

# ВСЕ ВИДЫ НОРИЙНЫХ КОВШЕЙ И НЕ ТОЛЬКО...

**О. МАРТЫНОВ**, генеральный директор ОАО «Московская фирма «Фрегат»



СВОЮ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ ЗАВОД «ФРЕГАТ», РАСПОЛОЖЕННЫЙ В РАМЕНСКОМ РАЙОНЕ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ, НАЧАЛ В 1973 г. С ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОВШЕЙ ДЛЯ НОРИЙ. ПОЧТИ ЗА СОРОКАЛЕТНИЙ ПЕРИОД РАБОТЫ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ НАШЕГО ЗАВОДА ЗНАЧИТЕЛЬНО УВЕЛИЧИЛСЯ. БЛАГОДАРЯ ЕГО ОСНАЩЕННОСТИ СОВРЕМЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ МЫ МОЖЕМ ВЫПОЛНЯТЬ ТАКИЕ ВИДЫ РАБОТ ПО МЕТАЛЛУ, КАК ГЛУБОКАЯ ВЫТЯЖКА, КОВКА, ШТАМПОВКА, ТЕРМООБРАБОТКА (ЗАКАЛКА), ПЕРФОРАЦИЯ, И ТАКИМ ОБРАЗОМ, ВЫПУСКАТЬ ПРОДУКЦИЮ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ, ПИЩЕВОЙ ОТРАСЛИ И ДР. ОДНАКО ПРИОРИТЕТНЫМ НАПРАВЛЕНИЕМ НАШЕЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОСТАЕТСЯ ПРОИЗВОДСТВО РАСХОДНЫХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ЭКСПЛУАТИРУЕМОГО НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ПО ХРАНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА. ТАКАЯ ПРОДУКЦИЯ ВСЕГДА ВОСТРЕБОВАНА ИМИ, ТАК КАК У ЭТОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДОСТАТОЧНО МНОГО ИЗНАШИВАЮЩИХСЯ ДЕТАЛЕЙ, ТРЕБУЮЩИХ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ЗАМЕНЫ.

Завод «Фрегат» изготавливает весь спектр норийных ковшей: металлические сборные, металлические цельнотянутые и полимерные.

*Металлические сборные ковши* тяжелее других, поэтому при их установке больше потребляется электроэнергии приводом нории и более быстро изнашивается транспортная лента. Мы изготавливаем сборные ковши, как с дном, так и без дна. Использование последних увеличивает производительность нории примерно в 1,3–1,6 раза.

*Цельнотянутые ковши* имеют плавно закругленные формы, что исключает налипание зерна внутри них. Ковши типа УЗК устанавливаются на нориях производительностью от 10 до 175 т/ч, а ковши ETS, выполненные по европейским стандартам, — на высокоскоростных нориях производительностью от 5 до 350 т/ч. С 2010 г. завод начал изготавливать *цельнотянутые ковши из нержавеющей стали*.

Наряду с металлическими ковшами во всем мире нории оснащаются *ковшами из полимерных материалов*.

Выпуск такой продукции мы начали около года назад. Основные материалы, используемые для полимерных ковшей, — полиэтилен и полиамид. Норийные ковши, изготовленные из самого распространенного в мире пластика полиэтилена, наиболее доступные по цене. Однако область их использования весьма ограничена из-за хрупкости при низких температурах. Полиамид в отличие от полиэтилена широко применяется в различных отраслях, начиная от медицинской и заканчивая машиностроением. Полиамидные ковши — это новая продукция на российском рынке, и завод «Фрегат» — единственный ее производитель в нашей стране. Эти ковши характеризуются высокой жесткостью, прочностью и износостойкостью; их можно использовать при очень низких температурах и резких ее перепадах.

Норийные ковши, как металлические, так и полимерные, при трении о зерно сильно изнашиваются. Полимерную стружку и пыль почти невозможно удалить из перемещаемого продукта. Они лишь частично извлекаются воздушным сепаратором. Это общий недостаток полимерных ковшей. Поэтому мы рекомендуем своим заказчикам отдавать предпочтение металлическим ковшам, так как продукты их износа полностью извлекаются магнитными сепараторами. При этом качество исходных компонентов и готовой продукции улучшается, а производственное оборудование надежно защищается от поломок и простоев, вызванных попаданием в рабочий узел частиц такого рода.

В наших *магнитных сепараторах* используется уникальная система плоских магнитных стержней. Во время работы она создает мощные магнитные потоки, полностью охватывающие все пространство между стержнями, где проходит продукт. Благодаря простоте исполнения и технологичности такие сепараторы можно применять практически на любой стадии процесса переработки: перед норией и дробилкой, после них, в самотеках, на ленточных транспортерах и т.д. Сепараторы выполнены из нержавеющей стали; гарантируемый срок их службы — не менее 15 лет.

Детали для магнитных сепараторов производятся на нашем заводе, а разрабатываются и собираются эти сепараторы в расчетно-конструкторском бюро и на производственной базе Московского государственного технического университета «МАМИ».

Мы изготавливаем магнитные сепараторы различных типов с учетом характера и состава очищаемой среды (в том числе для извлечения металло-





«Фрегат» эффективно захватывал после штатного сепаратора металломагнитные примеси разных размеров, в том числе мелкие частицы окарины и износа. После успешных испытаний руководство предприятия приняло решение об укомплектовании всех прессгрануляторов магнитными сепараторами МРГ-230.

Кроме того, положительный опыт эксплуатации магнитных

магнитных примесей из жидких сред: масла, бензина, горячего шоколада и др.), типа действующего оборудования и его производительности. Также выполняем заказы на изготовление специальных магнитных сепараторов для нестандартных условий производства.

В 2010 г. с участием представителей Ростехнадзора в ОАО «Раменский КХП» проводили испытания наших магнитных сепараторов решетчатого и гребенчатого типов. Сепараторы устанавливали на участке приема сырья с автотранспорта, на элеваторе и в комбикормовом цехе. В результате испытаний был зафиксирован высокоэффективный захват металлических частиц и предметов разных размеров. В связи с этим было принято решение об использовании данных аппаратов на соответствующих технологических линиях.

По просьбе руководства «Раменского КХП» для пробных испытаний мы предоставили магнитный сепаратор МРГ-230. Он был установлен в пресс-гранулятор одного из ведущих зарубежных производителей после штатного магнитного сепаратора для дополнительной защиты от попадания в гранулятор металлических частиц, приводящих к повышенному износу матрицы, ее поломке, дорогостоящим ремонту и простоям. Во время испытаний магнитный сепаратор завода



сепараторов нашего производства отмечен на таких крупных зерноперерабатывающих предприятиях, как ООО «Шебекинские корма», ЗАО «Окская птицефабрика» и др.

Три года назад, когда мы только начинали производство магнитных сепараторов, это были простые магнитные гребенки и решета. А сейчас, с привлечением научной базы для разработки сепараторов, это совершенно новые для российского рынка магнитные системы, встраиваемые в другие комплексы.

На рынке постоянно возрастает спрос на расходные запасные части и технологического оборудования, например для дробилок (решета, молотки, оси). Только завод «Фрегат» производит весь спектр изнашивающихся частей как для отечественных, так и для импортных дробилок. На заводе также налажено производство крепежей для ковшей, лент для горизонтальных транспортеров и норий, транспортерных роликов. Наряду с запасными частями для стандартного оборудования мы изготавливаем их и по чертежам заказчика.

Число заказов постепенно увеличивается, как на российском рынке, так и на рынках стран СНГ. Среди ее потребителей элеваторы и зерноперерабатывающие предприятия (комбикормовые, мукомольные заводы и др.), а также машиностроительные заводы,

## ПО ВОПРОСАМ СОТРУДНИЧЕСТВА

**ПРОСИМ ОБРАЩАТЬСЯ  
В ОАО «МОСКОВСКАЯ  
ФИРМА «ФРЕГАТ»**  
по адресу:

**Московская область,  
г. Раменское,  
д. Заболотье**

Телефоны:  
**8 (499) 343-7-757**  
**8 (926) 746-70-00**

Тел./факсы:  
**8 (49646) 3-41-97**  
**8 (49646) 3-41-98**

E-mail: [fregat757@yahoo.com](mailto:fregat757@yahoo.com)

[www.zavod-fregat.ru](http://www.zavod-fregat.ru)



выпускающие различное оборудование, комплектующееся запасными частями производства «Фрегат».

Наши специалисты всегда готовы приехать к заказчику в любую точку страны и проконсультировать, как правильно установить и эксплуатировать продукцию завода «Фрегат». Не оставляйте без внимания клиентов и вовремя им предоставлять всю необходимую продукцию помогают наши представительства в России, крупнейшие из которых: ООО «Торговая компания «Агромаш» в Омске, ООО «Корвет ЛТД» в Алтайском крае, ООО «Бизнес-Альянс» и ООО ТД «Агро-Альянс» в Краснодарском крае. На складах этих организаций всегда большой запас продукции «Фрегат».

