

# МАЛЕНЬКИЕ ПАРТИИ — БОЛЬШАЯ ПРИБЫЛЬ

ФИРМА **HAGEN INDUSTRIES** ВЫБРАЛА ЭКСТРУДЕР «БЮЛЕР», ЧТОБЫ ПРОИЗВОДИТЬ ПАРТИИ КОРМОВ ТРЕБУЕМОГО ТОЧНОГО РАЗМЕРА ДЛЯ ДОМАШНИХ ЖИВОТНЫХ. НОВАЯ МАШИНА ГАРАНТИРУЕТ СВЕЖЕСТЬ И КАЧЕСТВО ПРОДУКТА.

Производство экструдированных кормов для мелких домашних животных, таких как хомячки, кролики и попугаи, для фирмы Hagen Industries в Монреале (входит в состав Rolf C. Hagen, Канада) превращалось во все большую проблему. Как и для завода Hagen Pet Food в Уэверли (Нью-Йорк), который производит большое количество кормов для кошек и собак. В течение 15 лет это производство должно было регулярно прерывать нормальный режим работы экструдера производительностью 10 т/ч, чтобы очистить и переоснастить его для выпуска небольших партий продукта для мелких домашних животных. «Наш завод в Нью-Йорке годами совершал этот подвиг, — поясняет Иван Гигуэро, директор Hagen Industries. — Проблема заключалась в том, что такая большая машина просто производит слишком много отходов при изготовлении небольшого количества продуктов.»

## НОВЫЙ ПУТЬ

Все изменилось после того, как на фабрике Hagen в Монреале был установлен новый двухшнековый экструдер «Бюлер» производительностью 1 т/ч. Он работает здесь с ноября 2011 г. и является частью большой установки по переработке продуктов питания. Экструдер позволяет с большой эффективностью выпускать партии продуктов, величина которых иногда не превышает 250 кг. Вся линия



Иван Гигуэро, директор Hagen Industries Ltd.

управляется с помощью системы управления на базе ПЛК, которая отслеживает и сохраняет в памяти каждый этап производственного процесса.

Применение данной машины в целом для фирмы Hagen означает уменьшение количества отходов, существенное сокращение складских запасов, значительно улучшенное качество и свежесть продукта. «Конечно, экструдированные корма могут храниться от 14 до 18 месяцев, но держать слишком большое количество продукта на складе нежелательно, — отмечает Гигуэро. — При использовании высокопроизводительной линии в Нью-Йорке мы вынуждены были производить иногда пять тонн продукции в час, а иногда даже десять, а затем ее излишки хранить на складе в течение 4–5 месяцев. А новый экструдер позволяет нам всегда иметь в распоряжении свежие продукты.»

## ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Благодаря машине меньшего типоразмера для фирмы Hagen упрощается разработка новых продуктов, так как уменьшается стоимость соответствующих опытных партий, говорит И. Гигуэро. Двухшнековое исполнение экструдера «Бюлер» обеспечивает необходимую технологическую гибкость в отношении формы, размера и плотности продукта.

Гигуэро и его команда в течение пяти месяцев выбирали машины для новой линии. Они приняли решение в пользу



Молотковая дробилка для тонкого измельчения



**Система экструдера PolyTwin™ обеспечивает максимальную гибкость при производстве небольших партий продукции**

двухшнекового экструдера «Бюлер» после посещения главного подразделения концерна «Бюлер» в Швейцарии, где присутствовали при проведении испытаний с различными продуктами фирмы Hagen. Иван Гигуэре был рад бесперебойному сотрудничеству с «Бюлер», начиная от монтажа и заканчивая пусконаладкой, хотя и возникали определенные проблемы, для которых необходимо было найти решения. «Бюлер» оказал весомую поддержку при монтаже установки и по-прежнему продолжает ее оказывать. Концерн провел также обучение ключевых сотрудников Hagen работе на новом экструдере. «Мы довольны машиной и поддержкой «Бюлер», — говорит директор Hagen Industries .



**Ленточная сушилка AeroDry™ удаляет остаточную влажность из экструдированных продуктов**

Таким образом, проблема, заключающаяся в производстве небольших партий продукции на экструдере производительностью 10 т/ч, что затрудняло поддержание оптимальных эксплуатационных параметров и приводило к образованию слишком больших складских запасов, была решена.

Новая линия по производству кормов для домашних животных с использованием основных машин от «Бюлер» включает двухшнековый экструдер, молотковую дробилку, питатель, прекондиционер, сушилку и охладитель. ■

*Текст: Марджо Джон,  
фото: Пьер Арсено*



## ИНФОРМАЦИЯ

**Перспективы развития комбикормового** рынка Европейского союза остаются весьма неопределенными на фоне разного рода тенденций, которые переживают животноводческие отрасли стран-членов, считают эксперты, опрошенные британским изданием Feed Navigator. Отмечается, что производство комбикормов в ЕС в 2015 г. будет, вероятно, оставаться стабильным либо немного сократится. Внести свою лепту в тенденцию его сокращения могут отсутствие единства между членами ЕС по вопросу использования генетически модифицированных продуктов, ужесточение ветеринарных требований, а также проблемы с экспортом животновод-

ческой продукции. Так, рост мощностей по производству мясомолочных отраслей в Китае может подорвать экспорт ЕС в эту страну, в то время как продовольственное эмбарго на поставки в Россию, вероятнее всего, не будет снято. Специалисты отмечают, что многие рынки стран ЕС в настоящее время страдают от перенасыщения животноводческой продукцией, что негативно сказывается на комбикормовой отрасли.

*feednavigator.com*

**На семинаре «Аквакультура в движении»**, прошедшем в Брюсселе 1 декабря 2014 г., представители FEFAC высказались в поддержку активного развития аквакультуры, ко-

торой в перспективе предстоит стать одной из основ продовольственной безопасности Евросоюза. Согласно информации, приведенной на семинаре, наиболее активное развитие этой индустрии ожидается в 2015 г. в 20 странах-членах ЕС, что будет сопровождаться наращиванием производства рыбных кормов. Председатель комитета по рыбным кормам FEFAC Нильс Алстед представил обзор успешных инноваций производителей аквакультуры, которые позволили им в течение последних нескольких лет сократить производственные затраты и повысить рентабельность как минимум на 20%.

*fefac.eu*