



ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ МОНОКОМПОНЕНТОВ И ЗЕРНОВОЙ СМЕСИ

ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ СЫРЬЯ — ВАЖНЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС В ПРОИЗВОДСТВЕ КОМБИКОРМОВ. ПОЛУЧЕНИЕ РАВНОМЕРНОГО ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКОГО СОСТАВА ПРОДУКТА ВЛИЯЕТ НЕ ТОЛЬКО НА КАЧЕСТВО ПОСЛЕДУЮЩИХ ПРОЦЕССОВ В ЦЕПОЧКЕ ПРОИЗВОДСТВА, НО И НА СТЕПЕНЬ УСВОЕНИЯ КОРМА В ОРГАНИЗМЕ ЖИВОТНЫХ.

Компания «Технэкс» сегодня является единственной российской компанией, изготавливающей полный ряд измельчающего оборудования для перерабатывающей отрасли: валковые измельчители с одним, двумя и тремя рядами валков, молотковые дробилки с вертикальным ротором и молотковые дробилки с горизонтальным ротором. Каждая система измельчения решает свои задачи. Например, валковые измельчители оптимальны в производстве рассыпных комбикормов.

На основе результатов исследований промышленной эксплуатации аналогов на российских и зарубежных комбикормовых предприятиях машиностроительная компания «Технэкс» разработала и изготавливает современные валковые измельчители ИГТ 400/1600. Это оборудование предназначено для измельчения зерновых смесей с исходным размером частиц от 0,5 до 10,0 мм и монокомпонентов — от 0,5 до 11,0 мм.

- РАВНОМЕРНАЯ СТРУКТУРА ПРОДУКТА
- КОМПАКТНОЕ РАЗМЕЩЕНИЕ
- ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
- ОТСУТСТВИЕ ПЫЛЕВИДНОЙ ФРАКЦИИ
- ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ ВАЛКОВ
- НИЗКОЕ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ

РАВНОМЕРНОЕ ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ

Основное преимущество валкового измельчителя ИГТ 400/1600 — получение идеальной равномерной структуры помола, что положительно сказывается на потреблении корма животными и птицей, особенно курами-несушками. Отсутствие пылевидных частиц и равномерная структура корма способствуют увеличению яйценоскости и снижению затрат на кормление.

ПРИНЦИП РАБОТЫ ИГТ 400/1600

Сырье подается из бункера в питатель измельчителя. Скорость вращения ротора питателя изменяется в зави-

симости от величины загрузки валков. Для их защиты от металлических примесей по всей длине ротора размещены постоянные магниты.

В зависимости от вида обрабатываемого продукта применяется одно-, двух- или трехъярусный валковый измельчитель «Технэкс». Ручная система установки зазора между валками легко заменяется опцией дистанционного регулирования; механизм с высокой точностью устанавливает требуемый зазор.

Каждая пара валков приводится в движение одним мотором с помощью высокоэффективной ременной передачи.

ВАЛКИ

Валки измельчителя ИГТ 400/1600 изготавливаются по чертежам «Технэкс» на одном из современных европейских предприятий способом центробежного литья чугуна и запрессовкой центрального вала из высококачественной стали. Каждый валок проходит тщательную процедуру контроля. Точное оборудование для нарезки и точения валков позволяет получить высокое качество этой самой важной детали измельчителя. Их поверхность отбеливается и имеет твердость 450–550 НВ.

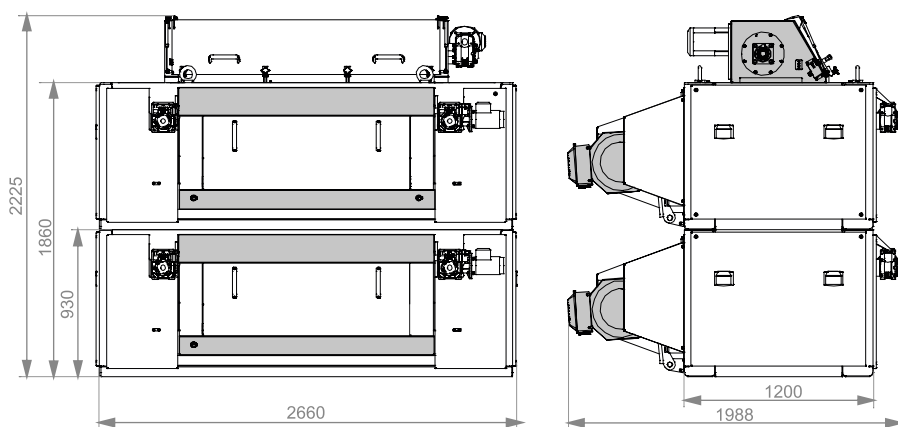
Для замены валков измельчитель ИГТ 400/1600 снабжен специальной монтажной рамой, обеспечивающей удобную и быструю выемку их из корпуса. Степень износа валков зависит от качества поставляемого сырья. Основной проблемой является содержание в нем минеральных примесей, в частности песка. При переработке тщательно очищенного от этих примесей зерна до первой сервисной нарезки валка проходит около 3000 ч интенсивной эксплуатации.

Для замены валков измельчитель ИГТ 400/1600 снабжен специальной монтажной рамой, обеспечивающей удобную и быструю выемку их из корпуса. Степень износа валков зависит от качества поставляемого сырья. Основной проблемой является содержание в нем минеральных примесей, в частности песка. При переработке тщательно очищенного от этих примесей зерна до первой сервисной нарезки валка проходит около 3000 ч интенсивной эксплуатации.

Путем встраивания валковых измельчителей в новые или уже эксплуатируемые линии можно существенно улучшить структуру комбикорма при значительном снижении затрат на электроэнергию.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВАЛКОВОГО ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ ИГТ 400/1600 (с устройством дистанционного регулирования зазора)



Параметры	Значение
Диаметр валка, мм	400
Длина валка, мм	1600
Усилие прижатия валков, кН	50
Количество рифлей на валке, шт.	
на верхнем	290
на нижнем	634
Мощность привода пары валков, кВт	22/30/45
Производительность, т/ч	20–40
Масса*, кг	11 200

*Масса указана для исполнения в двух ярусах.

Компания «Технэкс» постоянно совершенствует свои технологии и предлагает эффективные схемы интеграции новинок в действующие технологические процессы

любого комбикормового производства. Ознакомиться с полным каталогом оборудования «Технэкс» и реализованными проектами вы сможете на сайте компании. ■



ИНФОРМАЦИЯ

Компания «ВГМ Композит», дочка курского Вагонмаша (51%) и финской Joptek Oy Composites (49%), начала производство композитных материалов для нашего машиностроения, вагоно- и судостроения. Производство расположено в поселке Карла Либкнехта Курчатовского района Курской области. Инвестиции — 135 млн руб. уже освоены, еще 250 млн пойдут в дело в ближайшие три года, когда предприятие выйдет на полную мощность с объемом продукции в 1 млрд руб. в год. ВГМ «Композит» создана совсем недавно — в 2013 г. Однако она уже отметилась и другими новинками, например поглощающими аппаратами РТ-120, по праву ставшими визитной карточкой предприятия. Их применение при эксплуатации подвижного состава убедительно доказало эффективную защиту вагонов и перевозимых ими грузов, гарантированное снижение дополнительных ремонтных затрат.

КамАЗ презентовал на 17-ой международной специализированной выставке «Агрокомплекс: Интерагро.

Анимед. Фермер Поволжья» газомоторную новинку — зерновоз 68902С на базе КАМАЗ-65117-34.

Новинка соответствует экологическому стандарту Евро-4. Топливная система автомобиля оснащена восемью баллонами, которые вмещают 160 м³ сжатого природного газа при давлении 200 атм и позволяют проехать без дозаправки около 400 км.

ЗАО «ЭКСМАШ» (Тверь) завершил работы по запуску в серийное производство новой модели экскаватора-перегрузателя на гусеничном ходу E200CH. Машина создана на платформе серийного экскаватора. В его конструкции использованы проверенные технологии и комплектующие. Большинство компонентов E200CH являются общими с перегрузателем и серийным экскаватором E200С, что гарантирует наличие запасных частей и расходных материалов на складе завода-изготовителя и делает техобслуживание машины менее затратным.

E200CH обладает следующими характеристиками: эксплуатационная

масса — 20,5 т, объем грейфера — до 0,6 м³, ширина гусениц — 1000 мм, что обеспечивает дополнительную устойчивость при проведении погрузочных работ, мощность двигателя — 118 л.с., различное рабочее оборудование (грейферные захваты, бревнозахваты и др.), повышенная проходимость благодаря использованию гусеничного хода.

«Русалокс» — проектная компания «Роснано» — специализируется на выпуске плат на основе оксида алюминия для электронных устройств с повышенными требованиями к отводу тепла, в первую очередь для мощных светодиодных светильников. Созданные решения защищают источники света от перегрева, в результате чего они могут работать тысячи часов.

Технологии не только инновационные, но и уникальные. В инновационный проект «Русалокса» инвестировали «Роснано» и венчурный фонд «Инновационные решения». Его общий бюджет — около 870 млн руб.

sdelanounas.ru