

ДИСКОВЫЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ МК

А. КИРИЛЛОВ, главный конструктор машиностроительной компании ТЕХНЭКС

- Низкое энергопотребление
- Низкий уровень шума
- Структурный помол без пылевидных частиц
- Компактность
- Модульность конструкции

Высокопроизводительные дисковые измельчители линейки МК (рис. 1) — это новая разработка ТЕХНЭКС, применяемая на разных этапах производства комбикормов, а также для измельчения масличных культур на линиях экструдирования и экспандирования. Они просты в обслуживании, полностью автоматизированы и высокопроизводительны.



Рис. 1. Дисковый измельчитель МК

Технические характеристики дисковых измельчителей МК

Параметры	МК 2010	МК 2020	МК 2030	МК 2040
Производительность, т/ч	2–5	3,5–9	10–25	12–30
Мощность привода, кВт	6	11	30	37
Длина ротора, мм	120	240	320	440
Масса, кг	500	630	770	910
Габаритные размеры, мм				
длина	1170	1370	1600	1790
ширина	1000	1000	1000	1000
высота	1040	1040	1080	1080

Низкое энергопотребление и высокая производительность — это ключевые характеристики нового дискового измельчителя ТЕХНЭКС. Измельчитель создан на основе двух вращающихся навстречу друг другу валов с дисками конической формы. Такая форма дисков позволяет значительно экономить пространство за счет меньших габаритов измельчителя при сохранении большого

угла захвата продукта. Это гарантирует стабильную работу машины при переработке большого количества продукта с частицами различных размеров. Простой механизм отвала валков при попадании постороннего предмета предохраняет их от заклинивания или поломки.

Различные формы нарезки дисков (рис. 2) позволяют выбрать нужную комплектацию для решения кон-

кретной задачи измельчения. Ручное или автоматическое регулирование зазора обеспечивает легкое управление машиной. Базовый питатель, специально разработанный для этой машины, обладает функциями камнеотборника с автоматическим отводом отловленных камней (рис. 3). Встроенный магнитный уловитель защищает диски от металлических предметов.

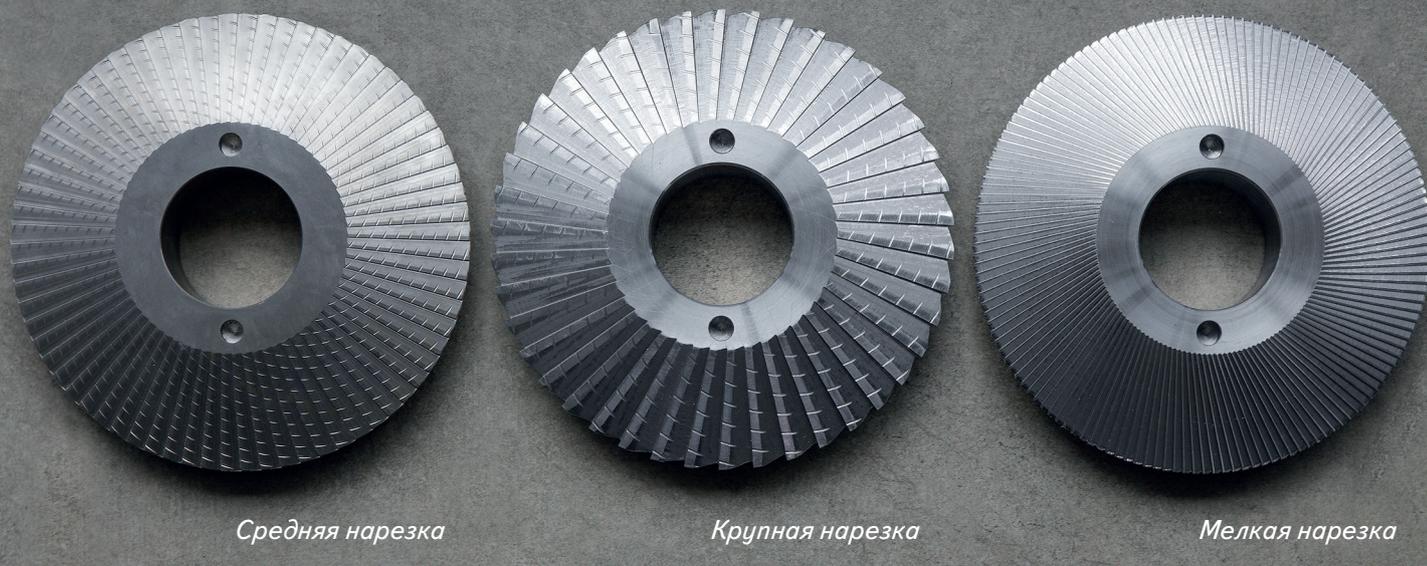


Рис. 2. Различные формы нарезки дисков

ИЗНОСОУСТОЙЧИВЫЕ ДИСКИ

ТЕХНЭКС располагает технологией производства режущих дисков конической формы, изготовленных из прочного закаленного металла, с определенной нарезкой зубьев. Измельчение происходит за счет режу-

щего усилия, что значительно снижает энергопотребление и образование пылевидных частиц по сравнению с ударным воздействием.

Диски легко набираются в необходимом количестве на валы измельчи-

теля и при износе без труда заменяются на новые. Работать с дисками несравнимо легче и удобнее, чем с валками. При этом не требуется специальных подъемных устройств для их замены.



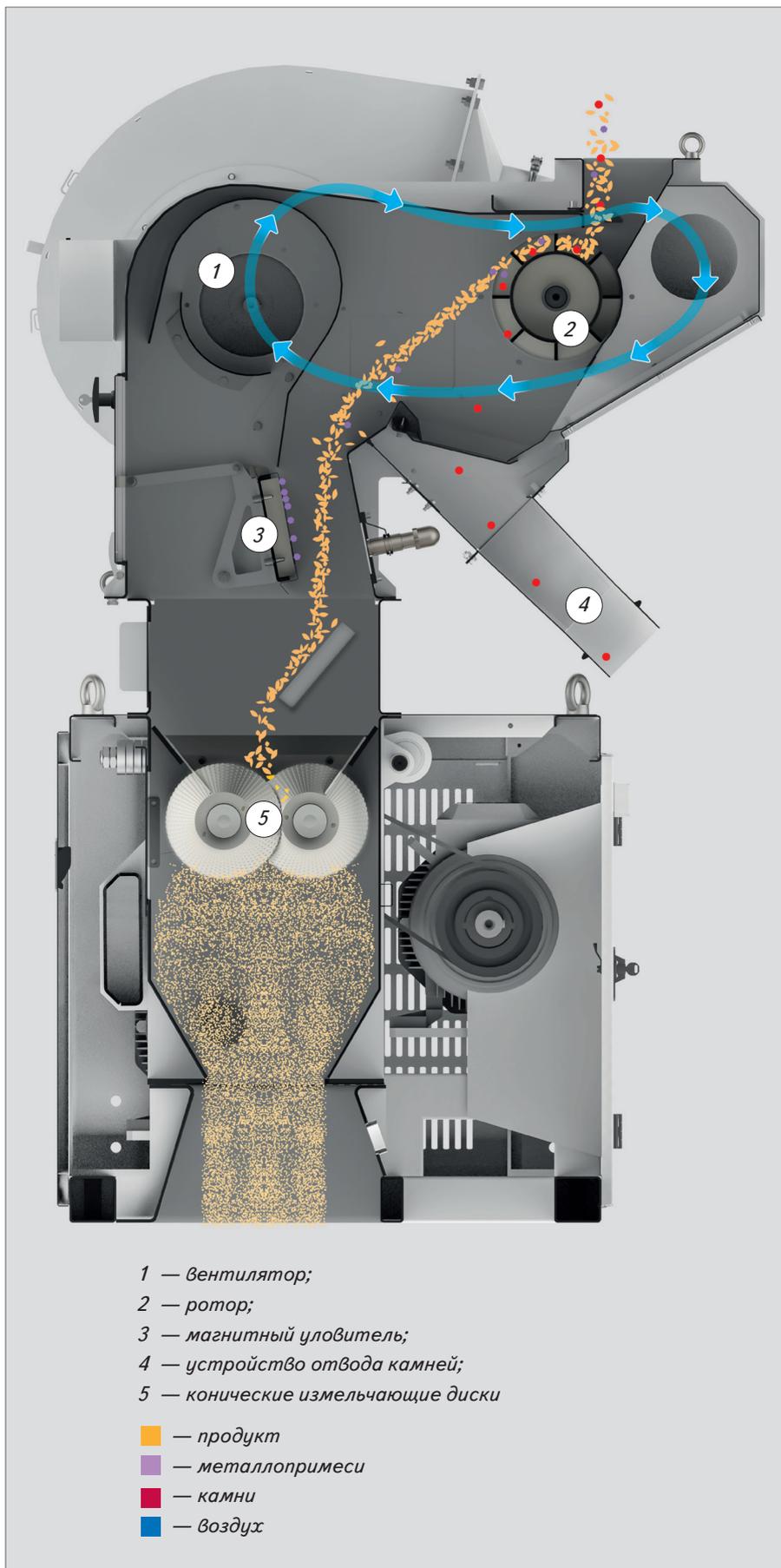
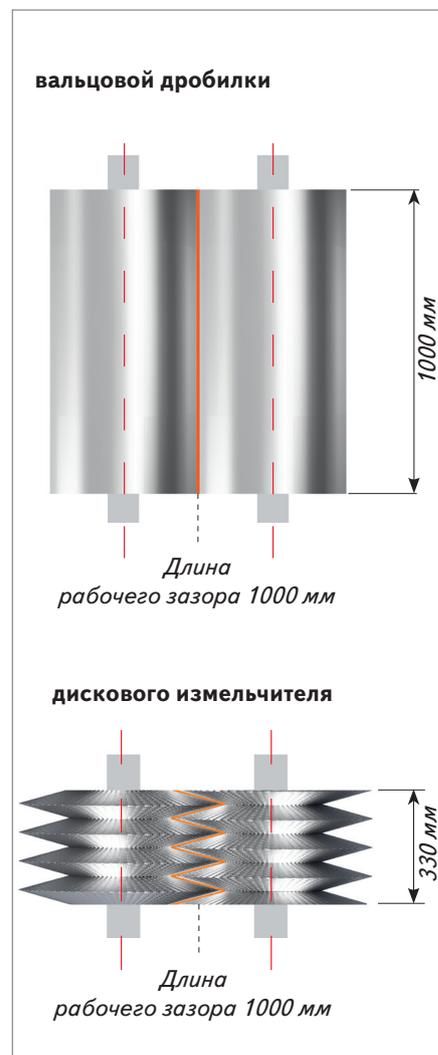


Рис. 3. Схема дискового измельчителя

Рис. 4. Сравнение габаритов



Дисковый измельчитель с системами непрерывной подачи и разгрузки продукта подходит для широкого спектра применений с повышенными требованиями к производительности, например, при выпуске комбикормов для животных или в пищевой промышленности.

Расположение конических дисков превращает прямой линейный зазор в гармошку, тем самым значительно экономя пространство. При одной и той же пропускной способности размер дискового измельчителя в три раза меньше, чем у вальцовой дробилки (рис. 4). Это позволяет компактно разместить машину в производственном помещении, более равномерно загружать продукт по длине валов, обеспечивая равномерный износ. ■