины.

#### **Какие тренды сейчас в комбикормовой отрасли? Над чем именно стоит работать?**

Сейчас мы занимаемся темой получения доступного белка для кормовой отрасли. Это направление очень перспективное. Мы производим экструдеры и экспандеры для обработки сои, люпина и других источников растительного белка. Это те технологии, которые позволяют повышать эффективность кормления. Выделю еще одну важную тему, над которой мы работаем и которая имеет большое значение для производителей кормов, — это термиче-

ская обработка. Она обеспечивает не только биологическую безопасность корма, но и повышение его питательной ценности.

Работаем над улучшением качества корма и в то же время над экономичностью его производства; над эффективностью процесса кормления — ведь можно скормить много зерна, а получить средний результат. Поэтому наша общая с производителями комбикормов задача — сделать его таким, чтобы меньшее количество составляющих давало больший эффект.

Являясь машиностроительной компанией, мы разрабатываем оборудование и автоматизированные системы управления для комбикормовой отрасли. Но сама технология производства комбикорма, в том числе обработка исходного сырья, — это тема, которую необходимо обсуждать с техническими специалистами предприятий. Для этой цели мы совместно с нашими партнерами открыли учебный центр «Feed Technology Center» (FTC Ekaterinburg). Те встречи и семинары, которые проводятся на его базе, как раз посвящены вопросам

технологий. Сегодня, к сожалению, отсутствуют четкие технологические регламенты, подготовленные и утвержденные, что является одним из сдерживающих факторов развития отрасли.

Еще добавлю, что роль прессы, а именно отраслевого журнала «Комбикорма», в продвижении передовых технологий, в освещении различных технических решений, достаточно высока. Это удачная коммуникационная площадка, которая объединяет всех операторов кормового рынка. Здесь могут общаться, делиться своим опытом и идеями, как сделать комбикорм эффективнее и полезнее, и производители оборудования, и производители кормов, и специалисты в области животноводства и птицеводства, и те, кто занимается наукой, разработкой рецептур, поставками компонентов и кормовых добавок.

Повторюсь, мы знаем, как изготовить лучшее оборудование, а вот как произвести качественный комбикорм — это уже наша общая задача, которую нужно решать совместно со специалистами отрасли. ■