

НАТУРАЛЬНЫЕ КОРМА — ЗДОРОВЫЕ ЖИВОТНЫЕ

Как удалось выяснить редакции, «кормовым супермаркетом» люди называют Минводский комбикормовый завод, построенный в 1977 г. Ответить на этот вопрос и другие редакция попросила **Сергея Беленко**, кандидата сельскохозяйственных наук, генерального директора ЗАО «Минводский комбикормовый завод».

*Уважаемая редакция!
Земля слухами полнится, вот и я услышал, что на юге нашей страны якобы действует «кормовой супермаркет», который продает натуральные корма. Хотелось бы узнать подробности: что собой представляет и какие все-таки корма продает?
А. Самохин, Ярославская область*



Сергей Александрович, почему ваше предприятие иногда называют кормовым супермаркетом?

Мне не очень нравится это название, но оно отражает истину. Дело в том, что у нас действительно можно купить или сделать под заказ больше 100 видов комбикормов для различных групп животных, птицы, пушных зверей, рыбы, кормовые концентраты, премиксы, продукты переработки сои — жмых, масло, полножирную сою.

Благодаря активному сотрудничеству с учеными, а также реконструкции и модернизации технологических процессов на заводе появилась возможность производства новой востребованной продукции, особенно в центральной части России. Прежде всего, это инновационные добавки для высокопродуктивных коров с «защищенными» жирами и белками, такие как Белкамин, Энерголакт, Энерголакт БМВК и другие, а также высокотехнологичные престартерные и стартерные комби-

корма Promikz для всех видов животных. Специалисты завода совместно с учеными компании «Альпика Групп», Ставропольского НИИ животноводства и кормопроизводства разработали и успешно внедряют их в хозяйствах. Разница по среднесуточному приросту в пользу, например, телят, поедающих корма с Promikz, составляет 13–18% при одновременном снижении затрат кормов на единицу продукции до 8,5%. Затраты хозяйств по использованию престартерных кормов окупаются в разы. Преимущество животных, потребляющих концентраты Promikz, по скорости роста наблюдается и в последующие периоды выращивания. Высококачественный корм в первые дни, месяцы гарантирует раскрытие их потенциала, который обеспечивает на протяжении всего периода откорма хорошие показатели продуктивности и сохранности. Эти корма также свободно продаются в сети магазинов «Корма Promikz», функционирующей на юге страны, что балансирует нашу производственную программу.

На предприятии, кроме того, можно приобрести компоненты для производства комбикормов, в частности соевый шрот и рыбную муку. В качестве регионального склада на юге России вот уже четыре года мы принимаем, размещаем и храним соевый шрот ГК «Содружество». Это позволяет обеспечивать клиентов белковыми компонентами без предварительного заказа — приходи и покупай.

Вы сказали «благодаря реконструкции и модернизации»... Что было сделано на заводе за последнее десятилетие?

Наше производство управляется из единой диспетчерской с автоматическим контролем параметров сырья и готовой продукции, с применением весового дозирования компонентов. Установлены бункерные электронные весы. Весовое оборудование на тензометрических датчиках дозирует в точных пропорциях количество каждого компонента, закладываемого в корм. Это важный и ответственный процесс при выработке сбалансированного корма.

На заводе действует технологическая линия по обработке сырья и производству безопасных кормов, которая гарантирует потребителям не только высокое качество, но и безопасность выпускаемой продукции. И это важно сегодня в сложившейся нестабильной эпидемиологической ситуации. Еще в 2009 г. линия по обеззараживанию сырья и готовой продукции была представлена на конкурсе «Инновации в комбикормовой промышленности», проходившем в рамках выставки «Зерно-Комбикорма-Ветеринария». Конкурсный проект завода был отобран из 80 претендентов и удостоен Почетного диплома.

В 2012 г. мы реконструировали маслоцех, начав выпускать растительное нерафинированное масло «Загорское» — подсолнечное, куку-



рузное, соевое. В 2013–2014 гг. усовершенствовали склад готовой фасованной продукции вместимостью 550 т, приобрели высокопроизводительное фасовочное оборудование, обеспечивающее упаковку как в мешки, так и в биг-беги, организовали второй фасовочный цех, что упростило схему расфасовки готовой продукции, облегчило условия труда, снизило энергоёмкость процесса.

Выжить, не применяя инновации, сейчас сложно. Эффективные решения позволяют наращивать объемы производства, расширять ассортимент выпускаемой продукции и улучшать ее качество.

Что вы считаете преимуществами вашего завода перед другими в отрасли?

Все дело в подходах к выработке продукции. Один из наших подходов — это предварительная обработка основных компонентов на нашем заводе. Во-первых, в специальном цехе экструдируем зерновые, бобовые и масличные культуры, которые затем вводим в корма для молодняка птицы, свиней, крупного рогатого скота. Во-вторых, в рамках завода организовано отдельное производство по переработке масличных культур. То есть многие компоненты у нас собственного производства, всегда свежие. И не просто свежие: пресс для отжима масла устроен на пару, поэтому масло и жмых не перегреваются, как при жарении, в них не вырабатываются канцерогенные вещества; в жмыхе не происходит денатурации белков.

Кстати, для масла мы применили отдельный проект и продаем его как пищевое. Но в первую очередь используем его в собственном производстве, получая высококачественные кормовые продукты. В какие-то рецепты вводим соевое масло, где-то подсолнечное, а при необходимости — и кукурузное. У нас, как у хорошего хирурга, отличная палитра инструментов.

Кроме того, мы производим премиксы для себя. Завод состоит из двух линий: на первой вырабатываем концентраты, премиксы и рассыпные комбикорма, на второй линии — специальные корма и добавки (базовые продукты для молочного скотоводства). Линия для производства комбикормов у нас нестандартная: она

адаптирована под выработку специальных кормов, на 100% состоящих из трудносыпучего сырья. В то время как на стандартных линиях можно ввести 30% такого сырья, максимум 40%. Например, в состав Белкамина входит несколько трудносыпучих компонентов. Их подача в производство обеспечивается разными линиями, а нужная степень измельчения достигается путем использования на трех дробилках сит с соответствующим диаметром отверстий.

Много сырья размещаем в складах напольного хранения, не в силосах, то есть технология достаточно сложная. Но это себя оправдывает.

Применение на нашем заводе сушилки для первичной обработки зерна, в первую очередь кукурузы, позволяет снизить ее влажность с 16 до 12%, чтобы без проблем хранить весь год. Если возникают какие-то сомнения, то еще и обрабатываем кукурузу органическими кислотами.

Сырье закупаем в сезон большими партиями и самое качественное. Если пшеницу, то летом, кукурузу — осенью. Страхуем своих потребителей как раз тем, что в сезон приобретаем большими партиями подсолнечник, соевые бобы, подсолнечный и соевый шрот по определенной цене, и закладываем в хранилища на 3–6 месяцев. И когда цены на них резко возрастают, обеспечиваем мягкий переходный период.

А какие еще фирменные секреты повышения качества продукции вы можете раскрыть?



Мы ничего не приобретаем без экспертизы, даже минимальную партию сырья в 300—500 т. Поступаем так: в хранилищах продавца отбираем образец, например, кукурузы, делаем анализ на содержание протеина, жира, определяем влажность, засоренность.

Сырье одного вида мы храним раздельно в зависимости от качества и в соответствии с категориями, которые мы разработали для внутреннего пользования. Например, для пшеницы и кукурузы применяются три категории. К первой относится зерно, не зараженное вредителями, без посторонних запахов и битых зерен, с засоренностью меньше 1% и содержанием протеина не менее 10%, которое идет на производство комбикормов для «малышей». А если в зерне 8% сырого протеина — это уже третья категория. Также поступаем с другими компонентами, поскольку можем хранить их раздельно — у нас большое количество бункеров и силосов. Выручает и элеватор, построенный в советское время. Это бетонное сооружение, внутренние стены которого не реагируют даже на большие перепады влаги и температуры извне. Так мы обеспечиваем стандарт и условия стабильного хранения сырья. На новых комбикормовых заводах сейчас не строят железобетонные силосы, поскольку они дороже металлических в 10 раз. Для них необходима дополнительная вентиляция, что не спасает от конденсата, особенно в зимнее время и в межсезонье.



ПОЛЬЗУЯСЬ СЛУЧАЕМ, ПОЗДРАВЛЯЮ СВОИХ КОЛЛЕГ-ОТРАСЛЕВИКОВ, ПАРТНЕРОВ ПО БИЗНЕСУ, КОЛЛЕКТИВ ЗАВОДА С НОВЫМ 2016 ГОДОМ!

ЖЕЛАЮ ВСЕМ НАМ БЛАГОПРИЯТНОГО ПОЛИТИЧЕСКОГО И ЭКОНОМИЧЕСКОГО КЛИМАТА, НОВЫХ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ПОБЕД, НЕУКЛОННОГО ДВИЖЕНИЯ ВПЕРЕД, НЕИССЯКАЕМОЙ СОЗИДАТЕЛЬНОЙ ЭНЕРГИИ ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ В ЖИЗНЬ САМЫХ СМЕЛЫХ И АМБИЦИОЗНЫХ ПЛАНОВ! КРЕПКОГО ЗДОРОВЬЯ, БОДРОСТИ ДУХА И ПРОЦВЕТАНИЯ!

Далее, мы не используем сырье, имеющее риск заражения сальмонеллой — мясокостную, мясную и перьевую муку. Так мы страхуем своих потребителей, но при этом, конечно же, идем на повышение себестоимости. Производим комбикорма и премиксы без антибиотиков, гормонов роста, что для нашего предприятия норма. На складах нет ни грамма этих веществ, как и муки животного происхождения. Как вы, наверное, знаете, наш завод находится в особо охраняемом эколого-курортном регионе Кавказские Минеральные Воды, и с этой точки зрения для него предпочтительнее использовать натуральное сырье. В состав готовых кормов входят только компоненты, подобранные по принципу биологического равновесия, то есть те, которые животные и птица поедают в природе.

Сегодня мы готовы предложить животноводам всю линейку продукции для крупного рогатого скота — от теленка до взрослой коровы. Основным акцентом предприятия делается на выработку специальных кормов для высокоудойных коров. Мы можем полностью удовлетворить потребности отечественного молочного стада в инновационных добавках с «защищенными» жирами и белками: Белкамин, Энерголакт, Энерголакт БМВК и др. У нас есть официальный партнер по продвижению нашей продукции и ее сопровождению по всей России. Это компания «Алипика Групп». Продвижением и сопровождением продукции занимаются и наши специалисты, кандидаты наук — на птицефабриках и животноводческих комплексах, с которыми работаем многие годы. То же самое и по молочному скотоводству.

Этим хозяйствам доверяем, проводим в их условиях эксперименты. Согласитесь, это уже европейский подход без попыток построить во всем вертикальную интеграцию.

Все о чем до этого я говорил, отражено в девизе нашего предприятия «Чистые натуральные корма — здоровые животные — качественные продукты питания — здоровое поколение». При соблюдении этих принципов всей цепочкой — от производителей кормов до животноводов — мы сможем получать ценную в биологическом смысле и безопасную для людей продукцию. Этот принцип особенно актуален сегодня, поскольку уже многие покупатели понимают, что натуральные продукты питания благотворно влияют на их здоровье.

К сожалению, есть еще хозяйства, работающие по старинке и не уделяющие внимания грамотному кормлению животных. Современные породы животных для полного раскрытия их генетического потенциала нужно кормить высококалорийными рационами, сбалансированными по обменной энергии, комплексу питательных и минеральных веществ, а не рационами, составленными на «глазок». Именно такую продукцию старается вырабатывать Минводский комбикормовый завод.

Однако не каждый руководитель сельскохозяйственного предприятия готов идти на лишние, по его мнению, материальные затраты. И зачастую скармливает животным то, что есть в наличии, и в итоге остается в проигрыше: затраты на выращивание животных увеличиваются, сроки откорма удлиняются; продуктивность ниже, а прибыль меньше. Для настоя-

щего хозяйственника такой подход в принципе не приемлем. Замечательно, когда в сельхозпредприятии есть собственное зерно для кормления. Но если руководитель заботится о получении прибыли, он подумает и о том, что подобный корм нуждается в обогащении витаминами, минеральными веществами и аминокислотами, которые в полной мере содержатся в нашем концентрате Promikz. Для этого достаточно добавить его к измельченному зерну. Надеюсь, те, кто умеют считать свои доходы и расходы, сделают правильный вывод.

Что у вас в ближайших планах? Какие задачи необходимо решить предприятию в первую очередь, чтобы оставаться конкурентоспособным?

Планы у предприятия серьезные — дальнейшая модернизация производства, расширение ассортимента продукции. Есть у нас один интересный

проект, но о нем пока рано заявлять. Посмотрим, как на его презентацию отреагирует местное руководство.

Все не так просто. Для устойчивости работы завода нужна тесная взаимосвязь поставщиков сырья, производителей комбикормовой продукции и ее потребителей. Пока в этих вопросах нет государственной поддержки, царит хаос. И это не только проблема нашего предприятия. Считаем, государство должно принять меры, чтобы оказывать независимым комбикормовым заводам поддержку по реконструкции и техническому перевооружению. Это обойдется дешевле, чем строить новые комбикормовые заводы. Такая поддержка станет возможной только в том случае, если в госпрограмму по развитию сельского хозяйства будет включено субсидирование процентной ставки по кредитованию для отраслевых заводов, немногие из которых по техническому

оснащению способны конкурировать с зарубежными. Государство как никто другой должно быть заинтересовано в производстве кормов, в участии этих заводов в национальных проектах. Ведь обеспеченность качественными кормами — основа продуктивного рентабельного животноводства.

В заключение нашей беседы назовите самое большое достижение завода в ушедшем 2015 г., и какие резервы для этого использовались?

В прошлом году производительность труда на заводе выросла на 40%. Этому способствовал сплоченный коллектив, настроенный не на сиюминутный результат. Помогла также его нацеленность на изыскание внутренних резервов и высокий конечный результат, что привело к повышению производительности труда без дополнительных масштабных инвестиций. ■

Беседу записала
ЛЮБОВЬ ИВАНОВА



ИНФОРМАЦИЯ

В России вскоре начнут учить новым профессиям. Они указаны в «Атласе новых профессий», выпущенном Исследовательским центром «Сколково». В книгу включены «профессии будущего», такие как «ГМО-агроном» и «сити-фермер», появление которых ожидается на российском рынке труда в ближайшие десятилетия.

«ГМО-агроном» — это специалист по использованию генетически модифицированных продуктов в сельском хозяйстве. Он будет внедрять в практику биотехнологические достижения, получая продукты с заданными свойствами. Соискателям на эту вакансию нужно иметь системное мышление, мультиязычность, мультикультурность и клиентоориентированность. Кроме того, они должны уметь управлять проектами. Кстати, эту профессию можно получить в процессе обучения на факультетах почвоведения, биоинженерии и биоинформатики, а также на биологическом факультете МГУ им. М.В. Ломоносова. Ожидается, что она будет востребована. Профессия «сити-фермера» потребует в России, как прогнозируют составители Атласа, в ближайшие шесть лет. «Сити-фермер» — это специалист по обустройству и обслуживанию агропромышленных хозяйств, которые будут выращивать на крышах и стенах небоскребов крупных городов растительные культуры, используемые в питании человека. Кандидат на должность сити-фермера должен иметь навыки работы в сельском

хозяйстве и владеть основами экономики. На первых порах городское фермерство будет развиваться в крупных российских городах — в Москве и на юге страны, где есть достаточные условия для выращивания культур. «Сити-фермеры» создадут уникальную городскую среду и помогут в решении проблемы производства экопродуктов и их реализации без затрат на логистику и дистрибьюторов. Разработчики «Атласа новых профессий» надеются, что вскоре офисные работники смогут каждый день покупать свежие овощи и фрукты, выращенные на крыше небоскреба, в котором они работают.

Профессии «сити-фермер» будут обучать в ведущих агроуниверситетах России по направлениям «агротехнология» и «биотехнология». Ученые считают, что развитие этой профессии приведет к созданию безотходных городов, где пища и энергия будут производиться из выращиваемых здесь же растительных культур, а отходы перерабатываться в новые ресурсы.

В Китае строят крупный коммерческий центр клонирования животных, который запустят в первой половине 2016 г. На первых порах здесь смогут получать до 100 тыс. эмбрионов КРС ежегодно, в дальнейшем их число планируется увеличить до 1 млн.