

# СВЕРДЛОВСКИЙ КХП: 80 ЛЕТ НЕПРЕРЫВНОГО РОСТА

СВЕРДЛОВСКИЙ КОМБИНАТ ХЛЕБОПРОДУКТОВ, ОДИН ИЗ РОДОНАЧАЛЬНИКОВ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ КОМБИКОРМОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ОТМЕЧАЕТ СВОЕ 80-ЛЕТИЕ. ЗА ЭТО ВРЕМЯ ПРЕДПРИЯТИЕ ПРИОБРЕЛО УСТОЙЧИВУЮ РЕПУТАЦИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫХ КОМБИКОРМОВ ПОД КОНЕЧНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ, ЧТО МЫ ПОКАЖЕМ, ОСНОВЫВАЯСЬ НА РАЗЛИЧНЫХ ЭТАПАХ ЕГО РАЗВИТИЯ.



На совещании у генерального директора



Все началось с «Востокзаготзерно», основанного 19 сентября 1932 г., впоследствии действовавшего как Свердловская реалбаза хлебопродуктов. Предприятие занималось заготовкой зерна, крупы, сена, подработкой семян зерновых культур. Эти товары поставляли ему в то время окрестные районы области. В 60-е годы деревянные склады были заменены на каменные, механизированы погрузо-разгрузочные работы, увеличены мощности по приемке зерна, отгрузке муки и отрубей. Производить комбикорма для животных предприятие начало в 1973 г., построив цех мощностью 150 т в сутки. После реконструкции цеха БВМД в 1979 г. и пуска цеха предварительных смесей производство комбикормов для всех видов сельскохозяйственных животных и птицы достигло 250 т в сутки.

В 1992 г. предприятие становится открытым акционерным обществом «Свердловский комбинат хлебопродуктов». Вместе со сменой статуса началось техническое перевооружение производства. Комбинат одним из первых в отрасли перевел весовое хозяйство на тензодатчики, автоматизировал процесс дозирования комбикормов, ввод жидких компонентов в основной смеситель.

С 1993 г. по 2010 г. основное производство значительно меняется с внедрением новых тенденций в кормопроизводстве и машиностроении. Сегодня комбикормовый цех представляет собой современный автоматизированный комплекс по производству гранулированных комбикормов, премиксов, БВМК. Мощность производства — 400 т в сутки, или 140 тыс. т продукции в год. В составе цеха склады силосного и напольного хранения вместимостью 30 тыс. т (основное производство), дополнительные склады на 20 тыс. т; цех предварительного смешивания; транспортный участок доставки, укомплектованный современным спецавтотранспортом с пневморазгрузкой (объем перевозки 10 тыс. т в месяц). Ежегодно на комбинате проводится техническое перевооружение производства.

«В основном цехе сделано все для улучшения качества нашей продукции, — считает генеральный директор ОАО «СКХП» Олег Душкин. — При этом учтено, что количество компонентов, используемых при выработке комбикормов, постоянно увеличивается — расширился ассортимент зернового сырья, продуктов пищевой и перерабатывающей промышленности, с помощью которых

мы оптимизируем рационы по питательности и цене. В технологиях, разработанных 20–25 лет назад, это не предусматривалось».

Основной цех комбината в результате серии реконструкций сейчас не узнать. На линии дробления на трех вертикальных и двух горизонтальных дробилках сырье измельчается до требуемой заказчиком крупности. Автоматический комплекс весового дозирования компании «Технэкс» отличается точностью взвешивания и эксплуатационной надежностью — встроенная система управления задает необходимую величину отвеса и контролирует текущий вес и режим работы линии. Немаловажны и такие качества весодозирующего оборудования, как возможность работать с различными компонентами и компактная конструкция.

Горизонтальный смеситель, установленный во время техперевооружения в 2003 г., в отличие от ленточного обеспечивает конвективный тип смешивания, так как высокая окружная скорость лопаток в дополнение к другим факторам позволяет равномерно распределить компоненты. При этом достигается высокая однородность смеси (не менее 99,9%), сокраща-

ется время смещивания (1,5–2 мин), эффективно вводятся жидкие компоненты (меласса, жир и растительное масло).

Нагревательные элементы в установке для ввода жидких компонентов поддерживают необходимую температуру по всей длине продуктопровода. Масса дозы остается стабильной при колебаниях плотности жира и масла, не говоря уже о том, что разогретое масло распределяется на гранулы комбикорма равномерно. Продувка воздухом исключает их подтекание в форсунках.

Стабильную работу линии гранулирования обеспечивают два пресс-гранулятора компании «Бюлер» производительностью 30 т в час. Они оснащены системой «тепловой щит», за счет чего достигается такой же эффект, как и при экспандировании. Гранулы комбикормов вырабатываются диаметром 2; 2,5; 3,5; 4 мм. Благодаря внедрению этой технологии предприятие вырабатывает комбикорма с гарантированным качеством, бактериологически безопасные.

В установке финишного нанесения жиров и витаминов на гранулы регулируются их поток и процент ввода, исключается налипание продукта в камере. К преимуществам установки относятся устройство для перемешивания, фильтрации жидкости, а также отсутствие быстро изнашиваемых деталей.

«Многим специалистам хозяйств достаточно было увидеть, как работает наша линия премиксов, — продолжает рассказ генеральный директор, — чтобы стать постоянным потребителем продукции комбината». Линия встроена в основное производство, что дает возможность вырабатывать практически любой рецепт комбикорма под заказ. Она включает в себя модули микродозирования витаминов, микроэлементов, ферментов, аминокислот (дозируется до 30 компонентов), высокоскоростной смеситель, весовой дозатор для ввода премикса в основной смеситель. Это производство очень помогло предприятию в те годы, когда премиксы закупались только за рубежом. По качеству вырабатываемый продукт не уступал мировым стандартам, а цена его была в 2,5 раза ниже. Начальные образцы премиксов

направляли в лабораторию французской фирмы «Авентис», крупнейшей в мире по производству витаминов. По результатам исследований получен сертификат на производство премиксов».

Что еще привлекает потребителей комбикормов к сотрудничеству с комбинатом? Несомненно, это отгрузка на авто- и железнодорожный транспорт комбикормовой продукции в мешках, расфасованной на современной линии; получение продукции из закрепленных за определенными заказчиками силосов склада, оборудованного транспортными элементами фирмы «Бюлер», исключающими протаскивание продукции в силосы, где хранится продукция другой рецептуры; доставка потребителю до 60% комбикорма специальным автотранспортом грузоподъемностью 20–25 т, из которого корм выгружается без потерь с помощью пневмотранспорта непосредственно в бункера. На такой же способ здесь переходят и при перевозке сырья.

Работу отдельных участков (измельчение, дозирование и гранулирование) и весь технологический процесс в целом контролирует автоматическая система управления по микропроцессорной технологии «Адвантеч», формируя различные отчеты. Система поддерживает сетевую связь «лаборатория-комбикормовый цех-ЦПС» с визуализацией технологического процесса на экране монитора, управлять им можно с любого заданного места компьютерной сети.

Как видим, неслучайно ОАО «Свердловский комбинат хлебопродуктов» занял первое место в конкурсе инноваций комбикормовой промышленности на 14 международной специализированной торгово-промышленной выставке «Зерно-Комбикорма-Ветеринария» в 2012 г. Деятельность предприятия высоко оценивается на всех уровнях, в том числе и на региональном.

Отлаженный технологический процесс на каждом этапе обеспечивает нужное качество продукции, ежегодно сертифицируемой. Аккредитованная ПТЛ контролирует ее качество с помощью традиционных и экспрессных методов. В 2011 г. лаборатория была полностью технически переоснащена.

Персонал маркетингового отдела, в составе которого трудятся главный





зоотехник по кормлению, специалисты по связи с таможней, логистике, сбыту, транспорту, по оплате за реализованные корма, всегда на связи с соответствующими службами потребителей. Специалисты по кормлению перед заключением договора на поставку комбикорма посещают сельхозпредприятия и обследуют их кормовую базу, изучают генетику животных или птицы, учитывают наличие ветеринарных проблем, решение которых найти не всегда просто. Например, один и тот же комбикорм в одном хозяйстве дает хорошие результаты, а в другом — нет. Значит, у каждого из них свои и ветеринарные проблемы, и тип кормления. В отделе маркетинга все это анализируется, чтобы вырабатывать правильный комбикорм, дающий ожидаемые результаты в хозяйствах и приносящий прибыль комбинату. «Ведь комбикормовое производство — это бизнес, который подразумевает взаимную выгоду и заинтересованность партнеров

в сотрудничестве», — подчеркивает Сергей Бобошин, начальник отдела маркетинга.

Оптимизация структуры кормления на фермах и птицефабриках, контроль конечного результата, корректировка его в нужную сторону — это та, не всегда заметная, работа производителей комбикормов, которая помогает хозяйствам добиваться высоких результатов, будь то мясное, молочное или яичное направление.

Творческий подход к составлению рецептов на комбинате очевиден: в каждый из них вкладываются знания, получаемые на семинарах, конференциях, выставках (в России и за рубежом), при изучении научной литературы, отслеживании тематической информации в сети Интернет и из других источников.

Предприятием наработаны долговременные связи с поставщиками сырья. Хотя этим приходится заниматься постоянно, так как на рынке появля-

ются новые компоненты, выявляются среди них и фальсифицированные, особенно рыбная мука.

«Стоять на одном месте без движения вперед — не в правилах ОАО «Свердловский комбинат хлебопродуктов», — заключает разговор генеральный директор. — На очереди реконструкция цеха предварительного смешивания с заменой узла дозирования и смешивания; организация системы управления ими через общую производственную сеть предприятия; расширение объемов складского хранения готовой продукции с возможностью отпуска на специализированный автотранспорт; увеличение парка кормовозов для перевозки комбикормов потребителям в объеме до 12 тыс. т в месяц. В ближайшей перспективе приоритетными направлениями развития предприятия будут: ввод в эксплуатацию складов силосного хранения зерновых на 36 тыс. т; пуск второй очереди комбикормового цеха в рабочей башне элеватора мощностью 600 т в сутки. Много других интересных задумок у наших специалистов».

Предприятие и в 80 лет продолжает активно развиваться в связке с потребителями своей продукции. Поэтому им, как и другим партнерам Свердловского комбината хлебопродуктов, несомненно, гарантирован стабильный успех. ■

**М. БОРИСОВА,**  
наш спецкорр. по Уралу и Сибири

