

# МОБИЛЬНЫЕ ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ: ЭФФЕКТИВНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

А. ЗАСОЛИН, С. ЛЯЛЮЕВА, ЗАО «ЖАСКО»

**жаско**

ЗАО «ЖАСКО» БОЛЕЕ 5 ЛЕТ ЯВЛЯЕТСЯ ОФИЦИАЛЬНЫМ ДИСТРИБЬЮТОРОМ КОМПАНИИ WALINGA НА ТЕРРИТОРИИ РОССИИ, БЕЛОРУССИИ И КАЗАХСТАНА. ПО ИТОГАМ 2013 Г. «ЖАСКО» ОТМЕЧЕНА БРИЛЛИАНТОВЫМ СЕРТИФИКАТОМ КАК ЛУЧШАЯ КОМПАНИЯ ПО ПРОДВИЖЕНИЮ ОБОРУДОВАНИЯ WALINGA

Технология хранения и переработки зерна включает в себя несколько производственных этапов. Немаловажный среди них процесс транспортировки зерна: от типа применяемого оборудования зависит сохранение качества зернового материала и эффективность производственного процесса.

Пневмоперегрузатели — это наиболее универсальное оборудование, которое в настоящее время используется для транспортировки зерновых культур. Компания Walinga изготавливает линейку моделей пневмоперегрузателей различной мощности и производительности.

**Мобильные пневмоперегрузатели Walinga** позволяют быстро и эффективно осуществлять загрузку и разгрузку автомобильного и железнодорожного транспорта, судов, емкостей (бункеров и силосов) для хранения продуктов, а также транспортировать их по трубопроводу на высоту до 30 м и расстояние до 100 м при сохранении высокой производительности и целостности зерна.

**Преимущества пневмоперегрузателей Walinga перед зернометами и шнековыми транспортерами:**

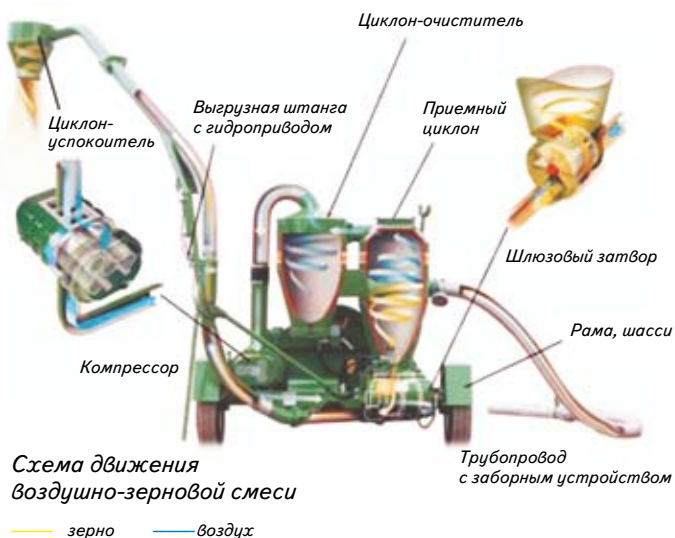


Рис. 1. Принцип действия пневмоперегрузателей Walinga

## Производительность\* пневмоперегрузателей Walinga в зависимости от культуры, т/ч

Модель	Ячмень	Кукуруза	Пшеница	Бобовые
3510	18	17	13	12
5614	64	64	58	51
6614	92	92	84	75
7614	130	130	120	105
8614	163	163	150	132

\* При длине всасывающего трубопровода 3650 мм и длине разгрузочной штанги 4490 мм.

- в отличие от зерномета во время работы вокруг пневмоперегрузателя не образуется облака пыли;
  - позволяет транспортировать зерно на расстояние до 100 м, в то время как у зерномета оно ограничено — до 18 м;
  - при использовании шнекового транспортера для перегрузки зерна возможно частичное его дробление. Пневмоперегрузатель позволяет избежать повреждения продукта во время транспортировки;
  - продукт во время транспортировки частично очищается от примесей и подсушивается, что не обеспечивается шнековым транспортером.
- перед пневмоперегрузателями, оборудованными вентиляторами высокого давления:*
- оборудованы компрессором, поэтому во время транспортировки продукта давление в трубопроводе снижается незначительно, что сохраняет высокую производительность вне зависимости от протяженности трассы;
  - не оснащены воздушными фильтрами.

**Принцип действия пневмоперегрузателей Walinga** заключается в вакуумном захвате зерна и его транспортировке в струе воздуха под давлением. Через гибкий трубопровод с заборным устройством оно затягивается в приемный циклон, который служит для предварительной очистки. В нем зерно и воздух разделяются: первый через шлюзовый затвор попадает в нагнетательную магистраль, а второй посту-



Рис. 2. Пневмоперегрузатель Walinga с электродвигателем

Рис. 3. Пневмоперегрузатель Walinga с дизельным двигателем (John Deere)

Рис. 4. Пневмоперегрузатель Walinga с приводом ВОМ (для подключения к трактору)

Рис. 5. Пневмоперегрузатель Walinga с комбинированным приводом (ВОМ/электродвигатель)

Рис. 6. Пневмоперегрузатель Walinga с гидравлическим приводом

Рис. 7. Пневмоперегрузатель Walinga с бензиновым двигателем

Рис. 8–10. Быстромонтируемые гибкие трассы транспортирования зерна и других насыпных грузов

пает в циклон-очиститель, где повторно фильтруется. Затем воздух подается в нагнетательную магистраль, подхватывает продукт и транспортирует его к месту выгрузки (рис. 1).

Производительность мобильных пневмоперегрузателей составляет от 12 до 163 т/ч и зависит от типа продукта, его формы и массы (см. таблицу).

Для универсальности и удобства использования пневмоперегрузатель Walinga может быть оборудован приводами различных типов (рисунки 2–7). Это позволяет выбрать оптимальную комплектацию пневматического

транспортера, подходящую для определенных условий эксплуатации.

Следует отметить, что пневмоперегрузатели Walinga просты в обслуживании. Имеют высокую степень автоматизации процесса транспортировки. Работают равномерно, без толчков. Охлаждают и проветривают перегружаемый продукт (влажность зерна снижается на 1,0–1,5%). В процессе транспортировки погибает часть вредителей хлебных запасов.

#### Особенности конструкции пневмоперегрузателей Walinga

Уникальная система защиты — клапаны сброса избыточного давления и сброса вакуума, защита от забивания, система контроля —

обеспечивает надежность работы оборудования.

Выгрузная штанга с гидравлическим приводом позволяет регулировать высоту выгрузки и возможность вращения на 360°.

Гибкие быстросъемные шланги с соединительными муфтами используются для надежного и быстрого соединения механизмов пневмоперегрузателя.

Наличие устройства для подбора продукта исключает из процесса добор лопатами и подметание поверхности.

Износостойкость деталей и элементов обеспечивает покрытие из специального материала Rhino Liner.

На всех пневмоперегрузателях Walinga устанавливается роторный объемный нагнетатель (компрессор) с двойным хромированным покрытием для увеличения срока службы. По сравнению с нехромированными нагнетателями срок службы выше в 3 раза.

Большинство моделей пневмоперегрузателей может быть оснащено комплектом дополнительных рукавов и насадок, различными конструкциями сцепки с трактором или грузовиком, шасси и платформой для удобного размещения в кузове автомобиля. На базе пневмоперегрузателей Walinga создаются различные быстромонтируемые гибкие трассы транспортирования зерна и других насыпных грузов аналогичного гранулометрического состава (рисунки 8–10).

Мобильные зернопогрузчики незаменимы в случае аварийной остановки транспортеров, шнеков или норий: позволяют быстро разгрузить завальную яму, зачистить склад или бункер.

Таким образом, пневмоперегрузатели Walinga могут использоваться в качестве основной, вспомогательной или дублирующей системы транспортировки зерна и других сыпучих продуктов на различных предприятиях. ■



Рис. 8



Рис. 9



Рис. 10