АПК «ПРОМАГРО» ЗАПУСКАЕТ МОДУЛЬНЫЙ КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД «ТЕХНЭКС»

В конце апреля 2016 г. специалисты компании «Технэкс» завершили все пусконаладочные работы на новом комбикормовом заводе АПК «ПРОМАГРО», расположенном в селе Роговатое Старооскольского городского округа Белгородской области, и завод приступил к выпуску продукции. Первые 10 тонн гранулированных комбикормов, произведенные, кстати, всего за час, успешно прошли химико-лабораторные анализы и отправились на один из свинокомплексов АПК «ПРОМАГРО».

Агропромышленный комплекс «ПРОМАГРО» специализируется на промышленном свиноводстве, мясопереработке, растениеводстве и переработке зернового сырья. Вертикально интегрированная компания расположена в городе Старый Оскол и является одним из крупнейших производителей свинины Черноземного региона России.

В составе предприятия три свиноводческих комплекса «Оскольский бекон» общей мощностью 60 тыс. т в живом весе в год. В настоящее время компания осуществляет масштабную инвестиционную программу, которая в перспективе позволит «ПРОМАГРО» войти в число ведущих производителей свинины в стране.

В 2015 г. руководством АПК «ПРОМАГРО» в связи с расширением свиноводческого хозяйства было принято решение о строительстве комбикормового завода производительностью 10 т в час и элеватора вместимостью 12 тыс. т единовременного хранения зерна.

Проектная мощность собственного комбикормового предприятия позволит полностью закрыть потребности всех трех свиноводческих комплексов «ПРОМАГРО» в кормах. Причем, высокого качества. В их производстве применяется только натуральное сырье, без стимуляторов роста и искусственных добавок. Дополнительный объем производства комбикормов также даст возможность расширить их ассортимент.

Проектирование завода и поставка всего технологического оборудования, а также опорных конструкций, бункеров для сырья и готовой продукции были доверены машиностроительной компании «Технэкс».

Это уже не первый опыт успешного сотрудничества «Технэкс» и «ПРОМАГРО». В 2009 г. в городе Старый Оскол был введен в эксплуатацию комбикормовый завод такой же производительности — 10 т в час, спроектированный и построенный специалистами «Технэкс».

Новый завод построен по модульной технологии и имеет компактные размеры. В частности, высота зданий не пре-

На правах рекламы
ТЕХНЭКС
+7 (343) 365-26-45
mail@technex.ru
www.technex.ru

вышает 16 м. Стоит отметить и высокую скорость строительства — от момента подписания договора между «ПРОМАГРО» и «Технэкс» до запуска производства и выпуска первой партии продукции прошло не больше года. И все это время специалисты «Технэкс» находились в тесном контакте с представителями заказчика, контролировали все этапы строительства и монтажа оборудования, осуществляли пусконаладочные работы и запуск завода. Словом, выполнили работу «под ключ».

В составе завода следующие линии: прием зернового сырья; прием тарного сырья; ввод жидких компонентов; весовой учет готовой продукции; смешивание, гранулирование, охлаждение и др. Завод укомплектован самым современным оборудованием и новейшей системой автоматизированного управления, позволяющей в любой момент времени получать представление о фактическом состоянии производства.

«Это сердце всего завода — полное управление, полный контроль технологических процессов от приемки до выработки готовой продукции. Это тот узел, который обрабатывает всю информацию от контроллеров, и оператор одним нажатием клавиши может запустить, остановить, отследить весь процесс», — отозвался о системе управления Евгений Каус, руководитель нового комбикормового завода.

Использование современного оборудования и полная автоматизация процессов, помимо всего прочего, позволяют до минимума сократить количество занятого на производстве персонала. В настоящее время завод обслуживают две смены сотрудников. Общая их численность всего 10 человек.

Одним из приоритетов представителей «ПРОМАГРО» при выборе поставщика оборудования и проектировании завода было обеспечение максимальной экологичности и биобезопасности готовой продукции. Надо заметить, что оборудование «Технэкс» полностью удовлетворяет этим требованиям. Применение современных пресс-грануляторов с системой длительного кондиционирования гарантирует не только высокую производительность, но и полное обеззараживание кормов за счет увеличенного времени выдержки в смесителе-кондиционере. Также было удовлетворено еще одно требование заказчика — комплектация модуля дробления двумя вертикальными молотковыми дробилками.

При подписании акта выполненных работ и запуске завода ведущий специалист компании Максим Ломовцев заявил: «Завод выведен на проектную мощность и до какого-то серьезного ремонта должен отработать как минимум десять лет».

Стоит отметить, что модульные комбикормовые заводы «Технэкс» в целом отличаются широкими вариативными возможностями для комплектации с учетом индивидуальных пожеланий заказчиков.

Кроме того, конструкция модульных заводов предусматривает широкие возможности для модернизации и расширения производства, а применение сборных металлоконструкций позволяет осуществлять перевозки конструктивных элементов обычным автотранспортом.

Заслуживает внимания и надежность производственных линий «Технэкс». ■

ОЛЕГ ПЕТРОВ