

НОВЫЙ ТИП МОЛОТКОВОЙ ДРОБИЛКИ

DINNISSEN 

ГОЛЛАНДСКАЯ КОМПАНИЯ DINNISSEN PROCESS TECHNOLOGY СПЕЦИАЛИЗИРУЕТСЯ НА РАЗРАБОТКАХ И ПРОИЗВОДСТВЕ ТЕХНОЛОГИЙ ДЛЯ КОМБИКОРМОВОЙ, ПИЩЕВОЙ, ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЙ И ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ. ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ DINNISSEN ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ИЗМЕЛЬЧАЮЩИХ УСТРОЙСТВ, В ТОМ ЧИСЛЕ МОЛОТКОВЫХ, ВАЛЬЦОВЫХ И НОЖЕВЫХ ДРОБИЛОК. НОВАЯ РАЗРАБОТКА DINNISSEN — ДРОБИЛКА, КОТОРАЯ ОСНАЩЕНА СИТАМИ С БОЛЬШОЙ РАБОЧЕЙ ПЛОЩАДЬЮ, ОБОРУДОВАНА ОСОБО КРУПНЫМИ ДЕКАМИ И СИСТЕМОЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАМЕНЫ СИТ; В КАССЕТАХ РАСШИРЕННЫЙ КОМПЛЕКТ СИТ. ЭТО ПОЗВОЛИЛО ПОВЫСИТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДРОБИЛКИ, СЭКОНОМИТЬ ВРЕМЯ ПРОСТОЯ И РАБОТАТЬ БОЛЕЕ ГИБКО.

Молотковые дробилки предназначены для измельчения как мягких, так и твердых материалов, таких как зерновые культуры, белковосодержащее и минеральное сырье, до частиц размером от 150 мк до 3 мм. В размольной камере дробилок Dinnissen с высокой скоростью вращается ротор со свободно висящими на нем ударными молотками. В зависимости от измельчаемых компонентов применяются одинарные или сдвоенные молотки. Благодаря центробежной силе, возникающей во время движения молотков, продукт разбивается о них и о специальные деки, прикрепленные к внутренней стороне камеры размола. Измельченный продукт выводится из нее через отверстия в ситах. Именно их поверхность и перфорация определяют производительность, качество и эффектив-

ность процесса просеивания. Поэтому компания Dinnissen инвестирует в инновации этих важных факторов.

Увеличение рабочей площади поверхности и перфорация сит способствуют повышению их пропускной способности, следовательно, большей производительности, как и применение специальных дек. Широкие дверцы камеры размола облегчают доступ обслуживающего персонала для технического обслуживания дробилки, в том числе для замены поврежденных сит. Это в свою очередь сокращает время простоя дробилки и повышает ее эффективность. Максимальная частота вращения ротора составляет 1500 об/мин, благодаря чему машина служит дольше и потребляет меньше энергии, чем ее предшественницы, и что практически исключило вибрацию и шум. Интегрированные камнеотделители и магниты предупреждают попадание в размольную камеру твердых предметов и металлических частиц, которые могли бы повредить сита, что также увеличивает эффективность работы молотковой дробилки.

Для новой дробилки компания Dinnissen разработала инновативную автоматическую систему замены сит, которая предоставляет производственникам возможность более удобной, быстрой и точной работы, особенно при частом переходе с одного вида сырья на другой. В данную систему входит кассета с 4–6 наборами различных сит. Это позволяет использовать сита с той перфорацией, которая обеспечит необходимую крупность измельчаемого продукта. Система замены сит автоматически регулирует применение и установку подходящего набора сит в дробилку. После завершения производственного процесса в течение 40 с одни сита она удаляет из кассеты, а другие устанавливает. Это уменьшает не только простой, но и шанс применения нежелательного сита. Также предусмотрена возможность оснащения дробилки системой отслеживания поврежденных сит из операторской. Производительность дробилки — более 40 т/ч (60–80 т/ч) на сите с отверстиями диаметром 3,5 мм; потребляет она 250 кВт. ■

