НОВЫЙ КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД В ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ

Д. КОРЖАВИН, компания «Технэкс»

С 2001 г. Аргаяшская птицефабрика находится в собственности известного челябинского предпринимателя *Олега Колесникова*. Именно тогда образовалась компания *«Уралбройлер»*, которая сейчас реализует свою деятельность по трем основным направлениям: мясное птицеводство, свиноводство и мясопереработка. В состав объединения «Уралбройлер» вошли и другие производственные площадки.

Начиная с 2003 г. объемы производства этой фабрики ежегодно увеличивались в два раза.

В 2005 г. бренд *«Аргаяша»* впервые заявил о себе на продовольственном рынке. Взяв удачный старт, торговая марка «Аргаяша» стала известна не только в Челябинской области, но и за ее пределами.

В последние три года «Уралбройлер» установил рекордные темпы роста: производство полностью модернизировано. Объем производства к 2011 г. возрос с 4,8 тыс. т до 72 тыс. т мяса бройлеров в год. Общее поголовье бройлеров составляет 3 млн.

ИНВЕСТИЦИИ В КОРМОПРОИЗВОДСТВО

Параллельно с вопросом по содержанию поголовья, получению и выращиванию птицы решался вопрос по обеспечению комплекса полнорационными комбикормами, отвечающими современным требованиям.

Во главу угла ставилось решение следующих задач: выбор оптимальной технологии производства; точное дозирование; дробление компонентов до необходимых параметров; высокогомогенное смешивание и, естественно, безупречная гигиена готового корма. При невыполнении хотя бы одной из них качество вырабатываемого комбикорма ставится под сомнение.

В 2009 г. начались работы по проекту над новым производственным комплексом, включающим комбикормовый завод производительностью 30 т/ч и элеватор вместимостью 60 000 т.

После изучения рынка оборудования для производства комбикормов и сравнительного анализа его производителей, который проводился не только по техническим параметрам оборудования, но и по комплексу предоставляемых услуг, таких как инжиниринговые работы, автоматизация, пусконаладка, гарантийное обслуживание, поставщиком технологического оборудования и автоматизированной системы управления всем комплексом, была выбрана отечественная компания «Технэкс».

НОВОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ЛУЧШЕГО РЕЗУЛЬТАТА

В январе 2011 г. комбикормовый завод был сдан в эксплуатацию.

Это производство включает в себя три основных, разделенных между собой объекта: *корпус оперативного хранения зернового и мучнистого сырья; производственный корпус; склад готовой продукции*. В корпусе оперативного хранения зернового и мучнистого сырья установлены силосы общей вместимостью 600 т. Силосы для дозирования мучнистого и трудносыпучего сырья оборудованы виброактиваторами, что исключает сводообразование и ударные нагрузки.

Размещение **узла высокоточного дозирования** зернового и мучнистого сырья в подсилосном этаже оперативного склада позволяет наиболее эффективно использовать рабочую площадь. Сдозированная порция транспортируется в производственный корпус, в котором размещены линии дробления, блок дозирования БМД, линия микродозирования, линия смешивания, линия термической обработки и гранулирования.

Измельчается зерновое и мучнистое сырье в **вертикальных молотковых дробилках**. Их применение исключает переизмельчение, сокращает время нахождения продукта в размольной камере за счет вертикального расположения ротора и увеличенной площади сита и существенно экономит электроэнергию.

Для дозирования трудносыпучих белковых и минеральных компонентов были применены бункера круглого сечения с виброактиваторами и конусные весы. Конструкция таких весов специально разработана для

трудносыпучих компонентов и позволяет разгружать весы без остатка.

Инновационная система микродозирования позволяет дозировать 16 компонентов. При этом контролируется каждый грамм микроэлементов, витаминов, аминокислот.

Высокую однородность смешивания компонентов за короткий промежуток времени обеспечивает **скоростной лопастной смеситель** объемом 6000 л. Вводятся растительные жиры через дозатор жидких компонентов; равномерность их напыления достигается специальной конструкцией блока форсунок.

Новейшая система термообработки с использованием кондиционера длительной выдержки предназначена для получения высококачественного корма с улучшенными вкусовыми и питательными свойствами, свободного от болезнетворных бактерий. В кондиционере длительной выдержки каждая частица продукта прогревается в течение заданного времени (от 60 до 240 с) с соблюдением необходимой температуры, установленной оператором.

Комбикорм после прохождения через систему термообработки становится высоко пластичным, что значительно снижает износ деталей гранулятора. Рассыпной термически обработанный комбикорм транспортируется либо на склад готовой продукции, либо на гранулирование.

На линии гранулирования установлены **два пресс-гранулятора** общей производительностью 30 т/ч при диаметре гранулы 3,2 мм. Пресс-грануляторы оснащены системой подачи горячего воздуха для обеззараживания маршрута прохождения продукта, а также для прогрева матрицы, чтобы гранулятор быстро вышел на рабочий режим. Это исключает условия для размножения бактерий в пресс-грануляторе и кондиционере и гарантирует высокую безопасность вырабатываемого комбикорма.

Равномерное охлаждение гранул происходит в **противоточном охладителе**. Высокая эффективность такого охлаждения гарантирует необходимую прочность гранул. Процесс охлаждения проходит стабильно, при соблюдении всех параметров. Специальная конструкция охладителя позволяет равномерно распределять продукт по всей поверхности охлаждающего яруса и полностью разгружать охладитель. Благодаря применению нержавеющей стали и уникального термоизоляционного покрытия в верхней части охладителя достигается высокий уровень гигиены производства корма. Зачастую в его рецепты включают биологически активные вещества, которые при термической обработке частично теряют свою активность. Для ее сохранения точно сдозированные витамины, ферменты, а также растительные жиры равномерно наносятся на крупку и гранулы **на линии финишного напыления**.

Готовый продукт направляется на склад, состоящий из 24 силосов общей вместимостью 1530 т. Склад спроектирован с учетом одновременной загрузки шести автомашин.

Компании «Технэкс» удалось создать уникальный в своем роде комбикормовый завод. В основе его технологии лежит многолетний опыт кормопроизводства и инновационные решения.

НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР

Наше сотрудничество с заказчиком начинается на месте продажи.

Перед разработкой проекта каждому клиенту назначается персональный проектный менеджер. Он помогает подобрать оборудование и оптимальную технологию, а также следит за графиком производства и вводом в эксплуатацию оборудования в течение всего срока реализации проекта.

Выбор в пользу высокого качества, отличного технического обслуживания и всестороннего сервиса оправдан, что подтверждают 220 объектов, успешно сданных в промышленную эксплуатацию за двадцатилетний период деятельности нашей компании.

Комбикормовые заводы от «Технэкс» позволяют реализовывать эффективные технологии производства комбикормов.