

**РАМЕНСКИЙ КОМБИНАТ
ХЛЕБОПРОДУКТОВ**

КАЧЕСТВО, РЕЗУЛЬТАТИВНОСТЬ, СТАБИЛЬНОСТЬ

А. ОМЕЛЬЧУК, генеральный директор АО «Раменский комбинат хлебопродуктов»

СТАНОВЛЕНИЕ

В середине 1970-х годов в производство комбикормов начали внедрять новые типы оборудования, реализовывать нестандартные технологические проекты. Одним из таких проектов было строительство комбикормового завода в деревне Кузнецово Раменского района Московской области с двумя параллельно работающими линиями, проектной мощностью 600 т рассыпных комбикормов в сутки. Предприятие стало флагманом отрасли и образцом для строительства других комбикормовых заводов в Московской области. После запуска в эксплуатацию нового мукомольного производства в составе предприятия оно было

переименовано в Раменский комбинат хлебопродуктов. Сегодня комбинат производит в сутки 500 т гранулированных комбикормов.

Годы деятельности были продуктивными, комбинат накопил практический опыт в совершенствовании технологий производства, в разработке рецептов комбикормов для разных видов сельскохозяйственных животных и птицы. За 55 лет предприятие произвело более 12 млн т комбикормов для кур-несушек, цыплят-бройлеров, индеек, перепелов, свиней, кроликов, крупного рогатого скота и объектов аквакультуры.

НАКОРМИЛИ:



более
1 850 000



более
1 500 000



более
1 400 000



более
230 000



более
1 673 тонн

КЛИЕНТЫ И ПАРТНЕРЫ

Мы работаем с сельскохозяйственными предприятиями, оптовыми компаниями на всей территории Российской Федерации. Производим и реализуем как универсальные комбикорма для каждого вида животного, так и корма по индивидуально разработанным рецептам, в которых учитываем потребности хозяйства, особенности животных, возраст и поголовье. Консультируем по вопросам кормления и помогаем разработать оптимальный рацион, позволяющий повысить продуктивность животных и снизить расходы на кормление. Доставляем корма автомобильным и железнодорожным транспортом в любую точку России и стран СНГ. Развиваем дистрибьюторскую сеть и онлайн-каналы продаж в России, чтобы сделать покупки для розничных покупателей более удобными.

Благодаря широким технологическим возможностям, мы выполняем полный цикл приема, подработки и длительного хранения зерна с соблюдением всех температурных и технологических режимов. Для хозяйств, которые используют в производстве комбикорма собственное зерно, мы оказываем услуги по его хранению и подработке на безвозмездной основе.

СОТРУДНИКИ

Коллектив Раменского комбината хлебопродуктов сыграл ключевую роль в истории и развитии предприятия. Здесь всегда трудились и продолжают трудиться квалифицированные специалисты. Они передают свои знания и многолетний опыт молодому поколению, показывают пример преданности своему делу. Благодаря их работе и вкладу комбинат добился больших успехов. Их заслуги были особо отмечены знаками главы Раменского муниципального района «За высокий профессионализм», благодарностью Московской областной Думы, медалью «В память 850-летия Москвы», а также занесены в книгу почета комбината.

Мы гордимся нашими успехами и продолжаем трудиться и совершенствоваться, участвовать в специализированных мероприятиях, выставках и конкурсах.

ТЕХНОЛОГИИ

Производим высокоэффективный комбикорм на современном автоматизированном оборудовании. Инвестируем в техническое перевооружение и цифровизацию производственных и бизнес-процессов. За последние пять лет мы усовершенствовали процесс гранулирования комбикормов. Совместно с ведущими производителями оборудования разработали и внедрили оригинальную конструкцию фильер матриц и другие инновационные решения, которые позволили повысить надежность и производительность пресс-грануляторов.



*Любовь Анатольевна Авдюшина
работает на комбинате с 18 лет.
Благодарность Московской областной Думы
«За добросовестный труд и высокий профессионализм»*

Внедрение передовых технологий и полная автоматизация процессов при установке нового оборудования позволили достичь высокой эффективности производства, выпускать широкий ассортимент полнораціонных комбикормов, сократить потери при их хранении и транспортировке.

Правильное соотношение биологически активных веществ (БАВ), представленных в том числе витаминно-минеральными комплексами, формируют основу современного биологически полноценного комбикорма. Для взвешивания микрокомпонентов мы применяем системы микродозирования. Результат — высокая точность их ввода в соответствии с заданной рецептурой и стабильно качественный конечный продукт. Применяем также технологию двойного смешивания. Это позволяет равномерно распределять микрокомпоненты по всему объему смеси независимо от количества. Специализированные кондиционеры для термообработки продукта сухим паром работают у нас в режиме, который позволяет уничтожить патогенную микрофлору без денатурации белка и с сохранением БАВ. Обеспечиваем соответствие процессов гигиеническим стандартам.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СЫРЬЯ

В составе комбикормов используем качественные компоненты с высокой питательностью, чтобы поддерживать здоровый рост и развитие животных и птицы, повышать их продуктивность. Качество сырья тщательно проверяем при его поступлении на предприятие, а вырабатываемой продукции — на всех этапах технологического процесса. Этим занимается собственная ПТЛ. Анализы проводятся с использованием ИК-анализаторов и другого современного лабораторного оборудования.





адаптировали международный опыт производства кормов к работе на российском сырье. В составе обновленной линейки — питательные вещества, микроэлементы и витамины, которые обеспечивают оптимальную продуктивность животных в кратчайшие сроки.

ДОСТИЖЕНИЯ

Качество и конкурентоспособность «Раменских комбикормов» подтверждены специализированными отраслевыми наградами. Так, в 2023 г. наша продукция была отмечена несколькими наградами в конкурсе Министерства сельского хозяйства РФ «За производство высококачественных кормов и кормовых добавок» в рамках агропромышленной выставки «Золотая осень-2023»: золотой медалью «За производство эффективных комбикормов для крупного рогатого скота», серебряной медалью «За производство эффективных комбикормов для кроликов», бронзовой медалью «За производство эффективных комбикормов для перепелов».

Кроме того, в рамках программы производственно-го контроля сырье и готовая продукция исследуются во внешних независимых аккредитованных лабораториях. На предприятии внедрена система менеджмента безопасности и качества продукции ХАССП.

ПРОДУКЦИЯ

Совершенствуем технологии производства и рецептуры комбикорма, обеспечиваем при этом его оптимальную питательную ценность, эффективность и, соответственно, реализацию высокого генетического потенциала животных. Анализируем новые подходы в продуктивном кормлении, улучшаем состав кормов, расширяем их ассортимент.

В 2022 г. мы вывели на рынок новую линейку высокоэффективных кормов «Раменские комбикорма», которые отвечают требованиям к функциональным характеристикам, продуктивности животных и упаковке продукции. При ее разработке мы использовали последние достижения в технологиях кормления, сотрудничали с птицеводческими и животноводческими предприятиями,



Мы продолжаем трудиться и автоматизировать технологические процессы, совершенствовать рецептуры и профильную экспертизу, развивать ассортимент и новые ниши.

**Благодарим за выбор продукции
Раменского комбината хлебопродуктов! ■**

Линейка высокоэффективных кормов

- на 100% удовлетворяет потребность в витаминах, питательных и минеральных веществах
- укрепляет иммунитет, повышает устойчивость и здоровье животных и птицы
- обеспечивает сохранность и однородность поголовья
- стимулирует продуктивность
- не содержит антибиотики, гормоны роста, красители и ГМО



**РАМЕНСКИЙ КОМБИНАТ
ХЛЕБОПРОДУКТОВ**

140152, Россия, Московская обл., г. Раменское, пос. Дружба
Тел. +7 (495) 223-18-14 • e-mail: korm@ramkhp.ru • www.ramkhp.ru