



Комбикормовый завод МКХП «СИТНО»

МАГНИТОГОРСКИЙ КОМБИНАТ ХЛЕБОПРОДУКТОВ «СИТНО», ВСТУПИВШИЙ В СТРОЙ В 1936 г., — РОВЕСНИК ПЕРВЫХ ПЯТИЛЕТОК. В 1961 г. НА КОМБИНАТЕ БЫЛ ОТКРЫТ КОМБИКОРМОВЫЙ ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАССЫПНЫХ КОРМОВ МОЩНОСТЬЮ 150 т В СУТКИ. СЕГОДНЯ КОМБИКОРМОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО ОСТАЕТСЯ ОДНИМ ИЗ ОСНОВНЫХ НАПРАВЛЕНИЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМПАНИИ. О ТОМ, КАКИХ РЕЗУЛЬТАТОВ ДОСТИГ В СВОЕМ РАЗВИТИИ ЗА ЭТИ ГОДЫ ВЕТЕРАН КОМБИКОРМОВОЙ ОТРАСЛИ, РАССКАЗЫВАЕТ В ИНТЕРВЬЮ **АНАТОЛИЙ ЛЫСИКОВ**, ЗАСЛУЖЕННЫЙ РАБОТНИК ПИЩЕВОЙ ИНДУСТРИИ РФ, ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ЗАО «МАГНИТОГОРСКИЙ КОМБИНАТ ХЛЕБОПРОДУКТОВ — СИТНО».

«В АРСЕНАЛЕ НАШЕЙ КОМПАНИИ ВСЕ НОВОЕ И ПРОГРЕССИВНОЕ»

Анатолий Петрович, какие изменения претерпело комбикормовое производство комбината за более чем полувековое существование?

Отправной точкой инновационных изменений стал 1998 г. Старый цех по производству кормов мы остановили, введя в строй автоматизированный завод с линиями экспандирования и гранулирования немецкой фирмы Amandus Kahl. Тогда производственная мощность достигала 600 т комбикормов в сутки.

С 2007 г. мы не прекращаем методичную работу по замене физически и морально устаревшей техники. Сегодня завод укомплектован высокотехнологичным оборудованием из Европы и лучшими отечественными аналогами. Производство мы полностью автоматизировали. В 2008–2011 гг. установили два пресс-гранулятора датских компаний Agrotechnology и Andritz Feed&Biofuel. Заменяли физически устаревший измельчитель экспандата. Смонтировали и ввели в работу современную линию дозирования с оборудованием швейцарской фирмы «Бюлер» и российской — «Технэкс». В рамках глобальной реконструкции поставили новую весовую установку английской фирмы Chronos Richardson на 20 т/ч. В 2012–2013 гг. запустили в эксплуатацию вибропросеиватель Amandus Kahl на 30 т в час и линию экспандирования и гранулирования этого же производителя на 30 т в час, два бункера — каждый по 12,5 т, дозирующий шнек. Усовершенствовали участок напыления ферментов. Модернизовав комбикормовый цех, мы увеличили его производительность до 50 т/ч.



Как технологически выглядит схема выработки комбикормов на МКХП?

Цикл производства комбикормов и БВМК обеспечивают современные технологические линии — от линий предварительных смесей для труднораспыляемого сырья до линий сушки и охлаждения экспандированного и гранулированного комбикорма, а также до линии ввода известняковой крупки в готовую продукцию при отгрузке на автотранспорт.

Как особенность технологии отмечу систему дозирования с шестью многокомпонентными дозаторами, характеризующимися высокой точностью дозирования.



Пресс-гранулятор



Весовой дозатор на 200 кг («Бюлер»)

Они имеют разную грузоподъемность: 75, 200, 500, 1000 и два по 3000 кг. Все компоненты дозируются одновременно, раздельно для каждой дозы. Отсюда и высокое качество наших комбикормов и БВМК. При гранулировании комбикорма применяем матрицы с отверстиями диаметром от 2 до 8 мм, приспособиваясь к потребностям животных и птицы разных возрастных групп.

Как вы контролируете качество и безопасность сырья, готовой продукции?

Система качества полностью ориентирована на потребителей. Требования их к безопасности кормов растут постоянно. Это учитывает в своей работе производственная технологическая лаборатория, аттестованная на техническую компетентность с обширной областью определения. ПТЛ анализирует все поступающее сырье и готовую продукцию с помощью современных контрольно-измерительных приборов, специализированного оборудования и современных методов. Лаборанты определяют содержание влаги, клетчатки, жира, кальция, фосфора, натрия. Обязательна проверка на наличие гистамина в рыбной муке, тяжелых металлов в кормах и сырье и т.д. Кроме того, специалисты исследуют грубые и сочные корма для хозяйств-потребителей на зоотехнические показатели качества.

Новейшие методы анализа позволяют максимально обезопасить продукцию. Один из них — определение содержания мочевины в белковом сырье, которая порой в большом количестве «замещает» натуральный белок, тем самым снижая его фактическое содержание, значит, и питательность комбикорма. Освоен метод определения растворимости протеина в соевом шроте, что, наряду с активностью уреазы, позволяет спрогнозировать эффективность его последующего использования. С помощью иммуноферментного метода специалисты определяют содержание микотоксинов на этапе приемки сырья и на выходе готовой продукции.



Спектрометр

ПЕРСОНА. Анатолий Петрович Лысиков окончил ЧИМЭСХ по специальности инженер-электрик. Работал на Субутакском элеваторе в должностях главного энергетика и главного инженера. С 1983 г. по 1986 г. — в должности главного энергетика на Магнитогорском элеваторе.

С 1986 г. Анатолий Петрович трудится на Магнитогорском комбинате хлебопродуктов, сначала в должности главного инженера, а с 1998 г. и по настоящее время он — генеральный директор ЗАО «Магнитогорский комбинат хлебопродуктов — СИТНО», директор мукомольно-зернового департамента предприятий «СИТНО».

В 2005 г. А.П. Лысиков был награжден медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени.



С 2012 г. мы контролируем аминокислотный состав и показатели качества сырья на спектрометре германского производства «Брукер». Для этого дорогостоящего прибора последнего поколения, каким, уверен, в нашей стране владеют единицы предприятий, характерны оперативность и точность. Словом, сегодня в арсенале нашей компании все новое и прогрессивное.

Что из ассортимента вашей продукции наиболее востребовано?

Потребителям мы предлагаем до 60 видов комбикормов для всех возрастных групп птицы, свиней, КРС, рыбы, а также кормовые смеси и БВМК. И все они востребованы.

В этом году запустили в производство три новинки и успешно вывели их на рынок. Это комбикорма для кроликов европейской селекции, для карпа и БВМК для мясных уток.

Наши мощности позволяют производить продукцию по индивидуальным заказам партиями от 8 т. С каждым клиентом составляем тот рацион кормления животных и птицы, который для него оптимален по составу, питательности и цене. Специалисты предприятия постоянно находятся в поиске новых видов сырья, изучают способы производства комбикормов с использованием как традиционных, так и инновационных технологий. Все эти действия приводят к повышению отдачи корма и спроса на него.

О росте объема производства продукции говорят такие цифры: в 2003 г. мы получили 57,6 тыс. т комбикормов, в 2012 г. — 156 тыс., а в текущем году, по всей видимости, произведем 230 тыс. т. Таким образом, за десятилетие объемы выросли почти в 4 раза.

Чем вызвано строительство в «СИТНО» еще одного комбикормового завода?

В 2010 г. мы приняли решение о строительстве современного птицеводческого комплекса в Нагайбакском районе Челябинской области производственной мощностью 50 тыс. т мяса птицы в год. Площадь промышленной зоны нового объекта — более 180 тыс. м². В 2011–2013 гг. в эксплуатацию пущены восемь площадок.

Нагайбакский птицеводческий комплекс специализируется на выращивании бройлеров. Под его потребности



Строительство нового завода

в 2011 г. начали проектировать строительство современного комбикормового завода на станции Буранная мощностью 150 тыс. т комбикормов в год (первый этап). Занимались этим опытные специалисты ОАО «Промзернопроект» (г. Самара). В 2012 г. проект прошел экспертизу и началось возведение завода. Объемы строительно-монтажных работ были внушительными, строители освоили более 800 млн руб.

Поскольку построенный нами завод — это предприятие 21 века, оно оснащается по последнему слову техники. Основное технологическое оборудование для нового производства нам снова поставила датская фирма Andritz Feed&Biofuel.

Завод включает в себя 14 объектов. Главное здание — восьмиэтажный производственный корпус, в котором расположены основные технологические линии: дозирования, дробления, смешивания, экспандирования и гранулирования, финишного напыления, а также подачи готовой продукции на склад и на вывоз потребителям. Следующее по сложности и важности сооружение — силосный корпус для хранения готовой продукции, который с основным производством увязан в единый комплекс. Построены объемные складские помещения для всех видов сырья, маслобаковое хозяйство, вместительное шротохранилище. Плюс к этому имеем собственную подстанцию, газовую котельную и другие вспомогательные объекты.

Какие преимущества у нового производства?

Прежде всего, это его высокая технологичность. Завод построен с применением современных технологий, направленных на значительное сокращение потерь сырья. Он будет специализироваться на выработке комбикормов определенных рецептов, поэтому можно рассчитывать на максимальную производительность с наименьшими затратами на обслуживание.

Рецептуру комбикормов разработали специалисты «СИТНО» в соответствии со стандартами, благодаря чему высока их питательная ценность. К тому же процесс получения комбикормов полностью автоматизирован, сведен к минимуму человеческий фактор.

Немаловажное преимущество — продуманность всех бизнес-процессов и логистических решений. Например, предприятие расположено в непосредственной близости к элеватору Буранный, работающему под брендом «СИТ-

НО». Вместимость его составляет 113 тыс. т зерна, а это важно, поскольку в комбикормах для птицы оно используется в значительном количестве — более 60%. Обеспечить птицеводов компании собственными кормами с минимальными затратами, повысить привесы и существенно снизить издержки производства — наша главная задача.

Когда планируете разрезать красную ленточку?

Запуск производства в тестовом режиме намечен на начало 2014 г. С поставленной задачей наши специалисты справляются успешно: такое мощное предприятие возведено буквально за два неполных года. На первом этапе оно будет вырабатывать более 500 т гранулированных кормов в сутки. Выход на проектную мощность позволит увеличить выпуск кормовых продуктов до 240 тыс. т в год.

Вас не пугает насыщенность рынка комбикормовой продукцией?

Испуга не испытываем. Ведь основные потребители нашей продукции — наши же яичное и два бройлерных производства с поголовьем 7,5 млн. В составе агрохолдинга шесть животноводческих хозяйств, производящих говядину и молоко, с 10-тысячным поголовьем КРС, а также мы выращиваем более 2 тыс. свиней.

Кроме того, среди наших постоянных клиентов предприятия Тюменской, Свердловской, Пензенской областей, Пермского края, а также республик Удмуртия, Башкортостан, Татарстан. Мы продолжаем расширять географию поставок своей продукции.

Какие планы на ближайшее время?

Главное — отладить новое комбикормовое производство и выйти на запланированные объемы. На комбикормовом заводе в Магнитогорске в 2014 г. предстоит реконструкция премиксной линии, чтобы увеличить производительность до 2 т/ч и улучшить условия труда работников. Уже объявлен тендер на поставку оборудования.

В чем видите перспективы развития российского рынка комбикормов?

Развитие кормового рынка зависит главным образом от состояния потребляющих комбикорма отраслей — животноводства и птицеводства. Наиболее крупный потребитель сегодня, конечно же, птицеводство, которое, преодолев кризисные 90-е годы, стало динамично развивающейся отраслью сельского хозяйства. Думаю, что в долгосрочной перспективе рынок комбикормов будет увеличиваться пропорционально росту спроса, другими словами, пропорционально развитию отраслей-потребителей. Это обусловлено принятием и успешной реализацией Правительством Российской Федерации целевых программ в области птицеводства, свиноводства и животноводства. Если они будут эффективно выполняться, то объем рынка комбикормов к 2020 г. может вырасти в среднем в два раза. И это произойдет благодаря росту отечественного производства, а не импорту продукции! ■

Интервью записала АЛЛА БОРИСОВА, специалист по связям с общественностью «СИТНО»