



ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

А. ТИТОВ, О. НОВИЦКИЙ кандидаты техн. наук, **Э. МОРОЗОВ**,
Международная промышленная академия

Состояние промышленной безопасности в комбикормовой отрасли в разные периоды ее развития значительно различалось. В 80-е годы прошлого столетия, когда годовой рабочий период комбикормовых предприятий достигал 310 дней, а их техническое состояние было вне контроля со стороны Госгортехнадзора (ныне Ростехнадзор), ситуация с аварийностью вызывала тревогу.

В 90-е и начале 2000-х годов количество инцидентов и аварий в комбикормовой отрасли резко снизилось. Конечно, положительную роль сыграли мероприятия как инженерно-технического, так и надзорного характера (предприятия подпали под контроль Ростехнадзора как взрывопожароопасные), но существенной причиной было и резкое падение производства: одни предприятия закрылись, другие работали с частичной загрузкой.

Снижение аварийности в этот период вызвало некую успокоенность руководства предприятий, а их приватизация и превалирование коммерческих интересов способствовали сокращению вложений в организационно-технические работы по обеспечению промышленной безопасности. В результате наметившийся в последние годы подъем в производстве комбикормовой продукции привел и к росту количества аварий, как на предприятиях, так и в небольших цехах птицефабрик и животноводческих комплексов, где о промышленной безопасности задумываются чаще всего при чрезвычайных ситуациях. Предупреждением в этом плане служат взрывы на некоторых предприятиях, в том числе прошлогодний взрыв в комбикормовом цехе птицефабрики в Брянской области.

Все это, а также ужесточение требований надзорных органов, требует коренного пересмотра отношения к вопросам промышленной безопасности. Для этого необходимо учитывать риски, связанные с эксплуатацией взрывопожароопасного предприятия по производству комбикормов, а также придерживаться следующих элементарных правил:

- любые работы по реконструкции, техническому перевооружению и модернизации должны выполняться только по проектной документации, прошедшей экспертизу промышленной безопасности. В связи с отменой лицензий на проектную деятельность заказчик не может быть уверен в качественном выполнении проекта с учетом необходимых инженерных решений по обеспечению промышленной безопасности. Вовремя проведенная экспертиза поможет выявить и исправить нарушения до начала работ;
- на предприятии должны строго выполняться разработанные в соответствии с действующими нормами и правилами мероприятия по промышленной безопасности: реально действующая система производственного кон-

троля, план защиты персонала и локализации аварийных ситуаций, план компенсационных мер по снижению рисков опасности при невозможности быстрого устранения несоответствия требованиям правил промышленной безопасности и многое другое.

Особое внимание, с нашей точки зрения, следует уделять безопасности применения технологического оборудования. При этом существуют две основные проблемы, связанные со сложностью обеспечения безопасной эксплуатации оборудования с истекшим сроком службы и приобретения безопасного оборудования для реконструируемых или для вновь создаваемых комбикормовых предприятий.

Первая проблема: находящееся в эксплуатации оборудование на многих комбикормовых предприятиях, введенных в эксплуатацию еще в советское время или в начале 90-х годов прошлого века, не только устарело морально и физически, но и не соответствует требованиям промышленной безопасности по многим показателям. Срок службы такого оборудования зачастую неоднократно превышен, а продление срока безопасной эксплуатации в соответствии с требованиями нормативных документов Ростехнадзора не проводится. Техническое обслуживание и ремонт оборудования с заменой изношенных деталей и узлов проводятся нерегулярно, поэтому ресурс работы некоторых рабочих органов оборудования и даже несущих элементов конструкций бывает исчерпан. Но при этом оно продолжает эксплуатироваться, угрожая аварийной ситуацией и травматичностью персонала. Такое оборудование чаще всего не полностью оснащено необходимыми предохранительными устройствами в соответствии с требованиями правил промышленной безопасности Ростехнадзора, в том числе Правил промышленной безопасности взрывопожароопасных производственных объектов хранения, переработки и использования растительного сырья (ПБ 14-586-03). Замена устаревшего оборудования или приведение его состояния в соответствие с действующими нормативами ведется крайне медленно и чаще всего под нажимом органов Ростехнадзора. За использование устаревшего оборудования органы надзора могут наложить серьезные санкции — штраф до 1 млн руб. и остановка производства на срок до 90 дней (такие полномочия у Ростехнадзора имеются согласно Федеральному закону от 23.07.2010 № 171-ФЗ).

Вторая проблема: зачастую приобретается и монтируется новое оборудование, которое не полностью соответствует требованиям промышленной безопасности, например в нем отсутствуют необходимые предохранительные и защитные устройства. Проблема усугубляется тем обстоятельством, что с 2011 г. для применения на опасных производственных объектах технических устройств,

впервые выпускаемых в обращение на территории Российской Федерации, не требуется разрешение Ростехнадзора, достаточно иметь только сертификат соответствия требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования». И если ранее все оборудование перед применением на опасных производственных объектах проходило экспертизу промышленной безопасности с получением разрешения Ростехнадзора, которое было «барьером» для оборудования, несоответствующего требованиям промышленной безопасности, то теперь такой «барьер» становится очень низким. Дело в том, что в техническом регламенте отсутствуют конкретные требования промышленной безопасности к оборудованию различного типа, а в сертификационных органах Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии, выдающих в настоящее время сертификаты на соответствие указанному регламенту, отсутствуют аттестованные в области промышленной безопасности эксперты. Поэтому нет гарантии, что оборудование, на которое выдан сертификат соответствия, будет полностью проверено на соответствие требованиям промышленной безопасности, в том числе по ПБ 14-586-03. В то же время после поставки оборудования и его монтажа на предприятии оно проходит проверку Ростехнадзором на соответствие требованиям промышленной безопасности именно по этим правилам. В случае обнаружения несоответствий их придется устранять до ввода оборудования в эксплуатацию, что может оказаться достаточно трудоемким и дорогостоящим процессом (например, дооснащение оборудования взрывозащитными и предохранительными устройствами).

Основные пути решения перечисленных выше проблем:

- *повышение квалификации и регулярная переподготовка* по вопросам промышленной безопасности как руководящего состава, так и обслуживающего персонала предприятий; установление конкретной ответственности специалистов по вопросам промышленной безопасности и охраны труда. Причем речь идет не только о регулярной переаттестации сотрудников опасных производственных объектов по вопросам промышленной безопасности в региональных органах Ростехнадзора, но и о переподготовке по данным вопросам в компетентном образовательном учреждении, где могут подробно рассказать о современных подходах и средствах обеспечения промышленной безопасности, поделиться опытом практической работы и знаниями в этой области;
- *проведение обучения основам промышленной безопасности* не только специалистов комбикормовых предприятий, но и собственников предприятий и холдингов, которые бывают иногда далеки от проблем охраны труда и промышленной безопасности, причем зачастую из-за непонимания существа этих проблем и последствий халатного к ним отношения;
- *проведение предконтрактной проверки (аудита)* закупаемого оборудования на его соответствие требованиям промышленной безопасности в Российской Федерации;

- *проведение инженерного аудита предприятий*, эксплуатирующих большое количество оборудования с истекшим сроком службы, с последующей *экспертизой промышленной безопасности оборудования* с целью продления срока его безопасной эксплуатации;
- *недопущение расширения производства, его технического перевооружения или модернизации без проектов, прошедших экспертизу промышленной безопасности;*
- *разработка действенных локальных документов предприятия:* положения о производственном контроле, планов локализации аварийных ситуаций, инструкций по безопасной эксплуатации оборудования и технологических линий.

В решении большинства указанных выше проблем предприятиям готовы оказать помощь Центр экспертизы промышленной безопасности технических устройств и Центр промышленной безопасности и охраны труда при кафедре инженерного обеспечения Международной промышленной академии. В этих центрах работают высококвалифицированные эксперты с большим опытом работы в обеспечении промышленной безопасности на предприятиях по хранению и переработке зерна и навыками расчета остаточного ресурса оборудования с истекшим сроком службы. Академия имеет все необходимые лицензии и оказывает консультативную помощь еще на стадии проектирования объектов и заключения договоров (контрактов) на поставку оборудования, что позволяет избежать или минимизировать несоответствие поставляемого оборудования и технической документации нормативным требованиям промышленной безопасности в Российской Федерации. Центры предоставляют также услуги по инженерному аудиту предприятий и по экспертизе оборудования с истекшим сроком службы.

В ходе выполнения экспертных работ заказчиком предлагается помощь в подготовке комплекта документации, необходимой для сертификации или продления срока службы оборудования. В случае выявления несоответствий объектов экспертизы требованиям промышленной безопасности совместно с заказчиком разрабатывается план согласованных мероприятий по устранению замечаний и доведению проектов и оборудования до нормативных требований промышленной безопасности в Российской Федерации. Специалисты МПА готовы рассмотреть заявки производителей комбикормовой продукции и гарантируют качественное выполнение экспертных работ в установленные нормативами сроки.

Кроме того, Академия проводит профессиональную переподготовку специалистов по направлениям «Промышленная безопасность и охрана труда на предприятиях агропромышленного комплекса» и «Инженерное обеспечение предприятий хранения и переработки растительного сырья» с выдачей диплома государственного образца о получении дополнительной профессиональной подготовки. ■

E-mail: titov@grainfood.ru; novitsky@grainfood.ru; morozov@grainfood.ru