

«НАШ ПРИНЦИП: КОНСУЛЬТАНТ ВСЕГДА РЯДОМ»



Слева направо:
А.О. Саркисян и А.Г. Дьяконов

Сегодня у нас в гостях два высококвалифицированных специалиста, имеющих непосредственное отношение к созданию и выводу на рынок новых кормовых продуктов, в частности премикса для свиней с бентонитом и для кур с известняковой крупкой, представленных на выставке «Зерно-Комбикорма-Ветеринария-2011». Это **Андрей**

Оганесович Саркисян, директор ООО «Шебекинские корма» и **Алексей Геннадьевич Дьяконов**, руководитель коммерческого департамента ГК «Аури», в состав которой входят «Шебекинские корма» — по многочисленным оценкам экспертов, один из лидеров отечественного рынка комбикормов, премиксов и БВМК.

Ассортимент продукции компании включает более 160 наименований и учитывает технические и финансовые возможности производителей птицы, свиней и крупного рогатого скота.

Как вам удается с таким завидным постоянством выводить на рынок новые продукты?

А. С. Наше предприятие стало конкурентоспособным производством благодаря модернизации завода. Комплексную реконструкцию мы начали в 2008 г. Первым этапом стала установка датской автоматизированной линии по выпуску премиксов премиум-класса. Сегодня это самое высокоточное оборудование в России, вырабатывающее до 60 тыс. т витаминно-минеральных смесей в год. Следующим этапом проекта стала модернизация линии БВМК. Современное технологическое оборудование позволяет тщательно подготавливать, дозировать и смешивать компоненты, входящие в состав кормов, в которые вводим пшеницу, рожь, бобовые, соль, витамины и микроэлементы. Особое внимание уделяем качеству продукции. Все сырье проходит полную процедуру входного контроля.

В результате модернизации наше предприятие стало в прошлом году лауреатом конкурса «Золотая опора», которые ежегодно проводятся в регионах. Победителей выбирают местные энергосбытовые компании. Они отмечают наградой самых надежных потребителей, которые не только вовремя оплачивают счета, но и внедряют энергосберегающие технологии, устанавливая современные системы контроля.

Видимо, вам пришлось потратиться и на переоснащение лаборатории предприятия?

А. С. Да, она полностью переоборудована. В частности, аминокислотный состав корма определяем на приборе «Капель-105», принцип действия которого основан на капиллярном электрофорезе. Для контроля токсичности используем биоанализатор, выдающий данные об уровне токсичности компонентов по степени вызываемости инфузорий. Особенно ценим прибор Stat Fax, на котором при помощи тест-систем определяем микотоксины ИФА-методом, а также атомно-адсорбционный спектрометр для определения микроэлементов и тяжелых металлов.

Какие еще ресурсы включены вами в борьбе за потребителя кормов?

А. Д. Мы расширили дилерскую сеть: в апреле прошлого года открыли 16 региональных центров. Представительства завода теперь работают в Анапе, Краснодаре, Астрахани, Ростове-на-Дону, Пятигорске, Ставрополе, Вятке, Кирове, Ульяновске, Калуге, Новосибирске, Хабаровске, Чебоксарах, Барнауле, Красноярске и Ханты-Мансийске. В большинстве этих регионов наша продукция продавалась и раньше. Но компания решила перейти на новую ступень взаимоотношений с хозяйствами. Официальный дилер — это не просто человек или компания, которые поставляют продукцию завода. Каждый наш представитель — в первую очередь опытный консультант. Мы подобрали грамотных специалистов в вопросах кормления, ветеринаров с многолетним стажем, которые могут рассчитать рацион, выбрать нужные рецепты для каждого хозяйства в зависимости от его потребностей, а главное, отследить потом результаты и порекомендовать, как улучшить программу кормления.

Принцип «консультант, который всегда рядом», «Шебекинские корма» опробовали в двух регионах — в Курской и Воронежской областях. Там представительства за три года уже доказали эффективность такого подхода. Еще один принцип, который используют дилеры компании, — максимальный учет региональной специфики. Каждое представительство предлагает программы исходя из климатических и экономических особенностей области или края, структуры посевов и местного АПК в целом. Это уменьшает затраты предприятий на корма и оптимизирует систему кормления. Мы также планируем разработать особые программы для уникальных по структуре животноводства регионов. Так, вместе с ханты-мансийскими ветеринарами специалисты завода уже составили эффективные рецептуры для оленеводов округа.

Расскажите о ваших новых премиксах, один из которых даже получил на четвертом международном конкурсе «Инновации в комбикормовой промышленности» премию Гран-при в номинации «Комбикорма и премиксы».

А. С. Новизна представленного проекта в том, что при выработке премикса для кур в качестве разбавителя используется известняковая крупка (продукт выпускается по ГОСТ Р 52356-2005). И, как я уже говорил, вырабатываются наши премиксы на высокоточном датском оборудовании, в том числе и премикс для свиней — инновационный продукт, наполнителем в котором служит бентонит в смеси с пшеничными отрубями. При его вводе в корм увеличиваются привесы и уменьшается падеж животных. Он войдет в продуктовую линейку Vital Ultra, представленную ранее только кормами для птицы. Наши премиксы с антистрессовыми и иммуномодулирующими добавками также показывают высокие результаты.

А. Д. Хочу добавить несколько слов о производстве ГК «Аури» по добыче и переработке высококачественной природно-натриевой бентонитовой глины Саригюхского месторождения (Армения), содержащей свыше 80% монтмориллонита, для применения в птицеводстве и свиноводстве. После реконструкции его мощность увеличилась до 6000 т бентонита в месяц. При дальнейшей реконструкции она возрастет примерно вдвое.

Л. БОРИСОВА