



«НА ФОНЕ «ПРОДОВОЛЬСТВЕННЫХ САНКЦИЙ» ГРУППА КОМПАНИЙ «ДАМАТЕ» УСКОРЯЕТ ТЕМПЫ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА ПО ИНДЕЙКЕ. ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЕ МОЩНОСТИ — 15 тыс. т МЯСА В УБОЙНОМ ВЕСЕ — УДВОЕНЫ УЖЕ В ЭТОМ ГОДУ, А В СЛЕДУЮЩЕМ ОЖИДАЕТСЯ ВЫХОД НА ПЛАНОВЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ 60 тыс. т», — СООБЩАЕТ СЛУЖБА ПО СВЯЗЯМ С ОБЩЕСТВЕННОСТЬЮ ГК «ДАМАТЕ», КРУПНОГО СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО ХОЛДИНГА, ЗАНИМАЮЩЕГОСЯ ПРОИЗВОДСТВОМ ИНДЕЙКИ, МОЛОКА И ИХ ПЕРЕРАБОТКОЙ. КАК КОМПАНИЯ ДОСТИГАЕТ УСПЕХОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ МЯСА ИНДЕЙКИ, КАКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРИМЕНЯЕТ, КАКИМИ КОРМАМИ КОРМИТ ПТИЦУ — НА ЭТИ И РЯД ДРУГИХ ВОПРОСОВ НАШЕГО КОРРЕСПОНДЕНТА ОТВЕЧАЕТ **АЛЕКСЕЙ МАКЕЕВ**, ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ООО «ПЕНЗАМОЛИНВЕСТ», ПТИЦЕВОДЧЕСКОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ГРУППЫ КОМПАНИЙ «ДАМАТЕ».

## ИНДЕЙКОВОДСТВО «ДАМАТЕ» НАБИРАЕТ ОБОРОТЫ



**Алексей Михайлович, что предшествовало бурному развитию производства мяса индейки в вашей компании? Почему именно этому направлению вы отдали предпочтение?**

Проект по производству мяса индейки стал первым проектом нашей компании. Строительство комплекса по выращиванию и переработке индейки было начато другим инвестором несколько лет назад, но вскоре остановлено. Долгое время объект находился в замороженном состоянии. Мы проанализировали ситуацию на рынке и приняли решение продолжить этот проект. Тщательно изучили его, практически полностью переработали, увеличив мощность комплекса в несколько раз.

К такому решению нас подтолкнул и тот факт, что у мяса индейки серьез-

ный потребительский потенциал роста, учитывая возрастающий интерес населения к здоровому образу жизни, в частности, к питанию. Пока же россиянин в среднем потребляет меньше 1 кг мяса индейки в год, в Германии на душу населения приходится 5 кг, в США — свыше 7 кг.

Сегодня комплекс представляет собой вертикально-интегрированную структуру, включающую в себя все этапы производства: инкубацию яиц, подращивание (9 площадок), откорм птицы (18 площадок), убой и переработку, собственное кормопроизводство. Все объекты комплекса строились и вводились в эксплуатацию поэтапно.

В этом году мы приняли еще одно важное для нас решение — сформировать свое родительское стадо, на что отводится полтора года. Пока родительского стада нет, закупаем за рубежом на один период выращивания около 30 тыс. инкубационных яиц и 25 тыс. суточных цыплят. И хотя действующий инкубаторий работает на полную мощность (1,8 млн яиц в год), он не покрывает всех потребностей. По завершении строительства второго инкубатория (запуск намечен на май 2015 г.) отпадет необходимость в закупке суточных цыплят, будем приобретать только инкубационные яйца.

**С какими показателями вы завершаете этот год?**

Мы реализовали первый этап проекта, выйдя на производственные мощности свыше 30 тыс. т мяса индейки. Генетический потенциал тяжелых кроссов, к которым относятся выращиваемые у нас Hybrid Converter (Hendrix Genetics, Нидерланды) и В.У.Т. 6 (Aviagen Turkeys, Великобритания), позволяет получать живую массу самки в 15-недельном возрасте в среднем 10 кг, самца в 20-недельном возрасте — 20 кг. На выращивание самки расходуется 2,3 кг на килограмм прироста, самца — 2,5 кг соответственно кроссу. Сохранность самок — 95%, самцов — 90%. По сохранности в индейководстве нет нормативов даже у поставщиков кроссов, но предполагается, что на подращивании в первые шесть недель, когда формируется однородность стада, падеж не должен превышать 3%.

Птицеводам хорошо известно, что заявленный генетический потенциал — это не предел, о котором можно только мечтать. Приведенные цифры — лишь ориентир, при тщательном контроле всех этапов технологического цикла он может быть даже улучшен. И нам это удастся.

Не могу не отметить, что ассортимент товаров, выпускаемых под брендом «Индилайт», насчитывает более сотни позиций, в том числе полуфабрикаты в маринадах (например, шашлыки). Мя-



со индейки от «Дамате» уже сегодня успешно реализуется в Пензенской, Самарской, Саратовской, Нижегородской и Ленинградской областях, в республиках Татарстан и Башкортостан, в других регионах России.

В наступающем году планируем удвоить объем продукции.

**Что компании предстоит выполнить для обеспечения заявленной на предстоящий год мощности — 60 тыс. т индюшатины?**

Это будет серьезный объем работ: строительство инкубатория на 8 млн закладки яиц в год и комбикормового завода мощностью 225 тыс. т кормов в год, ввод в эксплуатацию семи площадок подращивания и 14 — откорма, наращивание мощности птицеперерабатывающего завода.

Все эти работы, начавшиеся в январе 2014 г., ведутся ускоренными темпами. Заключены контракты на поставку оборудования в новый инкубаторий. Для его размещения мы уже выбрали площадки, оформили земли, подготовили пакет документов для подачи в банк, чтобы получить недостающие средства. Сделана привязка к участку. Введены дополнительно три площадки подращивания на 300 тыс. птицемест и 6 площадок откорма на 600 тыс. птицемест. В стадии запуска находятся еще одна площадка подращивания и две площадки откорма. В работу мы их вводим постепенно, начиная с июля этого года. Строительство всех площадок завершится в сентябре 2015 г. Увеличиваются и мощности птицеперерабатывающего завода, убойного цеха — на 2000 самок и 1000 самцов в час.



Линии убоя, обесперьевания, потрошения и охлаждения поставлены итальянской компанией Impianti. Расширяются и другие участки. Закончены работы на фундаменте комбикормового завода, начат монтаж металлоконструкций.

**Индюководство относительно молодая отрасль в нашей стране, и, наверное, у специалистов, работающих в этой области, еще мало опыта. Не поделитесь ли, как вы решаете технологические вопросы?**

Да, отрасль достаточно молодая. Индейка почти не изучена, даже зарубежными коллегами, у которых 20–30 лет опыта работы с ней. Теоретической информации достаточно в отличие от практической. К тому же у нас и селекция индейки уничтожена, специалистов почти не осталось. Наши сотрудники (охотно берем на работу молодежь, которую легче обучить) постоянно повышают свою квалификацию, проходят стажировки в Канаде и в европейских странах. То есть мы все время находимся в активном поиске инноваций: ищем ту информацию, которая реально работает, анализируем ее, а затем, если убеждаемся в ее эф-

фективности, внедряем в собственное производство.

Конверсия — один из самых экономически важных показателей. Поэтому пытаемся регулировать расход корма через технологии, рецептуры, проводя опыты по скармливанию кормов с различной питательностью. Конечно, чтобы оценить их результаты, приходится долго ждать в соответствии с циклом выращивания индейки. Поэтому эксперименты проводим только в том случае, если это базируется на положительных результатах других опытов и рекомендаций коллег, а также иностранных специалистов. Затем на помощь приходят поставщики племенной продукции и разработчики кроссов, вместе с которыми вырабатываем адаптивную для себя технологию, чтобы получить максимальный результат. Это наша основная задача.

В связи с тем, что темп роста у нас огромный, а опыта мало, мы разрабатываем программу обучения специалистов с описанием всех технологических этапов выращивания птицы, чтобы в дальнейшем избежать ошибок при работе с ней.

**Вы строите комбикормовый завод. Чем это вызвано? Ведь вы где-то приобретаете комбикорма и, по всему видно, они дают хорошие результаты.**

Ежемесячно наша птица потребляет свыше 8 тыс. т кормов. Приобретаем их в компании «Каргилл» и у двух местных комбикормовых заводов. Стартерные комбикорма, которые скармливаем птице до 4-недельного возраста, производятся в виде гранул диаметром 2,2 мм. После 28 дней даем индейкам более крупные гранулы (3,5 мм). Установлено, что корма такой структуры лучше поедаются птицей, дают более высокие результаты продуктивности.

Среди наиболее актуальных вопросов, касающихся кормопроизводства, на первом месте стоит качество и безопасность сырья, точность исполнения

рецептуры корма, а также прочность гранул. Сегодня у нас нет лаборатории, чтобы эффективно контролировать качество поставляемого корма. Однако мы наладили тесное сотрудничество с его поставщиками и в техническом плане, и в технологическом. В частности, они работают по нашим рецептам. А качество корма, вернее, показатели питательности, будем проверять на экспресс-анализаторе до тех пор, пока не откроется наша ПТЛ.

Надеемся, что с созданием своего комбикормового производства начнем самостоятельно отслеживать питательную ценность компонентов комбикорма и достигнем желаемых показателей продуктивности птицы. То же самое и в отношении себестоимости корма. Как известно, значительно подорожали аминокислоты, но со-

кратить их уровень в рационе индейки невозможно, так как они ей остро необходимы. Поэтому ищем другие пути удешевления кормов.

**Каким будет комбикормовый завод «Дамате»? Какие технологии внедряете? Возникают ли трудности при его проектировании и строительстве?**

Его пуск в эксплуатацию запланирован на сентябрь 2015 г. Объект строится на территории элеватора «Хлебресурсы» (г. Нижний Ломов), приобретенного компанией «Дамате». То есть и завод, и элеватор расположатся на одной производственной площадке, а значит, транспортные расходы по доставке сырья для выработки комбикормов будут сведены к минимуму.

Производительность завода — 30 т /ч с перспективой увеличения

## ИЗ ОПЫТА ВЫРАЩИВАНИЯ ИНДЕЙКИ В ГК «ДАМАТЕ»



*Основные требования.* По мнению специалистов, индейку не стоит приравнивать к другим видам птицы, поскольку она отличается по физиологии и потребностям, особенно в кормлении и содержании. При этом наиболее важен первый этап подращивания, который сказывается на конечных результатах. Это весьма требовательная птица. Например, она восприимчива к перепадам температуры окружающей среды и сквознякам, которые приводят к заболеваниям, в первую очередь респираторным.

Птица чувствительна к бактериальному фону, который жестко контролируется, особенно в кормах и питьевой воде. Так, вода подкисляется и хлорируется. Поилки моются не менее двух раз в сутки (особенно в первый брудерный период подращивания). Подстилка поддерживается в сухом состоянии (влажная приводит к проблемам с ногами у птицы), ее периодически обновляют и ворошат. На подращивании используется стружка из хвойных пород деревьев влажностью менее 12%, на откорме — измельченная солома. Такие простые, но трудоемкие мероприятия позволяют обеспечить в птичниках должный санитарно-гигиенический фон.

Существенный стрессовый фактор и плотность посадки индейки, даже при соблюдении технологий. На подращивании она должна быть 10 гол. на 1 кв. м, за 15 недель до убоя — 4,5 гол. (самки и самцы), за 5 недель до убоя — 2,2 гол. (самцы).

Использование брудера при выращивании индейки, особенно суточного молодняка, — необходимость. Если при содержании бройлеров температура воздуха одинакова во всем помещении, то для индеек она колеблется от 40°C до 26°C (уменьшается по мере удаления от середины к краю брудера), и индюшонок может перемещаться туда, где ему более комфортно. Микроклимат в птичниках постоянно совершенствуется — меняется конструкция помещения, например, форма потолка, чтобы оно лучше прогревалось в холодное время года. Световой режим соблюдается в соответствии с научными рекомендациями: при посадке суточной птицы ей обеспечивается освещение первые 24 ч. Затем его сокращают по часу — к 7–8 дню жизни птицы до 14–16 ч. С 12 недели добавляются два часа освещения из-за дополнительного кормления в ночное время (с 0 ч до 2 ч).

На двух площадках подращивания размещены по четыре производственных корпуса напольного содержания. Мощность каждого из них — 25 200 голов птицы единовременной посадки. Здесь индюшата содержатся до 42-дневного возраста, после чего их перемещают на площадку откорма, где самок откармливают 63 дня, самцов — 98 дней.

мощности до 72 т/ч посредством зеркального расположения дополнительной линии гранулирования. Поставщик оборудования — голландская компания Van Aarsen. У производственного восьмизэтажного здания необычная ступенчатая конструкция. Проектом предусмотрены силосы для зерна и шротов, склад для напольного хранения сырья, помещение для резервуаров под масло и жир; проработана возможность ввода цельного зерна в комбикорм. Завод полностью автоматизирован. В диспетчерской установим восемь мониторов, на которых будет отражаться весь технологический процесс. Участок приемки сырья с железной дороги нам пришлось существенно увеличить, чтобы можно было принимать по два вагона в час. Газовая котельная производства немецкой компании MKS

уже построена. ПТЛ разместится в заводском здании на двух этажах в трех кабинетах, площадью один 17 м<sup>2</sup>, два других — по 40 м<sup>2</sup>.

К сожалению, на рынке отсутствуют проектные организации, которые могли бы предоставить качественные услуги, выполнить проект «от и до». Они могут сделать только одну какую-то работу. Поэтому нам приходится вести проектирование и строительство параллельно.

#### **После успешной реализации второго этапа проекта последует ли третий?**

60 тыс. т продукции — не предел для ГК «Дамате». При соответствующем запросе рынка мощности птицеперабатывающего завода можно в короткие сроки нарастить до 120 тыс. т. Считаем, что сможем успешно заме-

стить значительную часть мяса птицы, запрещенного к ввозу, а также предложить покупателям мясо индейки в качестве альтернативы другим видам мяса, например свинине.

Все виды мяса птицы взаимозаменяемы в структуре потребления россиян. Раньше рост сегмента индюшки в нашей стране сдерживали превосходящее производство курятины и отсутствие культуры потребления индейки. Ответное эмбарго западу поможет изменить сложившуюся ситуацию и переориентировать потребителя на индюшатины, не уступающую красным видам мяса по своей питательной ценности. И еще одно очевидное преимущество мяса индейки — это цена.

ГК «Дамате» планирует ускорить темпы реализации проекта, чтобы занять освободившуюся нишу. ■

Площадка откорма состоит из восьми специализированных птичников, посадочная мощность каждого — около 12 тыс. голов птицы. Все птичники оснащены автоматизированными системами управления: кормление, поение, медикация, вентиляция, климат-контроль.

Птичники подращивания и откорма полностью соответствуют нормам биобезопасности: они расположены на определенном расстоянии друг от друга. В каждый из них сажается птица одного возраста. Производственный цикл на птицефабрике построен по принципу «пусто-полно».

**Меры борьбы с заболеваниями.** В качестве профилактических мер в первую очередь организуется биозащита, а затем вакцинация от вирусных заболеваний: ринотрахеита (РТИ), болезни Ньюкасла и геморрагического энтерита. К вирусу РТИ индейка в отличие от бройлеров весьма восприимчива, что приводит к ее падежу. Эти три болезни держатся под особым контролем посредством вакцинации и мониторинга иммунного статуса поголовья в собственной серологической лаборатории. Комплексные мероприятия позволяют в какой-то мере гарантировать благополучие и сохранность поголовья. Однако при любой схеме вакцинации нельзя застраховаться от заболеваний. Достаточно любого стрессового фактора кормового характера или с микроклиматом для их возникновения. Кроме респираторных заболеваний она сильно подвержена кишечным заболеваниям. В «Дамате» пробуют органические кислоты, подкислители, иммуностимуляторы (модуляторы).

**Особенности в кормлении индейки.** Птица откармливается на рационах, разработанных по особой рецептуре.

Рецепты комбикормов для индейки рассчитываются на основе нормативов. В итоге собственные результаты оцениваются по фактическим показателям.

Если цыплят-бройлеров обычно выращивают по 4-фазной программе кормления, то для индейки из-за более продолжительного срока откорма применяется сейчас 6-фазная программа: две фазы на подращивании (с момента вылупления до 42-дневного возраста) и четыре — на откорме (с 43 дней до 105 дней для самки и с 43 дней до 150 — для самца).

По составу корма для индеек не особенно разнятся с бройлерными. Главное отличие — в более высоком содержании протеина, особенно на старте — до 28%. В составе корма те же компоненты: пшеница, кукуруза, продукты переработки сои, подсолнечника и рапса, горох, нут и другие бобовые, растительные масла, белковое сырье микробного и животного происхождения (дрожжи, рыбная, мясная и мясокостная мука), источники минеральных веществ (кальций, фосфор, натрий и т.д.), премиксы, а также некоторые добавки. Все они работают на повышение иммунного статуса и здоровья желудочно-кишечного тракта птицы. В рацион индеек с 7 дней до 77 дней один раз в неделю добавляют 5–20 г мелкого гравия размером с гранулу комбикорма.

