

# БОГДАНОВИЧСКИЙ КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД ПРИНИМАЕТ ГОСТЕЙ

В АПРЕЛЕ ЭТОГО ГОДА **ООО «АГРО ИНВЕСТ»** и **ОАО «БОГДАНОВИЧСКИЙ КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД»** ПРОВЕЛИ СО-ВМЕСТНЫЙ СЕМИНАР, ПОСВЯЩЕННЫЙ ПОДХОДАМ К ПРОИЗВОДСТВУ КОРМОВ ДЛЯ СВИНОВОДСТВА И ПТИЦЕВОДСТВА И ПРИУРОЧЕННЫЙ К ОКОНЧАНИЮ РАБОТ ПО МОДЕРНИЗАЦИИ ЛИНИИ ПРЕМИКСОВ НА БОГДАНОВИЧСКОМ КОМБИКОРМОВОМ ЗАВОДЕ. В СЕМИНАРЕ ПРИНЯЛИ УЧАСТИЕ РУКОВОДИТЕЛИ И ВЕДУЩИЕ СПЕЦИАЛИСТЫ КОМБИКОРМОВЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ, ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ И СВИНОВОДЧЕСКИХ ХОЗЯЙСТВ СВЕРДЛОВСКОЙ, ЧЕЛЯБИНСКОЙ, КУРГАНСКОЙ, ПЕРМСКОЙ, ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТЕЙ, РЕСПУБЛИКИ БАШКИРИЯ.

Открывая семинар, генеральный директор ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» *В.В. Букман* рассказал о результатах работы завода — предприятие выпустило и реализовало в прошлом году более 313 тыс. т комбикормовой продукции: экспандированно-гранулированных комбикормов, БВМК и премиксов, чем в очередной раз зарекомендовал себя в качестве лидера по производству данной продукции на территории от Самары до Дальнего Востока. Виктор Викторович подчеркнул, что необходимо обладать видением перспектив отрасли и связанной с этим потребности в постоянном совершенствовании производственных мощностей. Ежегодно завод вкладывает в их модернизацию около 45 млн руб. За 2012 г. эта сумма составила 82 млн руб.

Заместитель генерального директора ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» *К.А. Сизиков* ознакомил участников семинара с проведенной на заводе в 2012–2013 гг. модернизацией линии премиксов. Он отметил, что основными задачами производства премиксов являются точное дозирование, качественное смешивание и равномерное распределение биологически активных компонентов в каждой порции смеси, а также сохранение активности вводимых добавок в процессе изготовления, транспортировки и хранения премикса. Успешно справляться с



этим задачами позволяет линия премиксов, смонтированная по проекту фирмы «Бюлер» и укомплектованная ее оборудованием. Линия запущена в эксплуатацию в цехе предварительных смесей в 1999 г. с проектной мощностью 1,5 т/ч. В 2000 г. она была оснащена системами ввода подсолнечного масла и известняковой муки. Это дало следующие преимущества: за счет ввода масла снижается пылеобразование, уменьшается электростатический заряд компонентов, улучшается связь между витаминами и отрубями. Ввод известняковой муки снижает влажность премикса, увеличивает его объемный вес, препятствует расслоению компонентов при транспортировке.



В 2007 г. установили камерный питатель, спроектированный фирмой «Бюлер», позволивший избежать контаминации продукта при его перемещении. А это очень важно, так как в премиксе в большой концентрации содержатся различные биологически активные вещества, в том числе микроэлементы и витамины. На момент создания этой линии в ней были реализованы передовые технические решения, однако по мере усложнения рецептов премиксов имеющегося количества наддозаторных бункеров стало не хватать и, как следствие, приходилось вручную дозировать большое количество компонентов. Для исключения человеческого фактора, от которого зависело качество премикса, было принято решение о масштабной модернизации линии.

В ходе модернизации проведены следующие работы:

- количество наддозаторных бункеров с 22 увеличено до 45 штук, что позволило существенно снизить количество компонентов, дозируемых вручную, а значит, серьезно уменьшить влияние человеческого фактора на качество премиксов;
- заполнение наддозаторных бункеров компонентами стало возможным только после разрешения системой штрих-кодирования. В результате исключается ошибка при заполнении бункеров;
- установлены дополнительные весы на устройстве для ввода «ручных» добавок для контроля их массы;
- применение просеивающих машин барабанного типа на линии подачи извешняковой муки и на выходе готово-

го продукта из смесителя исключает попадание крупных примесей;

- весовыбойная установка смонтирована непосредственно под смесителем, что полностью исключает возможное расслоение премикса при его упаковке в мешки;
- построен отдельный склад для хранения компонентов премикса с целью качественного учета и хранения согласно предъявляемым требованиям;
- под хранение готового премикса выделен отдельный склад, в результате чего исключен контакт с сырьем, соблюдаются ветеринарно-санитарные правила.

Одновременно на двух модулях микродозирования компоненты дозируются в автоматическом режиме, при этом обеспечивается электронная статистика с распечаткой протокола дозирования. Система дозирования включает в себя весы для микрокомпонентов (витамины, микроэлементы) грузоподъемностью 5 кг и 10 кг; весы для средних по массе компонентов (ферменты и др.) — 50 кг и 40 кг; весы для макрокомпонентов (наполнитель, разбавитель) — 700 кг; весы для контроля ввода «ручных» добавок — 100 кг.

После набора всех компонентов смесь поступает в скоростной смеситель фирмы «Бюлер», который качественно смешивает порцию за 90 с и гарантирует высокую степень однородности — не менее 98%. Возможности современного оборудования позволили применить на заводе схему производства премикса с одноступенчатым смешиванием. После смешивания и контроля крупности на просеивающей машине премикс поступает на линию упаковки в мешки или в камерный питатель, откуда пневмотранспортом подается на линию производства БВМК.

После доклада К.А. Сизикова все участники совещания были приглашены на экскурсию по заводу, где смогли лично убедиться в том, о чем им было рассказано, и задать вопросы сопровождающим их специалистам предприятия.

Для многих, кто работает в нашей отрасли, журнал «Комбикорма» давно стал не только уважаемым изданием, где можно ознакомиться с технологическими новинками, новостями АПК, важными событиями в комбикормовой промышленности, но и объединяющим звеном для обмена опытом и обсуждения актуальных проблем, волнующих производителей комбикормовой продукции.



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
БОГДАНОВИЧСКИЙ  
КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД

Для специалистов нашего предприятия журнал «Комбикорма» — это настольная книга, в которой можно найти решение по любому вопросу, касающемуся производства кормов или кормления сельскохозяйственных животных. Мы надеемся, что в ближайшем будущем «Комбикорма» появятся и в электронном виде, став еще ближе к профильной аудитории.

**Коллектив ОАО «Богдановичский комбикормовый завод» от всей души поздравляет коллектив журнала «Комбикорма» с 25-летним юбилеем! Искренне желаем всему творческому коллективу успешной и результативной работы, достижения поставленных целей и реализации новых идей. Пусть юбилейный год станет для вас точкой отсчета нового этапа развития!**

**Крепкого  
всем сотрудникам  
здоровья, счастья,  
добра и благополучия!**

В.В. Буксман,  
генеральный директор  
ОАО «Богдановичский  
комбикормовый завод»





На семинаре с докладами выступили также руководители и специалисты известных компаний — производителей и поставщиков кормовых добавок: ADDCON (Германия), Berg Schmidt (Германия), SONAC (Польша), Evonik Industries (Германия), «Эвоник Химия» (Россия), BASF (Германия) и др. Их представил А.И. Мурзин, генеральный директор ООО «Агро Инвест». Следует отметить, что компания «Агро Инвест» на протяжении многих лет тесно сотрудничает с этими фирмами, результатом чего является эффективное применение широкой линейки кормовых добавок на сельхозпредприятиях Урала и Сибири.

*Курт Вегляйтнер*, директор по маркетингу компании ADDCON, специализирующейся на производстве органических кислот, выступил с докладом «Использование стимулятора роста Форми НДФ в кормлении свиней и птицы». Этот кормовой продукт был первым зарегистрирован в Европе в качестве стимулятора роста. Секрет эффективности применения Форми НДФ заключается в его составе: она содержит смесь муравьиной кислоты и диформиата натрия в концентрации не менее 96,5%. Ростостимулирующий эффект проявляется благодаря тому, что Форми НДФ почти не разрушается в желудке, а постепенно распадается при прохождении через кишечник с высвобождением муравьиной кислоты. Это способствует уничтожению патогенной микрофлоры и созданию

оптимальных условий для развития положительной; обеспечивается профилактика развития некротического энтерита. За счет достижения оптимального pH улучшается переваримость корма. Все это в совокупности позволяет повысить продуктивность.

Директор по развитию и маркетингу ООО «Агро Инвест» *Е.Б. Пустуева* выступила с докладом на тему «Рынок растительных жиров на основе пальмового масла». Ею были освещены вопросы технологии производства, состава продуктов на основе пальмовых жиров различных торговых марок, отражены преимущества и недостатки. Главные положительные аспекты от применения таких продуктов — это улучшение качества гранулированных комбикормов и готовой продукции при производстве копченостей из мяса птицы и свиней, в рацион которых вводились продукты на основе пальмовых жиров.

Технический консультант компании SONAC *Пётр Палка* рассказал о роли белков животного происхождения в кормлении продуктивных животных, в частности, добавки Гемоглобин 92Р, богатого источника легкопереваримого животного белка, которым заменяют рыбную муку в рационах сельскохозяйственных животных, птицы, пушных зверей, рыбы. Высокие результаты по сохранности и привесам свиней и бройлеров достигаются благодаря оптимальному набору аминокислот в белке данного продукта. В течение длительного времени Гемоглобин 92 Р эффективно используется в кормлении свиней в ОАО «Агрофирма Ариант». При наличии на рынке огромного количества фальсификатов рыбной муки и постоянном росте цены на нее применение Гемоглобина 92 Р экономически целесообразно. Второй источник белка — Плазма Powder 80 Р, кроме оптимального набора аминокислот, содержит иммуноглобулин G, эффективно повышающий иммунный статус поголовья в критические периоды откорма. Исследования показали, что поросята предпочитают в качестве источника животного протеина корма с содержанием плазмы, нежели корма с содержанием обезжиренного молока.

*Г.В. Салтанов*, заместитель генерального директора по научным вопросам ООО «Лафид», остановился на актуальности снижения дозировок оксида цинка в рационах свиней. В про-



изводственной практике он широко применяется для профилактики и лечения диарейного синдрома и отечной болезни свиней (колибактериоза). Это связано с антисептическим, вяжущим и противовоспалительным действиями данного соединения. Однако для достижения положительного эффекта оксид цинка вводится в комбикорма в высокой дозировке, что связано с необходимостью компенсации потери действующего вещества при прохождении оксида цинка через желудок, так как при взаимодействии с желудочным соком он переходит в неактивную форму хлорида цинка. Высокие дозировки цинка могут привести к интоксикации организма, снижению усвояемости меди и железа, а также вызвать анемию, угнетение иммунной и репродуктивной систем. Потребление корма уменьшается, поросята начинают отставать в росте. Для повышения биологической доступности цинка и уменьшения его ввода в состав комбикорма разработана технология защиты оксида цинка от взаимодействия с желудочным соком — микрокапсулирование. С применением данной технологии изготавливается препарат HORIZnO (производство компании King Techna, Китай). Особая двухслойная оболочка HORIZnO препятствует разрушению оксида цинка в желудке свиней и способствует равномерному распределению действующего вещества во всех отделах кишечника. Дозировка оксида цинка значительно снижена —

до 200–700 г/т при сохранении его биологического действия.

*Марио Мюллер*, специалист компании Evonik Industries по России, Украине, Беларуси и Казахстану, и *А.Б. Гущева-Митропольская*, *А.С. Клименко*, *А.Э. Японцев*, менеджеры ООО «Эвоник Химия», представили доклады на различные темы. Они наглядно продемонстрировали, в частности, последовательное развитие концепции кормления животных и птицы на основе научных исследований компании в области аминокислотного питания. Уже много лет специалисты по кормлению используют в расчетах рецептов комбикормов принцип «идеального протеина», в основе которого лежит баланс аминокислот. Исследования компании в последние годы позволили создать более точные рекомендации по уровню аминокислот в рационе на основе «истинной» их переваримости в тонком отделе кишечника. Новые рекомендации имеют название «SID» (стандартизированная идеальная переваримость). Также специалисты компании представили информацию об источнике L-лизина в сульфатной форме, выпускаемом компанией Evonik под торговой маркой «Биолиз». Сульфатная форма лизина позволяет существенно снизить уровень хлора в рационе, что особенно актуально для бройлеров и поросят. Биолиз является продуктом микробиального синтеза и кроме L-лизина содержит некоторое количе-

ство других незаменимых аминокислот бактериального происхождения в легкоусвояемой форме. С учетом этого фактора, а также высокого уровня сырого протеина и обменной энергии, определенного процента доступного фосфора можно получить экономически более выгодную рецептуру кормов с возможностью повышения продуктивности свиней и птицы. Также докладчики сообщили о запланированной на 26 июня 2013 г. торжественной церемонии закладки камня завода по производству Биолиза в Волгодонске Ростовской области, что позволит отечественным производителям кормов приобретать лизин мирового качества. Ими также был приведен сравнительный анализ различных источников метионина.

Представитель компании «Фидлэнд Групп» *Батраз Кесаев* рассказал о различных источниках каротиноидов в кормлении сельскохозяйственной птицы, их происхождении, биологической доступности. Аудиторией была поднята тема использования источников каротиноидов в кормлении родительского стада птицы.

Специалисты сельхозпредприятий дали высокую оценку данному мероприятию, так как обсуждение актуальных проблем позволяет смотреть на них с другой точки зрения и находить новые пути решения. Проведение следующего семинара, посвященного вопросам кормления КРС, запланировано на октябрь 2013 г. ■



## ИНФОРМАЦИЯ

**Европейская ассоциация** производителей кормовых добавок и премиксов (FEFANA), структурное подразделение Европейской ассоциации производителей комбикормов (FEFAC), объявило о выпуске специальной электронной системы под названием «Буклет по премиксам» — единой базы данных, которая содержит в себе информацию по всем премиксам, доступным в настоящее время на кормовом рынке. К описанию продуктов прилагается подробная инструкция по применению каждого из них.

Интересно, что новая система доступна в нескольких интерфейсах и может использоваться не только с компьюте-

ра, но и с планшета, и телефона. Таким образом, фермер может получить проверенную инструкцию по различным аспектам кормления скота тут же, у стойла, — отмечается в официальном сообщении организации.

Следует отметить, что впервые проект по созданию единой базы данных по премиксам был запущен в 1983 г., тогда еще в рамках нескольких стран Западной Европы, которые пытались максимально возможно систематизировать научные знания о производстве комбикормовой продукции.