

ПРИМЕНЕНО ВПЕРВЫЕ НА ПТИЦЕФАБРИКЕ «РОСКАР»

Л. ШВЕДКОВА, исполнительный директор ЗАО «Птицефабрика «Роскар»

Наша птицефабрика, с одной стороны, старая — через год будем отмечать сорокалетие со дня ее основания, а с другой — это совершенно новое предприятие с современной начинкой. В мае этого года завершим реконструкцию последнего птичника советского образца. Прежде в четырехэтажном корпусе содержались 155 тыс. кур-несушек, которых обслуживали 27 рабочих, теперь с 270 тыс. в результате автоматизации справляются четыре оператора. Если продолжать это сравнение, то начинала фабрика свою деятельность с получения 50 млн яиц в год. По мере финансового укрепления, участия в национальном проекте «Развитие АПК» предприятие стало одним из крупнейших российских производителей этого продукта — 760 млн яиц. Одновременно содержим 2600 тыс. кур-несушек.



пользованием натуральных кормов, отсюда и максимальное содержание в них витаминов и питательных веществ.

Чтобы добиться яркого цвета желтка, в корм добавляем вытяжки из лепестков календулы. Такой его насыщенный цвет характеризует повышенное содержание каротиноидов — веществ, положительно влияющих на зрение людей.

Непросто достаются нам и яйца «Активита». Чтобы их получить, высококачественный корм нужно обогатить органическими формами йода и селена. Недостаток йода негативно воздействует практически на все функции организма человека. Селен повышает иммунитет,

способствует очищению от шлаков, токсических веществ и омоложению организма. В каждом яйце «Активита» йода содержится около 50%, а селена — до 30% от суточной потребности человека.

Добиваться высокого качества продукции нам помогает высокотехнологичное оборудование ведущих мировых производителей, во многих случаях примененное в России впервые. На фабрике собралась сильная команда, каждый член которой обязательно привносит что-то свое в производство, постоянно овладевая современными знаниями о птице на семинарах, конференциях, выставках, изучая труды выдающихся ученых. А аккумулирует все это прекрасный специалист-птицевод, большой фанат внедрения всего



передового в отрасли, наш генеральный директор Валерий Павлович Горячев.

Приведу некоторые примеры внедрения новшеств. Один диспетчер собирает из птичников почти все яйцо в единый центр, направляя его по транспортерам в цех сортировки и упаковки, и первый, кто дотрагивается до него, становится покупатель. Два сортировальных комплекса мощностью 180 тыс. яиц в час выполняют все операции с яйцом: взвешивают, отсортировывают грязное и с насечкой, разделяют по торговым маркам. Для каждого вида яйца — отдельная линия упаковки.

Основа ассортиментного портфеля нашей птицефабрики — упакованное брендированное яйцо. Но специализируемся и на выпуске обогащенных яиц, обладающих лечебно-профилактическим эффектом благодаря повышенному содержанию определенных полезных для здоровья элементов (торговые марки «Счастливая курица», «Активита», «Омега-3 Актив», «Экстра», «Пользики», «Мега» и др.).

Яйца «Счастливая курица» получаем по бесклеточной технологии, то есть несушки содержатся в естественных условиях, на отдельной ферме без клеток. Они не испытывают стрессов в условиях «сельского подворья» с ис-

пользованием натуральных кормов, отсюда и максимальное содержание в них витаминов и питательных веществ.

Уникальное профилактическое и лечебное средство, каким стало яйцо «Омега-3 Актив», не получить без кормов, обогащенных полиненасыщенными жирными кислотами Омега-3. Его стоит «пользоваться» при заболеваниях сердечно-сосудистой системы, желудочно-кишечного тракта, атеросклерозе и др. Оно оказывает положительное влияние на здоровье организма человека в целом.

На «Роскаре» построен первый и на сегодня крупнейший в России цех по глубокой переработке яиц. Современное оборудование и гибкие технологические процессы позволяют разделить яйцо на белок и желток, производить яичные продукты в сухом, жидком охлажденном и замороженном виде. Жидкие продукты фильтруются, пастеризуются и расфасовываются в асептическую упаковку. Чтобы освоить это голландское оборудование, пришлось нанять японских менеджеров. И до сих пор в России нет ни специалистов этого профиля, ни литературы. Нам потребовалось три года, чтобы выйти на высший уровень — выпускать в месяц до 300 т бактериологически безопасного жидкого желтка и 1200 т белка в месяц.





Продукты переработки яиц сохраняют пищевую и энергетическую ценность, все витаминные комплексы и питательные вещества, содержащиеся в яйце. Яичные продукты в таком виде позволяют экономить затраты времени и труда, уменьшают количество отходов и обеспечивают высокую безопасность. По желанию клиентов в продукты переработки яиц можно внести различные ингредиенты. Технологические возможности фабрики позволяют изменять их параметры — растворимость, эмульгирующую способность, взбиваемость и др.

Жидкие яичные продукты предполагают наличие на пищевых предприятиях холодильных камер, так как транспортировать и хранить их необходимо при температуре от 0 до 4°C. Сухие продукты могут храниться долго в обычных условиях, поэтому их удобно использовать на производствах без холодильных камер.

Новинка от «Роскар» — быстрозамороженные омлеты, полностью готовые к употреблению. Они выпускаются как для предприятий общественного питания, так и для конечного потребителя. В его состав входят яйцо, молоко, соль, специи, натуральное растительное масло. Омлеты могут быть как с натуральным вкусом, так и с добавками (сыр, ветчина, зелень). С приобретением яйцеварочного комплекса (мощность до 14 тыс. яиц в час) в ассортименте появилась новинка — вареные яйца в маринаде без скорлупы, расфасованные в пластиковые ведра по 75 или 150 шт. Этот продукт существенно облегчает процесс приготовления салатов и пользуется большим спросом в гостиничном и ресторанном бизнесе.

У нас нет оптовых складов, собственных магазинов. Работаем по договорам с такими крупными компаниями, как Макдональдс (меланж в литровых пакетах), Нестле, Марс, которые выставляют нам жесткие требования. Но наше предприятие, сертифицированное

по системе качества ИСО-22000, их выполняет. Продукция фабрики представлена на рынках Санкт-Петербурга, Москвы и Северо-Западного региона. Ассортимент, который уже сегодня насчитывает более 400 позиций, постоянно расширяется в результате вывода на рынок новых яичных, а также мясных марок продукции неизменно высокого качества. Ведь с 2005 г. мы активно развиваем производство мяса птицы и полуфабрикатов. В год получаем до 13 тыс. т мяса цыплят-бройлеров, отличающегося тонкой жировой прослойкой и большим объемом белого мяса. Нежный вкус и высокие диетические свойства мясо приобретает благодаря идеальному подбору рецептуры кормов, а также отсутствию гормонов и стимуляторов роста. Автоматизированные линии обеспечивают точное потребление цыплятами нормы корма в день для наилучшего соотношения мяса и жира.

Чтобы поддержать свое производство, 14 лет назад, когда произошел особенно резкий рост цен на комбикорма, мы решили их производить сами. И за несколько месяцев возвели завод расчетной производительностью 28 т комбикормов в час. В результате замены оборудования она доведена до 33 т. В составе завода работает линия гранулирования компании «Sprout-Matador» производительностью 10 т в час.

В течение последних трех лет мы частично модернизировали технологические процессы: смонтировали и запустили в работу две дробилки ДМВ-15 (ЗАО МК «Технэкс») на 15 т в час; установили сепаратор А1-БИС-100 и скальператор Б30 на линии приема и очистки сырья; смеситель ДСНД-50 (ВНИИКП) на линии приготовления комбикормов; два дополнительных ленточных дозатора («Агроэскорт»); реконструировали участок по выработке БВМК с установкой двух новых смесителей УЗ-ДСП-1,5 УЗ-ДСП-0,5 (ВНИИКП); заменили 60% подъемно-транспортного оборудования; закупили машины большой грузоподъемности, в том числе муковоз с объемом бункера 39 м³.

В настоящее время ведем подготовительные работы по замене оборудования на линии гранулирования с установкой системы напыления четырех видов жидкости и напыления масла («Andritz Feed & Biofuel») производительностью 12 т в час.

Птицефабрика потребляет в год до 100 тыс. т зерна. С марта 2009 г. часть его храним в новом зернохранилище («Брок») общей вместимостью 13 000 т. В шесть емкостей его принимаем, очищаем, а затем отпускаем в производство. Комплекс оборудован современными системами термометрии, аэрации и автоматизацией всех технологических процессов. Обслуживает комплекс один человек.

Пункт разгрузки вагонов с сырьем запустили в эксплуатацию в июле 2009 г., что увеличило фронт разгрузки до девяти вагонов в восьмичасовую смену и одновременного размещения сырья в рабочих бункерах объемом, равным восьми вагонам с возможностью вывоза сырья большегрузными (до 30 т) автомашинами. Производительность





оборудования 100 т в час. Все процессы полностью автоматизированы. Смонтированы новые железнодорожные и автовесы. Обслуживают пункт три человека.

Сегодня производим до 20 видов рецептов для разных кроссов и возрастов птицы, в том числе шесть видов гранулированного корма. Все сырье, входящее в состав комбикормов, тщательно исследуется отделом производственной лаборатории на качественные, органолептические и биохимические показатели на самых современных приборах. Кроме того, каждая партия комбикорма проверяется на показатели питательности, заданные рецептурой.

Объем производства комбикорма в 2010 г. на птицефабрике составил 149 тыс. т., в том числе около 20 тыс. т. гранулированного. Ежегодно оно растет на 13–15%. В результате ввода в работу новых участков и модернизации старых ощутимо сокращены транспортные расходы на перевозку сырья и комбикорма. Кроме этого благодаря строительству зернохранилища себестоимость хранения 1 т сырья снизилась в 10 раз. Выработывая собственные корма, мы экономим от 10 до 12 млн руб. в год.

Услуги комбикормового завода в структуре себестоимости комбикорма занимают всего 3,2% с ежегодным снижением на 0,3–0,4%. К сожалению, остальные средства в его себестоимости, как можно легко догадаться, ложатся на приобретение сырья. А закупаем мы по договорам абсолютно все виды сырья и добавок, отслеживая цены, чтобы найти более дешевое: зерно в южных районах России, сою — в компании «Содружество», подсолнечные шрот и масло — в Краснодарском крае. Только пищевого подсолнечного масла вводим в корма до 250 т в месяц, немалое количество кукурузного глютенa и других натуральных компонентов. Беспокоит лишь неудержимый рост на них. Постоянно задаемся вопросом, хватит ли нашей и другим отраслям зерна, так как урожай его в 2010 г. был невысок? И чем поможет государство, если зерна будет недоставать?

Но больше всего мы помогаем себе сами. Например, освоили переработку боенских отходов — выпускаем на голландском оборудовании отличную мясокостную муку. На заводе по глубокой переработке яйца сушим яичную скорлупу и перемалываем ее в муку. Эти добавки попадают на «стол» нашей птице, которая платит высокой продуктивностью и хорошей конверсией корма.

Все это вместе с внедрением современных прогрессивных кроссов птицы («Ломан Тирцухт», Германия) позволяет постоянно повышать ее продуктивность и улучшать конверсию корма. С 1973 г. яйценоскость в «Роскар» повысилась почти на 90 яиц в год, а расход корма снизился на десяток яиц с 1,6 до 1,3 кг. У бройлеров кросса «Росс 308»

среднесуточные привесы ниже 52 г не опускаются при расходе корма 1,67–1,7 кг на 1 кг привеса.

Снижению расхода кормов и других материалов способствует хозрасчетные задания, завязанные на премиальную систему. Ежемесячный отчет структурных подразделений об их выполнении перед комиссией, экономия или перерасход ресурсов отражаются на поощрительной части зарплаты, которая занимает большую ее часть. Фабрика охвачена единой системой управления, специалисты оперативно получают качественную аналитическую информацию. Каждое утро я просматриваю сводку, вижу, какое подразделение отстает, кому нужна помощь...

Задумали мы в ближайшее время сделать много. Предстоит вложить большие инвестиции в реконструкцию очистных сооружений — фабрика расположена на экологически чистом Карельском перешейке и нужно сохранять эту чистоту. В этом направлении уже реализуем проект по переработке куриного помета в сухое органическое удобрение под названием «Сила урожая». Ферментация помета длится месяц, превращая его в полезный, без запаха продукт, все больше используемый хозяйствами и населением. Так «Роскар» полностью решает вопрос с утилизацией помета, загрязняющего окружающую среду.

В наших планах строительство новых птичников, чтобы нарастить выпуск яиц до 1 млрд, а также нового комбикормового завода мощностью 50 т продукции в час, который будет оснащен технологическим оборудованием, на наш взгляд, самой передовой отечественной машиностроительной компании — «Технэкс». Но есть одно «но». 17 лет Россия вела переговоры о вступлении в ВТО и, кажется, это вот-вот произойдет. Мы же ничего не знаем о том, что конкретно нас ждет и как себя вести. Может быть, нам не расширять производство, а наоборот, сокращать его надо? Никаких рекомендаций, публикаций до сих пор мы не видели. И в этом власти и отраслевая пресса перед нами в большом долгу.

