



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗЕРНООЧИСТКИ

А. ИВАКИН, ГК «Технэкс»

В ПРОИЗВОДСТВЕ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫХ КОРМОВ ВАЖНУЮ РОЛЬ ИГРАЕТ ОЧИСТКА СЫРЬЯ. ИЗВЛЕЧЕНИЕ ИНОРОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НЕ ТОЛЬКО ОБЕСПЕЧИВАЕТ КАЧЕСТВО ГОТОВОГО ПРОДУКТА, НО И ПРОДЛЕВАЕТ СРОК СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ ВСЕЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ. КАМНИ, МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЧАСТИЦЫ МОГУТ СТАТЬ ПРИЧИНОЙ БЛОКИРОВКИ И ВЫХОДА ИЗ СТРОЯ СИСТЕМ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ, ГРАНУЛИРОВАНИЯ, ЭКСПАНДИРОВАНИЯ И ДР.

КАК ПРАВИЛЬНО ПОДОБРАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПРОДУКТА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ КОНКРЕТНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО УЧАСТКА?

Грамотный ответ на этот вопрос может дать опытный партнер, специализирующийся в области изготовления оборудования для комбикормового производства, каким и является компа-

ния «Технэкс». Опыт разработки и внедрения оборудования, сотрудничество с проектными институтами и надежный коллектив профессионалов дают нам возможность решить любую техноло-

гическую задачу для комбикормовой промышленности.

Выбор той или иной системы очистки «Технэкс» зависит от требований конкретного производственного участка.

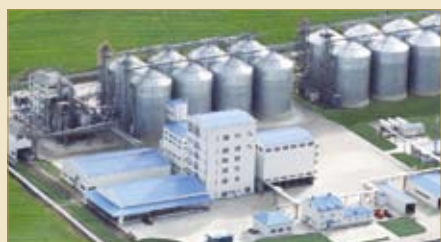
Применение оборудования на производственных участках

Технология очистки	Модель	Участок			
		грубой очистки	разделения на фракции (измельчение, гранулирование)	очистки от металломагнитных примесей	контрольной очистки готового продукта
Воздушная очистка	ПГС-1	+		+	
Разделение материала по крупности	ПТ-1-0409		+		+
	ПТ-1-0608-С	+			
	ПТ-1-0911-С	+			
	ПТ-1-1212-С	+			
	С-1-1000		+		+
	С-1-1700		+		+
	С-1-1700-З		+		+
	С-2-1500		+		+
Магнитная очистка	СМБ			+	
	СМП			+	



ПРОЕКТЫ КОМПАНИИ «ТЕХНЭКС» в 2009–2013 гг.

• **СГЦ Знаменский** (агропромышленный холдинг АВК «Эксима», Орловская область) — строительство



элеватора и комбикормового завода проектной мощностью до 150 тыс. т полнорационных рассыпных и гранулированных комбикормов для свиней всех возрастов.

• **ОАО «Казаньзернопродукт»** (холдинговая компания «Ак Барс») — крупный автоматизированный зерноперерабатывающий комплекс в Республике Татарстан. Оснащение комбикормового завода линией гранулирования производительностью 20 т/ч, включающей установку финишного напы-

ления с добавлением цельного зерна к готовым гранулам. Установлены новые система термообработки с использованием кондиционера, охладитель, транспортное оборудование.

• **ОАО «Воронежский экспериментальный комбикормовый завод»** — проведено глобальное техническое перевооружение с заменой, в том числе, объемного дозирования весовым. Производительность достигает 30 т/ч, или более 200 тыс. т комбикормов в год.

РАЗЛИЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ТРЕБУЮТ РАЗЛИЧНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ОЧИСТКИ, С УЧЕТОМ ИХ ФИЗИЧЕСКИХ СВОЙСТВ. В СИСТЕМАХ ОЧИСТКИ «ТЕХНЭКС» ПРИМЕНЯЮТСЯ **ТРИ ОСНОВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ**: ВОЗДУШНАЯ ОЧИСТКА, РАЗДЕЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА ПО КРУПНОСТИ, МАГНИТНАЯ ОЧИСТКА.

ВОЗДУШНАЯ ОЧИСТКА

Питатели гравитационные сепарующие предназначены для отделения магнитных и тяжелых примесей (камней) от основного продукта, движущегося самотеком.

- Замкнутая циркуляция воздуха
- Встроенная магнитная защита
- Компактное размещение



Воздушный поток, создаваемый вентилятором, отклоняет поток поступающего продукта. Тяжелые примеси отделяются и удаляются через открывающуюся с помощью пневмопривода заслонку.

РАЗДЕЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА ПО КРУПНОСТИ

Вибрационные сепараторы с плоским ситом предназначены для

разделения на фракции по размерному признаку сухих сыпучих зерновых продуктов, не налипающих на поверхность сит.

- До двух ситовых ярусов с углом наклона 18, 25 или 30°
- Регулировка вибромоторов
- Датчик закрытия двери корпуса
- Датчик контроля поперечного колебания корпуса
- Изготавливаются из углеродистой стали

Продукт непрерывным потоком равномерно распределяется по ширине сита, установленного внутри корпуса под углом.

Частицы продукта под собственной силой тяжести и при линейном направленном движении сита перемещаются к выгрузной воронке. При этом происходит разделение продукта на две фракции.



Просеиватели с неподвижным барабаном обеспечивают высокоэффективную очистку сухого сыпучего материала и материала с низкой сыпучестью на предприятиях зерноперерабатывающей промышленности, в том числе комбикормовой.

Использование этой установки целесообразно на участках контрольного просеивания.

- Модульная конструкция
- Компактное размещение
- Минимальные требования к обслуживанию



Продукт непрерывным потоком с помощью питающего шнека подается во вращающийся ротор, находящийся внутри ситового барабана.

Очищенный продукт проходит с помощью центробежной силы сквозь отверстия сита, а извлеченный посторонний материал перемещается лопатками вдоль барабана к выпускному отверстию для крупных частиц.

- **ООО «Акашевская птицефабрика»** (Республика Марий Эл) — техническое перевооружение комбикормового завода производительностью 20 т/ч (для птицефабрики с годовым объемом производства мяса птицы 40 тыс. т).
- **ЗАО «Урал-Бройлер»** (Челябинская область) — оснащение нового комбикормового завода производительностью 30 т/ч и элеватора вместимостью 60 000 т зерна (для птицефабрики с годовым объемом производства мяса птицы 72 тыс. т).

- **Компания DSM** — строительство в Республике Татарстан премиксного завода производительностью 10 т/ч.
- **ЗАО «Племзавод-Юбилейный»** (Тюменская область) — строительство комбикормового завода производительностью 20 т/ч, полностью обеспечивающего кормами свинопольского мощностью 150 тыс. свиней в год.
- **ЗАО Агрофирма «Дороники»** (мясокомбинат «Дороники», агрокомбинат племзавод «Красногорский», «Кировский мясокомбинат», «Кировская мо-

- лочная компания», сельхозпредприятия в Немском и Нолинском районах Кировской области) — оснащение нового комбикормового завода производительностью 20 т/ч, с применением длительной тепловой обработки и гранулирования. Оснащение элеватора на 40 тыс. т зерна. Предусмотрена вторая очередь по увеличению мощности элеватора до 80 тыс. т.
- **ОАО «Белгородский экспериментальный завод рыбных комбикормов» («БЭЗРК»)** — реконструкция

Просеиватели с вращающимся барабаном предназначены для отделения посторонних примесей от основного продукта, движущегося самотеком.

- Модульная конструкция
- Минимальные требования к обслуживанию
- Компактное размещение

Продукт непрерывным потоком подается в загрузочный патрубок на корпусе просеивателя. По самотечному трубопроводу он перемещается на внутреннюю поверхность барабана. При вращении барабана продукт просеивается через него под собственным весом. Отсеянный посторонний материал выгружается через патрубок для отвода примесей.



МАГНИТНАЯ ОЧИСТКА

Плоские магнитные сепараторы обеспечивают эффективную очистку сырья от металломагнитных примесей.

- Большая площадь магнитящей поверхности



- Удобные дверцы для доступа внутрь устройства
- Быстрая очистка без применения скребков

Магнитное поле плоского магнитного сепаратора, находящееся с двух сторон от потока продукта, обеспечивает наилучшее очищение от магнитных частиц.

Барабанные магнитные сепараторы обеспечивают эффективную очистку сырья от металломагнитных примесей.



- Два отдельных выхода: для металлических примесей и очищенного материала
- Магнитное поле установлено так, что проходящий поток материала очищается наилучшим образом
- Возможность применения абразивных материалов

Барабанный магнитный сепаратор имеет полностью автоматическую систему очистки и состоит из двух элементов: вращающегося барабана и постоянного магнита, магнитное поле которого распространяется на 180°. Вращающаяся обечайка барабана захватывает все магнитные частицы из потока сырья и переносит их из зоны магнитного поля в зону разгрузки.

Обладая широким спектром изготавливаемого оборудования, компания «Технэкс» стремится найти для своих партнеров оптимальное технологическое решение, а не продвигать какой-либо тип оборудования. Для каждого производственного процесса «Технэкс» предлагает оборудование нескольких типов с различными принципами работы. Это позволяет подобрать наиболее подходящую установку с учетом специфики вашего производства. Любое технологическое оборудование может быть укомплектовано автоматизированной системой управления, а близость нахождения нашей компании гарантирует вам бесперебойный сервис в максимально короткое время. ■

складов сырья и складов готовой продукции (производительность 70 т/ч).

• **ООО «Дружба»** (Брянская область) и **ЗАО «Тропарево»** (Смоленская область) — строительство комбикормовых заводов производительностью по 20 т/ч.

• **ЗАО «Агрокомплекс»** (Краснодарский край) — создание второй технологической линии производительностью 30 т/ч.

• **ГК «Русагро»** (шесть предприятий сахарной промышленности, восемь ре-

гиональных торговых филиалов и сельхозпредприятия на территории Белгородской и Тамбовской областей) — строительство для «Тамбовского бекона» (общая мощность 115 тыс. т свинины в живом весе) завода на 290 тыс. т комбикормов в год.

В составе завода: производственный корпус, элеватор для одновременного хранения 120 тыс. т сырья, устройства для выгрузки зернового и мучнистого сырья с авто- и железнодорожного транспорта, сушиль-



ное отделение (три сушильных установки производительностью по 50 т в час), отделение первичной и предварительной очистки зерна, склад для хранения мучнистого сырья в таре общей вместимостью 2600 т и другое. ■