

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ — ПУТЬ К УСПЕХУ

К. ФАЛЬК, генеральный директор ООО Райффайзен Агро

В НОВОАЛЕКСАНДРОВСКЕ СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ
ООО РАЙФФАЙЗЕН АГРО, ВХОДЯЩЕЕ В КОНЦЕРН AGRAVIS
RAIFFEISEN AG, В ЭТОМ ГОДУ ОТКРЫЛО КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ МОЩНОСТЬЮ 20 Т/Ч.

Концерн Agravis Raiffeisen AG почти 150 лет работает на сельскохозяйственном рынке Германии, занимая на нем по некоторым видам продукции от 60 до 70%, и является одним из крупнейших производителей комбикормов в Европе. Проект полностью профинансирован немецким концерном, инвестировавшим в строительство более 11 млн евро, которые по расчетам окупятся в течение семи лет. На новом комбикормовом заводе, оснащенном оборудованием компании Бюлер, выпускаются комбикорма для многих отраслей животноводства и птицеводства как для российского рынка, так и для экспорта в страны СНГ.

Губернатор Ставропольского края Валерий Гаевский на торжественном открытии комбикормового завода заверил, что спрос на продукцию нового завода будет высоким, так как до этого в крае не хватало около полумиллиона тонн комбикормов в год для полноценного развития животноводческого комплекса.

Уже к концу этого года завод должен выйти на запланированную производственную мощность — около 100 тыс. т рассыпных и гранулированных комбикормов в год, что позволит обеспечивать годовую потребность 37 тыс. голов крупного рогатого скота, 40 тыс. голов свиней и 900 тыс. голов птицы. Кроме того, предполагается, что комбикорма будут поставляться в Ростовскую область и Краснодарский край.

Еще на стадии проектирования этого завода специалисты Agravis продумали, как обеспечить снижение себестоимости производимой продукции. С этой целью для строительства был выбран наиболее подходящий участок с железнодорожными подъездными путями, рассчитанными на одновременный прием восьми вагонов (или 20 вагонов в сутки). На территории расположены газорегуляторный пункт среднего и низкого давления, а также собственная водная скважина, что также снижает производственные затраты.



Мощное современное предприятие было возведено за полтора года. В его структуре основной производственный цех, железнодорожное и автомобильное приемно-отпускные устройства с встроенными весами на 100 и 80 т, склад сырья и готовой продукции, лабораторный комплекс и многое другое.



Участок приемки зернового сырья оборудован приемным устройством с отделением очистки и контрольного взвешивания при передаче сырья в оперативные наддозаторные бункера. Участок основного дозирования включает 22 наддозаторных бункера и два весовых дозатора грузоподъемностью 2000 и 500 кг. Линия измельчения основных компонентов построена по комбинированной схеме с использованием вертикальной молотковой дробилки, вальцового станка и промежуточных ступеней просеивания. Такое измельчение позволяет достигать заданных гранулометрических характеристик рассыпного корма и оптимизировать энергопотребление при дроблении.

Сырье, поступающее на завод в таре, проходит через участок растаривания мешков и биг-бэгов и далее направляется в наддозаторные бункера. Мелкие компоненты, такие как премиксы, растариваются непосредственно в бункера соответствующего блока дозирования с весами грузоподъемностью 200 кг. Скоростной смеситель объемом 4 м³ оснащен системой ввода жидких компонентов, в том числе растительного масла. Рассыпной комбикорм передается либо на гра-

нулирование, либо в склад готовой продукции, откуда он распределяется на участок расфасовки в мешки, оснащенный автоматическим устройством зашивки и этикетировочной машиной, или на участок бестарной отгрузки в автотранспорт.

Технологический процесс полностью автоматизирован, что практически исключает влияние человеческого фактора при выработке комбикормов и позволяет оптимизировать штат — при круглосуточной работе на комплексе заняты всего 60 человек.

Управление заводом осуществляется напрямую из Германии, что дает возможность внедрять все ноу-хау в области кормления и выращивания животных.

Зерном, доля которого в структуре комбикорма составляет около 70%, завод обеспечивают растениеводческие хозяйства Ставропольского края. Остальные компоненты (белковое сырье, минеральные добавки, витамины и др.) поставляются напрямую с западноевропейских предприятий концерна.

Качество выпускаемой на российской территории продукции не уступает качеству продукции заводов Agravis в Германии. Безусловное преимущество произведенных в России кормов — доступные цены и более быстрая доставка покупателям.

У нас очень высокие требования к поставщикам сырья для производства комбикормов. На заводе действует жесткая система лабораторного кон-

троля качества и безопасности всего входящего сырья. При отклонениях от стандарта хотя бы по одному из параметров оно не принимается. Использование качественного сырья в сочетании с современным оборудованием и передовыми технологиями исключают возможность изготовления некачественного продукта. Тем не менее химический состав и энергетическую ценность всех видов комбикормов мы исследуем на соответствие стандартам. Лаборатория завода подключена в режиме он-лайн к центральной лаборатории концерна Agravis, а также к оптимизационной системе «Фармат» для внесения изменений в рецепты комбикормов в режиме реального времени, и при необходимости определения состава сырья в лабораториях Германии. Выборочная проверка качества сырья и готовой продукции в независимых лабораториях дает возможность еще раз убедиться в эффективности заводского контроля.

В животноводстве для получения большей прибыли необходимо не только использовать качественные комбикорма, но и грамотно составленные программы кормления. Именно поэтому мы предоставляем своим клиентам профессиональные консультации. Кроме того, на базе нового завода намечено проведение регулярных семинаров, направленных на ознакомление российских сельхозпроизводителей с передовыми технологиями в кормлении и содержании животных.

На новом заводе производятся корма по индивидуальным заказам. Совместно с каждым клиентом мы создаем тот рацион кормления животных, который для них наиболее оптимальный. И чем дольше длится сотрудничество с нашими клиентами, тем больше мы узнаем их, и тем эффективнее становится наше взаимодействие. На этом основано долговременное взаимовыгодное сотрудничество.

Производство продукции на уровне европейских стандартов требует высокой квалификации персонала. В связи с этим весь персонал нового завода прошел стажировку на действующих заводах Agravis в Германии.

Проектом было предусмотрено также, что завод может играть роль базисной экспортной площадки в ЮФО по перевалке зерновых, идущих через порты Черного и Азовского морей.

В планах нашей инвестиционной программы дальнейшее расширение производства комбикормовой продукции, внедрение линии предварительного смешивания производительностью 5 т/ч для выработки премиксов и БВМК, а также расширение склада готовой продукции.

Начало работы комбикормового завода подтверждает уверенность концерна в значительном потенциале российского рынка. Завод Agravis в Новоалександровске — важный стратегический проект, который открывает новые возможности для успешного развития нашего бизнеса и бизнеса наших клиентов и партнеров.

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

Компания Русский агропромышленный трест рассматривает возможность строительства в Ростовской области завода по производству комбикормов и кормовых аминокислот. Планируемый объем инвестиций — 150–180 млн долл. Партнером компании может стать немецкая корпорация Degussa, которая подыскивает в российских регионах площадки для размещения собственного производства. Рынок кормовых аминокислот насыщен очень слабо, поэтому такое производство будет востребовано не только на юге, но и в животноводческих хозяйствах центральной части страны — считают эксперты.

Завод мощностью перерабатывающего производства около 300 тыс. т пшеницы может быть построен в Миллеровском или Целинском районах Ростовской области. Сейчас идет

разработка инвестпроекта, однако пока площадка под строительство окончательно не выбрана. Проект уже одобрен губернатором Ростовской области В. Голубевым. Русский агропромышленный трест также обратится с просьбами о поддержке в Минсельхоз России и корпорацию Роснано. Даже если Degussa не захочет участвовать в строительстве производства в Ростовской области, трест предполагает самостоятельно реализовать этот проект. Одними из основных потребителей продукции завода станут комплексы ЗАО Русская свинина, которая входит в трест наряду с ООО Тверские мясопродукты, торговые дома в Москве, Твери и Ростове.

Ачинский зерноперерабатывающий комбинат, входящий в структуру компании ПАВА, начал

модернизацию цеха по производству комбикормов. В рамках плана обновления заменено мешкозашивочное оборудование. Новые машины гарантируют 100%-ную сохранность тары даже при условии многократных перегрузок. Это актуально для Ачинского комбината, так как зернопереработчик отправляет продукцию собственного производства не только в крупные города и районные центры, но и в самые отдаленные уголки страны, куда комбикорма зачастую доставляются паромами и машинами после длительного пути по железной дороге. Помимо мешкозашивочного оборудования на комбинате появились новые платформы для крупнотоннажных контейнеров. Как отмечают в компании, это только начало реализации плана и модернизация цеха по производству комбикормов, которая будет продолжена.