

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ КОРМА

П. ЛАНГЕ, компания CPM Europe

Компания CPM уже хорошо известна на российском рынке как производитель высокоэффективных пресс-грануляторов, вальцовых и молотковых дробилок, а также оборудования для тепловой обработки. Компания постоянно работает над расширением линейки изготавливаемого ею оборудования. Так, опираясь на собственный опыт, приобретенный в 90-х годах при использовании в Европе и Израиле системы SIRT (стерилизация при длительном выдерживании и определенной температуре) для тепловой обработки комбикормов, специалисты CPM разработали в 2000 г. новое оборудование для тепловой обработки — гигиенизатор (рис. 1). Сейчас его успешно эксплуатируют на многих комбикормовых предприятиях во всем мире, в том числе и в России.

К достоинствам системы гигиенизирования CPM производительностью от 5 до 50 т/ч относятся функциональность, компактность, меньшие производственные затраты по сравнению с аналогичным оборудованием других производителей. Благодаря контролю времени и температуры обработки, а также специальной конструкции оборудования достигается оптимальная гигиеническая обработка и кондиционирование продукта.



Рис. 1. Гигиенизатор, работающий по принципу: «первый на входе — первый на выходе»

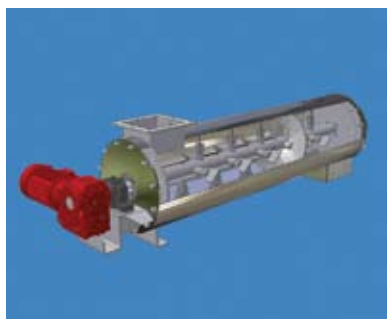


Рис. 2. Кондиционер-смеситель с «горячим стартом»

Кондиционер-смеситель с «горячим стартом» — одна из последних разработок CPM, применение которой гарантирует нагрев до требуемой температуры даже первых килограммов продукта (рис. 2). Согласно технологической схеме производства гранулированного комбикорма с использованием оборудования CPM для тепловой обработки нагретый продукт после кондиционера поступает в гигиенизатор с длительным временем выдержки, работающий по принципу: «первый на входе — первый на выходе», а после него питателем равномерно подается в пресс-гранулятор (рис. 3).

Корпуса гигиенизатора и кондиционера-смесителя имеют так называемую «паровую рубашку» — систему двойных стен, между которыми пар проходит пар. Эта система обеспечивает отсутствие конденсации пара на внутренних стенках оборудования, и поэтому оно остается абсолютно чистым. Затраты на нагрев

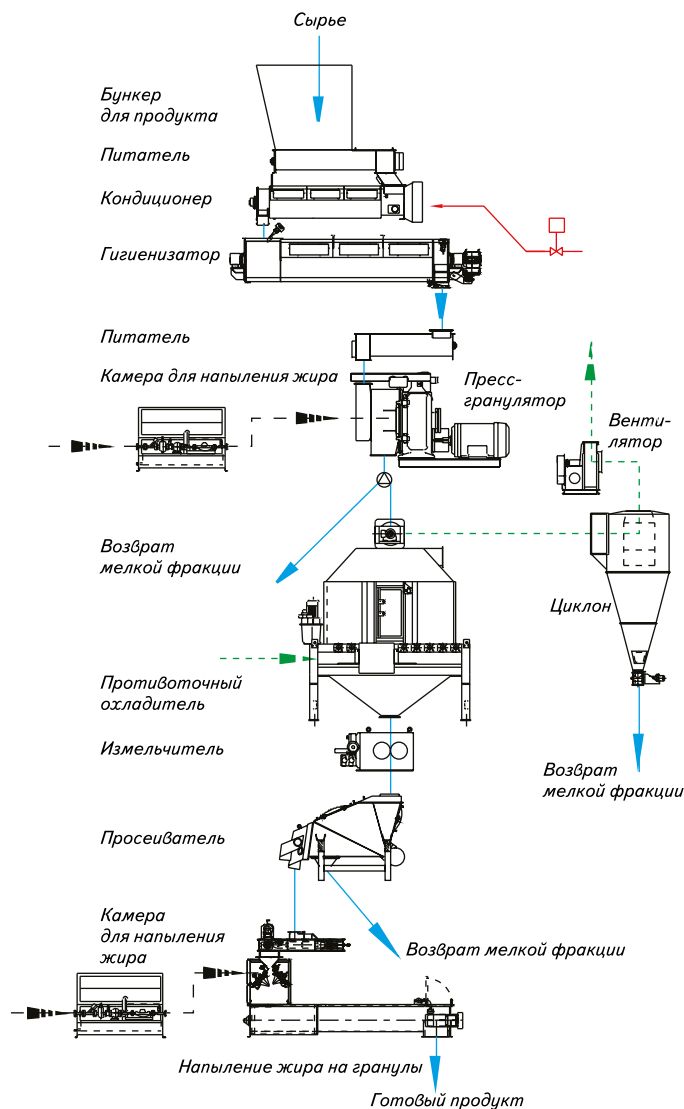


Рис. 3. Технологическая схема производства гранулированного комбикорма

продукта таким способом первоначально выше, чем электрический нагрев, но через некоторое время оборудование с «паровой рубашкой» окупается благодаря более низким эксплуатационным затратам.

Производительность гигиенизатора обратно пропорциональна времени выдерживания в нем продукта. Данная зависимость показана на рисунке 4 на примере гигиенизатора типа 36-LLJ-13ST при обработке продукта плотностью 0,5 т/м³.

Опыт эксплуатации гигиенизаторов показывает, что длительное время выдерживания продукта без его перемешивания с воздухом оказывает положительное влияние на работу пресс-гранулятора и качество гранул. Следовательно,

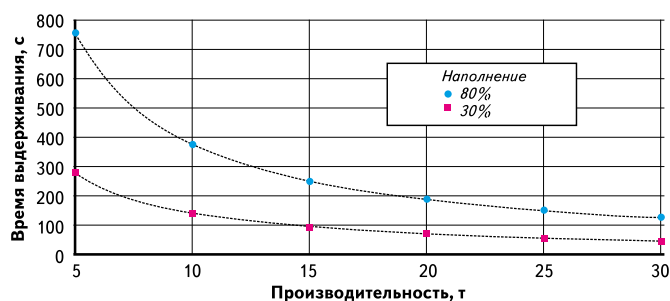


Рис. 4. Зависимость производительности гигиенизатора от времени выдерживания в нем продукта

НОВОСТИ ОТРАСЛЕВЫХ СОЮЗОВ

Зерновой форум Сибири-2011, организованный Национальным союзом зернопроизводителей при поддержке Министерства сельского хозяйства РФ, Полномочного представителя Президента РФ в СФО и Правительства Новосибирской области определил ключевые направления развития отрасли.

На форуме обсуждались состояние и перспективы производства зерна в Сибирском федеральном округе, развитие инфраструктуры и логистического обеспечения зернового рынка, перспективы экспорта в страны Азиатско-Тихоокеанского региона, механизмы взаимодействия участников зернового рынка.

В работе форума приняли участие более 150 участников зернового рынка: сельхозтоваропроизводители, представители элеваторов и ХПП, портовых терминалов, транспортных и логистических компаний, аграрные эксперты и деятели науки, а также представители органов государственной власти и средств массовой информации.

По итогам форума принята резолюция, в которой отмечается базовый характер зернового хозяйства для АПК России и необходимость его дальнейшего инновационного развития. В основе данного процесса, отмечают участники, должен лежать «переход к рациональному, адекватному всем внутренним и внешним потребностям производству зерновых».

Участники форума сформулировали направления работы по решению приоритетных задач отрасли. В их числе подготовка объективных балансов производства и потребления зерна на сельскохозяйственный год, выработка системного подхода к решению проблемы закрепитости хозяйств, разработка новых технических регламентов качества зерна в целях адресного позиционирования для потребителей в других странах, включая Азиатско-Тихоокеанский регион.

В резолюции также содержатся предложения по установлению коэффициентов исключительного тарифа на перевозки зерна и продукции мукомольной и крупяной промышленности железнодорожным транспортом на срок не менее пяти лет с целью стимулирования экспортных поставок. По расчетам НСЗ, на перевозки в направлении Чёрного и Азовского морей необходимо установить коэффициент исключительного тарифа 0,3 на расстояние, превышающее 300 км, а в направлении дальневосточных портов — коэффициент исключительного тарифа 0,1, который должен действовать с нулевого километра маршрута. Введение коэффициентов даст возможность реализовывать свою продукцию на экспорт по конкурентоспособным ценам даже сибирским производителям, которые географически удалены от морей на расстояния, превышающие 3000 км.

для достижения того же или лучшего качества гранул при большей производительности могут быть использованы матрицы с более тонкими стенками.

На оборудовании компании СРМ, предназначенном для тепловой обработки, производят гигиенически чистый комбикорм не только гранулированный, но и рассыпной для кур-несушек и родительского стада. Для этого рассыпной комбикорм после тепловой обработки пропускают через специальный охладитель.

Постоянно совершенствуя технологию производства комбикормов и внедряя новое оборудование, компания СРМ занимает одну из лидирующих позиций в изготовлении оборудования для комбикормовой отрасли.

Участники зернового форума Сибири-2011 сочли необходимым введение в действие механизма закупочных интервенций, поскольку сложившаяся рыночная цена на зерно в ряде регионов опустилась ниже уровня, установленного для их проведения.

В Информационном бюллетене НСЗ сообщается, что в начале сентября на внутреннем рынке продолжился рост цен на пшеницу, за исключением Сибири, где из-за поступления зерна нового урожая и отсутствия экспортных возможностей цены снижались. Так, цена на пшеницу третьего класса (EXW) в Южном и в Северо-Кавказском федеральных округах выросла на 200 руб./т (до 6500 руб./т), в Центральном федеральном округе — на 100 руб./т (5300 руб./т), в Поволжском федеральном округе — на 150 руб./т (5300 руб./т), в Сибирском федеральном округе цена снизилась на 200 руб./т (4500 руб./т). В ЦФО и ПФО продолжила рост стоимость пшеницы четвертого класса — на 200 руб./т (5000 руб./т), в ЮФО и СКФО — на 300 руб./т (6000 руб./т), в СФО наблюдалось ее снижение на 150 руб./т (4100 руб./т). Цена фуражной пшеницы в ЮФО и СКФО выросла к началу сентября еще на 200 руб./т (5150 руб./т), в ПФО — также на 200 руб./т (4400 руб./т), в СФО — снизилась на 200 руб./т (4250 руб./т). Стоимость фуражного ячменя продолжала снижаться: в ЮФО и СКФО — на 200 руб./т (6150 руб./т), в ПФО и СФО — на 200 руб./т (4800 и 3750 руб./т, соответственно), в ЦФО его цена не менялась, как и на продовольственную рожь, за исключением Сибири, где она уменьшилась на 100 руб./т (3400 руб./т).

Президент Национального союза зернопроизводителей Павел Скурихин сообщил журналистам, что урожай зерновых в этом году ожидается около 85–90 млн т в бункерном весе. Этого объема будет достаточно для внутренних потребностей и наращивания экспорта, который, по его мнению, прогнозируется на уровне 20 млн т. В современных условиях одним из способов поддержать сельхозпроизводителей и помочь им получить приемлемую цену за их продукцию является принятие комплекса неотложных мер по стимулированию зернового экспорта.

По оценкам эксперта, из-за неблагоприятных погодных условий в ряде регионов страны в период вегетации и поражения зерновых культур вредителями продовольственного зерна в этом году будет на 15–20% меньше, чем в прошлые годы. Однако с учетом запасов интервенционного фонда, в котором основной объем — именно продовольственное зерно, и текущего урожая потребности хлебопекарной промышленности будут обеспечены в полном объеме.