

НОВОЕ КОМБИКОРМОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО В КУРСКОЙ ОБЛАСТИ

А. ШУМАНН, компания «БДВ Фидмилл Системс», Германия

В ИЮНЕ ЭТОГО ГОДА СОСТОЯЛОСЬ ВАЖНОЕ СОБЫТИЕ ДЛЯ КУРСКОЙ ОБЛАСТИ, ВЛИЯЮЩЕЕ НА ЭКОНОМИЧЕСКОЕ РАЗВИТИЕ РЕГИОНА, — ЗАПУСК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ СОВРЕМЕННОГО ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОГО КОМБИКОРМОВОГО ЗАВОДА **ООО «АГРОПРОМКОМПЛЕКТАЦИЯ-КУРСК»** (СТРУКТУРНОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ ООО «АГРОПРОМКОМПЛЕКТАЦИЯ»), ОСНАЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЕМ НЕМЕЦКОЙ КОМПАНИИ «БДВ ФИДМИЛЛ СИСТЕМС». ОТКРЫТИЕ ЗАВОДА ПРОХОДИЛО С УЧАСТИЕМ ГУБЕРНАТОРА КУРСКОЙ ОБЛАСТИ АЛЕКСАНДРА МИХАЙЛОВА, ГЛАВЫ КОНЫШЁВСКОГО РАЙОНА ДМИТРИЯ НОВИКОВА, ЗАМЕСТИТЕЛЯ ПРЕДСЕДАТЕЛЯ ПРАВЛЕНИЯ «РОССЕЛЬХОЗБАНКА» ЕВГЕНИЯ КРЮКОВА, ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА КОМПАНИИ «АГРОПРОМКОМПЛЕКТАЦИЯ» СЕРГЕЯ НОВИКОВА, А ТАКЖЕ ДРУГИХ ВЫСОКОПОСТАВЛЕННЫХ ГОСТЕЙ.



Активное сотрудничество немецкой компании «БДВ Фидмилл Системс» и одного из ведущих предприятий по производству высококачественной сельскохозяйственной продукции в Курской области — ООО «Агропромкомплектация-Курск», деятельность которого охватывает области растениеводства, производства кормов, промышленного свиноводства и молочного животноводства, началось в 2010 г. Именно тогда фирма «БДВ Фидмилл Системс» получила заказ на разработку проекта строительства комбикормового завода с полной автоматизацией производственных про-

цессов. Проект также включал строительство зернохранилища для размещения в нем зерновых собственного производства, способствующего максимально эффективной работе комбикормового завода.

За основу принципа разработки технического задания и реализации общего проекта были взяты слова генерального директора холдинга «Агропромкомплектация» Сергея Новикова: «Своей основной задачей считаю возрождение сельскохозяйственного производства и превращение его в рентабельный бизнес с целью обеспечения населения России качественной

мясной и молочной продукцией отечественного производства».

Первые грузовики с оборудованием прибыли на стройплощадку в начале июня 2011 г., и с этого времени шефмонтажники компании «БДВ Фидмилл Системс» совместно с российскими коллегами приступили к работе, начав с монтажа круглых силосов. Для хранения в них сырья предусмотрен прием его из автомобильного и железнодорожного транспорта.

После успешного складирования первых партий зернового сырья в зернохранилище начались работы по воз-

ведению комбикормового завода по принципу поэтажного размещения оборудования. В монтажную группу вошли как российские, так и немецкие специалисты. Параллельно со строительством завода возводились металлоконструкции и бункера для хранения готовой продукции.

Уже в мае 2012 г. фирма «БДВ Фидмилл Системс» направила на стройплощадку в Конышёвке последний, 128-й, грузовик с оборудованием. В кратчайшие сроки были завершены монтажные работы, и комбикормовый завод запустили в работу.

Благодаря высокой производительности — 30 т комбикорма в час, или 216 тыс. т в год, и значительной

и простую замену изнашивающихся элементов в дробильной камере, а также ручную замену сит без остановки оборудования. Компоненты, не требующие измельчения, сразу подаются в горизонтальный одновальный смеситель. Вал смесителя оснащен лопастями, обеспечивающими высокую точность смешивания в соотношении 1:100 000. Продолжительность смешивания при этом составляет около 3 мин. Конструкция смесителя предусматривает также подачу жидких компонентов. После смешивания и влаготепловой обработки в кондиционере длительной выдержки при температуре примерно 80°C в течение 2–3 мин полученный продукт поступа-

При разработке технологической схемы нового завода специалистами фирмы «БДВ Фидмилл Системс» были учтены современные технологии и требования к качеству вырабатываемой продукции. В частности, установлен кондиционер длительной выдержки для влаготепловой обработки корма, благодаря чему повышаются его переваримость и ветеринарно-санитарное состояние (уничтожаются вредные микроорганизмы). В результате улучшается конверсия корма, снижаются на него затраты в сельскохозяйственных предприятиях и воздействие его на окружающую среду.

Автоматическое управление технологическими процессами на объектах комбикормового предприятия — на заводе, в зернохранилище и в складе напольного хранения — производится из центрального пульта управления.

Все оборудование «БДВ Фидмилл Системс», установленное на заводе, соответствует высоким требованиям технических стандартов и индивидуальным требованиям ООО «Агропромкомплектация-Курск». Комбикормовый завод спроектирован и построен с учетом норм технической, пожаро- и взрывобезопасности, а также действующих норм охраны труда.

Во время реализации проекта в Конышёвке компания «БДВ Фидмилл Системс» проводила не только высококачественный сервис, но и необходимую техническую поддержку. После пуска комбикормового завода в эксплуатацию специалисты компании сопровождали наладочные работы для вывода его на проектную мощность.

Благодаря успешной реализации проектов по строительству комбикормовых заводов и зернохранилищ на территории Российской Федерации компания «БДВ Фидмилл Системс» зарекомендовала себя как надежный партнер в аграрном секторе. Сотрудничество компании «БДВ Фидмилл Системс» и ООО «Агропромкомплектация-Курск» — это новый импульс для дальнейшего не только экономического развития регионов России, но и международного сотрудничества в области высоких технологий и технического прогресса. ■



вместимости зернового элеватора — до 78 тыс. т, новый завод в Конышёвке, оснащенный оборудованием «БДВ Фидмилл Системс», считается одним из самых масштабных и современных комбикормовых производств в Курской области.

Здесь реализована порционная схема производства кормов с размером порции 3000 кг. Основные компоненты комбикорма — зерновые культуры — измельчаются на двух молотковых дробилках производительностью 15 т/ч каждая. Конструкция дробилок обеспечивает высокую эффективность их работы, быструю

и простую замену изнашивающихся элементов в дробильной камере, а также ручную замену сит без остановки оборудования.

Пресс-грануляторы оснащены матрицами с отверстиями диаметром 4,5 мм для производства корма для свиней. Промышленное исполнение пресс-грануляторов рассчитано на их непрерывную эксплуатацию. После охлаждения гранулы в зависимости от рецепта или направляются в установку финишного напыления масла или в виде готового гранулированного комбикорма распределяются в бункера для хранения готовой продукции.