

СЛУЧАЙ, КОТОРЫЙ СТАЛ ОТКРЫТИЕМ



А. ВЕРНЕР, компания «БИОХЕМ РУС»

КОРМЛЕНИЕ МОЛОДНЯКА СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЖИВОТНЫХ ДОЛЖНО БЫТЬ ЭФФЕКТИВНЫМ, БЕЗОПАСНЫМ, СБАЛАНСИРОВАННЫМ, — ОДНИМ СЛОВОМ, ПРАВИЛЬНЫМ. ЭТОТ ПОСТУЛАТ НИ У КОГО НЕ ВЫЗЫВАЕТ ВОЗРАЖЕНИЙ, ПОСКОЛЬКУ КОРМОВОЙ СТАРТОВЫЙ ИМПУЛЬС КАК РАЗ И ОБЕСПЕЧИВАЕТ РЕАЛИЗАЦИЮ ЖИВОТНЫМ ТОГО ПОТЕНЦИАЛА РОСТА И ПРОДУКТИВНОСТИ, КОТОРЫЙ ЗАЛОЖЕН НА ГЕНОМ УРОВНЕ.

Заменители цельного молока (ЗЦМ) для выпойки телят давно и широко применяются в животноводстве. Это позволяет не только получить экономическую прибыль от продажи дополнительного молока, но и способствует лучшему росту и развитию теленка, помогает вырастить здоровый молодняк с хорошей энергией роста. В свиноводстве также успешно применяются ЗЦМ для выпойки поросят-сосунов и поросят-отъемышей.

ЗЦМ — это сложная, обладающая высокой питательной ценностью кормовая смесь, заменяющая в рационе телят или поросят цельное молоко. Такие заменители цельного молока должны не только соответствовать материнскому молоку по содержанию питательных веществ, но и в растворенном виде быть максимально схожими с ним по физико-химическим и коллоидным свойствам.

Основные компоненты ЗЦМ — сыворотка, обезжиренное молоко или их комбинация, а также другие компоненты по своим химическим характеристикам не всегда могут равномерно смешиваться с водой. Для гомогенного смешивания и хорошего растворения заменителей цельного молока в воде уже несколько десятилетий успешно применяется препарат **Bredol®** (Бредол), созданный в 70-х годах прошлого столетия специалистами шведской компании Akzo Nobel, мировым лидером по производству эмульгаторов. Сегодня порядка трех четвертей всех производимых в мире заменителей цельного молока содержат эмульгатор Bredol.

Bredol (европейский регистрационный номер E484) представляет собой этоксилированное касторовое масло. В 1 кг препарата содержится не меньше 99,7% поверхностно-активного вещества глицерил полиэтиленгликоль рицинолеата.

Доказано, что вводить этот эмульгатор в престартерные комбикорма для животных также выгодно. Случайность стала открытием, когда некоторые производители кормов добавили заменитель цельного молока с эмульгатором в

престартер и обнаружили значительные улучшения процесса гранулирования и качества гранул: уменьшается износ матриц пресс-грануляторов, сокращается потребление электроэнергии, не требуется высокой температуры.

Применение жидких компонентов значительно упрощается с использованием эмульгатора Bredol. Жир, вода, патока и эмульгатор образуют однородную смесь, которая равномерно распределяется и впитывается компонентами комбикорма, что обеспечивает стабильность процесса гранулирования и более эффективное их использование животными. Продукты с высокой вязкостью, например патока или глицерин, становятся более технологичными и менее вязкими.

Однородное распределение влаги и равномерное ее поглощение частицами комбикорма уменьшает риск образования плесени, особенно в продукции, хранящейся в мешках.

Прочные гранулы — залог снижения количества мелкой фракции, уменьшения сегрегации, улучшения вкусовых качеств, высокой поедаемости корма.

Эмульгатор Bredol во многих странах Европы успешно применяется для получения экономической выгоды в процессе гранулирования комбикормов.

Преимущества эмульгатора Bredol:

- улучшение процессов кондиционирования и гранулирования (при любой температуре);
- повышение производительности пресс-гранулятора и уменьшение скопления продукта в транспортных системах;
- высокая прочность гранул, желатинизация крахмала, снижение содержания мелкой фракции;
- высокая однородность распределения питательных веществ в комбикорме;
- стабильный уровень влаги;
- возможность использования жирорастворимых витаминов и более высокого уровня масла, при этом большее количество его наносится на гранулы при финишном напылении;
- оптимизация плавучих и тонущих свойств рыбного корма;
- высокая переваримость комбикорма животными.

Эмульгатор Bredol можно вводить в состав комбикормов непосредственно на этапе основного смешивания или с жидкими компонентами, через резервуар с гомогенизатором.

Рекомендации по дозировке при производстве гранулированных комбикормов — 300–1000 мг/кг. ■